

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

76 262

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 20.11.1972 (P.158 964)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.02.1975

Kl. 37d,15/12

MKP E04f 15/15

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Państwa Republiki

Twórcy wynalazku: Jacek Błaszczyk, Ryszard Żywek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa (Polska)

Sposób wykonywania bezspoinowych posadzek

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania bezspoinowych posadzek z żywicy syntetycznych na podłożu betonowym.

Znany istosowany sposób wykonywania bezspoinowych posadzek z żywicy syntetycznych polega na nakładaniu na podłoże betonowe jednej lub kilku warstw z żywicy syntetycznej o wysokich właściwościach mechanicznych na rozciąganie, ściskanie, udarność oraz ścieranie.

Żywice te posiadają duży skurcz w procesie wiązania, co stanowi zasadniczą ich wadę. Siły ścinające występujące w górnej warstwie podłoża betonowego są znacznie wyższe od wytrzymałości betonu na ścinanie i powodują rozwarstwienie się podłoża, zaś w przypadku przekroczenia wytrzymałości żywicy syntetycznych na rozciąganie powstają spękania górnej warstwy posadzki. Poza tym powyższa wada żywicy syntetycznych zmusza do wykonywania posadzek metodą nakładania kolejno wielu cienkich warstw, przy czym każda następna warstwa może być nałożona dopiero po utwardzeniu się warstwy poprzedniej, a otrzymana powierzchnia posadzki wymaga dodatkowego szlifowania.

Celem wyeliminowania powyższych wad i niedogodności postawiono zadanie opracowania takiego sposobu wykonywania bezspoinowych posadzek z żywicy syntetycznych, aby w płaszczyźnie połączenia posadzki z podłożem nie powstawały siły przekraczające wytrzymałości podłoża betonowego na ścinanie, a żywicy syntetycznej na rozciąganie oraz, aby wykonanie posadzki było sprowadzone do kilku prostych czynności technologicznych.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie sposobu według wynalazku, dzięki zastosowaniu dwóch warstw z żywicy syntetycznych o różnych właściwościach fizycznych. Warstwa podkładowa o grubości 1–3 mm układa się bezpośrednio na podłożu betonowym, wykonana jest z elastycznej żywicy syntetycznej. Warstwa ta może być zbrojona włóknem szklanym, celem zwiększenia jej wytrzymałości na rozciąganie i może być nałożona w jednej lub kilku warstwach. Na ułożoną warstwę elastycznego podkładu nakłada się właściwą, wierzchnią warstwę posadzki z żywicy o wysokich właściwościach mechanicznych, której grubość uzależniona jest od przewidywanych obciążeń mechanicznych.

Wprowadzenie warstwy elastycznej pomiędzy podłoże betonowe, a warstwę wierzchnią posadzki, zmniejsza w sposób istotny ujemne oddziaływanie wzajemne tych tak różniących się pod względem własności

fizycznych materiałów. Warstwa wierzchnia stanowiąca właściwą posadzkę może być nałożona w jednej lub kilku warstwach, a żywica może zawierać wypełniacze zmniejszające skurcz, barwniki, dodatki modyfikujące lepkość, itp.

Sposób wykonania posadzek bezspoinowych według wynalazku jest prosty w wykonaniu i umożliwia otrzymanie posadzki o dużej chemoodporności i wytrzymałości mechanicznej oraz pozbawionej złączy i szczelin skurczowych.

Bezspoinowe posadzki według wynalazku wykonuje się w ten sposób, że podłoże betonowe gruntuje się roztworem żywicy epoksydowej i nakłada się pierwszą warstwę z elastycznej żywicy epoksydowej lub szpachlówki o module elastyczności 500–1000 kg/cm² na zginanie. Warstwa ta może być zbrojona watą szklaną. Na utwardzoną warstwę elastyczną nakłada się kompozycję z żywicy epoksydowej o wysokich właściwościach mechanicznych, np. Epidian 5 z utwardzaczem trójetylenocząteroaminą, pigmentem, z obciążnikiem w postaci talku, krzemionką koloidalną oraz rozcieńczalnikami umożliwiającymi stosowanie kompozycji samorozlewającej się.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania bezspoinowych posadzek z żywic syntetycznych na podłożu betonowym, **znamienny tym**, że posadzkę wykonuje się z dwóch warstw z tym, że warstwę spodnią ułożoną bezpośrednio na podłożu betonowym z elastycznej żywicy lub szpachlówki epoksydowej, a warstwę wierzchnią z żywicy o wysokich właściwościach mechanicznych.