

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B24B 9/08 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620085825.9

[45] 授权公告日 2007 年 8 月 8 日

[11] 授权公告号 CN 2930964Y

[22] 申请日 2006.6.21

[21] 申请号 200620085825.9

[73] 专利权人 山东建筑大学

地址 250101 山东省济南市临港开发区泉港  
路山东建筑大学

[72] 设计人 袁文生

[74] 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司  
代理人 苗峻

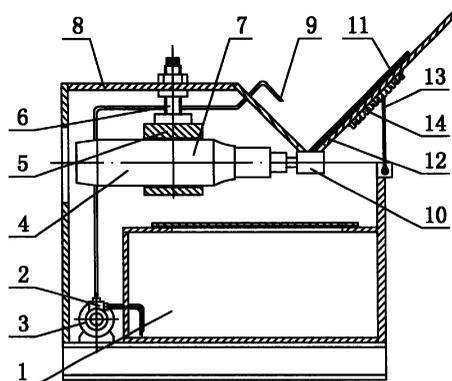
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

玻璃磨边机

[57] 摘要

本实用新型为一种玻璃加工装置，尤其涉及一种玻璃磨边机。本实用新型的技术方案为：它包括箱体，箱体内设置有砂轮机，砂轮机的输出转轴端安装有砂轮，在砂轮上方的对应位置设置有可放置待加工玻璃的支撑板，有冷却嘴与砂轮和玻璃接触处的位置对应。本实用新型的有益效果为：它具有结构简单合理、操作方便、成本低廉的优点，适合小型的加工企业和个体户的中、小批量生产。



1. 一种玻璃磨边机，其特征是，它包括箱体，箱体内设置有砂轮机，砂轮机的输出转轴端安装有砂轮，在砂轮上方的对应位置设置有可放置待加工玻璃的支撑板，有冷却嘴与砂轮和玻璃接触处的位置对应。

2. 根据权利要求1所述的玻璃磨边机，其特征是，所述的砂轮机与箱体之间设置有位置调整机构。

3. 根据权利要求2所述的玻璃磨边机，其特征是，所述的砂轮机与箱体之间的位置调整机构包括上部固定在箱体上的螺栓，螺栓的下部固定在调整拉块上，砂轮机的壳体穿过调整拉块。

4. 根据权利要求1或2或3所述的玻璃磨边机，其特征是，与所述冷却嘴连接的冷却装置设置在箱体的内部。

5. 根据权利要求1或2或3所述的玻璃磨边机，其特征是，所述的支撑板设置有倾斜度调节装置。

6. 根据权利要求5所述的玻璃磨边机，其特征是，所述的支撑板上的倾斜度调节装置包括设置在支撑板下表面的定位齿和与有上端与定位齿配合的撑竿，撑竿的下端可固定在箱体上。

7. 根据权利要求1或2或3所述的玻璃磨边机，其特征是，所述的砂轮机有2~8个，按照粗磨到精磨的顺序依次排列。

---

## 玻璃磨边机

### 技术领域

本实用新型涉及一种玻璃加工装置，尤其涉及一种玻璃磨边机。

### 背景技术

目前，玻璃边缘的加工机械有多种，但均存在结构复杂、成本高的特点。这种设备适合于进行大批量生产加工的大型工厂，对于小型的加工企业和个体户，购买使用这样的设备，资金投入太大，影响企业的运营和发展。

### 发明内容

本实用新型是针对现有技术所存在的不足，而提供了一种结构简单、成本低，尤其适合中小企业及个体户适用的简易型玻璃磨边机的技术方案。

本实用新型是通过如下技术措施实现的：它包括箱体，箱体内设置有砂轮机，砂轮机的输出转轴端安装有砂轮，在砂轮上方的对应位置设置有可放置待加工玻璃的支撑板，有冷却嘴与砂轮和玻璃接触处的位置对应。具体操作时，将待加工玻璃放置在支撑板上，转动的砂轮对与其接触的玻璃的边缘进行磨边，同时由冷却嘴喷出的冷却液对砂轮和玻璃冷却，在磨边的过程中不断的移动待加工玻璃，实现整个玻璃的磨边。本实用新型结构简单，便于操作，制造成本低，适合于中小企业的生产加工。

砂轮机与箱体之间设置有位置调整机构。通过位置调节机构可实现对砂轮机的定位和在微小范围内的调节砂轮机的升降，从而在微小范围内实现砂轮的调节。

砂轮机与箱体之间的位置调整机构具体可以采用下述的结构，它包括上部固定在箱体上的螺栓，螺栓的下部固定在调整拉块上，砂轮机的壳体穿过调整拉块。这种结构简单实用，通过调整螺栓可以定位砂轮机及砂轮的高度。

本实用新型中与所述冷却嘴连接的冷却装置设置在箱体的内部。这种结构简洁便利，可以定期更换冷却池中的冷却液。

支撑板设置有倾斜度调节装置。这样可以根据需要打磨的玻璃边的角度调节支撑板的高度。

上述支撑板上的倾斜度调节装置具体可以采用下述的结构，它包括设置在支撑板下表面的定位齿和与有上端与定位齿配合的撑竿，撑竿的下端可固定在箱体上。通过更换不同高度撑竿或在撑竿上设置的不同的撑点，实现支撑板的不同倾斜度，这样可以控制待加工玻璃边缘的打磨角度。

另外，砂轮机有 2~8 个，按照粗磨到精磨的顺序依次排列，这样在不断移动待加工玻璃的过程中实现待加工玻璃从粗磨到精磨的加工，一道工序即可完成整个玻璃的加工，便于小批量生产。

本方案的有益效果可根据对上述方案的叙述得知，本实用新型具有结构简单合理、操作方便、成本低廉的优点，适合小型的加工企业和个体户的中、小批量生产。

#### 附图说明

图 1 为本实用新型具体实施方式的结构示意图。

图中，1、冷却池，2、泵，3、电机，4、砂轮机，5、调整拉块，6、螺栓，7、砂轮机壳体，8、箱体，9、冷却嘴，10、砂轮，11、玻璃，12、支撑板，13、撑竿，14、定位齿。

#### 具体实施方式

为能清楚说明本方案的技术特点，下面通过一个具体实施方式，并结合其附图，对本方案进行阐述。

它包括箱体 8，箱体 8 内设置有砂轮机 4，砂轮机 4 的输出转轴端安装有砂轮 10，在砂轮 10 上方的对应位置设置有可放置待加工玻璃的支撑板 12，支撑板 12 的下部设置有倾斜度调节装置，具体可以采用下述结构，它包括设置在支撑板 12 下表面的定位齿 14 和与有上端与定位齿 14 配合的撑竿 13，撑竿 13 的下端可固定在箱体 8 上；有冷却嘴 9 与砂轮 10 和玻璃 11 接触处的位置对应，与冷却嘴 9 连接的冷却装置，如冷却池 1、泵 2 和电机 3 等设置在箱体 8 内部。砂轮机 4 与箱体 8 之间设置有位置调整机构，砂轮机 4 与箱体 8 之间的位置调整机构具体包括上部固定在箱体 8 上的螺栓 6，螺栓 6 的下部固定在调整拉块 5 上，砂轮机的壳体 7 穿过调整拉块 5。上述的砂轮机 4 有 2~8 个，并按照粗磨到精磨的顺序依次排列。本实用新型未经描述的技术特征可以通过现有技术实现，在此不再赘述。

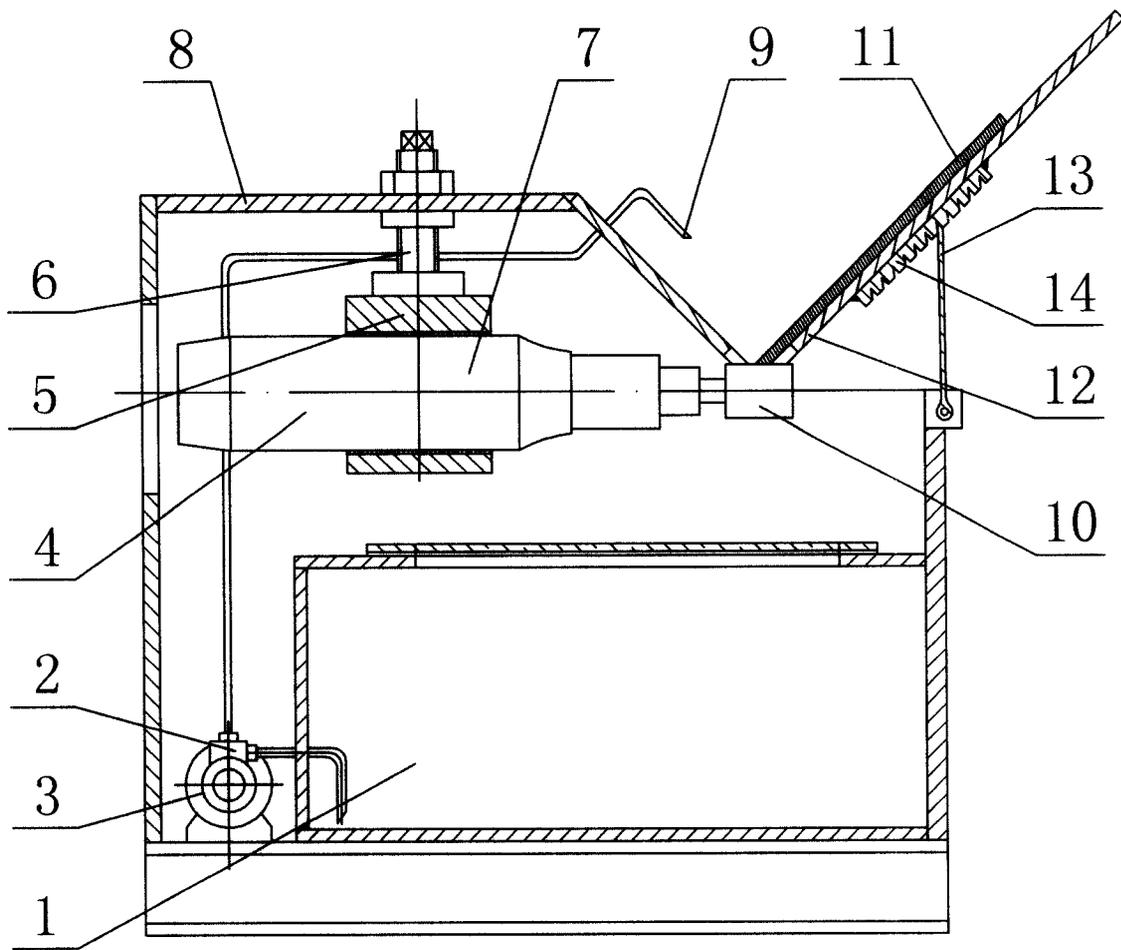


图 1