



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213624904 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202021760269.7

(22) 申请日 2021.04.12

(73) 专利权人 湖南华升金爽健康科技有限公司

地址 421300 湖南省衡阳市衡山县开云镇
经济开发区工业大道

(72) 发明人 何秋姑

(74) 专利代理机构 杭州知管通专利代理事务所

(普通合伙) 33288

代理人 黄华

(51) Int. Cl.

D06H 1/02 (2006.01)

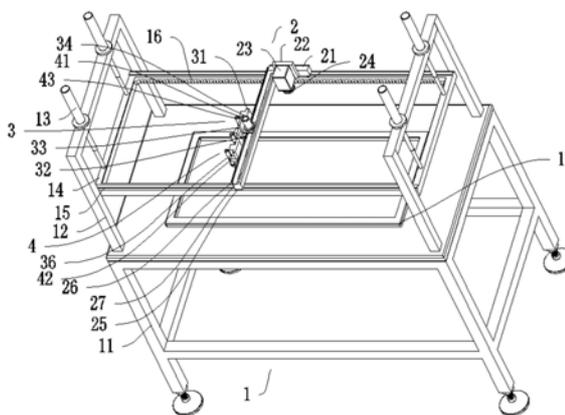
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种服装加工的便于区分点位的点划机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装加工的便于区分点位的点划机,包括用于安装固定的支撑机构,安装在所述支撑机构上方用于调整点划笔纵向位置的第一调节机构与用于调整点划笔横向位置的第二调节机构,以及连接于所述第二调节机构用于打点的点划机构。本实用新型使用时人工将待点划的服装布料平铺在模板内,实现对布料的支撑固定;利用第一调节机构与第二调节机构实现对点划笔位置的调整,代替传统的人工手动的方式,省时省力,自动化程度高,工作效率高;第二伸缩杆带动点划笔下移与服装布料接触完成点划工作,且设置有多多个点划笔,通过改变点划笔的颜色或者改变点划笔笔头的粗细来区分不同的点位。



1. 一种服装加工的便于区分点位的点划机,其特征在于:包括用于安装固定的支撑机构(1),安装在所述支撑机构(1)上方用于调整点划笔纵向位置的第一调节机构(2)与用于调整点划笔横向位置的第二调节机构(3),以及连接于所述第二调节机构(3)用于打点的点划机构(4);

所述支撑机构(1)包括工作台(11)、上支架(12),所述上支架(12)安装在所述工作台(11)的上端,所述工作台(11)的台面上安装有模板(17),所述上支架(12)的顶端安装有第一伸缩杆(13),所述第一伸缩杆(13)的伸缩轴上安装有框架(14),所述框架(14)的上端对称安装有2个滑轨(15),所述框架(14)的内侧后端安装有第一齿条(16),所述第一齿条(16)上连接有所述第一调节机构(2);

所述第一调节机构(2)包括壳体(21)、固定板(22),所述壳体(21)安装在后方所述滑轨(15)的上方,所述壳体(21)的横向结构的内侧对称安装有2个车轮,所述壳体(21)的后部前端安装有所述固定板(22),所述固定板(22)的前端安装有第一电机(23),所述第一电机(23)的输出轴上安装有第一齿轮(24),所述第一齿轮(24)啮合于所述第一齿条(16),所述壳体(21)的下端且连接于所述滑轨(15)安装有导向轮(25),所述壳体(21)的一侧上下均安装有轨道(26),在上方所述轨道(26)的一侧且安装在所述壳体(21)的上端设置有第二齿条(27),安装在2个所述轨道(26)上且于所述第二齿条(27)相互啮合设置有第二调节机构(3);

所述第二调节机构(3)包括安装板(31)、滚轮(32),所述滚轮(32)安装在所述安装板(31)的一侧且与2个所述轨道(26)连接,所述安装板(31)的一侧在所述滚轮(32)的上方安装有支板(33),所述支板(33)上安装有第二电机(34),所述第二电机(34)的输出轴上安装有第二齿轮(35),所述第二齿轮(35)与所述第二齿条(27)相互啮合,所述安装板(31)的另一侧安装有连接板(36),所述连接板(36)的一侧安装有所述点划机构(4);

所述点划机构(4)包括第二伸缩杆(41)、固定夹(42),所述第二伸缩杆(41)安装在所述连接板(36)的一侧,所述第二伸缩杆(41)共设置有3个,每个所述第二伸缩杆(41)的伸缩轴上均安装有所述固定夹(42),每个所述固定夹(42)内均安装有点划笔(43)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工的便于区分点位的点划机,其特征在于:所述工作台(11)与所述上支架(12)通过焊接连接,所述模板(17)与所述工作台(11)通过螺钉连接,所述第一伸缩杆(13)与所述上支架(12)通过螺栓连接,所述滑轨(15)与所述框架(14)通过螺钉连接,所述第一齿条(16)与所述框架(14)通过螺钉连接。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工的便于区分点位的点划机,其特征在于:所述固定板(22)与所述壳体(21)通过螺栓连接,所述第一电机(23)与所述固定板(22)通过螺栓连接,所述第一齿轮(24)与所述第一电机(23)通过键连接,所述导向轮(25)与所述壳体(21)通过转轴连接,所述第二齿条(27)与所述壳体(21)通过螺钉连接。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工的便于区分点位的点划机,其特征在于:所述支板(33)与所述安装板(31)通过螺栓连接,所述第二电机(34)与所述支板(33)通过螺栓连接,所述连接板(36)与所述安装板(31)通过螺钉连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装加工的便于区分点位的点划机,其特征在于:所述连接板(36)与所述第二伸缩杆(41)通过螺钉连接。

一种服装加工的便于区分点位的点划机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及点划机技术领域,特别是涉及一种服装加工的便于区分点位的点划机。

背景技术

[0002] 在服装、箱包、雨伞等裁缝产品的制作过程中,许多地方要用荧光笔在材料上点点位,以便下道工序进行裁剪、缝制、打眼、钉扣等,是一种定位标记工序。

[0003] 但是现有的点划机主要存在:1、都是使用人力依靠一支荧光笔、记号笔直接标记,比如一件衣服某块布料在整个工艺过程中点20个3点位,那就需要操作人员用荧光笔一笔一笔在布料相应位置上点20个点位,一个点位工如果要完成300件衣服的点位标记就要点6000下,其缺点是重复劳动过于频繁,容易产生误差,劳动效率低下;2、没有设置对布料的固定机构;3、使用一支点划笔不易区分不同的点位。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种服装加工的便于区分点位的点划机。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 一种服装加工的便于区分点位的点划机,包括用于安装固定的支撑机构,安装在所述支撑机构上方用于调整点划笔纵向位置的第一调节机构与用于调整点划笔横向位置的第二调节机构,以及连接于所述第二调节机构用于打点的点划机构。

[0007] 优选地:所述支撑机构包括工作台、上支架,所述上支架安装在所述工作台的上端,所述工作台与所述上支架通过焊接连接,所述工作台的台面上安装有模板,所述模板与所述工作台通过螺钉连接,所述上支架的顶端安装有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆与所述上支架通过螺栓连接,所述第一伸缩杆的伸缩轴上安装有框架,所述框架的上端对称安装有2个滑轨,所述滑轨与所述框架通过螺钉连接,所述框架的内侧后端安装有第一齿条,所述第一齿条与所述框架通过螺钉连接,所述第一齿条上连接有所述第一调节机构。

[0008] 优选地:所述第一调节机构包括壳体、固定板,所述壳体安装在后方所述滑轨的上方,所述壳体的横向结构的内侧对称安装有2个车轮,所述壳体的后部前端安装有所述固定板,所述固定板与所述壳体通过螺栓连接,所述固定板的前端安装有第一电机,所述第一电机与所述固定板通过螺栓连接,所述第一电机的输出轴上安装有第一齿轮,所述第一齿轮与所述第一电机通过键连接,所述第一齿轮啮合于所述第一齿条,所述壳体的下端且连接于所述滑轨安装有导向轮,所述导向轮与所述壳体通过转轴连接,所述壳体的一侧上下均安装有轨道,在上方所述轨道的一侧且安装在所述壳体的上端设置有第二齿条,所述第二齿条与所述壳体通过螺钉连接,安装在2个所述轨道上且于所述第二齿条相互啮合设置有第二调节机构。

[0009] 优选地:所述第二调节机构包括安装板、滚轮,所述滚轮安装在所述安装板的一侧

且与2个所述轨道连接,所述安装板的一侧在所述滚轮的上方安装有支板,所述支板与所述安装板通过螺栓连接,所述支板上安装有第二电机,所述第二电机与所述支板通过螺栓连接,所述第二电机的输出轴上安装有第二齿轮,所述第二齿轮与所述第二齿条相互啮合,所述安装板的另一侧安装有连接板,所述连接板与所述安装板通过螺钉连接,所述连接板的一侧安装有所述点划机构。

[0010] 优选地:所述点划机构包括第二伸缩杆、固定夹,所述第二伸缩杆安装在所述连接板的一侧,所述连接板与所述第二伸缩杆通过螺钉连接,所述第二伸缩杆共设置有3个,每个所述第二伸缩杆的伸缩轴上均安装有所述固定夹,每个所述固定夹内均安装有点划笔。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、人工将待点划的服装布料平铺在模板内,实现对布料的支撑固定;

[0013] 2、利用第一调节机构与第二调节机构实现对点划笔位置的调整,代替传统的人工手动的方式,省时省力,自动化程度高,工作效率高;

[0014] 3、第二伸缩杆带动点划笔下移与服装布料接触完成点划工作,且设置有多个点划笔,通过改变点划笔的颜色或者改变点划笔笔头的粗细来区分不同的点位。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机的第一结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机的第二结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机的第三结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机的主视图;

[0020] 图5是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机第一调节机构与第二调节机构的安装结构示意图;

[0021] 图6是本实用新型所述一种服装加工的便于区分点位的点划机A处的局部放大视图。

[0022] 附图标记说明如下:

[0023] 1、支撑机构;11、工作台;12、上支架;13、第一伸缩杆;14、框架;15、滑轨;16、第一齿条;17、模板;2、第一调节机构;21、壳体;22、固定板;23、第一电机;24、第一齿轮;25、导向轮;26、轨道;27、第二齿条;3、第二调节机构;31、安装板;32、滚轮;33、支板;34、第二电机;35、第二齿轮;36、连接板;4、点划机构;41、第二伸缩杆;42、固定夹;43、点划笔。

具体实施方式

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、

“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0027] 如图1-图6所示,一种服装加工的便于区分点位的点划机,包括用于安装固定的支撑机构1,安装在支撑机构1上方用于调整点划笔纵向位置的第一调节机构2与用于调整点划笔横向位置的第二调节机构3,以及连接于第二调节机构3用于打点的点划机构4。

[0028] 优选地:支撑机构1包括工作台11、上支架12,上支架12安装在工作台11的上端,工作台11与上支架12通过焊接连接,工作台11的台面上安装有模板17,模板17与工作台11通过螺钉连接,上支架12的顶端安装有第一伸缩杆13,第一伸缩杆13与上支架12通过螺栓连接,第一伸缩杆13的伸缩轴上安装有框架14,框架14的上端对称安装有2个滑轨15,滑轨15与框架14通过螺钉连接,框架14的内侧后端安装有第一齿条16,第一齿条16与框架14通过螺钉连接,第一齿条16上连接有第一调节机构2;第一调节机构2包括壳体21、固定板22,壳体21安装在后方滑轨15的上方,壳体21的横向结构的内侧对称安装有2个车轮,壳体21的后部前端安装有固定板22,固定板22与壳体21通过螺栓连接,固定板22的前端安装有第一电机23,第一电机23与固定板22通过螺栓连接,第一电机23的输出轴上安装有第一齿轮24,第一齿轮24与第一电机23通过键连接,第一齿轮24啮合于第一齿条16,壳体21的下端且连接于滑轨15安装有导向轮25,导向轮25与壳体21通过转轴连接,壳体21的一侧上下均安装有轨道26,在上方轨道26的一侧且安装在壳体21的上端设置有第二齿条27,第二齿条27与壳体21通过螺钉连接,安装在2个轨道26上且于第二齿条27相互啮合设置有第二调节机构3;第二调节机构3包括安装板31、滚轮32,滚轮32安装在安装板31的一侧且与2个轨道26连接,安装板31的一侧在滚轮32的上方安装有支板33,支板33与安装板31通过螺栓连接,支板33上安装有第二电机34,第二电机34与支板33通过螺栓连接,第二电机34的输出轴上安装有第二齿轮35,第二齿轮35与第二齿条27相互啮合,安装板31的另一侧安装有连接板36,连接板36与安装板31通过螺钉连接,连接板36的一侧安装有点划机构4;点划机构4包括第二伸缩杆41、固定夹42,第二伸缩杆41安装在连接板36的一侧,连接板36与第二伸缩杆41通过螺钉连接,第二伸缩杆41共设置有3个,每个第二伸缩杆41的伸缩轴上均安装有固定夹42,每个固定夹42内均安装有点划笔43。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用方法:在使用时,首先将待划线的服装布料展开平铺在模板17内,启动第一电机23,第一电机23运转带动第一齿轮24转动,第一齿轮24与第一

齿条16相互啮合,从而使壳体21沿着第一齿条16的长度方向运动,运动到合适的位置后,第一电机23停止转动,启动第二电机34,第二电机34运转带动第二齿轮35转动,第二齿轮35与第二齿条27相互啮合,进而使安装板31沿着第二齿条27的长度方向运动,当运动到点划位置的上方后,第二电机34停止转动,此时,第二伸缩杆41伸长带动下方的点划笔43下降,直至点划笔43接触服装布料后,第二伸缩杆41恢复原来的状态,重复以上步骤,直至将所有的点位点划完毕为止。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

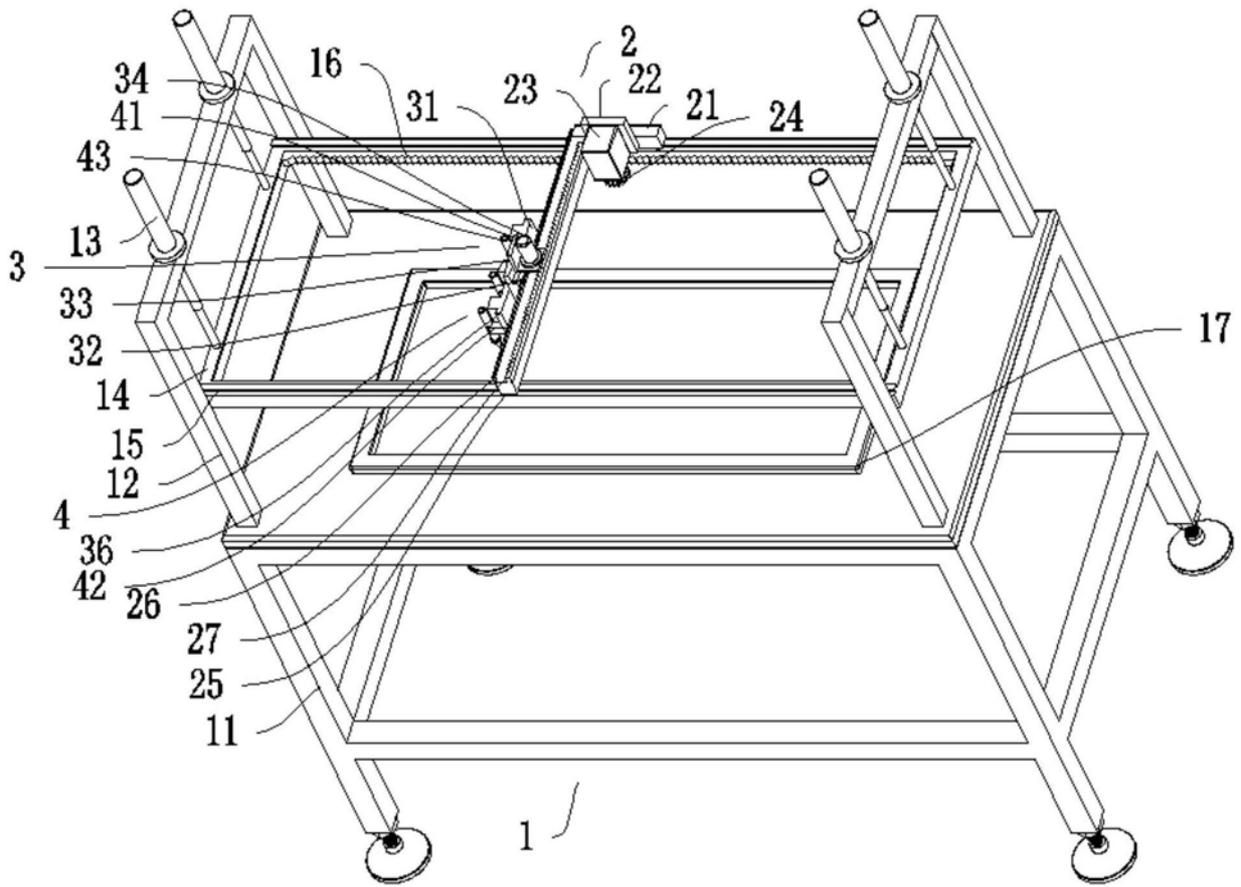


图1

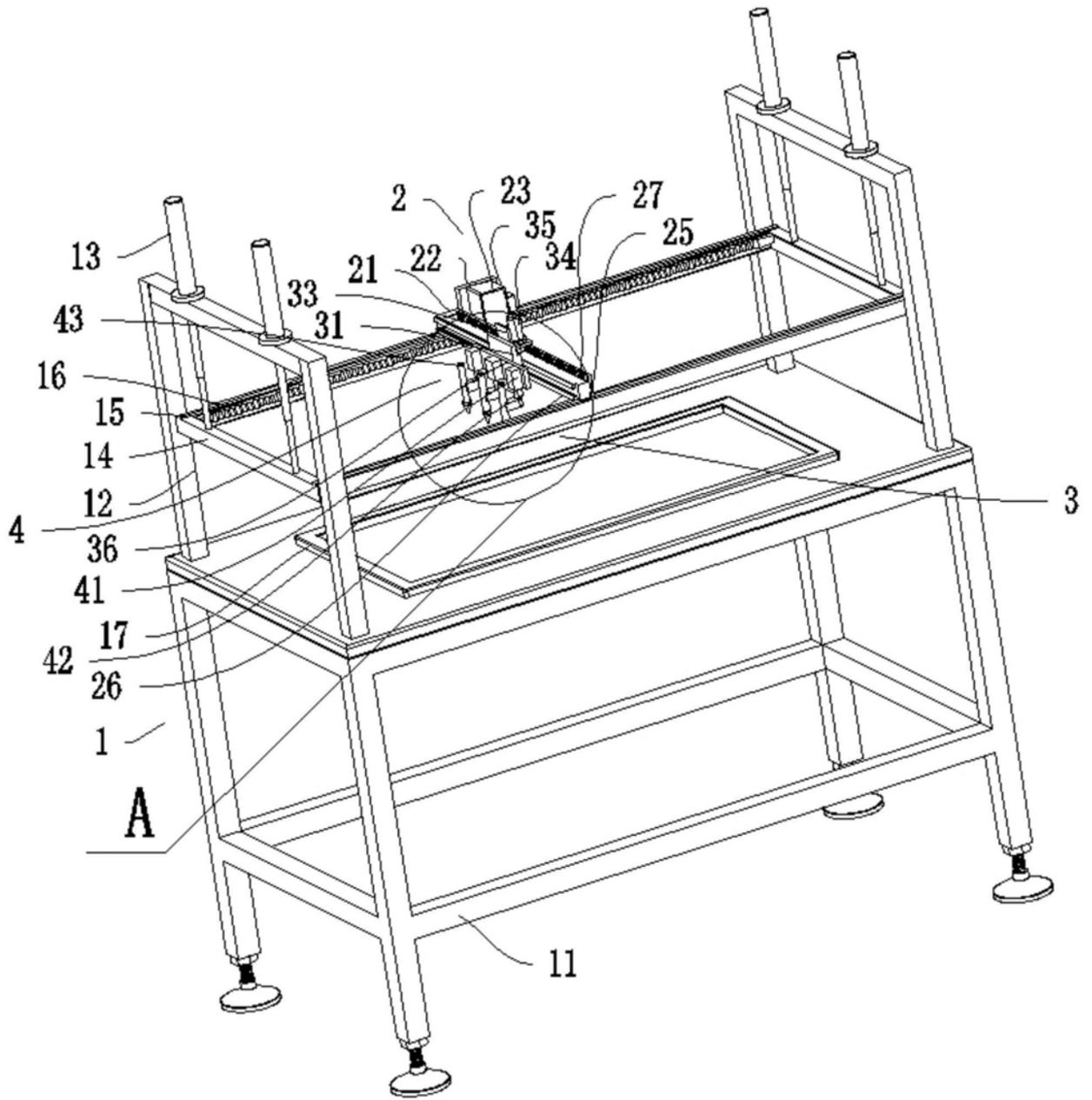


图2

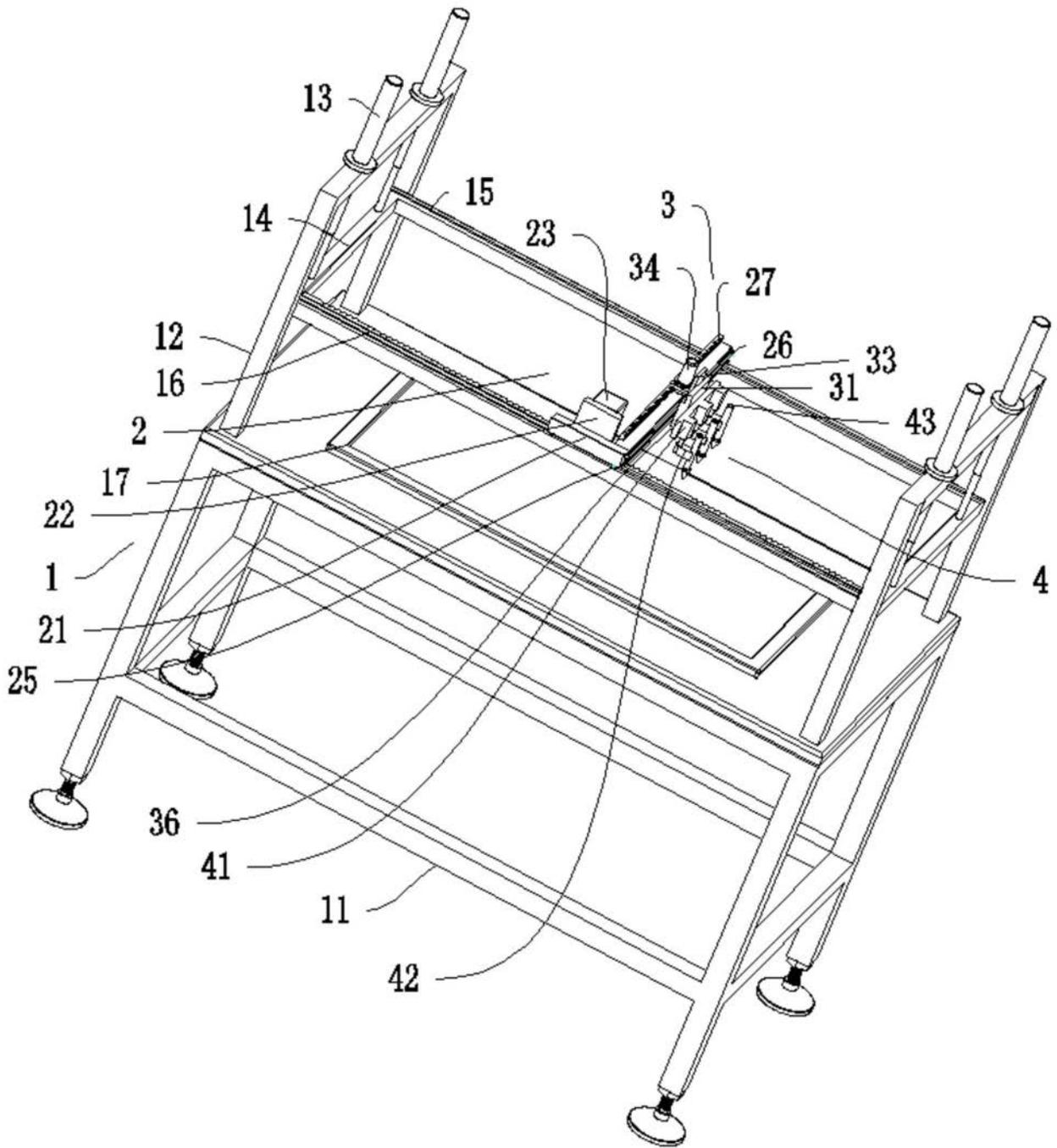


图3

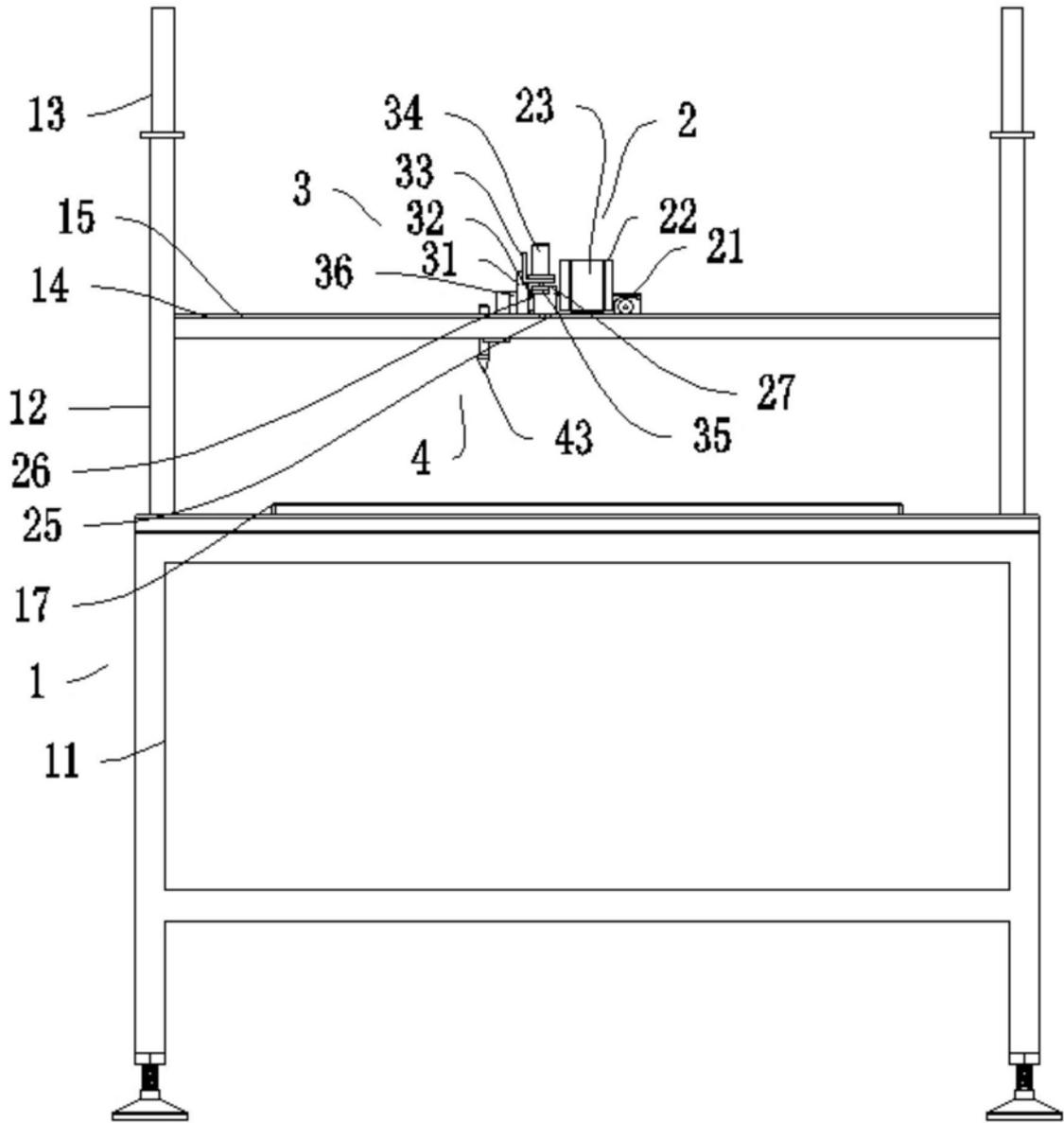


图4

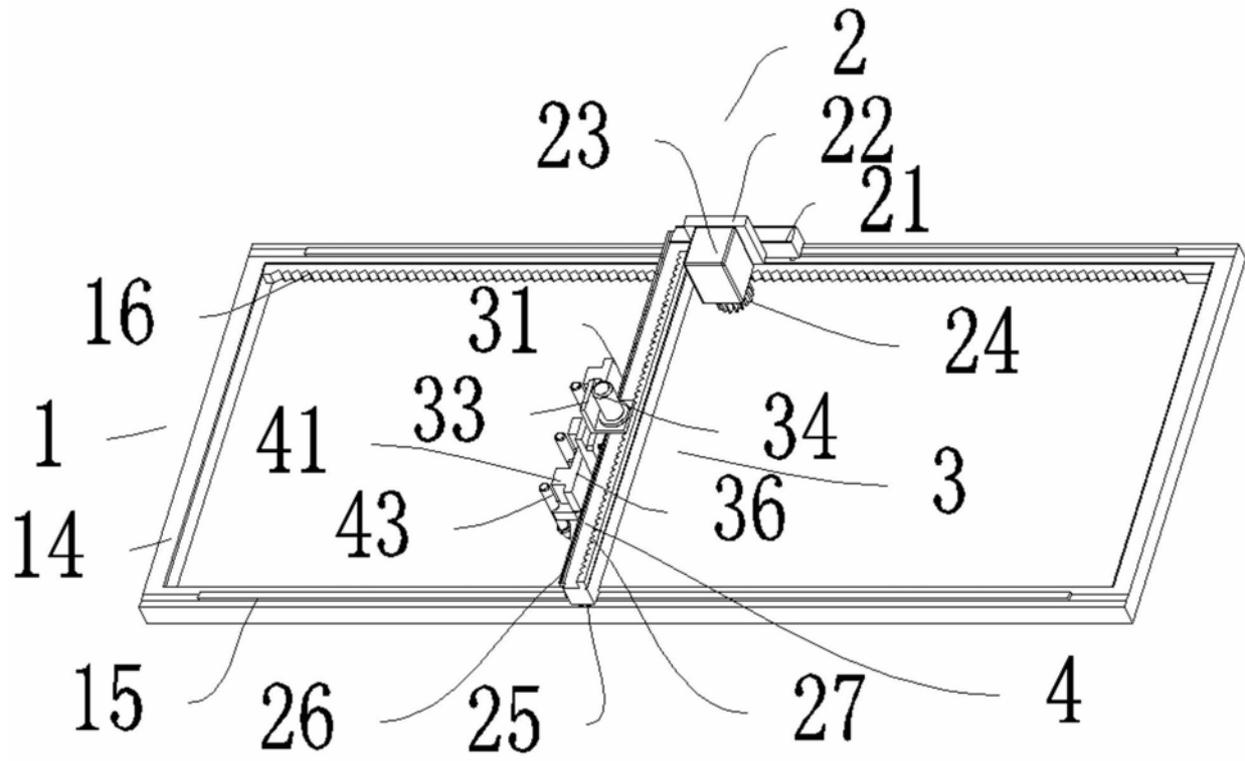


图5

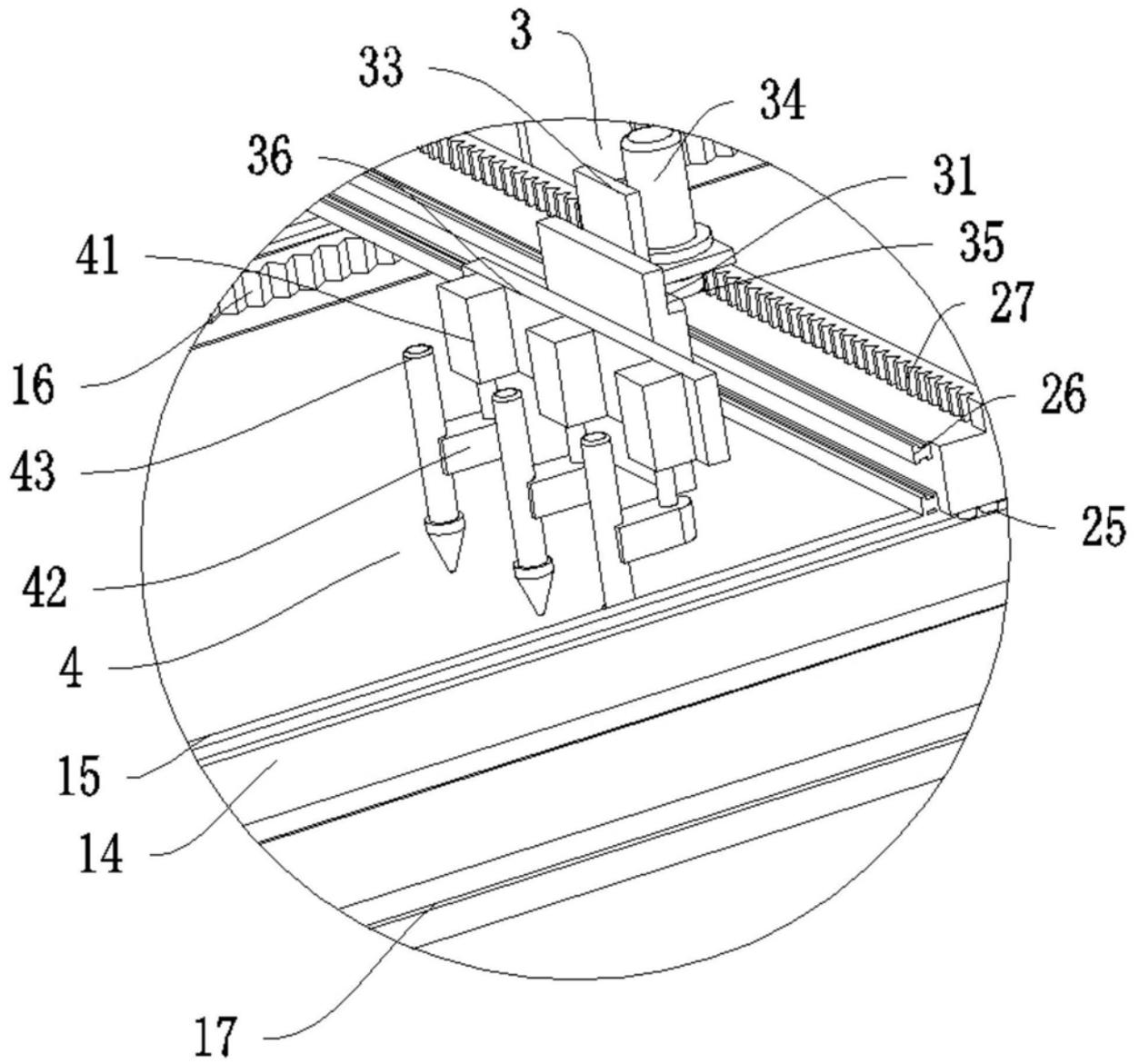


图6