

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公表特許公報 (A)

(11) 特許出願公表番号

特表2012-506013

(P2012-506013A)

(43) 公表日 平成24年3月8日 (2012. 3. 8)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
F 1 6 L 21/08 (2006.01)	F 1 6 L 21/08 Z	3 H 0 1 4
F 1 6 L 37/14 (2006.01)	F 1 6 L 37/14	3 H 0 1 5
F 1 6 L 19/02 (2006.01)	F 1 6 L 19/02	3 J 1 0 6
F 1 6 L 21/04 (2006.01)	F 1 6 L 21/04	

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 17 頁)

(21) 出願番号 特願2011-531555 (P2011-531555)
 (86) (22) 出願日 平成21年10月20日 (2009.10.20)
 (85) 翻訳文提出日 平成23年4月19日 (2011.4.19)
 (86) 国際出願番号 PCT/GB2009/002483
 (87) 国際公開番号 W02010/046627
 (87) 国際公開日 平成22年4月29日 (2010.4.29)
 (31) 優先権主張番号 0819176.9
 (32) 優先日 平成20年10月20日 (2008.10.20)
 (33) 優先権主張国 英国 (GB)

(71) 出願人 511098677
 エイコーン キャピタル ホルディングス
 リミテッド
 ACORN CAPITAL HOLDI
 NGS LIMITED
 英領バージン諸島 トルトラ ロードタウ
 ン ウィッカムズ ケイ 1 デ カスト
 ロ ストリート 24 アカラ ビルディ
 ング
 (74) 代理人 100147485
 弁理士 杉村 憲司
 (74) 代理人 100149249
 弁理士 田中 達也
 (74) 代理人 100165939
 弁理士 山崎 孝博

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 管継ぎ手

(57) 【要約】

【解決手段】本発明は、管状導管を接続する、特に液体輸送システムを形成するために長パイプを接続する、管継ぎ手に関する。管継ぎ手 (2) は、少なくとも1つの接続端 (18) を有して形成される導管 (14) を備える。接続端 (18) は、長パイプ (4) の端部を受け入れる受入凹部 (8) を画定する壁と、受入凹部 (8) の壁の内面で所定の深さを形成する溝 (12) と、溝 (12) と接続端 (18) の外面とをつなげるチャネル (34) とを備える。管継ぎ手はさらに、チャネル (34) を介して溝 (12) 内に収容可能であって溝 (12) 内に収容されたときにコネクタ (30) が受入凹部 (8) 内を延伸するように溝 (12) 深さよりも幅広い細長の構成要素から形成されたコネクタ (30) を含む。

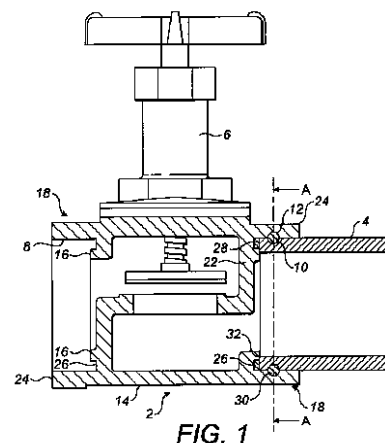


FIG. 1

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

管継ぎ手において、

少なくとも 1 つの接続端を有して形成される導管であって、前記接続端が、

長パイプの端部を受け入れる受入凹部を画定する壁、

前記受入凹部の前記壁の内面壁に所定の深さで形成された溝、および

前記溝と前記接続端の外面との間をつなげるチャネルを有する該導管と、

前記チャネルを介して前記溝の中に収容可能で、前記溝の中に収容されたときに前記凹部内に延在するよう前記溝の深さよりも幅広い細長の構成要素から形成されるコネクタとを備えることを特徴とする管継ぎ手。

10

【請求項 2】

前記コネクタは細長の弾性構成要素から形成されることを特徴とする、請求項 1 に記載の管継ぎ手。

【請求項 3】

前記コネクタは細長の金属から形成されることを特徴とする、請求項 1 または 2 に記載の管継ぎ手。

【請求項 4】

前記溝は、コネクタの横断面の一部と一致する横断面を有することを特徴とする、請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 5】

前記一部は実質的に円の一部であることを特徴とする、請求項 4 に記載の管継ぎ手。

20

【請求項 6】

前記コネクタの前記横断面はほぼ円形であることを特徴とする、請求項 4 または 5 に記載の管継ぎ手。

【請求項 7】

前記溝は、前記受入凹部の壁の内面に沿ってほぼ円周方向に延伸することを特徴とする、請求項 1 ~ 6 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 8】

前記溝は環状溝であることを特徴とする、請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

30

【請求項 9】

前記コネクタは前記溝をほぼ一周して延伸することを特徴とする、請求項 8 に記載の管継ぎ手。

【請求項 10】

前記コネクタの前記細長の構成要素は、前記チャネルに挿入可能な第 1 端と、前記接続端の外面に当接する、前記第 1 端から離れた第 2 端とを備えることを特徴とする、請求項 1 ~ 9 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 11】

前記第 2 端は、手で握ることができるハンドルを含むことを特徴とする、請求項 10 に記載の管継ぎ手。

40

【請求項 12】

前記チャネルと前記溝はスムーズに合流することを特徴とする、請求項 1 ~ 11 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 13】

前記導管はバルブ装置を含むことを特徴とする、請求項 1 ~ 12 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 14】

前記凹部の壁の内面はほぼ管状であることを特徴とする、請求項 1 ~ 13 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 15】

50

前記導管の内面の、内側に延伸するパイプ端面支台をさらに含むことを特徴とする、請求項 1 ~ 14 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 16】

前記パイプ端面支台は環状支台であって環状シールの台座を形成することを特徴とする、請求項 15 に記載の管継ぎ手。

【請求項 17】

密封アセンブリをさらに備えることを特徴とする、請求項 1 ~ 16 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 18】

前記長パイプはその外面に、前記接続端の壁の内面の前記溝に対応する溝を有して形成され、前記コネクタは前記接続端の壁の溝に収容された時に、前記長パイプの前記溝の中を延伸することを特徴とする、長パイプに接続された請求項 1 ~ 17 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

10

【請求項 19】

前記長パイプの前記溝は、前記凹部の壁の対応する溝と適合することを特徴とする、請求項 18 に記載の管継ぎ手。

【請求項 20】

前記コネクタは前記溝の間にぴったり嵌まることを特徴とする、請求項 18 または 19 に記載の管継ぎ手。

【請求項 21】

20

前記環状シールは、前記環状支台と前記長パイプの端面の間を密封するために適用される、請求項 16 に従属する請求項 18 ~ 20 のいずれか一項に記載の管継ぎ手。

【請求項 22】

請求項 18 ~ 21 のいずれか一項に記載の管継ぎ手を製造する方法であって、
前記長パイプの端部を前記受入凹部に挿入するステップと、
前記パイプの前記溝を、前記受入凹部の前記内壁の対応する前記溝に整列させるステップと、

前記チャネルを介して、前記コネクタを前記整列させた溝により形成される空間に挿入するステップと
を含むことを特徴とする、方法。

30

【請求項 23】

前記接続端の壁の前記内面に前記溝を形成するステップと、
前記長パイプの前記外面に溝を形成するステップと
をさらに含むことを特徴とする、請求項 22 に記載の方法。

【請求項 24】

パイプにおいて、
少なくとも 1 つの接続端を有して形成される導管であって、前記接続端が、
管継ぎ手内に受け入れられる面を画定する壁、および
前記壁の外面に所定の深さで形成された溝を有する該導管を備え、
前記溝は、前記溝の深さよりも幅広い細長の構成要素から形成されるコネクタを受け入れるよう適合されていることを特徴とするパイプ。

40

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、管状導管を接続するため、特に液体輸送システムを形成する長パイプを接続するための、継ぎ手に関する。

【背景技術】

【0002】

液体輸送システムは、一般的な例として水やガス・石油等の燃料を含む、液体やガス等の物質を輸送することで知られる。このシステムは、数千マイルを超えて燃料を輸送する

50

石油およびガスのパイプラインを含むことがある。燃料の液体輸送に使用される管状導管は、スチール、鉄、銅、アルミニウムおよびプラスチック等を含む異なる素材で作成されることがある。

【 0 0 0 3 】

小内径のプラスチックパイプには、圧迫又はねじ式固定結合が可能であり、銅パイプでは、結合接続の手段として、通常は軟質はんだが利用される。

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 4 】

大内径のパイプには、通常直径 1 から 1 . 5 m (4 0 から 6 0 インチ前後) の溶接継ぎ手が、燃料輸送に共通して使用される。しかし、溶接継ぎ手は、健康、安全および環境的に悪影響を与えると同時に、熟練工を必要とするという欠点がある。例えば、ガスまたは石油輸送パイプラインの建設では、一般的には直径 1 から 1 . 5 m (4 0 から 6 0 インチ前後) の長さを有する約 1 2 メートル (4 0 フィート) の鋼管から作成され、通常は溶接継ぎ手を使用する。各継ぎ手は、継ぎ手位置における設備の配備や X 線装置による継ぎ手の検査を考慮すると、熟練者チームにより 1 日がかかりで作成されることもある。また、このような溶接継ぎ手の約 1 0 分の 1 は、検査後に修理される必要がある。これにより、石油およびガスのパイプラインを高価にし、建設とメンテナンスに時間がかかることになる。

10

【 0 0 0 5 】

圧入継ぎ手および溶接継ぎ手における更なる問題は、例えば修理やメンテナンス等のためにこれらを分離することが困難であり、一旦分離されると通常は再利用が不可能なことである。さらに、圧入継ぎ手または溶接継ぎ手の分離は、長パイプにダメージをもたらすことが多い。

20

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 6 】

本発明の第一の観点によれば、管継ぎ手は、
少なくとも 1 つの接続端を有して形成される導管であって、前記接続端が、
長パイプの端部を受け入れる受入凹部を画定する壁、
前記受入凹部の前記壁の内壁に所定の深さで形成された溝、および
前記溝と前記接続端の外面との間をつなげるチャンネルを有する該導管と、
前記チャンネルを介して前記溝の中に収容可能で、前記溝の中に収容されたときに前記凹部内に延在するよう前記溝の深さよりも幅広い細長の構成要素から形成されるコネクタとを備えることを特徴とする。

30

【 0 0 0 7 】

管継ぎ手に接続される長パイプは、接続端の壁の内面の溝に対応する外面に溝を有して形成される。コネクタは、端部結合の壁の溝に収容されたときに、長パイプの対応する溝内を延伸する。長パイプを管継ぎ手内で密封することにも寄与する安定した固定を提供するために、コネクタは溝の間にぴったり嵌まる。

【 0 0 0 8 】

次のステップに従い、長パイプを管継ぎ手に嵌めることができる。パイプの端部を受入凹部に挿入し、パイプの溝を受入凹部の内面の対応する溝に合せ、そして、コネクタを、合わせた溝により形成された空間に、チャンネルを介して挿入することができる。パイプの溝は、受入凹部の壁の対応する溝に一致することができ、対応する一対の溝にコネクタを提供することもできる。

40

【 0 0 0 9 】

長パイプを管継ぎ手にはめることは、コネクタを形成する細長の構成要素を、対応する溝の間の空間に沿ってチャンネルを介してスライドさせることにより行うことができる。コネクタは、受入凹部の壁の内面の溝と、長パイプの外周の溝とをまたぎ、管継ぎ手に長パイプを固定する。

50

【 0 0 1 0 】

本発明によれば、管継ぎ手の製造と配管は比較的安価である。また、溶接を必要としないため、配管が安全である。加えて、チャンネルを介して溝からコネクタを取り外すだけで、管継ぎ手の外側から修理やメンテナンスのために固定を外すことができる。係合手段は、例えば、この目的のためにコネクタの一端に設けられた、手で握ることが可能な鉤である。

【 0 0 1 1 】

長パイプを管継ぎ手内にはめ込むステップは、接続端の壁の内面に溝を形成し、長パイプの外面に溝を形成する、さらなるステップを含むことができる。このようなパイプや管継ぎ手の溝を切り込むためには、当技術分野の切削工具が利用可能である。

10

【 0 0 1 2 】

コネクタは、チャンネルを介してコネクタが溝に入る際に、受入凹部の壁の内面の溝の形をとることが可能な細長の弾性構成要素から形成することができる。コネクタは、例えば、棒状のばね鋼や細長の金属線等の細長の金属から形成することができる。また、コネクタは、チャンネルと溝を通る動きを支援するために、テフロン（登録商標）等の潤滑コーティングで覆われていても良い。

【 0 0 1 3 】

各溝に対応するチャンネルおよびコネクタと共に、受取凹部には1つ以上の溝があっても良い。この場合、対応する数量の溝を、パイプ端の外面に形成することができる。受取凹部または長パイプの溝は、コネクタの横断面の一致する部分、具体的には、実質的にほぼ円の一部に一致する横断面を有することができる。

20

【 0 0 1 4 】

受取凹部の溝は、受取凹部の壁の内面に沿ってほぼ周方向に延伸可能である。同様に、長パイプの溝も長パイプの外周に沿ってほぼ周方向に延伸可能である。例えば、溝は環状溝でも良く、コネクタは溝をほぼ一周して延伸しても良い。この構成は、接続端と、長パイプをほぼ一周して延伸する長パイプの間を固定し、それにより高強度の結合を提供する。あるいは、受取凹部の溝は、受取凹部の壁の内面の周りをらせん状に延伸しても良い。この場合、螺旋形の溝は、受取凹部の周囲を少なくとも1周して延伸する。

【 0 0 1 5 】

コネクタの細長の構成要素は、チャンネルに挿入される第1端と、例えば、コネクタが完全に挿入されたときに接続端の外面に当接することが可能な、第1端から離れた第2端とを有することができる。チャンネルを介してコネクタを溝に挿入することを容易にするために、チャンネルと溝はスムーズに合流することができる。

30

【 0 0 1 6 】

導管は、バルブ装置を含むことができるが、他の長パイプや1つ以上の長パイプを接続するために用いられる他のいずれの導管であっても良い。

【 0 0 1 7 】

通常、受取凹部の壁の内面は、標準的な管状パイプを受け入れるために、ほぼ円筒形である。

【 0 0 1 8 】

接合部はさらに、導管の内面の内側を延伸するパイプ端面支台を備えても良い。この場合、この支台は環状支台であり、環状シールのための台座を形成することができる。

40

【 0 0 1 9 】

環状シールは、環状支台と長パイプの端面の間を密封することが可能である。

【 0 0 2 0 】

本発明の他の特徴や利点は、以下の図を参照して単なる一例として示された本発明の好ましい実施例の説明から明らかとなるであろう。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 2 1 】

【 図 1 】 本発明の第1実施例による、バルブと長パイプを組み込んだ管継ぎ手の部分縦断

50

面図である。

【図 2】図 1 の A - A 線に沿った部分横断面図である。

【図 3】本発明の第 2 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 4】図 3 の B - B 線を通る部分横断面図である。

【図 4 a】図 3 の管継ぎ手の一部の別の構成を示す図である。

【図 5】本発明の第 3 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 6】図 5 の管継ぎ手の側面図である。

【図 7】図 5 の管継ぎ手の部分横断面図である。

【図 8】本発明の第 4 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 9】図 8 の管継ぎ手の側面図である。

10

【図 10】本発明の第 5 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 11】図 10 の管継ぎ手の部分横断面図である。

【図 12】本発明の第 6 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 13】図 12 の管継ぎ手の部分横断面図である。

【図 14】本発明の第 7 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 15】本発明の第 8 実施例による管継ぎ手の部分縦断面図である。

【図 16】図 15 の管継ぎ手の部分横断面図である。

【発明を実施するための形態】

【0022】

各図面において、同じ符号は同じ部品を示す。

20

【0023】

図 1 は、長パイプ 4 に接続された管継ぎ手 2 の中を通る部分縦断面を示す。図 1 は、管継ぎ手 2 に接続された長パイプ 4 の端部のみを示す。管継ぎ手 2 は、2 つの開いた接続端 18 を有する導管 14 を含む。導管 14 は、当技術分野で周知のようにバルブ装置 6 を組み込むが、導管 14 はバルブ装置を組み込む必要はなく、任意の長さまたは形状の、1 つ以上のこのような開いた接続端 18 を含むことができる。

【0024】

各接続端 18 は、長パイプ 4 の端部を受け入れるように形成された受入凹部 8 を有して形成される。受入凹部 8 は、通常ほぼ円形横断面を有する。受入凹部 8 は、端面 24 を有して形成される。ほぼ円周の環状溝 12 は、受入凹部 8 の壁の内面に形成され、ほぼ半円形の横断面を有する。溝 12 は、管継ぎ手 2 が形成される時に形成されるか、あるいは、このような溝を切り込む技術において周知の種類の切削工具を用いて、受入凹部 8 の内面に切り込むことができる。図 2 に示すように、溝 12 は、チャンネル 34 を介して受入凹部 8 の壁の外面につながる。チャンネル 34 は、溝 12 の底からほぼ接線方向に延伸して、溝 12 とスムーズに合流する。各受入凹部 8 は、導管 14 の内面から半径方向内向きに延伸するカラー 22 によって、端面 24 から離れたその端部で終端する。図 1 において、各カラー 22 はまた、バルブ装置 6 の部屋の一部を形成する。カラー 22 は、端面に向いたカラーの面に環状密封凹部 26 を形成するために、カラー 22 から端面 24 に向かう方向に延伸する環状支台 16 を有して形成される。環状密封凹部 26 は、環状支台 16 と受入凹部 8 の壁の内面との間のカラー 22 の面に形成される。弾性環状密封材 28 は、環状密封凹部 26 内に収納される。

30

40

【0025】

長パイプ 4 はその端部に形成され、その外面上ではほぼ半円断面を有するほぼ円周の環状溝 10 により、管継ぎ手 2 に接続される。溝 10 は、パイプが形成される時に形成されるか、あるいは、このような溝を切り込む技術において周知の種類の切削工具を用いて、長パイプ 4 の端部に切り込むことができる。

【0026】

受入凹部 8 に形成された環状溝 12 と、長パイプ 4 に形成された環状溝 10 は、ほぼ同一の断面を有し互いに一致する。また、長パイプ 4 に形成された環状溝 10 は、端面 32 が受入凹部 8 の環状支台 16 に隣接するときに環状溝 10、12 が合致するように、パイ

50

ブ４の端面３２から一定の距離で形成されることが可能である。環状溝１０，１２が合致する時、これらはほぼ円形断面の環状空間を形成する。ここで、図１，２に関して、管継ぎ手２の接続端１８内に長パイプ４をはめ込むために、連結環３０と、ここでは呼ばれるコネクタが、環状溝１０，１２が合致することで形成される環状空間にはめ込まれる。連結環３０は、例えば細長の金属線（複数の金属線をより合わせたもの（ストランド）であっても良い）または板状のばね鋼等の、ほぼ円形断面を有する細長の構成要素から形成することができる。細長の構成要素の一端は、例えば鉤３６の形状等、手で掴めるハンドル型に形成されても良い。チャンネル３４に隣接する受入凹部８の壁の外面に隣接するハンドル３６により、細長の構成要素は、環状溝１０，１２により形成される環状空間を満たすため、すなわち、パイプ端４内の溝１０を完全に一周して延伸するために、十分な長さである。連結環３０の断面は、合致した溝の間を連結環３０がぴったりと嵌まるよう、溝１０，１２が合致することにより形成される空間の断面に一致する。連結環３０は、管継ぎ手２の受入凹部８内にパイプ端４を固定する機能を果たす。これは、環状溝１０，１２が合致した時に形成される環状空間内に連結環３０が位置する時に、管継ぎ手２の分離を抑制する締めりばめを提供することにより達成される。

10

【００２７】

管継ぎ手２と長パイプ４の端部との間の接続は、次のように形成される。長パイプ４の端部は、管継ぎ手２の受取凹部８内で、長パイプ４の端面３２が支台１６に隣接するまでスライド可能に配置される。これは、環状シール２８を、長パイプ４の端面３２と導管１４のカラー２２の間に閉じ込める。環状シール２８は、パイプ４と管継ぎ手２の導管１４との間で流体密封材を形成する。長パイプ４の端面３２が支台１６に隣接するため、溝１０，１２が合致する。

20

【００２８】

手で掴めるハンドル３６から離れた位置にある、連結環３０を形成する細長の構成要素の端部３８は、チャンネルを介して溝１０，１２によって形成された空間に挿入される。連結環３０を形成する細長の構成要素は、手で掴めるハンドル３６が受入凹部８の壁の外面に隣接して連結環３０がパイプ端４を包囲するまで、溝１０，１２によって形成された環状空間の周囲で押される。連結環３０は、手動もしくは例えば水圧システムの機械を用いて、環状空間に押し込められる。環状リング３０の細長の構成要素は柔軟で弾性を有し、チャンネル３４に挿入されて環状空間の周囲で押される時に溝１０，１２の間で環状空間を形成する。連結環３０の細長の構成要素は、テフロン（登録商標）から作成されたコーティング等の潤滑コーティングで覆うことができる。あるいは、またはそれに加えて、連結環３０は、溝１０，１２の間に形成された環状空間に挿入される前に、油または他の適切な潤滑剤で潤滑されることが可能である。

30

【００２９】

当然、潤滑剤は密封目的としても役立つ。使用によっては、導管またはパイプは、液体運搬システムの一部として使用できないこともあり、例えば、導管は、配線を収納するための電線用導管として使用することができる。あるいは、導管は建設業で使用可能であり、柵、手すり、柱等の構造体として設置することができる。導管は、例えば足場、支持梁、垂木等の支持体として使用可能である。これらの利用において、継手はシール２８を必要としなくても良い。

40

【００３０】

次に、図３に関して、本発明の別の実施例を示す。管継ぎ手３１は、長パイプ３３を、バルブ、Ｔ継ぎ手または他のフランジ管継ぎ手等の他の装置（図示せず）に結合するために使用可能なフランジ管継ぎ手の形態をとる。長パイプ３３の端面３５は、管継ぎ手３１の受入凹部３７に挿入されて環状シール２８に押し付けられることができる溝を備える。図３に示すように、環状シール２８は凹部に位置せず、面取りされた端面３５に押しつけられて変形して三角形の断面を形成し、長パイプ３３の端面３５と管継ぎ手３１の間で流体密封材を形成する。変形した環状シール２８による３つの密封面のため、環状シール２８は標準的なＯリングシールよりも高い圧力に耐えることができる。

50

【 0 0 3 1 】

図 3 および図 4 に示すように、連結環 3 0 はその端部にハンドル 3 6 を有しない。その代り、連結環 3 0 は、溝 1 0 , 1 2 により設けられた環状空間に連結環 3 0 を挿入することを可能にし、そして必要な時には環状空間から連結環 3 0 を抜き取れるようにするための、連結環 3 0 に取り付けられたリテーナ 3 9 を有する。リテーナ 3 9 は、管継ぎ手 3 1 上の対応するねじ部にねじで取り付けることができる。連結環 3 0 を溝 1 0 , 1 2 の間の環状空間から取り除く必要がある場合、リテーナ 3 0 は管継ぎ手 3 1 から外すよう回転させることができる。この回転は、最初に連結環 3 0 を開放または「起こす」役目を果たし、このことは、連結環 3 0 が長期間にわたり環状空間に配置されていた場合に特に有益である。リテーナ 3 9 はその外周に溝 4 1 を備え、この溝 4 1 は、溝 1 0 , 1 2 の間の環状空間から連結環 3 0 を引き抜くことを容易にするために、道具（図示せず）がリテーナ 3 9 と係合できるようにする。

10

【 0 0 3 2 】

連結環 3 0 はまた、連結環が溝 1 0 , 1 2 の間の環状空間へ一旦挿入されたら、更にもうその中へ移動することを防ぐため、その端部 4 3 に取り付けられた口金 4 5 を備える。口金 4 5 は、例えば、かしめにより連結環 3 0 に取り付けることができる。口金 4 5 はリテーナ 3 9 の凹部 4 9 に収納され、そこでニップル 4 7 に支持される。凹部 4 9 のサイズとニップル 4 7 の配置は、口金 4 5 がリテーナ 3 9 内で自由に回転できるようにするものである。凹部 4 9 と口金 4 5 のサイズの差は両者の間にチャンネルを設け、そこをニップル 4 7 を介して挿入される潤滑剤またはシーリング材が通って連結環 3 0 が配置された環状空間に到達できる。

20

【 0 0 3 3 】

口金 4 5 は、連結環 3 0 を間接的に係合するために道具（図示せず）がその周囲に配置可能な多数の平面を有して形成されることができ、これにより溝 1 0 , 1 4 により形成される環状空間の中へ / 中から、連結環 3 0 の挿入および / または取り外しを支援する。例えば図 3 に示すように、口金 4 5 が六角形の断面を有するよう 6 つの平面を備える場合、リテーナ 3 9 の凹部は、六角形の口金 4 5 が凹部で回転できる十分な大きさになるよう構成されるべきである。凹部は、口金 4 5 と同じ形状である必要はなく、例えば口金 4 5 は六角形で凹部 4 9 は円形であっても良い。

【 0 0 3 4 】

次に、図 5 に関して、本発明の別の実施例を示す。図 5 は、2 つの長パイプを結合するために使用可能な単純なカブラー 5 0 の形状をした管継ぎ手を示す。カブラー 5 0 は、受入凹部 8 の壁の内面に形成された環状溝 5 4 内に配置される O リング 5 2 の形状をとる環状シールを備える。また、図 6 , 7 を参照して、本実施例の連結環 3 0 は手で掴めるハンドル 3 6 を含まない。その代り、チャンネル 3 4 は、例えば雨水、土、露等のいかなる不要物質がチャンネル 3 4 に侵入することを防ぐために使用可能なプラグ 5 6 を受け入れるためのねじ部を有する穴を備える。連結環 3 0 は、プラグ 5 6 と一体であっても良い。

30

【 0 0 3 5 】

次に、図 8 , 9 に関して、別の実施例では、カブラー 5 0 が少なくともその一端でフランジ 5 8 を含むよう構成することができる。フランジ 5 8 は、ねじ穴を設けるために、ドリルで穴をあけてねじを切ることができる。パイプ端 4 上を滑ることができる固定環 6 2 は、フランジ 5 8 のねじ穴に受け入れることができるボルト 6 0 によりフランジ 5 8 に固定することができる。フランジ 5 8 はまた、フランジ 5 8 とカラー 6 2 との間の密封するよう密封環 5 2 をその中に配置可能な凹部 6 4 を備える。

40

【 0 0 3 6 】

次に、図 1 0 , 1 1 に関して、本発明のさらに別の実施例では、管継ぎ手 2 は密封アセンブリ 6 6 を備える。密封アセンブリ 6 6 は、シール 7 0 が中に配置された管継ぎ手 2 の上にボス 6 8 を含む。シール 7 0 は、長パイプ 4 の端部が凹部 8 内に位置する時に、長パイプ 4 の外周の周りを延伸する。シール 7 0 は、バンドクランプ、ホースクリップ、またはジュビリークリップ等の、任意の好適なクランプ手段 7 2 により、長パイプ 4 の上にき

50

つく固定可能である。シール 70 は、ゴムまたは任意の他の好適な素材から作成することができる。図 10 に示す実施例では、管継ぎ手 2 は連結環を有するよう示されていない。連結環 30 は、家庭内での使用等、高い結合強度が特に必要とされない場合の使用においては省略することができる。しかし、高強度の使用のために再導入することも可能である。

【0037】

図 12, 13 は、密封アセンブリ 66 の別の形状を示す。密封アセンブリ 66 は、スナップリング 69 と、セパレートクランプ 71 とを含む。使用によっては、密封アセンブリ 66 により作用する力は、連結環 30 を必要としない。従って、連結環 30 は図 12, 13 では表示しない。図からわかるように、長パイプ 4 の端部と、管継ぎ手 2 の接続端 18 のいずれも、それぞれ溝 10, 12 を有して形成されず、この場合、管継ぎ手 2 が高強度の使用に必要とされる場合は、連結環 30 を再導入することができる。

【0038】

次に、図 14 に関して、管継ぎ手 2 は固定環 74 を含むことができる。固定環 74 は、管継ぎ手 2 の接続端 18 のねじ外面 78 と結合するよう構成されるねじ内面 76 を備える。連結環 30 は、長パイプ 4 の外形よりもわずかに小さい内径を有する弾性の分割環 80 に置き換えられる。この構成は、分割環 80 が長パイプ 4 の端部の上を滑り、長パイプ 4 の端部に形成された溝 10 内の位置に固定されるようにする。長パイプ 4 の端部は、固定環 74 が接続端 18 のねじ外面 78 を「駆け上がる」ことにより、接続端 18 に結合される。固定環 74 が一旦十分に駆け上がると、固定環 74 は分割環 80 に隣接し、端面 32 が環状シール 28 に持たれて収納されるまで長パイプ 4 の端部を凹部に押し込む。固定環 74 は、C スパナの使用または当技術分野で周知の任意の他の方法により、駆け上がる

【0039】

当然、連結環 30 を、図 14 の実施例で説明する固定環 74 と共に使用することもできる。

【0040】

次に、図 15, 16 に関して、管継ぎ手のさらなる実施例を示す。図 15, 16 の管継ぎ手は、分割環 80、スクリー環 82、および先細り分割環 84 を含む。スクリー環 82 は、管継ぎ手 2 の接続端 18 のねじ内面 88 と結合するよう構成された外ねじ面 86 を備える。管継ぎ手 2 のこの実施例において、連結環 30 は、ナイロン等の弾性素材で形成されたボディー 90 を含むことができる先細り分割環 84 に置き換えられる。分割環 80 は、先細り分割環 84 と一体であっても良く、あるいは、分割環 80 と先細り分割環 84 は、2 つの別個の部品でも良い。

【0041】

使用時に、図 15 に示す管継ぎ手の構成は、最初にパイプ 4 の端部の上にスクリー環 82 を滑らせることによって組み立てられる。次に、分割環 80 は、パイプ 4 の溝 10 内に位置するように配置される。先細り分割環 84 は、先細り分割環 84 の内面に位置する溝 92 が分割環 80 上に配置されるよう、パイプ 4 の端部上を滑る。次に、パイプ 4 の端部は、先細り分割環 84 の外面が凹部 8 の内面に隣接するまで、パイプ継ぎ手 2 の凹部 8 内に位置する。パイプ 4 の端部は、スクリー環 82 のノッチ 94 を係合する C スパナを使用して、接続端 18 のねじ山 88 の上へスクリー環 82 を「駆け上がる」ことにより、接続端 18 に結合する。

【0042】

図 15 において、管継ぎ手 2 がシール 28 に隣接して流体密封材を形成することがわかる。しかし、管継ぎ手 2 はまた、先細り分割環 74 とスクリー環 82 の接触面に配置されたシール 96 を含むことも可能である。シール 96 は、管継ぎ手が 2 つの密封材を必要とする時、または腐食性ガスがパイプの外側に存在する、危険な環境で用いられる場合に利用される。シール 96 は、そのようなガスが分割環 80 と先細り分割環 84 のいずれかまたは両方に接触することを阻止するために使用できる。

10

20

30

40

50

【 0 0 4 3 】

当然、使用によっては、ナイロン製先細りリング 8 4 の使用は、必要な流体密封材を管継ぎ手 2 に提供することができ、これにより、管継ぎ手 2 のシール 2 8 またはシール 9 6 の必要性をなくすることができる。

【 0 0 4 4 】

本発明のさらに別の実施例では、管継ぎ手 4 の端面 3 2 と環状支台 1 6 との間に小さな隙間があるときに溝 1 0 , 1 2 が合致して、長パイプ 4 の熱膨張を可能にする。本実施例では、管継ぎ手が密封を必要とする場合、図 5 , 7 , 1 0 、または 1 2 のいずれかに示す密封構成を管継ぎ手に組み入れることが可能である。

【 0 0 4 5 】

上記の実施例は、本発明の説明に役立つ実例として理解されるべきである。本発明のさらなる実施例を構想する。例えば、密封環 5 2 が環状支台 1 6 により近くなるよう、図 5 に示す連結環 3 0 と密封環 5 2 は置き換えることが可能である。このような構成は、状況によっては連結環 3 0 を腐食させることもあるシステム内を通る液体に、連結環 3 0 が触れることを阻止する。

【 0 0 4 6 】

上記図 3 に関して説明したように、環状シール 2 8 は、凹部に配置されなくても良い。

【 0 0 4 7 】

図 8 に示すボルト 6 0 は、フランジ 5 8 から延伸する鋸に置き換えても良く、ナットとワッシャを使用することでカラー 6 2 が固定される。

【 0 0 4 8 】

長パイプは、その一方の端部において接続端 1 8 と溝 1 2 を備え、その結果、長パイプのこの端部が張り出す。反対側のパイプの端部は、図に示すようにその外面に環状溝 1 0 を有するよう構成することができる。本実施例において、2つの類似する長パイプを結合するためにカプラーを使用する必要はない。その代り、一方のパイプ接合部の一端にある溝 1 0 が、隣接するパイプ接合部の端部にある溝 1 2 と結合する。

【 0 0 4 9 】

コネクタの挿入と溝 1 0 , 1 2 からの取り出しを支援するために、連結環 3 0 がテフロン（登録商標）で覆われても良いことを上記で説明したが、連結環 3 0 を潤滑するために、他のプラスチック素材で連結環 3 0 を覆うまたは含浸しても良い。

【 0 0 5 0 】

チャネル 3 4 は、潤滑油やコパスリップ等の好適な潤滑油が溝 1 0 , 1 2 に注入されるよう、ニップルが取り付けられたねじ山を備えても良い。

【 0 0 5 1 】

ほぼ円筒形の管継ぎ手 2 と長パイプ 4 を上記で説明したが、管継ぎ手 2 と長パイプ 4 は任意の形状であっても良い。同様に、溝 1 0 , 1 2 および連結環 3 0 も任意の形状をとることができる。例えば、溝 1 0 , 1 2 が四角形等の四辺形断面環状空間の形状となるよう構成することができ、その中に、対応する形状の連結環 3 0 を管継ぎ手の長パイプを接続するために配置しても良い。四角形環状空間は、使用時において、管継ぎ手と長パイプの間の結合が、溝 1 0 , 1 2 と連結環 3 0 が円形断面を有する時に生成される接続よりもより大きな力に耐える結果となることもある。しかし、四角環を提供することは、使用によっては長パイプの溝 1 0 の角に疲労破碎を起こすこともある。そのため、それらの使用においては、長パイプの溝 1 0 の形状は半円形であることが望ましい場合がある。

【 0 0 5 2 】

いずれの実施例に関して説明されたどの特徴も、単独で、もしくは他の説明された特徴と組み合わせて使用可能であり、また任意の他の実施例の 1 つ以上の特徴と組み合わせて使用することもでき、いずれの実施例と組み合わせることも可能である。さらに、上記していない同等物や変更もまた、添付の請求の範囲で定義された本発明の範囲を逸脱することなく使用可能である。

10

20

30

40

【 図 1 】

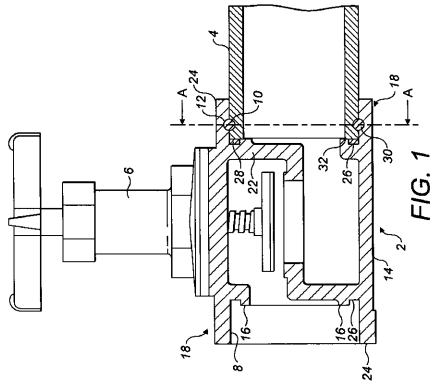


FIG. 1

【 図 2 】

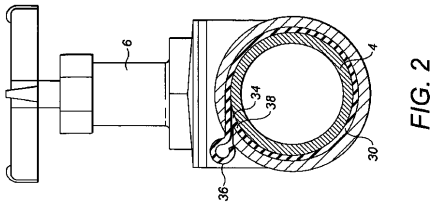


FIG. 2

【 図 3 】

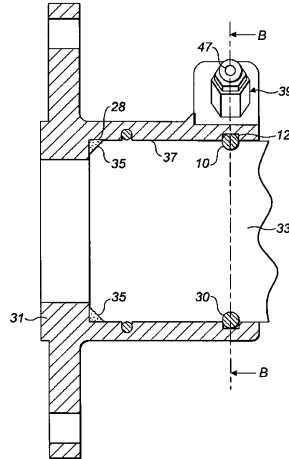


FIG. 3

【 図 4 】

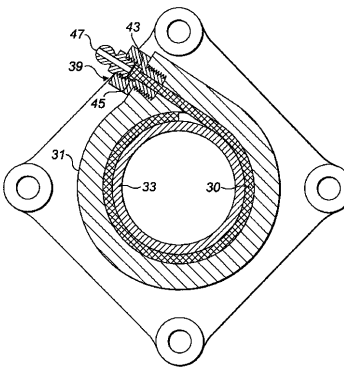


FIG. 4

【 図 4 a 】

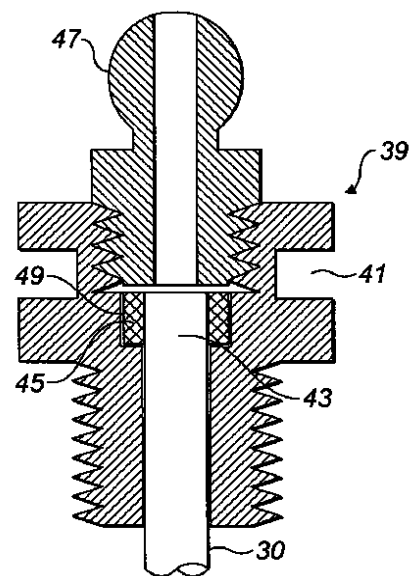


FIG. 4a

【図 5】

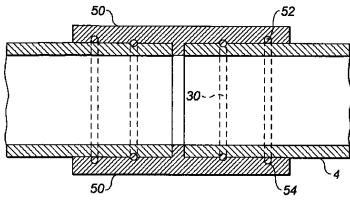


FIG. 5

【図 6】

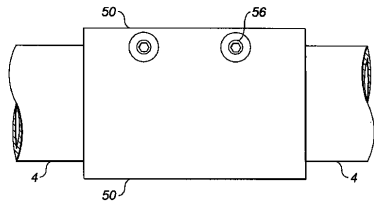


FIG. 6

【図 7】

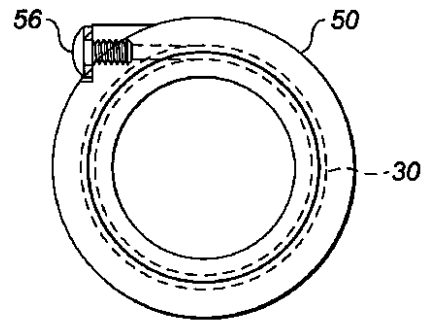


FIG. 7

【図 8】

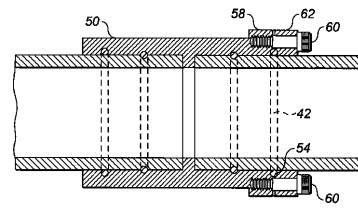


FIG. 8

【図 9】

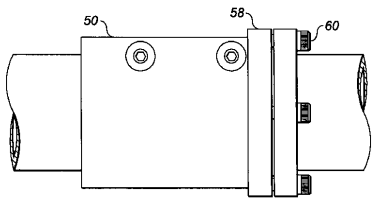


FIG. 9

【図 11】

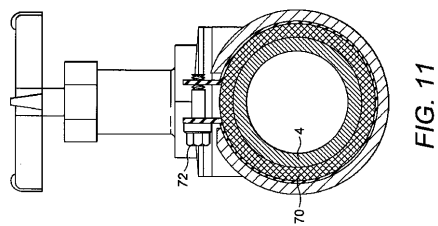


FIG. 11

【図 10】

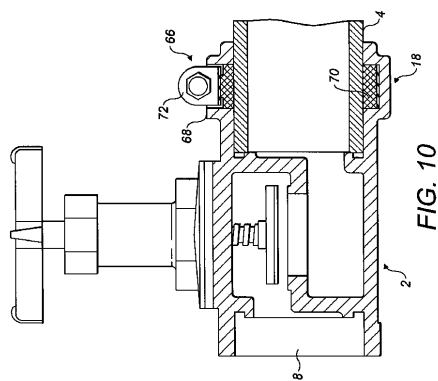


FIG. 10

【図 12】

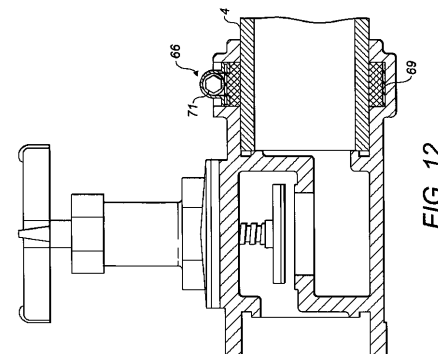


FIG. 12

【図 1 3】

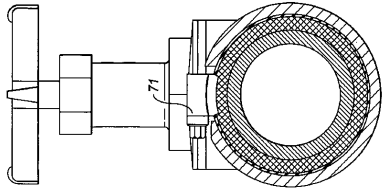


FIG. 13

【図 1 4】

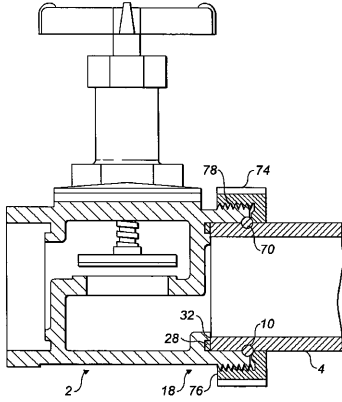


FIG. 14

【図 1 5】

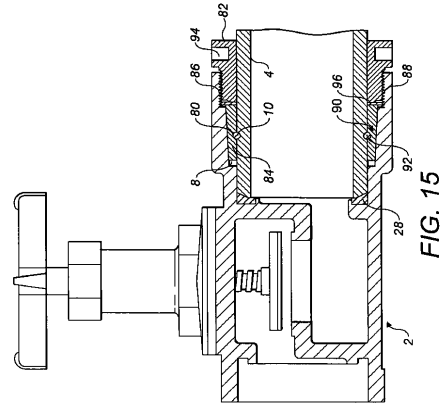


FIG. 15

【図 1 6】

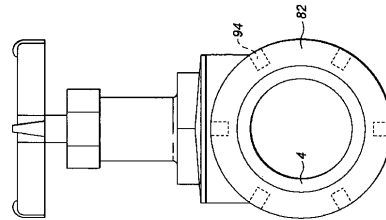


FIG. 16

【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/GB2009/002483

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
INV. F16L19/02 F16L21/08 F16L37/14		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) F16L		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EP0-Internal		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 2 458 714 A (MAHONEY FRANK D) 11 January 1949 (1949-01-11) column 1, line 37 - column 3, line 15; figures	1-24
X	EP 0 340 499 A1 (REHAU AG & CO) 8 November 1989 (1989-11-08) abstract; figures	1-24
X	US 4 427 221 A (SHAY JR WILLIAM [US]) 24 January 1984 (1984-01-24) abstract; figures	1-24
X	US 4 052 091 A (BOWDEN BILLY W) 4 October 1977 (1977-10-04) abstract; figures	1-24
----- -/-		
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "A" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 4 February 2010		Date of mailing of the International search report 12/02/2010
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Untermann, Nils

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (April 2006)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/GB2009/002483

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 518 177 A (DEAKINS THOMAS A [US]) 21 May 1985 (1985-05-21) abstract; figures -----	17

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/GB2009/002483

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2458714	A	11-01-1949	NONE	
EP 0340499	A1	08-11-1989	DE 3814913 A1 DK 206589 A ES 2042852 T3 FI 892046 A IE 63101 B1 NO 891672 A PT 90445 A	16-11-1989 04-11-1989 16-12-1993 04-11-1989 22-03-1995 06-11-1989 30-11-1989
US 4427221	A	24-01-1984	NONE	
US 4052091	A	04-10-1977	DE 2557506 A1 FR 2300247 A1 GB 1520498 A IT 1053359 B JP 51105623 A	19-08-1976 03-09-1976 09-08-1978 31-08-1981 18-09-1976
US 4518177	A	21-05-1985	NONE	

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

(72)発明者 ジョン マニング

イギリス国 エヌアール 1 4 6 エスエイ ノリッチ ノートン サブ コース ロウ ロード
マーシュ ファーム

Fターム(参考) 3H014 BA01

3H015 BB01 BB05 BC01 BC02 DA08

3J106 AB01 BA02 BB01 BC04 BD01 BE13 ED40