



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57302

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76 b, 8

Zgłoszono: 22.X.1965 (P 111 301)

Pierwszeństwo: _____

MKP D 01 g 2/60

Opublikowano: 30.IV.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Jerzy Latuszewski, Wiktor Kołodziejczyk,
Józef Kowalski, Zdzisław Grabowski, Zygmunt
Doradziński

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Władysława
Reymonta, Łódź (Polska)

Sposób przygotowania taśmy wełnianej do czesania

1

Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania do czesania taśmy z wełny i sierści o włóknach długości powyżej 230 mm, małoszczepiowych, o wysokim połysku i grubości 50's÷36's. Z wymienionej taśmy wyrabia się czesankę w procesie czesania. Użyte do wyrobu taśmy surowce uprzednio pierze się, suszy i natłuszcza.

Znany sposób przygotowania do czesania taśmy polega na przerobieniu wymienionej wełny i sierści na klasycznym angielskim zespole maszyn, składającym się z 5—7 grzebieniarek, przy czym na pierwszych dwu kształtuje się kozuch, a na następnych garowych taśmę. Do przeróbki surowca na takim zespole trzeba go uprzednio natłuścić w ilości do 8% ciężaru włókna dla uzyskania wymaganej szczepności kozucha.

Wadą znanego angielskiego grzebieniarkowego sposobu przygotowania taśmy wełnianej do czesania jest to, że małointensywnie rozwłóknia grzebieniami surowiec, co powoduje konieczność dwukrotnego czesania taśmy na czesarce Nobla. Zastosowanie dla znanego sposobu 5—7 grzebieniarek zwiększa ilość wyczesów i odpadków, obniżając wydajność czesanki. Uwzględniając przy tym wymaganą dla tego sposobu ilość obsługi, liczną ze względu na liczbę maszyn, sposób ten czyni proces przygotowania taśmy bardzo kosztownym.

Klasyczny zgrzeblarkowy sposób przygotowania taśmy z surowców sortymentu 56's i wyżej, posługujący się zgrzeblarką dwubębnową nie nadaje

2

się do zastosowania dla wymienionych na początku tego opisu surowców, gdyż nie można z jej pomocą ukształtować taśmy przydatnej dla dalszej obróbki.

5 Celem wynalazku jest usunięcie dostrzeżonych w praktyce wad znanego sposobu grzebieniarkowego. Sposób według wynalazku eliminuje wady znanego sposobu zgrzeblenia wełny na jednobębnowej zgrzeblarce wyposażonej w aparat kształtujący z wydawanego runka kozuch. Kozuch kształtują dwa obiegowe rękawy, dolny nieco dłuższy od górnego, przy czym dolny wykonany jest z materiału o mniejszej czepliwości od górnego do włókien.

15 Sposób wytwarzania kozucha polega na nawijaniu runka na górny rękaw warstwowo podtrzymywanego przez dolny rękaw.

Po osiągnięciu przez kozuch ciężaru 600—900 g/m rozrywa się go ręcznie i podaje na grzebieniarkę kształtującą z niego taśmę, która z kolei wyrównuje się w gramaturze przez dwojenie na drugiej grzebieniarce garowej. Sposobem tym przygotowaną taśmę zwija się w kłęby na kłębiarce i czesze jednorazowo na czesarce Nobla, co wystarcza z uwagi na wysoki stopień rozluźnienia i oczyszczenia taśmy wytwarzanej sposobem według wynalazku.

25 Sposób według wynalazku eliminuje usterki angielskiego sposobu posługującego się wyłącznie grzebieniarkami przez zmniejszenie ilości operacji

30

z siedmiu do trzech i wydawanie taśmy lepiej rozwłóknionej i puszystej do czesania, a przez to i do obniżenia odpadków. Sposób według wynalazku ilustruje pod względem technologicznym przykład przedstawiony w poniższej tabeli.

Plan przygotowania taśmy do czesania sposobem według wynalazku.

Lp.	Maszyna	Ciężar półproduktu na zasilaniu g/m	Dwojenie	Rozciąg	Ciężar półproduktu na wydawaniu g/m	Postać półproduktu wydaw.
1	Zgrzeblarka	—	—	—	750	Ko- żuch taśma
2	Grzebieniarka garowa I	750	1	5	150	
3	Grzebieniarka garowa II	150	4	6.7	90	
4	Kłębiarka	90	4	—	4x90	taśma
5	Czesarka Nobla	90	4x18	—	18	taśma

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przygotowania do czesania taśmy z we-
łen i sierści sortymentów 50's÷36's o włóknach
małoszczepiowych, długości powyżej 230 mm
znamienny tym, że surowiec zgrzebli się na
jednobębnowej zgrzeblarce a wydawane runko
odbiera się parą obiegowych rękawów, kształ-
tujących z niego kożuch, z którego po zdjęciu
kształtuje się taśmę na grzebieniарce pierwsze-
go pasażu wyrównując ją pod względem gru-
bości przez dwojenie na grzebieniарce pasażu
drugiego.
2. Sposób wg zastrz. 1 **znamienny tym**, że run-
ko zgrzeblarkowe wchodzące między rękawy
dolny i górny nawija się warstwami na górny
rękaw wykonany z materiału o większej czepli-
wości do włókien niż rękaw dolny podtrzymu-
jący runko.