



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204151230 U

(45) 授权公告日 2015.02.11

(21) 申请号 201420712766.8

(22) 申请日 2014.11.25

(73) 专利权人 广州新星实业公司

地址 510055 广东省广州市中山三路 33 号
中华国际中心 A 塔 26 楼

(72) 发明人 孙旻

(74) 专利代理机构 广州致信伟盛知识产权代理
有限公司 44253

代理人 伍嘉陵

(51) Int. Cl.

G03B 33/12(2006.01)

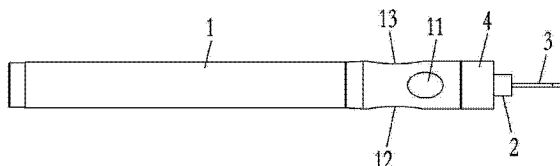
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃刀

(57) 摘要

本实用新型开了一种玻璃刀,包括圆杆状的刀柄,刀柄的前部安装有刀头,刀头的前端有切割刃,所述刀柄供手指按握的部位有与握柄手指的外形相吻合的凹窝。其符合人体工学,使用时,手指按压在相对应的凹窝中,可大幅度增加手指与刀柄的接触面积,提高握柄的稳定性和切割的准确性,从而提高玻璃的切割质量。



1. 一种玻璃刀,包括圆杆状的刀柄(1),刀柄的前部安装有刀头(2),刀头(2)的前端有切割刃(3),其特征在于:所述刀柄(1)供手指按握的部位有与握柄手指的外形相吻合的凹窝(11、12、13)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃刀,其特征在于:所述的刀柄(1)的前端开有方形插孔(14),刀头(2)有可插入方形插孔(14)并与方形插孔(14)配合的插榫,刀柄(1)的前端面位于方形插孔(14)的两侧有前伸的夹板(15),压紧套(4)通过螺纹配合与夹板(15)联接,压紧套(4)位于夹板(15)前方的位置有向内的凸缘(41),压紧套(4)的内壁的前部有向凸缘(41)延伸且直径逐渐缩小的环形斜面(42),将压紧套(4)拧紧于夹板(15)后,环形斜面(42)可将两个夹板(15)的前部往插榫方向挤压,并将插榫夹紧,从而将刀头(2)可拆卸固紧在刀柄(1)上。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃刀,其特征在于:所述的凹窝(11、12、13)的表面分布有防滑凸粒、或者凹陷的小齿槽。

一种玻璃刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃切割工具,特别是一种带圆杆状刀柄的玻璃刀。

背景技术

[0002] 中国专利号为“ZL 2012206799673”公开了一种带圆杆状刀柄的“新型玻璃刀”,包括圆杆状(笔杆状)的刀柄以及固定在刀柄前头的刀头,刀头前端有切割刃,通过切割刃实现手工切割玻璃。

[0003] 但此玻璃刀仍有不足之处,原因在于:该玻璃刀的刀柄供手指按握部位的截面为圆形或类圆形,而手指的截面同样为类圆形,使用者握刀柄切割玻璃时,手指与刀柄的接触面较小,往往会影响握柄的稳定性和切割的准确性,进而影响玻璃的切割质量。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种握持稳定性更好玻璃刀。

[0005] 本实用新型所述的一种玻璃刀,包括圆杆状的刀柄,刀柄的前部安装有刀头,刀头的前端有切割刃,所述刀柄供手指按握的部位有与握柄手指的外形相吻合的凹窝。

[0006] 本实用新型所述的玻璃刀,由于在刀柄的表面供手指按握的部位设置有与该手指外形相配合的凹窝,其符合人体工学,使用时,手指按压在相对应的凹窝中,可大幅度增加手指与刀柄的接触面积,提高握柄的稳定性和切割的准确性,从而提高玻璃的切割质量。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的俯视图。

[0008] 图 2、图 3 是本实用新型的两个角度的立体示意图。

[0009] 图 4、本实用新型的刀柄的立体示意图。

[0010] 图 5 是本实用新型的刀柄的示意图。

[0011] 图 6 是本实用新型的剖视图。

[0012] 图 7 是图 6 的 A 部分的放大详图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 至 7 所示,所述的玻璃刀,包括圆杆状的刀柄 1,刀柄 1 的前部安装有刀头 2,刀头 2 的前端有切割刃 3,所述刀柄 1 供手指按握的部位有与握柄手指的外形相吻合的凹窝 11、12、13,其符合人体工学,使用时,手指按压在相对应的凹窝 11、12、13 中,可大幅度增加手指与刀柄 1 的接触面积,提高握柄的稳定性和切割的准确性,从而提高玻璃的切割质量。

[0014] 所述的刀柄 1 的前端开有方形插孔 14,刀头 2 有可插入方形插孔 14 并与方形插孔 14 配合的插榫,刀柄 1 的前端面位于方形插孔 14 的两侧有前伸的夹板 15,压紧套 4 通过螺纹配合与夹板 15 联接,压紧套 4 位于夹板 15 前方的位置有向内的凸缘 41,压紧套 4 的内壁的前部有向凸缘 41 延伸且直径逐渐缩小的环形斜面 42,将压紧套 4 拧紧于夹板 15 后,环形

斜面 42 可将两个夹板 15 的前部往插榫方向挤压,并将插榫夹紧,从而将刀头 2 可拆卸固紧在刀柄 1 上,以便于在刀头 2 损坏时可更换刀头 2。

[0015] 为进一步提高握笔的稳定性,所述的凹窝 11、12、13 的表面均匀分布有凸出的防滑凸粒(图中未表示)、或者凹陷的小齿槽(图中未表示),以提高摩擦系数。

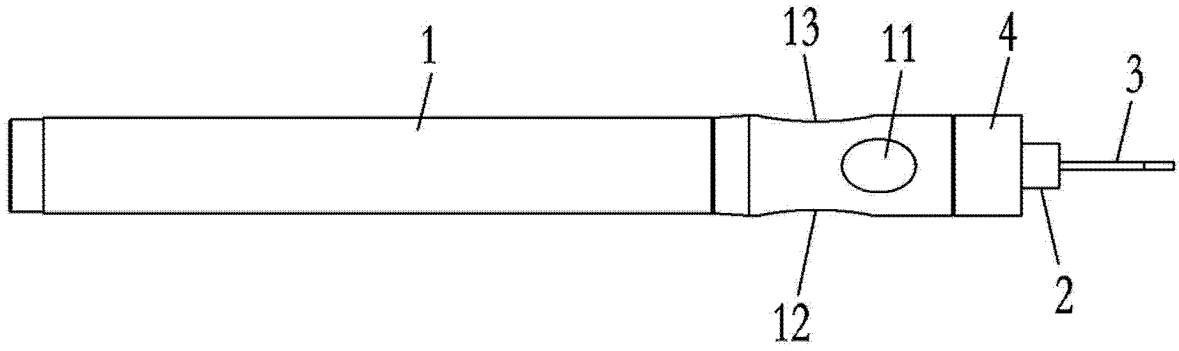


图 1

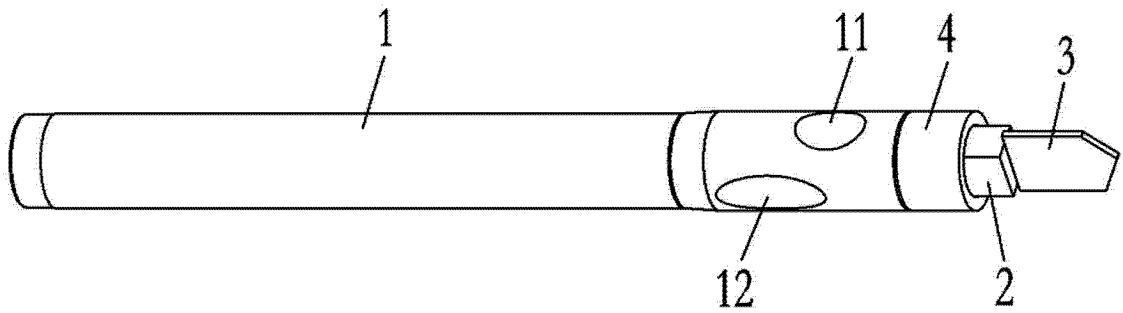


图 2

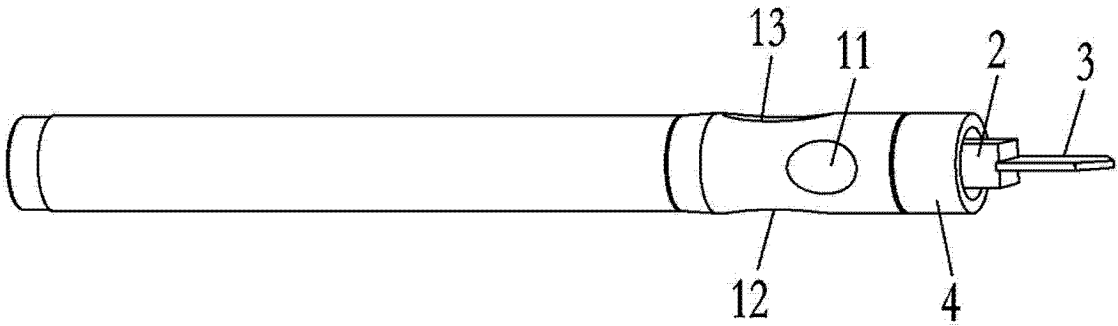


图 3

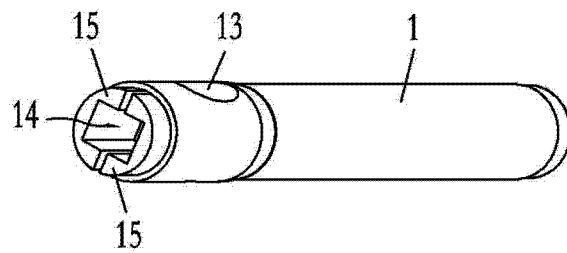


图 4

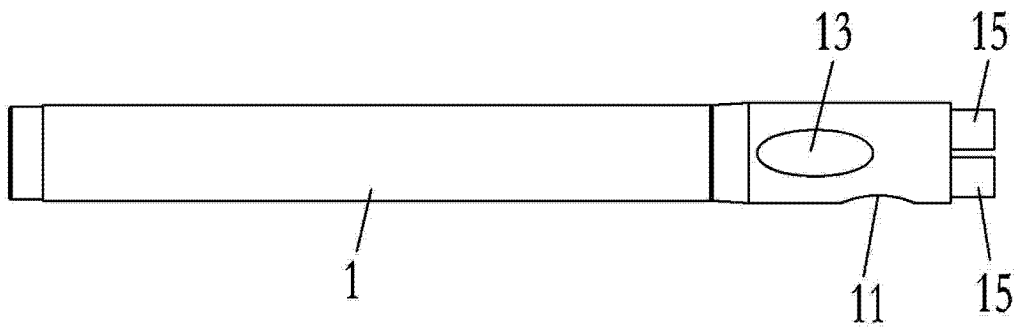


图 5

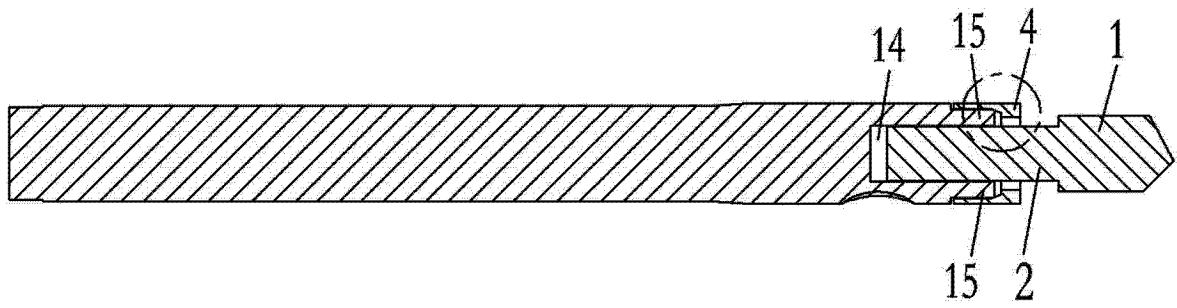


图 6

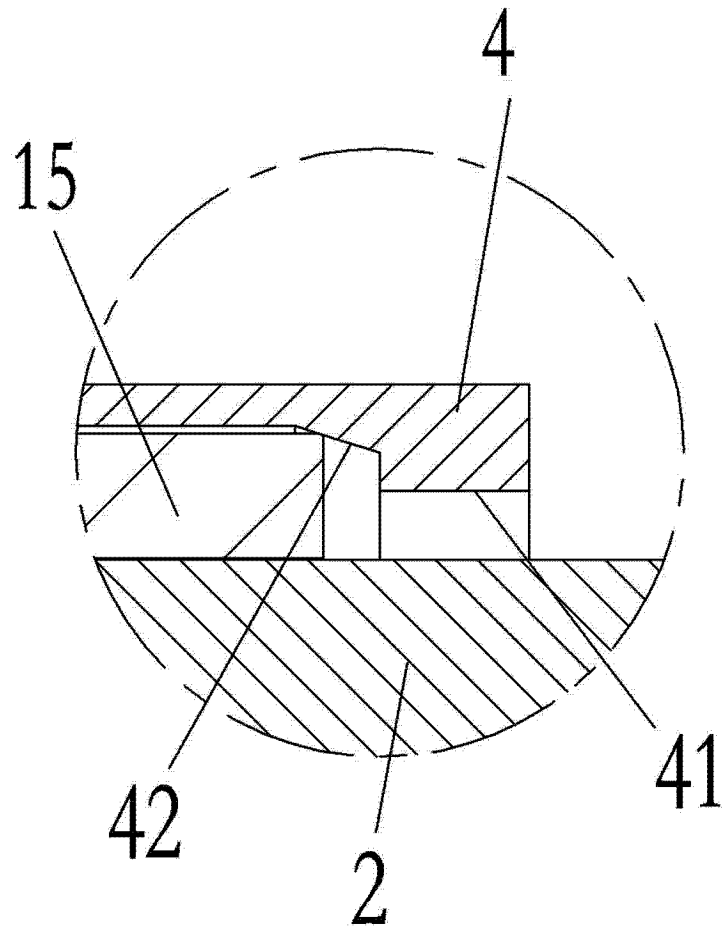


图 7