



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217917095 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202221877358.9

D04B 21/12 (2006.01)

(22) 申请日 2022.07.14

D03D 15/217 (2021.01)

(73) 专利权人 绍兴市柯桥区发欧针纺有限公司

D03D 15/283 (2021.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道西宸村红桥头2幢

D03D 13/00 (2006.01)

(72) 发明人 欧阳干忠

(51) Int. Cl.

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 7/09 (2019.01)

B32B 23/08 (2006.01)

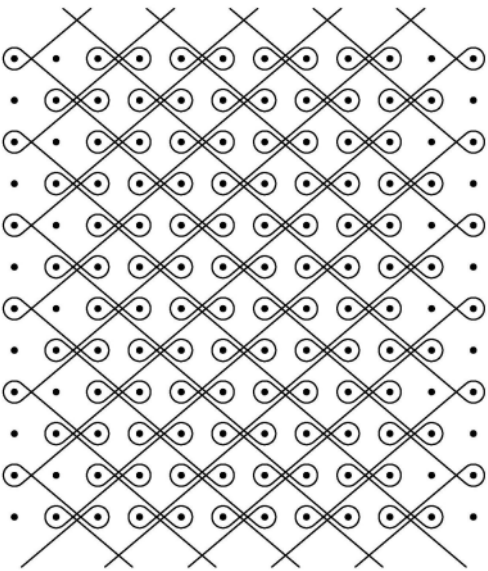
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

弹力针织坯布

(57) 摘要

本实用新型公开了一种弹力针织坯布,涉及纺织织物,旨在解决面料上常吸附大量的水分,使得坯布需要花费较长的时间进行烘干,造成资源的浪费,其技术方案要点是:包括网眼层,网眼层的一侧缝合连接有亲肤层,网眼层由梳栉GB1和梳栉GB2针织成网眼组织,亲肤层由两个系统的经纱和纬纱经纬编织成二重组织。本实用新型通过网眼层的网眼组织结构,使得针织坯布具备良好的透气性,在烘干以及晾晒过程中,加速水分的挥发,并且亲肤层为二重组织,使得亲肤层具备良好的物理强度,聚酯纤维具备良好的高模度以及疏水性,具备良好的抗形变能力并有助于坯布的速干,并通过竹纤维束和麻纤维束具备良好的吸湿导湿能力,提高面料的速干性能,缩短烘干的用时。



1. 一种弹力针织坯布,其特征在于:包括网眼层(1),所述网眼层(1)的一侧缝合连接有亲肤层(2),所述网眼层(1)由梳栉GB1和梳栉GB2针织成网眼组织,所述亲肤层(2)由两个系统的经纱和纬纱经纬编织成二重组织。

2. 根据权利要求1所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述亲肤层(2)的组织结构包括:所述梳栉GB1为经平组织,其组织结构为3-4/2-1/3-4/2-1||一穿一空;

所述梳栉GB2为经平组织,其组织结构为1-0/2-3/1-0/2-3||一穿一空。

3. 根据权利要求1所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述经纱包括垫经(3)和面经(4),所述纬纱包括垫纬(5)和面纬(6),所述垫经(3)和垫纬(5)的纱线粗度小于面经(4)和面纬(6)的纱线粗度。

4. 根据权利要求3所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述垫经(3)和垫纬(5)、面经(4)和面纬(6)以一上一下的结构经纬编织成平纹组织,所述面纬(6)沿其纬向方向于若干垫纬(5)表面形成浮线。

5. 根据权利要求2所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述梳栉GB1采用的纱线由若干股竹纤维束或麻纤维束加捻而成,所述梳栉GB2采用的纱线由若干股莫代尔纤维加捻而成。

6. 根据权利要求3所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述垫经(3)和垫纬(5)均采用聚酯纤维加捻而成,所述面经(4)和面纬(6)均采用若干股精梳棉纤维加捻而成。

7. 根据权利要求1所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述网眼层(1)和亲肤层(2)通过导湿纱线(7)缝合连接,所述导湿纱线(7)包括纱芯(8)以及缠绕于纱芯(8)外的捻纱(9),两根所述捻纱(9)的捻向反向设置。

8. 根据权利要求7所述的弹力针织坯布,其特征在于:所述捻纱(9)外缠绕有若干锦纶纤维材质的超细旦纤维束(10)。

弹力针织坯布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织织物,更具体地说,它涉及一种弹力针织坯布。

背景技术

[0002] 坯布是指供印染加工用的本色棉布,工业上的坯布一般是指布料,或者是层压的坯布,上胶的坯布等。坯布可分为毛坯和光坯,毛坯就是指从织机上下来未经漂染处理的坯布,而光坯就是指经过漂染处理后的坯布。

[0003] 坯布在经过氧漂、水洗、染色、印花、功能整理以及定型后,作为成品坯布再经裁缝进行裁剪缝制等加工过程制成衣物、窗帘、桌布等纺织品,在坯布加工整理的过程以及衣物穿着的过程中,坯布或成品衣物在洗涤后,面料上常吸附大量的水分,使得坯布或成品衣物需要花费较长的时间进行烘干,造成资源的浪费。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种弹力针织坯布。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种弹力针织坯布,包括网眼层,所述网眼层的一侧缝合连接有亲肤层,所述网眼层由梳栉GB1和梳栉GB2针织成网眼组织,所述亲肤层由两个系统的经纱和纬纱经纬编织成二重组织。

[0007] 通过采用上述技术方案,网眼层和亲肤层缝合连接,具备良好的连接强度,并且通过网眼层的网眼组织结构,使得针织坯布具备良好的透气性,在烘干以及晾晒过程中,加速水分的挥发,并且亲肤层采用经纱和纬纱编织成的二重组织,使得亲肤层具备良好的物理强度,具备良好亲肤性的同时,具有良好抗形变和撕裂能力。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述亲肤层的组织结构包括:

[0009] 所述梳栉GB1为经平组织,其组织结构为3-4/2-1/3-4/2-1||一穿一空;

[0010] 所述梳栉GB2为经平组织,其组织结构为1-0/2-3/1-0/2-3||一穿一空。

[0011] 通过采用上述技术方案,梳栉GB1和梳栉GB2依照上述的垫纱运动轨迹编织,实现在梳栉GB1和梳栉GB2之间形成若干沿经向和纬向设置的网眼。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述经纱包括垫经和面经,所述纬纱包括垫纬和面纬,所述垫经和垫纬的纱线粗度小于面经和面纬的纱线粗度。

[0013] 通过采用上述技术方案,面经和面纬的纱线粗度大于垫经和垫纬的纱线粗度,使得二重组织与皮肤接触时较粗的面经和面纬与皮肤接触,具备良好的亲肤性和光滑度,而较细的垫经和面经能提高亲肤层的密度,进而提高亲肤层的强度,并且与皮肤之间保持间距,有助于面料的透气。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述垫经和垫纬、面经和面纬以一上一下的结构经纬编织成平纹组织,所述面纬沿其纬向方向于若干垫纬表面形成浮线。

[0015] 通过采用上述技术方案,编织形成平纹组织使得亲肤层具备良好的编织强度,且

面纬形成的浮线,能提高亲肤层表面的光滑度,进而提高面料的手感。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述梳栉GB1采用的纱线由若干股竹纤维束或麻纤维束加捻而成,所述梳栉GB2采用的纱线由若干股莫代尔纤维加捻而成。

[0017] 通过采用上述技术方案,梳栉GB1的纱线采用竹纤维束或麻纤维束,通过竹纤维束和麻纤维束具备良好的吸湿导湿能力,并具备一定的抗菌抑菌的效果,而莫代尔纤维材质能使面料具备柔软舒适的手感。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述垫经和垫纬均采用聚酯纤维加捻而成,所述面经和面纬均采用若干股精梳棉纤维加捻而成。

[0019] 通过采用上述技术方案,垫经和垫纬采用聚酯纤维,通过聚酯纤维具备良好的高模度,具备良好的抗形变能力和高强度性能,能提高面料整体的强度,并且面经和面纬采用精梳棉纤维材质,具备柔软亲肤的质地,提高面料的手感。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述网眼层和亲肤层通过导湿纱线缝合连接,所述导湿纱线包括纱芯以及缠绕于纱芯外的捻纱,两根所述捻纱的捻向反向设置。

[0021] 通过采用上述技术方案,导湿纱线由纱芯和捻纱制成,具备良好的强度和抗断裂能力,提高网眼层和亲肤层的连接强度,且反向设置的捻向能提高捻纱与纱芯的连接强度。

[0022] 本实用新型进一步设置为:所述捻纱外缠绕有若干锦纶纤维材质的超细旦纤维束。

[0023] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0024] 网眼层和亲肤层缝合连接,具备良好的连接强度,并且通过网眼层的网眼组织结构,使得针织坯布具备良好的透气性,在烘干以及晾晒过程中,加速水分的挥发,并且亲肤层采用经纱和纬纱编织成的二重组织,使得亲肤层具备良好的物理强度,具备良好亲肤性的同时,具有良好抗形变和撕裂能力。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0026] 图2为本实用新型中网眼层的垫纱运动图;

[0027] 图3为本实用新型中网眼层的结构示意图;

[0028] 图4为本实用新型中亲肤层的组织结构图;

[0029] 图5为本实用新型中导湿纱线的结构示意图。

[0030] 图中:1、网眼层;2、亲肤层;3、垫经;4、面经;5、垫纬;6、面纬;7、导湿纱线;8、纱芯;9、捻纱;10、超细旦纤维束。

具体实施方式

[0031] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0032] 一种弹力针织坯布,如图1、图3和图5所示,包括网眼层1,网眼层1的一侧通过导湿纱线7缝合连接有亲肤层2,导湿纱线7包括纱芯8以及缠绕于纱芯8外的捻纱9,两根捻纱9的捻向反向设置,且捻纱9外缠绕有若干锦纶纤维材质的超细旦纤维束10,网眼层1由梳栉GB1和梳栉GB2针织成网眼组织,亲肤层2由两个系统的经纱和纬纱经纬编织成二重组织。

[0033] 如图2所示,亲肤层2的组织结构包括:梳栉GB1为经平组织,其组织结构为3-4/2-

1/3-4/2-1||一穿一空;梳栉GB2为经平组织,其组织结构为1-0/2-3/1-0/2-3||一穿一空,梳栉GB1采用的纱线由若干股竹纤维束或麻纤维束加捻而成,梳栉GB2采用的纱线由若干股莫代尔纤维加捻而成。

[0034] 如图4所示,经纱包括垫经3和面经4,纬纱包括垫纬5和面纬6,垫经3和垫纬5的纱线粗度小于面经4和面纬6的纱线粗度,垫经3和垫纬5、面经4和面纬6以一上一下的结构经纬编织成平纹组织,面纬6沿其纬向方向于若干垫纬5表面形成浮线,具体的,垫经3和垫纬5均采用聚酯纤维加捻而成,面经4和面纬6均采用若干股精梳棉纤维加捻而成。

[0035] 网眼层1采用梳栉GB1和梳栉GB2依照上述的垫纱运动轨迹编织,实现在梳栉GB1和梳栉GB2之间形成若干沿经向和纬向设置的网眼,从而提高面料的透气性,在烘干以及晾晒过程中,加速水分的挥发,并且亲肤层2采用经纱和纬纱编织成的二重组织,面经4和面纬6的纱线粗度大于垫经3和垫纬5的纱线粗度,使得二重组织与皮肤接触时较粗的面经4和面纬6与皮肤接触,具备良好的亲肤性和光滑度。

[0036] 并且垫经3和垫纬5、面经4和面纬6编织形成平纹组织使得亲肤层2具备良好的编织强度,且面纬6形成的浮线,能提高亲肤层2表面的光滑度,提高亲肤层2的物理强度,具备良好亲肤性的同时,具有良好抗形变和撕裂能力,垫经3和垫纬5采用聚酯纤维,通过聚酯纤维具备良好的高模度,具备良好的抗形变能力和高强度性能,能提高面料整体的强度,并且面经4和面纬6采用精梳棉纤维材质,具备柔软亲肤的质地,提高面料的手感。

[0037] 梳栉GB1的纱线采用竹纤维束或麻纤维束,通过竹纤维束和麻纤维束具备良好的吸湿导湿能力,并具备一定的抗菌抑菌的效果,而莫代尔纤维材质能使面料具备柔软舒适的手感。

[0038] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

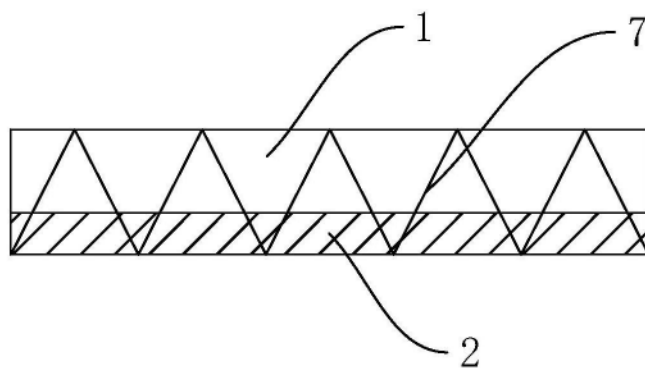


图1

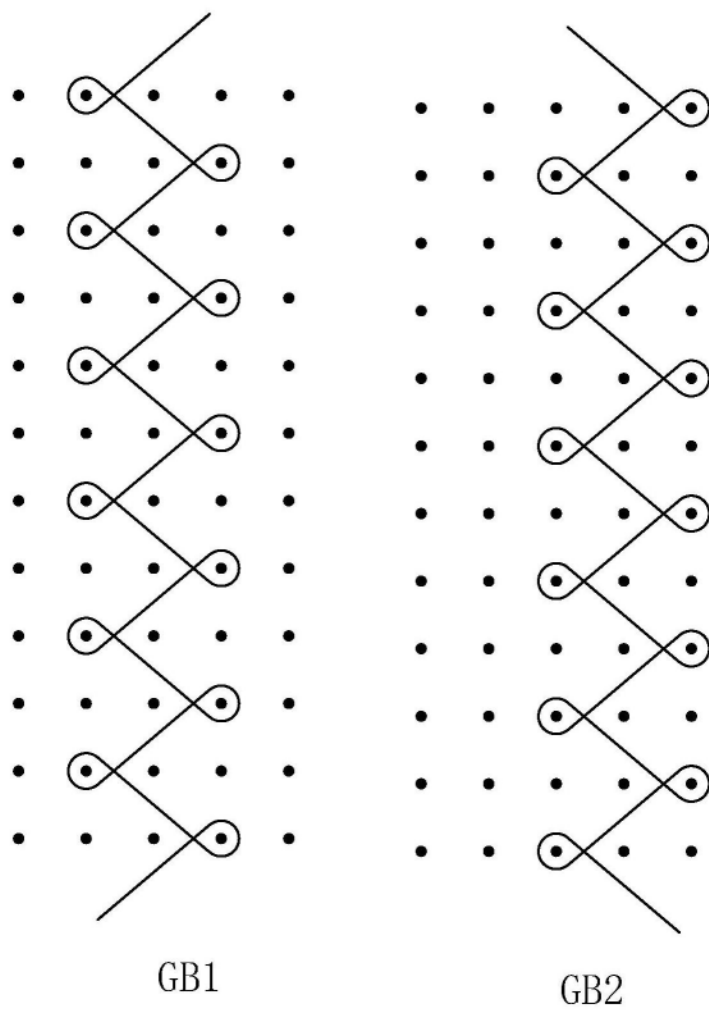


图2

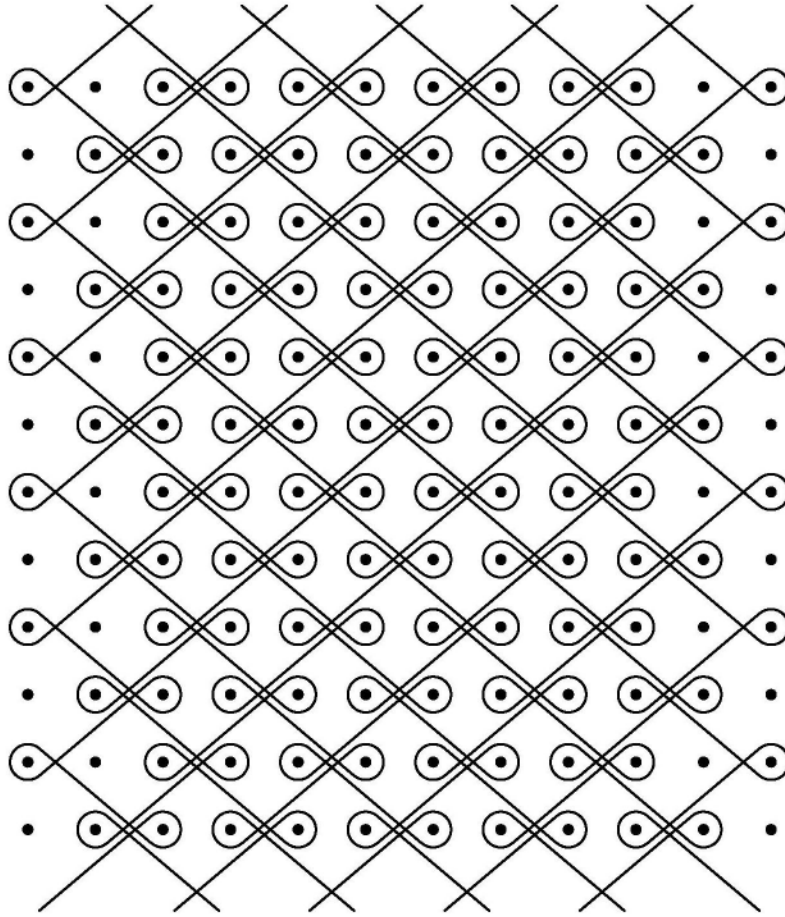


图3

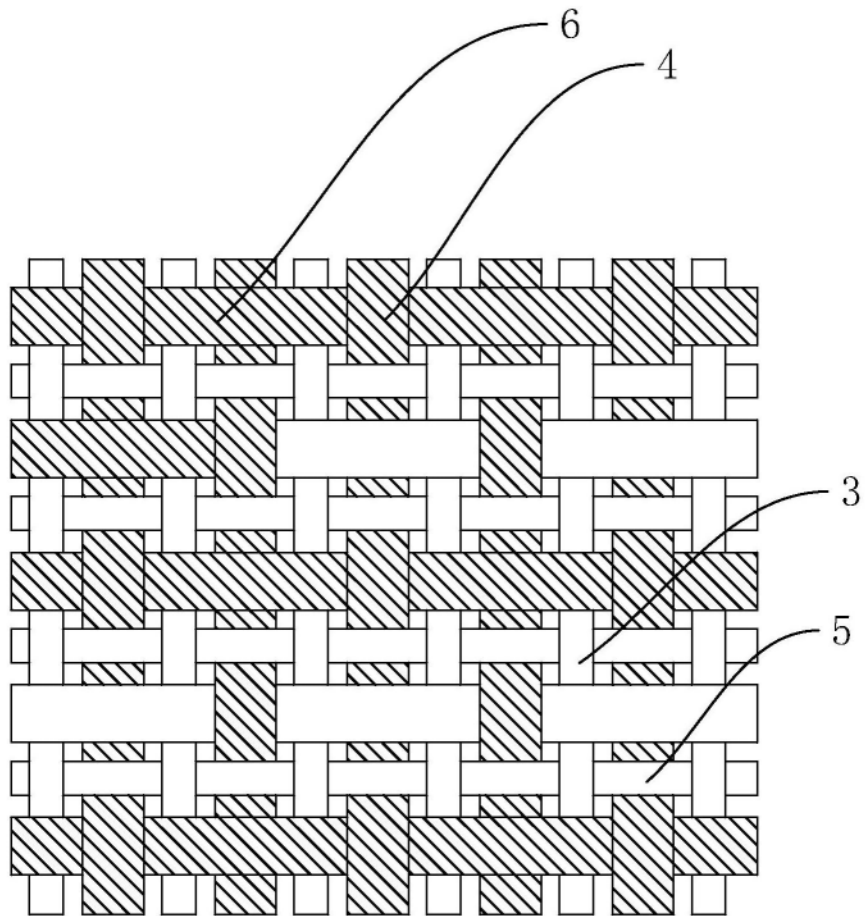


图4

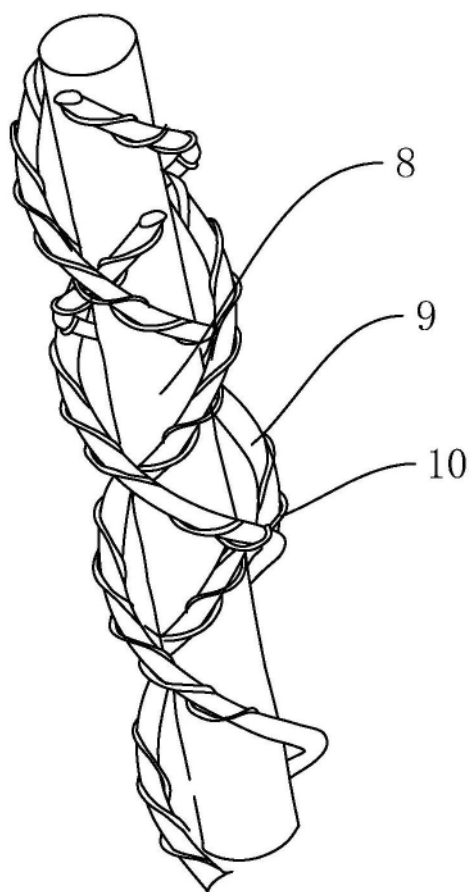


图5