

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

84645

Patent dodatkowy
do patentu _____

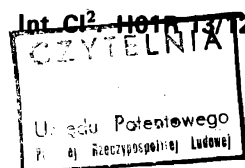
Zgłoszono: 27.04.74 (P. 170673)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1978

MKP H01r 13/12



Twórcy wynalazku: Adam Rachwalski, Leszek Stachera, Alfons Mynarski

Uprawniony z patentu: Zakłady Sprzętu Instalacyjnego,
Szczecinek (Polska)

Dwudzielna tulejka stykowa do elektrycznego gniazda wtyczkowego

Przedmiotem wynalazku jest dwudzielna tulejka stykowa do elektrycznego gniazda wtyczkowego, składająca się z stałego i ruchomego styku tulejki.

Dwudzielne tulejki stykowe są znane i stosowane o różnych rozwiązaniach konstrukcyjnych. Na przykład w rozwiązaniu niemieckim wg patentu NRD nr 19 137 dwudzielna tulejka składa się z części ruchomej i stałej na które nasadzona jest ramka metalowa wraz z odpowiednio umieszczoną w niej sprężyną śrubową. Sprężyna jednym końcem opiera się na wewnętrznej ścianie ramki a drugim końcem wywiera nacisk bezpośrednio na ruchomy styk tulejki. Sтыk stały tulejki ma jeden koniec odpowiednio ukształtowany, stanowiący powierzchnię oporową dla kołka stykowego. Tulejka według wyżej opisanego wynalazku tworzy zwartą jednostkę gniazda wtyczkowego.

Celem wynalazku jest zmniejszenie gabarytu tulejki dwudzielnej przy równoczesnym zwiększeniu stabilności styku ruchomego jak również usprawnienie montażu sprężyny w tulejce.

Cel ten osiągnięto przez skonstruowanie tulejki stykowej, dwudzielnej, w której jedna część stykowa tulejki jest stała a druga ruchoma będąca pod stałym działaniem sprężyny śrubowej. Górna część styku stałego ma kształt litery „U” i dopasowana jest w miejscu wygięcia do powierzchni bocznej kołka stykowego a na przedłużeniu swych ramion wykonane są wycięcia, w które umieszczony jest styk ruchomy tulejki i obejma oporowa. Wycięcia na ramionach styku stałego spełniają rolę prowadnic dla styku ruchomego, a odpowiedni kształt naroży na końcach ramion styku stanowi element mocujący obejmę oporową ze stykiem stałym tulejki. Mocowanie obejmę oporową po uprzednim założeniu styku ruchomego w wycięciach ramion i założeniu sprężyny dociskowej następuje przez jednorazowe wywarcie siły na obejmę i wprowadzeniu jej przy ściśniętej sprężynie w wycięcia ramion styku stałego.

Tulejka według wynalazku charakteryzuje się małymi wymiarami gabarytowymi i stabilnym osadzeniem styku ruchomego w prowadnicach ramion styku stałego, a nadto łatwym i szybkim montażem sprężyny wraz z obejmą oporową uzyskanym przez ścięcie naroży wycięć w ramionach styku stałego. Zakładanie obejmę oporową do ramion styku stałego jest znacznie ułatwione i następuje bez konieczności rozwierania jej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na załączonym rysunku, gdzie według fig. 1 tulejka pokazana jest w widoku bocznym, według fig. 2 w przekroju podłużnym, a według fig. 3 w widoku z góry.

Dwudzielna tulejka stykowa składa się ze styku stałego 1 i ruchomego 2 w której górna część styku stałego 1 ma kształt litery „U”, dopasowany swym wygięciem do powierzchni bocznej kołka stykowego 3 a na przedłużeniu ramion 4 styku stałego 1 wykonane są wycięcia 5, w których osadzony jest styk ruchomy 2 i obejma oporowa 6. Wycięcia 5 na ramionach 4 stanowią prowadnice dla styku ruchomego 2 a ścięte naroża na ramionach 4 stanowią zatrzaski 7 montażowe do zakładania w tulejce sprężyny śrubowej 8 za pomocą obejmy oporowej 6. Sprężyna śrubowa 8 opiera się jednym końcem na wewnętrznej ścianie obejmy oporowej 6, drugim zaś końcem przylega bezpośrednio do zewnętrznej ścianki styku ruchomego 2, przy czym sprężyna 8 zakładana jest do tulejki stykowej w stanie napiętym wywierając stały nacisk poprzez styk ruchomy 2 na kołek stykowy 3.

Zastrzeżenie patentowe

Dwudzielna tulejka stykowa do elektrycznego gniazda wtyczkowego składająca się ze stałego i ruchomego styku, dociskanego do kołka stykowego sprężyną śrubową, z n a m i e n n a t y m, że górna część styku stałego (1) ma na ramionach (4) wycięcia (5), w których umieszczony jest styk ruchomy (2) i obejma oporowa (6), przy czym ramiona (4) zakończone są ściętymi narożami, które jako zatrzaski montażowe (7) służą do zakładania obejmy oporowej (6) wraz ze sprężyną śrubową (8).

