



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101795836 A

(43) 申请公布日 2010.08.04

(21) 申请号 200880114692.5

(51) Int. Cl.

(22) 申请日 2008.08.19

B28B 15/00(2006.01)

B28B 11/24(2006.01)

(85) PCT申请进入国家阶段日
2010.05.06

(86) PCT申请的申请数据

PCT/CN2008/072035 2008.08.19

(87) PCT申请的公布数据

W02010/020089 ZH 2010.02.25

(71) 申请人 朱恒杰

地址 100012 中国北京市朝阳区慧忠北里华馨公寓 410 楼 3 门 301

(72) 发明人 朱恒杰

(74) 专利代理机构 北京纪凯知识产权代理有限公司 11245

代理人 徐宁

权利要求书 0 页 说明书 0 页

(54) 发明名称

板材生产线系统

(57) 摘要

一种板材生产线系统,包括环形轨道,在轨道上运行的模具车(1),以及依次位于轨道上的前处理装置(2)、搅拌浇注机(3)、入窑摆渡车(8)、入窑分配机(6)、养护窑(5)、出窑分配机(7)和出窑摆渡车(9)。所述前处理装置(2)用于向所述模具车(1)内铺设增强材料,和加管或铺设聚苯板。所述入窑摆渡车(8)用于将所述模具车(1)从所述浇注轨道(A)摆渡到所述养护轨道(B)。入窑分配机(6)用于将模具车(1)分配提升到指定养护窑层,并推入养护窑(5)。出窑分配机(7)用于接收从所述养护窑(5)推出的所述模具车(1)。出窑摆渡车(9)用于将模具车从养护轨道(B)摆渡到浇注轨道(A)。本生产线系统,通过带有轮子的模具车在生产线上的轨道上运行,提高生产效率。

