

20 stycznia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



B2Ac, 3/16

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 4475.

Deutsch-Luxemburgische
Bergwerks-und Hütten-Aktiengesellschaft
(Dortmund, Niemcy).

Kl. 7 b 14.

76 3/16

Pierścienie i sworznie wyciągowe oraz inne podobne narzędzia.

Zgłoszono 9 września 1925 r.

Udzielono 18 marca 1926 r.

Pierwszeństwo: 30 stycznia 1925 r. (Niemcy).

Jak wiadomo ubogie w żelazo lub niezawierające żelaza specjalne stopy, otrzymywane na podstawie stellitu (główne składniki: kobalt, chrom i t. d., jak również wolfram) albo chromo-niklowej, wykazują dużą odporność na zużycie, którą zachowują również przy stosunkowo wysokiej temperaturze. Wspomniana własność tychże stopów nasuwała już możliwość wykonywania z nich pierścieni i rdzeni wyciągowych oraz innych narzędzi używanych przy wyciąganiu metali. Przeprowadzenie jednak tego pomysłu nie dało się w praktyce zrealizować, gdyż te specjalne stopy posiadają daleko idącą kruchość i pękają nawet już przy twardnieniu odlewu, w każdym zaś razie przy natężeniach podczas używania. Ze względów

zatem ekonomicznych stopy te do wspomnianych celów nie dawały się zastosować.

W myśl niniejszego wynalazku można jednak wyzyskać dobre zalety wspomnianych specjalnych stopów w ten sposób, że nie wyrabia się z nich całego narzędzia, a natomiast podstawową część narzędzia, służącą do przyjmowania całego natężenia wykonuje się z normalnego materiału, w której dopiero umieszcza się ze specjalnych stopów wykonane części narażone na zużycie, względnie wysokie miejscowe natężenia, powstałe przy ciągnięciu.

Rysunek przedstawia dwa sposoby wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia pierścień do kalibrowania wewnętrznych ścian rur lub podobnych wyrobów, którego zasadnicza część *a* jest stalowa lub z in-

nego podobnego materiału, podczas gdy część *b*, przyjmująca miejscowe natężenia wykonana jest ze specjalnego stopu. Fig. 2 przedstawia ten sam pierścień do wyciągania, którego część *b*₁ wykonana ze specjalnego stopu, nie jest w sobie zamknięta, lecz składa się z szeregu oddzielnych części, tak, że natężenia występujące w obrabianym materiale nie mogą powodować pęknięcia lub rozerwania. Poszczególne części nakrywają się nieco, aby nie tworzyły w obrabianym materiale fałd lub podobnych nierówności.

Narzędzia te we wszystkich wypadkach wykonywać można przez nadłanie, spawanie lub umieszczenie na nich w inny sposób specjalnych stopów, jak również przez oblanie specjalnego stopu normalnym materiałem. Kształt wgłębień w podstawowej części narzędzia może być oczywiście odpowiednio dostosowany do przeznaczenia. Rowki przewidziane w pierścieniu *a* fig. 1 mogą posiadać również przekrój na dole rozszerzony.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pierścienie i sworznie wyciągowe oraz inne narzędzia stosowane przy wyciąganiu metali, znamienne tem, że ich podstawowe części wykonane są z normalnego materiału, podczas gdy części pracujące umieszczone są w ich wgłębieniach i wykonane ze specjalnych stopów, ubogich w żelazo lub niezawierających żelaza, posiadających większą twardość od normalnego materiału, używanego do wyrobu narzędzi wyciągowych.

2. Pierścienie i sworznie według zastrz. 1, znamienne tem, że wyłożenie ze specjalnych stopów nie tworzy zamkniętej w sobie powierzchni.

Deutsch-Luxemburgische
Bergwerks-und Hütten-
Aktiengesellschaft.
Zastępca: S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

