



(21) 申请号 202221075321.4

(22) 申请日 2022.05.07

(73) 专利权人 福州环诚电子有限公司

地址 350010 福建省福州市闽侯县上街镇
溪源宫路133号第五层-1

(72) 发明人 郑乘辉

(51) Int. Cl.

B62B 3/00 (2006.01)

B62B 5/06 (2006.01)

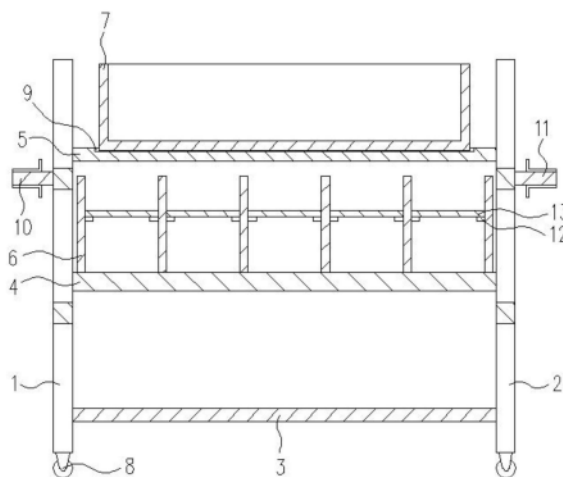
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种适用于电线加工中用的送料装置

(57) 摘要

本实用新型属于电线加工技术领域,具体涉及一种适用于电线加工中用的送料装置,一种适用于电线加工中用的送料装置,包括第一安装架、第二安装架、第一固定板、第二固定板、第三固定板、限位板和存放框,本实用新型具有以下有益效果,通过第一固定板、第二固定板和第三固定板便于不同电线产品的堆放,通过多块限位板便于对第二固定板上的堆放区域进行二次分类,通过存放框便于对第三固定板上电线产品的存放,通过车轮便于装置的移动,限位槽不仅便于存放框的拿取,还能限制装置移动过程中存放框发生左右移动,防止存放框掉落,通过第一把手和第二把手便于装置的左右推动,使得第二固定板上的物料堆积过高时,装置移动时物料不会倾倒掉落。



1. 一种适用于电线加工中用的送料装置,其特征在于:包括第一安装架(1)、第二安装架(2)、第一固定板(3)、第二固定板(4)、第三固定板(5)、限位板(6)和存放框(7),所述第一固定板(3)一侧部固接于第一安装架(1)靠近第二安装架(2)的一侧部,所述第一固定板(3)另一侧部固接于第二安装架(2)靠近第一安装架(1)的一侧部,所述第二固定板(4)一侧部固接于第一安装架(1)靠近第二安装架(2)的一侧部,所述第二固定板(4)另一侧部固接于第二安装架(2)靠近第一安装架(1)的一侧部,所述第三固定板(5)一侧部固接于第一安装架(1)靠近第二安装架(2)的一侧部,所述第三固定板(5)另一侧部固接于第二安装架(2)靠近第一安装架(1)的一侧部,所述第二固定板(4)位于第一固定板(3)和第三固定板(5)之间且位于第一固定板(3)上方,所述多块限位板(6)等间距固接于第二固定板(4)顶部,所述第三固定板(5)顶部设有存放框(7),所述第一安装架(1)和第二安装架(2)的底部均设有车轮(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于电线加工中用的送料装置,其特征在于:所述第三固定板(5)顶部设有限位槽(9),所述存放框(7)底部为于限位槽(9)内。

3. 根据权利要求1所述的一种适用于电线加工中用的送料装置,其特征在于:还包括有第一把手(10)和第二把手(11),所述第一把手(10)固接于第一安装架(1)远离第二安装架(2)的一侧部,所述第二把手(11)固接于第二安装架(2)远离第一安装架(1)的一侧部。

4. 根据权利要求1所述的一种适用于电线加工中用的送料装置,其特征在于:还包括有固定杆(12)和放置板(13),所述多块限位板(6)的一侧部均固接有固定杆(12),所述相邻限位板(6)之间设放置板(13),所述放置板(13)位于固定杆(12)顶部。

5. 根据权利要求1所述的一种适用于电线加工中用的送料装置,其特征在于:所述车轮(8)为万向轮。

一种适用于电线加工中用的送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于电线加工技术领域,具体涉及一种适用于电线加工中用的送料装置。

背景技术

[0002] 电线是指传输电能的导线,分裸线、电磁线和绝缘线,裸线是没有绝缘层,包括铜、铝平线、架空绞线以及各种型材,电磁线是通电后产生磁场或者磁场中感应产生电流的绝缘导线,其导体主要是铜线,具有耐热、防潮、耐溶剂等性能。

[0003] 目前电线加工厂可根据需求的不同,能加工出不同的电线产品,对电线加工中产生的电线产品需要进行检测和下一步加工处理,由于电线产品不同,在运输至下一步处理时,无法对其进行准确的分类运输。

实用新型内容

[0004] 为解决现有技术中存在的上述问题,本实用新型提供了一种适用于电线加工中用的送料装置,具有产品分类的特点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种适用于电线加工中用的送料装置,包括第一安装架、第二安装架、第一固定板、第二固定板、第三固定板、限位板和存放框,所述第一固定板一侧部固接于第一安装架靠近第二安装架的一侧部,所述第一固定板另一侧部固接于第二安装架靠近第一安装架的一侧部,所述第二固定板一侧部固接于第一安装架靠近第二安装架的一侧部,所述第二固定板另一侧部固接于第二安装架靠近第一安装架的一侧部,所述第三固定板一侧部固接于第一安装架靠近第二安装架的一侧部,所述第三固定板另一侧部固接于第二安装架靠近第一安装架的一侧部,所述第二固定板位于第一固定板和第三固定板之间且位于第一固定板上方,所述多块限位板等间距固接于第二固定板顶部,所述第三固定板顶部设有存放框,所述第一安装架和第二安装架的底部均设有车轮。

[0006] 进一步的,所述第三固定板顶部设有限位槽,所述存放框底部为于限位槽内。

[0007] 进一步的,还包括有第一把手和第二把手,所述第一把手固接于第一安装架远离第二安装架的一侧部,所述第二把手固接于第二安装架远离第一安装架的一侧部。

[0008] 进一步的,还包括有固定杆和放置板,所述多块限位板的一侧部均固接有固定杆,所述相邻限位板之间设放置板,所述放置板位于固定杆顶部。

[0009] 进一步的,所述车轮为万向轮。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过第一固定板、第二固定板和第三固定板便于不同电线产品的堆放,通过多块限位板便于对第二固定板上的堆放区域进行二次分类,通过存放框便于对第三固定板上电线产品的存放,通过车轮便于装置的移动,限位槽不仅便于存放框的拿取,还能限制装置移动过程中存放框发生左右移动,防止存放框掉落,通过第一把手和第二把手便于装置的左右推动,使得第二固定板上的物料堆积过高时,

装置移动时物料不会倾倒掉落。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的左视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型中第二固定板的俯视结构示意图;

[0015] 图中:1、第一安装架;2、第二安装架;3、第一固定板;4、第二固定板;5、第三固定板;6、限位板;7、存放框;8、车轮;9、限位槽;10、第一把手;11、第二把手;12、固定杆;13、放置板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例1

[0018] 请参阅图1、图2和图3,本实用新型提供以下技术方案:一种适用于电线加工中用的送料装置,包括第一安装架1、第二安装架2、第一固定板3、第二固定板4、第三固定板5、限位板6和存放框7,所述第一固定板3一侧部固接于第一安装架1靠近第二安装架2的一侧部,所述第一固定板3另一侧部固接于第二安装架2靠近第一安装架1的一侧部,所述第二固定板4一侧部固接于第一安装架1靠近第二安装架2的一侧部,所述第二固定板4另一侧部固接于第二安装架2靠近第一安装架1的一侧部,所述第三固定板5一侧部固接于第一安装架1靠近第二安装架2的一侧部,所述第三固定板5另一侧部固接于第二安装架2靠近第一安装架1的一侧部,所述第二固定板4位于第一固定板3和第三固定板5之间且位于第一固定板3上方,所述多块限位板6等间距固接于第二固定板4顶部,所述第三固定板5顶部设有存放框6,所述第一安装架1和第二安装架2的底部均设有车轮8,通过第一固定板3、第二固定板4和第三固定板5便于不同电线产品的堆放,通过多块限位板6便于对第二固定板4上的堆放区域进行二次分类,通过存放框7便于对第三固定板5上电线产品的存放,通过车轮8便于装置的移动。

[0019] 具体的,所述第三固定板5顶部设有限位槽9,所述存放框7底部为于限位槽9内,不仅便于存放框7的拿取,装置移动过程中限位槽9还能限制存放框7左右移动,防止存放框7掉落。

[0020] 具体的,还包括有第一把手10和第二把手11,所述第一把手10固接于第一安装架1远离第二安装架2的一侧部,所述第二把手11固接于第二安装架2远离第一安装架1的一侧部,通过第一把手10和第二把手11便于装置的左右推动。

[0021] 具体的,还包括有固定杆12和放置板13,所述多块限位板6的一侧部均固接有固定杆12,所述相邻限位板6之间设放置板13,所述放置板13位于固定杆12顶部,通过固定杆12

和放置板13的配合,使得第二固定板4上的物料堆积过高时,装置移动时物料不会倾倒掉落。

[0022] 具体的,所述车轮8为万向轮,便于装置全方位的移动。

[0023] 工作原理:使用本送料装置,根据需要将不同的电线产品堆放与第一固定板3、第二固定板4和第三固定板5上,需要堆放于第一固定板3上的电线产品可直接放置于第一固定板3顶部,当电线产品需要堆放于第二固定板4上方时,将放置板13从固定杆12顶部取下,便可根据需要将电线产品放置于限位板6之间,当各个限位板6之间有部分区间内的电线产品堆放高度位于固定杆12高度时,便可将放置板13放置于固定杆12顶部,然后继续往放置板13顶部继续堆放电线产品,当电线产品需要堆放第三固定板5上方时,便可将存放框7从而第三固定板5上取下,将需要堆放于第三固定板5上的电线产品放置于存放框7内,存放框7堆积满后,便可将存放框7放回第三固定板5顶部,使得存放框7底部放置于限位槽9内,当电线产品堆放完后,便可通过第一把手10或第二把手11推动装置移动。

[0024] 最后应说明的是:以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

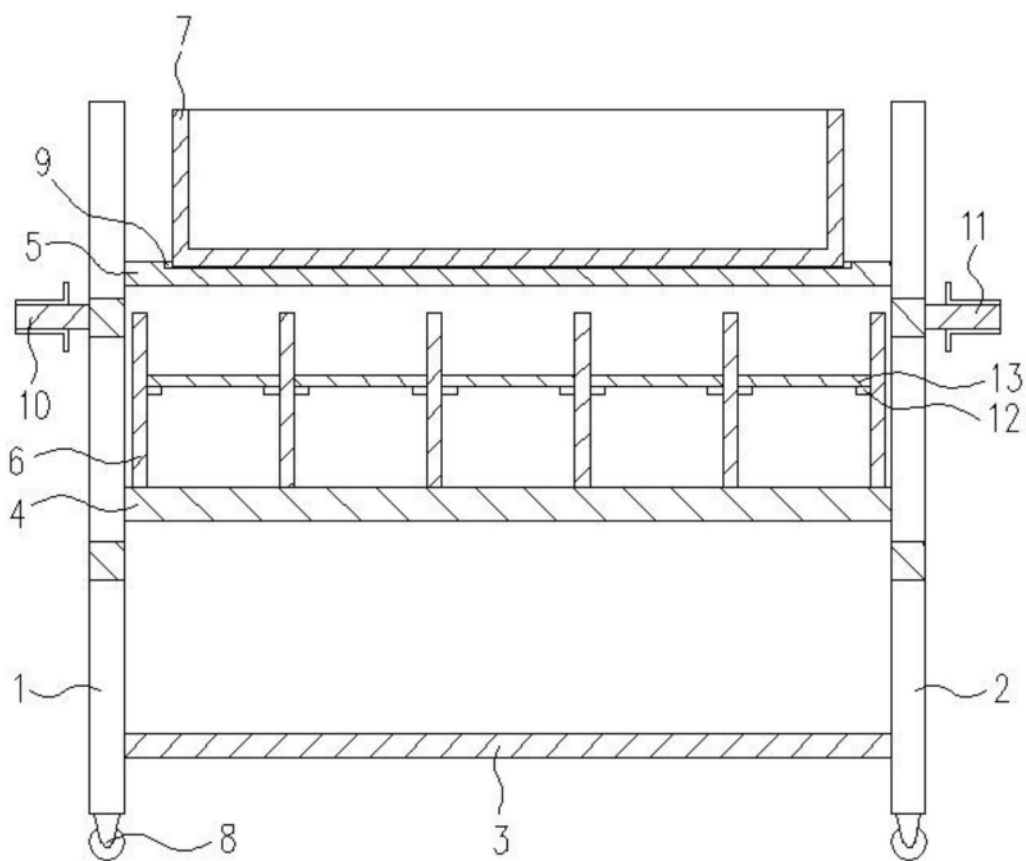


图1

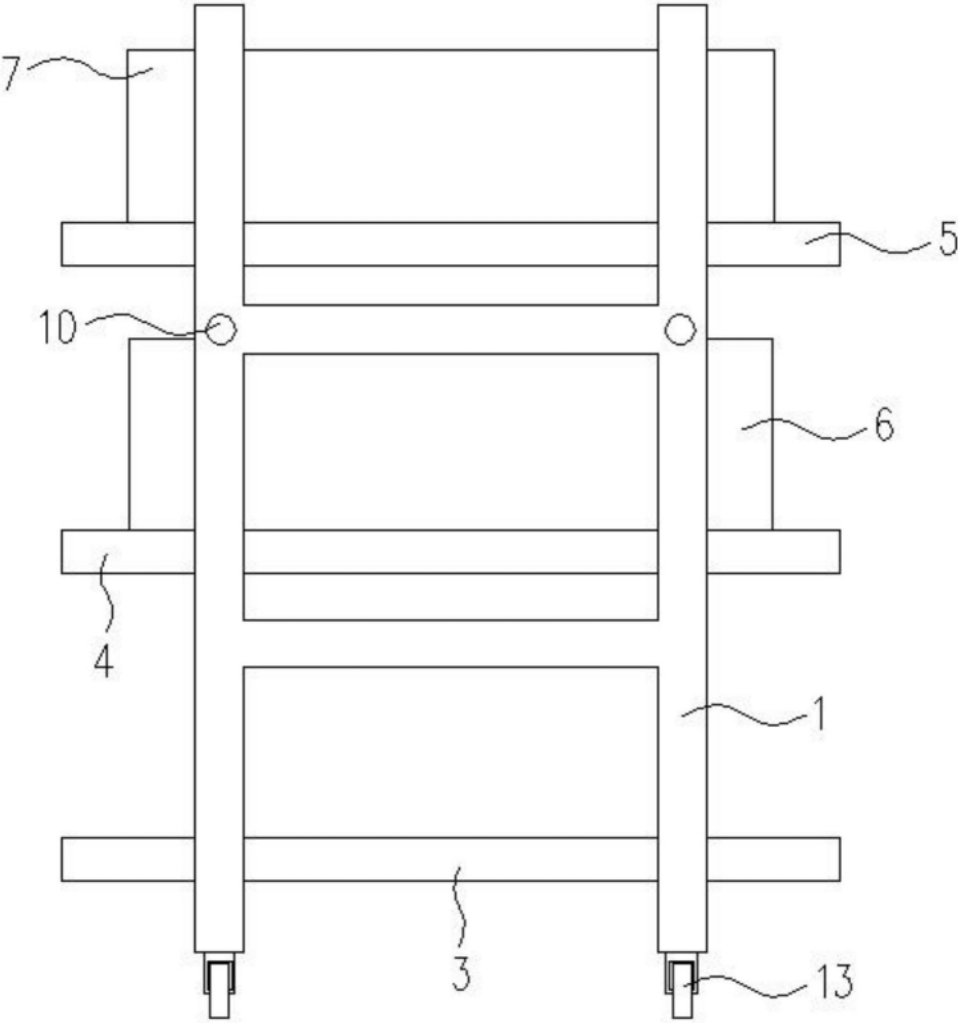


图2

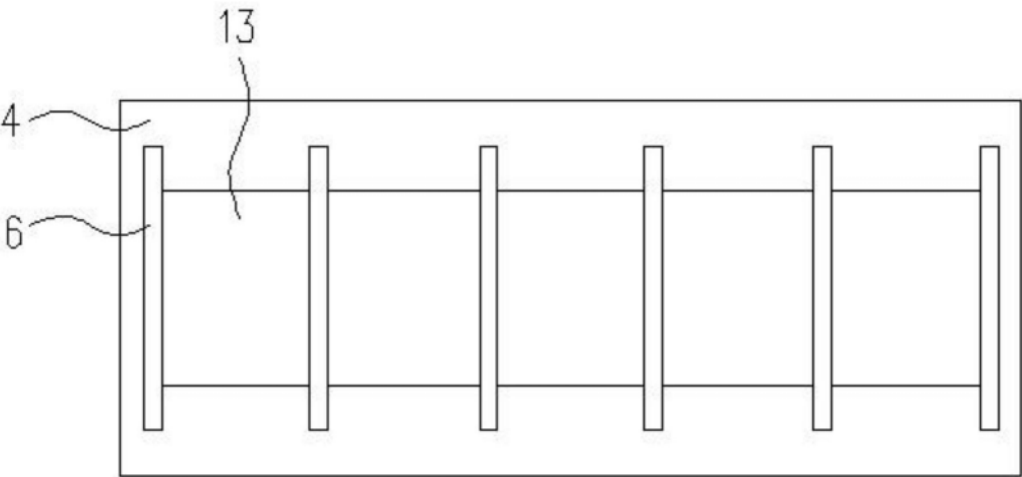


图3