



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 322 270**

51 Int. Cl.:
A24F 17/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **04763823 .4**

96 Fecha de presentación : **05.08.2004**

97 Número de publicación de la solicitud: **1651066**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **03.05.2006**

54 Título: **Distribuidor de papel de cigarrillos.**

30 Prioridad: **06.08.2003 DE 103 36 067**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
18.06.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
18.06.2009

73 Titular/es: **Ets L. Lacroix Fils S.A.-N.V.**
St. Bavostraat 66
2610 Antwerpen-Wilrijk, BE

72 Inventor/es: **De Winne, Geert y**
Van de Perre, Luc

74 Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

ES 2 322 270 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Distribuidor de papel de cigarrillos.

5 La presente invención se refiere a un distribuidor de papel de cigarrillos (librillo) para almacenar y suministrar hojitas de papel de cigarrillos para la autofabricación de cigarrillos.

10 Por ejemplo, por el documento DE 295 02 062 U1 son conocidos distribuidores de papel de cigarrillos (librillos) de este tipo. Estos presentan una caja en la que está contenida por lo menos una pila (bloque) de hojitas de papel de cigarrillos. La capa superior de la pila se extiende a través de una hendidura asociada a la pila en el lado superior de la caja. Una tapa abatible articulada a un lado de la caja cubre la hendidura o las hendiduras en el lado superior de la caja cuando se encuentra en estado cerrado. La caja y la tapa abatible pueden plegarse formando una sola pieza a partir de una preforma troquelada de papel grueso o cartón delgado. En la pila de hojitas de papel de cigarrillos se encuentran generalmente una pluralidad de hojitas que están dobladas alrededor de sendas líneas de plegado, de modo que, visto 15 en sección transversal, se forman una cresta en la línea de plegado y dos alas por medio de las dos partes de la hojita dobladas una sobre otra. En la pila las hojitas adyacentes a la cresta miran en direcciones opuestas y las alas de hojitas adyacentes están dispuestas una dentro de otra. En la parte que se extiende a través de la hendidura del lado superior de la caja, la hojita superior puede extraerse de la caja, llevando consigo la siguiente inmediata hojita, de modo que ésta se extiende a continuación a través de la hendidura, etc.

20 En el distribuidor de papel de cigarrillos conocido por el documento DE 295 02 062 U1 está configurado un cierre de originalidad con ayuda de una lengüeta adhesiva. Esta lengüeta adhesiva parte del borde libre de la tapa abatible (es decir, el canto que se opone a la línea de plegado de la preforma troquelada para la caja y la tapa abatible que sirve como articulación de abatimiento para la tapa abatible), se extiende en aproximadamente 90° hacia abajo y está fuertemente pegada a la superficie lateral de la caja. En una línea de perforaciones, la lengüeta adhesiva puede separarse de la tapa 25 abatible, de modo que se puede abrir la tapa abatible. En este caso, la lengüeta adhesiva permanece en la caja, lo cual no es muy atrayente desde el punto de vista de la configuración.

30 El documento FR 1 015 584 A da a conocer un distribuidor de papel de cigarrillos con una caja en la que está contenida una pila de hojitas de papel de cigarrillos, cuya capa superior se extiende a través de una hendidura asociada a la pila en el lado superior de la caja. Una tapa abatible está articulada a la caja y, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos, está pegada a la hojita de cubierta de la pila. La hojita de cubierta puede estar configurada de forma diferente a la de las demás hojitas de la pila. Este documento muestra las características del preámbulo de la reivindicación 1. No obstante, la fijación de la tapa abatible a la hojita de cubierta no representa un cierre de 35 originalidad seguro para indicar el estado nuevo de un distribuidor de papel de cigarrillos.

El problema de la invención consiste en crear una posibilidad mejorada de indicar el estado nuevo de un distribuidor de papel de cigarrillos.

40 Este problema se resuelve por medio de un distribuidor de papel de cigarrillos con las características de la reivindicación 1. Las configuraciones ventajosas de la invención se derivan de las reivindicaciones subordinadas.

El distribuidor de papel de cigarrillos según la invención para almacenar y suministrar hojitas de papel de cigarrillos para la autofabricación de cigarrillos presenta una caja en la que está contenida por lo menos una pila de hojitas de 45 papel de cigarrillos. La capa superior de la pila se extiende a través de una hendidura asociada a la pila en el lado superior de la caja. Además, está prevista una tapa abatible que está articulada a la caja y, en estado cerrado, cubre la hendidura o hendiduras del lado superior de la caja. La caja y la tapa abatible se han plegado preferentemente a partir de una plantilla troquelada de una pieza de papel grueso o cartón fino, pudiendo fijarse la caja por medio de lugares adhesivos. En este caso, la tapa abatible parte de la caja a lo largo de una línea de plegado y puede hacerse pivotar 50 alrededor de esta línea de plegado. El borde de la tapa abatible opuesto a esta articulación de abatimiento se designa a continuación como "borde libre" de la tapa abatible.

La pila o las pilas de hojitas de papel de cigarrillos pueden estar constituidas en principio como se ha explicado anteriormente con ayuda del estado de la técnica.

55 Según la invención, la hojita de cubierta de la pila (es decir, la hojita superior de la pila en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos) está configurada de manera diferente a la de las demás hojitas de la pila. Por ejemplo, la diferenciación puede lograrse porque la hojita de cubierta de una pila esté configurada de un color diferente al de las demás hojitas de la pila o porque la hojita de cubierta de una pila se diferencie de las demás hojitas de la pila por una inscripción y/o una configuración gráfica.

60 Cuando el usuario del distribuidor de papel de cigarrillos abre la tapa abatible y reconoce la hojita de cubierta de la pila, sabe que la pila no se ha utilizado aún. En efecto, es prácticamente imposible introducir de nuevo correctamente la hojita de cubierta desde fuera a través de la hendidura del lado exterior de la caja, de modo que esta hojita, durante la nueva extracción, arrastra la siguiente hojita de la pila.

Además, en el distribuidor de papel de cigarrillos según la invención, en el nuevo estado de éste, la tapa abatible está fijada a la caja, a saber, fuertemente pegada a ella, de modo que la tapa abatible no puede abrirse. En este caso, en

el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos, el lado inferior de la tapa abatible está fuertemente pegada al lado superior de la caja por medio de por lo menos un punto adhesivo.

En la primera apertura de la tapa abatible debe rasgarse el lugar adhesivo, lo que indica claramente el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos. Cuando el lado inferior de la tapa abatible está fuertemente pegado al lado superior de la caja por medio de por lo menos un punto adhesivo, no permanecen partes antiestéticas del cierre en el costado de la caja tras la apertura.

Preferentemente, el punto adhesivo o los puntos adhesivos se encuentran en la proximidad del borde libre de la tapa abatible. En una configuración de este tipo debe haber suficiente espacio en el lado superior de la caja para el punto adhesivo. Dado que la caja es preferentemente compacta y sólo insignificantlyamente mayor de lo necesario para alojar la pila o pilas de hojitas de papel de cigarrillos, deben adoptarse eventualmente medidas especiales para crear espacio suficiente para el punto o los puntos adhesivos.

En una posibilidad preferida, la hojita de cubierta de una pila presenta una escotadura para el punto adhesivo (o en el caso de varios puntos adhesivos, una respectiva escotadura para cada punto adhesivo). En este caso, la hojita de cubierta puede llegar hasta muy cerca del borde libre de la tapa abatible.

En otra posibilidad, la hojita de cubierta de una pila presenta una anchura menor que la de las demás hojitas de la pila, de modo que, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos, se proporciona una zona suficientemente ancha para la disposición del punto adhesivo. Por tanto, la hojita de cubierta, en la parte en la que sobresale a través de la hendidura asociada en el lado superior de la caja, es más estrecha que las hojitas restantes de la pila, de modo que hay espacio suficiente en el borde libre de la tapa abatible para la disposición de uno o varios puntos adhesivos. Las demás hojitas de la pila pueden tener toda la anchura, ya que después de la primera apertura de la tapa abatible y la extracción de la hojita de cubierta no molesta que las demás hojitas cubran el lugar del punto adhesivo.

Asimismo, es imaginable construir la pila de las hojitas de papel de cigarrillos de modo que el borde libre de la hojita de cubierta que se extiende a través de la hendidura mire hacia fuera del borde libre de la tapa abatible. En esta configuración, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos se facilita una zona suficientemente ancha para la disposición del punto adhesivo, que se extiende prácticamente desde la hendidura hasta el borde de la caja. Si se presentan dificultades en máquinas existentes para ubicar una pila dispuesta de este modo en la caja del distribuidor de papel de cigarrillos, hay que preferir las otras dos posibilidades citadas.

En una forma de realización preferida de la invención, en el lado superior de la caja está preparada una lengüeta de cierre para insertar el borde libre de la tapa abatible, para lo cual, por ejemplo, la lengüeta de cierre puede formarse hundiendo una línea de perforaciones que, preferentemente, está configurada en forma arqueada. Esta línea de perforaciones puede hundirse, por ejemplo, con la uña del pulgar, de modo que se origine una lengüeta de cierre en forma de arco que esté delimitada por el canto de la caja (debajo del borde libre de la tapa abatible) y el arco de la línea de perforaciones. El borde libre de la tapa abatible se puede introducir debajo de esta lengüeta de cierre para fijar la tapa abatible, en estado cerrado, a la caja.

El distribuidor de papel de cigarrillos puede presentar exactamente una pila de hojitas de papel de cigarrillos, pero también varias pilas. En el caso de exactamente una pila, la hendidura está orientada preferentemente de manera paralela al borde libre de la tapa abatible. Cuando, por ejemplo, están previstas dos pilas, las hendiduras asociadas están orientadas preferentemente en direcciones paralelas una a otra y al borde libre de la tapa abatible. En caso de varias pilas, se aplican las consideraciones anteriores con respecto a la disposición del punto adhesivo o los puntos adhesivos, en particular con respecto a la pila que, en estado cerrado de la tapa abatible, es la más próxima al borde libre de la tapa abatible.

A continuación se explica asimismo la invención a partir de ejemplos de formas de realización, en los que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una primera forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos según la invención con la tapa abatible abierta,

la figura 2 muestra una vista en perspectiva de una segunda forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos según la invención con la tapa abatible abierta,

la figura 3 muestra una vista en perspectiva de una tercera forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos según la invención con la tapa de cubierta abierta,

la figura 4 muestra una vista en perspectiva de una cuarta forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos según la invención con la tapa abatible abierta, y

la figura 5 muestra una vista en perspectiva de una quinta forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos según la invención con la tapa abatible abierta.

En la figura 1, está representada en vista en perspectiva una primera forma de realización de un distribuidor de papel de cigarrillos que se ha designado aquí con 1.

ES 2 322 270 T3

El distribuidor de papel de cigarrillos 1 (librillo) presenta una caja 2 con un lado superior 4 y dos superficies laterales 5, así como dos superficies laterales adicionales y un lado inferior que no pueden verse en la figura 1. El lado superior 4 de la caja 2 está provisto de una hendidura 6 (línea discontinua de la figura 1) que se extiende a través de toda la anchura de la caja 2.

La caja 2 puede cerrarse con una tapa abatible 8 que está articulada a la caja 2 por medio de una pieza intermedia 9 con ayuda de dos líneas de plegado 10 y 11. La figura 1 muestra el estado abierto de la tapa abatible 8. En estado cerrado, la tapa abatible 8 recubre completamente el lado superior 4 de la caja 2, de tal modo que su borde libre 12 (es decir, el borde delantero 12 de la tapa abatible 8 que se opone a la línea de plegado 11) se extiende hasta el borde delantero de la caja 2.

En el ejemplo de forma de realización, la caja 2 y la tapa abatible 8 se han plegado adecuadamente formando una sola pieza a partir de una preforma troquelada de cartón delgado y se han pegado una a otra en algunos lugares para lograr una estabilización de forma.

Cuando el distribuidor de papel de cigarrillos 1 se encuentra en el estado nuevo, es decir, no se ha usado aún, la tapa abatible 8 se pega fuertemente a la zona delantera 16 del lado superior 4 de la caja 2 con ayuda de un punto adhesivo 14; por tanto, el punto adhesivo 14 se encuentra en la proximidad del borde libre 12 de la tapa abatible 8. En la primera apertura de la tapa abatible 8 se suelta el pegado en el punto adhesivo 14. Por medio del punto adhesivo 14 se crea un cierre de originalidad del distribuidor de papel de cigarrillos 1 que le indica inmediatamente al usuario si el distribuidor de papel de cigarrillos 1 está aún en el estado nuevo o ya se ha utilizado.

En el espacio interior de la caja 2 se encuentra una pila (bloque) de hojitas de papel de cigarrillos, de la que puede verse en la figura 1 la hojita de cubierta designada con 18. La hojita de cubierta 18 es la hojita superior de la pila en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos antes de que se haya retirado papel de cigarrillos. En el ejemplo de forma de realización, la hojita de cubierta 18 tiene en su borde delantero una escotadura 19 que deja libre el punto adhesivo 14 en el lado superior 4 de la caja 2 y hace posible pegar la tapa abatible 8 directamente a la caja 2, sin que entonces moleste la hojita de cubierta 18 o el punto adhesivo 14 deba estar dispuesto demasiado cerca del borde delantero de la caja 2.

La hojita de cubierta 18 está configurada de forma diferente a la de las demás hojitas de la pila, por ejemplo por medio de una coloración o de una impresión o una realización gráfica especial. Por ejemplo, la impresión puede ser una marca, un eslogan publicitario o una indicación de que la hojita de cubierta 18 es la capa superior de la pila, es decir, el distribuidor de papel de cigarrillos no se ha utilizado hasta ahora. Esta configuración diferente de la hojita de cubierta 18 es otra característica de originalidad que le indica al usuario si el distribuidor de papel de cigarrillos 1 se encuentra todavía en el estado nuevo. Por medio de la combinación de la configuración especial de la hojita de cubierta 18 y el pegado de la tapa abatible 8 a la caja 2 con ayuda del punto adhesivo 14 se consigue que el usuario se informe de manera especialmente clara y segura sobre el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos 1.

La pila de hojitas de papel de cigarrillos en el espacio interior de la caja 2 está dispuesta de forma convencional. En este caso, cada una las hojitas de papel de cigarrillos está plegada a lo largo de la misma y la pieza parcial inferior de las dos piezas parciales formada de esta manera en una hojita de papel de cigarrillo dada encaja debajo de la pieza parcial superior de la hojita de papel de cigarrillos que se encuentra debajo en la pila. En el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos 1 la hojita superior de la pila es la hojita de cubierta cuya pieza parcial superior atraviesa la hendidura 6 y puede verse en la figura 1. Cuando se tira de la misma, la hojita de cubierta 18 sale completamente de la hendidura 6 y hace entonces que la hojita de papel de cigarrillos que se encuentra debajo se mueva parcialmente hacia fuera la hendidura 6 de modo que su borde libre mire hacia atrás (es decir, en dirección a la línea de plegado 11).

En la figura 2 está representada una forma de realización de un distribuidor de papel de cigarrillos 20 que contiene dos pilas de hojitas de papel de cigarrillos; este tipo de variante se denomina también librillo doble. El distribuidor de papel de cigarrillos 20 tiene una caja 22 y una tapa abatible 23. Las dos pilas están dispuestas paralelas una a otra en el espacio interior de la caja 22. En la figura 2, que muestra el estado del distribuidor de papel de cigarrillos 20 inmediatamente después de la primera apertura de la tapa abatible 23, pueden apreciarse las hojitas de cubierta 24 y 25 de las dos pilas. En la zona de un punto adhesivo 26 con el que, en estado nuevo, la tapa abatible 23 está fijada a la caja 22, la hojita de cubierta 24 está provista de una escotadura 27. Las siguientes hojitas de papel de cigarrillos no tienen ninguna escotadura correspondiente.

En el ejemplo de forma de realización, las hojitas de cubierta 24 y 25 de ambas pilas están configuradas de otra manera que las hojitas de papel de cigarrillos que se encuentran debajo a fin de que se le indique al usuario, tras la primera apertura del distribuidor de papel de cigarrillos 20, que ambas pilas no se han usado todavía. No obstante, en principio, es imaginable también configurar sólo la hojita de cubierta de una de las pilas en una forma que se diferencie de las demás hojitas.

La figura 3 muestra otra forma de realización de un distribuidor de papel de cigarrillos que corresponde en gran parte a la forma de realización según la figura 1. El distribuidor de papel de cigarrillos designado aquí con 30 tiene una caja 32, que contiene una pila de hojitas de papel de cigarrillos con una tapa abatible 33 que, en estado nuevo, está pegada a la caja 32 con ayuda de un punto adhesivo 36. Para crear suficiente espacio para el punto adhesivo 36, la hojita de cubierta designada en la presente memoria con el número de referencia 34 está provista de una escotadura 37.

ES 2 322 270 T3

En la zona de la escotadura 37 se encuentra en el lado superior de la caja 32 una línea de perforaciones 38 en forma de arco que se extiende hasta el borde delantero de la caja 32. Si se presiona la línea de perforaciones 38, por ejemplo con ayuda de la uña del dedo pulgar, se origina una lengüeta de cierre 39. Con ayuda de la lengüeta de cierre 39, la tapa abatible 33 se puede fijar de nuevo a la caja 32 tras la primera apertura del distribuidor de papel de cigarrillos 30, para lo cual la zona de borde libre de la tapa abatible 33 es metida debajo de la lengüeta de cierre 39.

Otra forma de realización del distribuidor de papel de cigarrillos está representada en la figura 4. El distribuidor de papel de cigarrillos designado aquí con 40 presenta una caja 42 con una tapa abatible 43. La hojita de cubierta 44 de la pila de hojitas de papel de cigarrillos es más estrecha que las formas de realización contempladas hasta ahora, de modo que en la zona de borde delantera del lado superior de la caja 42 se proporciona una zona más ancha para la aplicación de puntos adhesivos. Esta zona se extiende desde el canto delantero 49 de la hojita de cubierta 44 hasta el borde delantero de la caja 42. Además, están previstos dos puntos adhesivos 46 y 48.

El distribuidor de papel de cigarrillos 50 representado en la figura 5, que presenta una caja 52 con una tapa abatible 53, contiene de nuevo dos pilas de hojitas de papel de cigarrillos cuyas hojitas de cubierta están designadas con los números de referencia 54 y 55. Asimismo, en esta forma de realización están previstos dos puntos adhesivos, a saber, un punto adhesivo 56 en la zona de una escotadura 57 de la hojita de cubierta 54 y un punto adhesivo 58 en la zona de una escotadura 59.

Para facilitar una zona ancha para la disposición de uno o varios puntos adhesivos, es imaginable también insertar la pila de hojitas de papel de cigarrillos en la caja del distribuidor de papel de cigarrillos de tal modo que la zona del borde libre de la hojita de cubierta que atraviesa la hendidura se extienda desde el borde libre de la tapa abatible (es decir, desde el canto delantero de la caja).

En la fabricación del distribuidor de papel de cigarrillos pueden aplicarse los puntos adhesivos, por ejemplo con ayuda de una boquilla de inyección, con cola fría o con adhesivo caliente. Si se utiliza adhesivo caliente, éste puede calentarse durante la aplicación, pero también más tarde, para proporcionar el pegado deseado. Son imaginables también otros procedimientos conocidos.

REIVINDICACIONES

5 1. Distribuidor de papel de cigarrillos para almacenar y suministrar hojitas de papel de cigarrillos para la autofabricación de cigarrillos,

que comprende una caja (2; 22; 32; 42; 52) en la que está contenida por lo menos una pila de hojitas de papel de cigarrillo, cuya capa superior se extiende a través de una hendidura (6) asociada a la pila en el lado superior (4) de la caja (2; 22; 32; 42; 52)

10 y una tapa abatible (8; 23; 33; 43; 53) que está articulada a la caja (2; 22; 32; 42; 52) y, en estado abatido, recubre la hendidura o hendiduras (6) en el lado superior (4) de la caja (2; 22; 32; 42; 52),

15 estando recubierta la hojita (18; 24; 25; 34; 44; 54, 55) de la pila, es decir, la hojita superior, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos (1; 20; 30; 40; 50), configurada de manera diferente a la de las demás hojitas de la pila,

20 **caracterizado** porque, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos (1; 20; 30; 40; 50), el lado inferior de la tapa abatible (8; 23; 33; 43; 53) está fuertemente pegado al lado superior (4) de la caja (2; 22; 32; 42; 52) por medio de por lo menos un punto adhesivo (14; 26; 36; 46, 48; 56, 58), de tal modo que no puede abrirse la tapa abatible (8; 23; 33; 43; 53).

25 2. Distribuidor de papel de cigarrillos según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el punto adhesivo (14; 26; 36; 46, 48; 56, 58) se encuentra en la proximidad del borde libre (12) de la tapa abatible (8; 23; 33; 43; 53).

3 3. Distribuidor de papel de cigarrillos según la reivindicación 2, **caracterizado** porque la hojita de cubierta (18; 24; 34; 54) de una pila presenta una escotadura (19; 27; 37; 57, 59) para el punto adhesivo (14; 26; 36; 56, 58).

30 4. Distribuidor de papel de cigarrillos según la reivindicación 2, **caracterizado** porque la hojita de cubierta (44) de una pila presenta una anchura menor que la de las restantes hojitas de la pila, de tal modo que, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos (40), está prevista una zona suficientemente ancha para la disposición del punto adhesivo (46, 48).

35 5. Distribuidor de papel de cigarrillos según la reivindicación 2, **caracterizado** porque el borde libre de la hojita de cubierta de una pila que se extiende a través de la hendidura está orientada hacia fuera del borde libre de la tapa abatible, de tal modo que, en el estado nuevo del distribuidor de papel de cigarrillos, está prevista una zona suficientemente ancha para la disposición del punto adhesivo.

40 6. Distribuidor de papel de cigarrillos según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque en el lado superior de la caja (32) está dispuesta una lengüeta de cierre (39) para insertar el borde libre de la tapa abatible (33).

7. Distribuidor de papel de cigarrillos según la reivindicación 6, **caracterizado** porque la lengüeta de cierre (39) puede formarse hundiéndose una línea de perforaciones (38) que está configurada preferentemente de forma arqueada.

45 8. Distribuidor de papel de cigarrillos según una de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado** porque la hojita de cubierta (18; 24; 25; 34; 44; 54, 55) de una pila está configurada de un color diferente al de las demás hojitas de la pila.

50 9. Distribuidor de papel de cigarrillos según una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** porque la hojita de cubierta (18; 24; 25; 34; 44; 54, 55) de una pila se diferencia de las demás hojitas de la pila por una inscripción y/o una configuración gráfica.

55 10. Distribuidor de papel de cigarrillos según una de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado** porque el distribuidor de papel de cigarrillos (1; 30; 40) presenta exactamente una pila, estando orientada la hendidura (6) en dirección paralela al borde libre de la tapa abatible (8; 33; 43).

11. Distribuidor de papel de cigarrillos según una de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado** porque el distribuidor de papel de cigarrillos (20; 50) presenta dos pilas, estando las hendiduras asociadas orientadas paralelas entre sí y al borde libre de la tapa abatible (23; 53).



