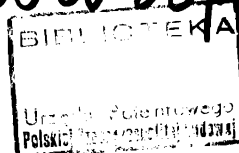


URZĄD PATENTOWY



B 65d 35/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22683.

Kl. 81 c, 15.

Macleans Limited
(Brentford, Middlesex, Wielka Brytania).

Podatna tubka metalowa.

Zgłoszono 2 maja 1935 r.
Udzielono 17 stycznia 1936 r.
Pierwszeństwo: 12 maja 1934 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy podatnych tubek metalowych, które są w powszechnym użyciu i zawierają pasty względnie lepkie ciecze do celów kosmetycznych lub innych. W postaci, najbardziej rozpoznawanej w obecnej chwili, osłona i szyjka tubki są wykonane jako jednolita całość z cyny lub podobnego metalu miękkiego, przyczem na szyjkę nakręca się kapturek z tego samego metalu. Stwierdzono, że tarcie między gwintem, naciętym na tubce, i gwintem, naciętym na kapturku, powoduje zmianę barwy tej części zawartości tubki, która została wtłoczona między wzmiankowane gwinty przy nakręcaniu kapturka po użyciu tubki, przyczem może zmienić swą barwę lub ulec zanieczy-

szczeniu również i część zawartości tubki, znajdująca się tuż w pobliżu otworu szyjki tubki. Niedogodność ta daje się zwłaszcza zauważyć wtedy, gdy tubki zawierają substancje jasnych kolorów lub substancje błyszczące.

Według wynalazku niniejszego niedogodności tej można uniknąć przez wykonanie zarówno szyjki tubki wraz z jej częścią nagwintowaną, jak i nagwintowanego kapturka z materiału nieutleniającego się, dającego się kształtować, jak np. ze sztucznych żywic i podobnych ciał, podatnych w podwyższonej temperaturze, które są przymocowane do podatnej osłony tubki, wykonanej w zwykły sposób z miękkiego metalu. Taką nieutleniającą się szyjkę należy

przymocować przez połączenie jej z metalową osłoną tubki podczas jej wytwarzania, lecz szyjkę można również przymocować i po wytworzeniu osłony tubki przez zaciśnięcie lub zagięcie brzegu osłony tubki na szyjce zapomocą nasuwanego pierścienia lub nakrętki, wkręconej na szyjkę po przesunięciu szyjki przez tubkę od wewnątrz tak, aby szyjka wystawała nazewnątrz.

Proponowano często wytwarzanie podatnych tubek z szyjkami, wykonywanymi oddzielnie od osłon tubek i przymocowywanymi do tych osłon zapomocą odpowiednich środków; proponowano już liczne odmiany, umożliwiające urzeczywistnienie tej myśli w praktyce. Chociaż znane jest stosowanie nagwintowanych kapturków, wykonanych z podatnych materiałów, plastycznych w podwyższonej temperaturze, w połączeniu z tubkami z miękkiego metalu, w których szyjka stanowi jednolitą całość z osłoną tubki, to jednak dotychczas nie zaproponowano jeszcze wytwarzania zarówno szyjki tubki wraz z jej częścią nagwintowaną, jak i kapturka, z nieutleniającego się i niebrudzącego materiału tego rodzaju.

Przy wytwarzaniu podatnych tubek z miękkiego metalu, stanowiących jednolitą całość z ich szyjkami, nie stwierdzono dotychczas, aby było rzeczą korzystną stosowanie pocynowanego ołowiu lub podobnego metalu powleczonego, ponieważ podczas używania tubek tarcie między gwintami powoduje ścieranie się powłoki cyny oraz samego ołowiu, co pociąga za sobą niebezpieczeństwo zanieczyszczenia zawartości tubki ołowiem.

W razie użycia nieutleniającej się szyjki tubki i kapturka według wynalazku niniejszego, ograniczenie powyższe co do wyboru materiału nie ma miejsca w odniesieniu do osłony tubki, ponieważ ścieranie się ołowiu między gwintami nie zachodzi. Wskutek tego przy stosowaniu wynalazku niniejszego zamiast osłon z droższej cyny

można używać osłon z pocynowanego ołowiu lub innego metalu miękkiego z odpowiednią powłoką.

Na rysunku uwidoczniono kilka przykładów wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój podatnej tubki, fig. 2 — widok z boku, a fig. 3 — widok z góry szyjki, stanowiącej część zamknięcia tubki, podczas gdy fig. 4 i 5 przedstawiają widok z góry oraz widok z boku pierścienia zaciśkowego do tego zamknięcia; fig. 6 przedstawia w przekroju odmienny przykład przymocowania zamknięcia tubki do jej osłony, a fig. 7 — inną odmianę wykonania wynalazku.

Według fig. 1—5 osłona 1 podatnej tubki posiada kształt zwykły; lepiej jest jednak nieco pogrubić pochyłą ściankę 2, aby można było wykonać w niej pierścieniowe wgłębienie 3, w którym umieszcza się kołnierz 4 szyjki 5, stanowiącej część zamknięcia tubki. Szyjka 5, wykonana z nieutleniającego się i niebrudzącego materiału podatnego, jak np. wytworów ze sztucznych żywic lub podobnych materiałów, podatnych w podwyższonej temperaturze, jest mocno dociśnięta do pochyłej ścianki 2 zapomocą pierścienia 6, nagwintowanego od wewnątrz odpowiednio do gwintu szyjki 5, na którą nakręca się zwykły kapturek 7, wykonany również z takiego materiału podatnego. Wgłębieniu 3 i kołnierzowi 4 należy nadać (w rzucie poziomym) kształt prawidłowego wieloboku, aby zapobiec przesuwaniu się ich względem siebie przy nakręcaniu względnie odkręcaniu kapturka podczas używania tubki. W tym samym celu powierzchnia kołnierza 4, stykająca się z pochyłą ścianką 2, może być zaopatrzona w ząbki lub żeberka.

Pierścień 6 posiada ściętą ukośnie dolną powierzchnię, tak iż przylega ściśle do zewnętrznej powierzchni ścianki 2 tubki. Koniec 8 szyjki 5 może posiadać otwór środkowy o średnicy, mniejszej od wewnętrznej średnicy szyjki 5, lub też otwór

wylotowy końca 8 może pokrywać się całkowicie z otworem szyjki w zależności od przeznaczenia tubki. W nieco odmiennej postaci, uwidocznionej na fig. 6, dolna część szyjki z materiału nieutleniającego się i niebrudzącego jest umieszczona tak, iż przylega do ścianki 2 od zewnątrz i ciągnie się na całej średnicy podatnej osłony 1 tubki oraz jest wyposażona w pierścieniowy rowek 9, w który wtłoczony jest kołnierz 10 ścianki tubki 1 w celu przymocowania szyjki do osłony tubki.

Fig. 7 przedstawia odmianę, w której ścianka 2 osłony 1 tubki jest wyposażona w kołnierze 11 i 12, a szyjka 5 z nieutleniającego się i niebrudzącego materiału posiada pierścieniowe wycięcie 13 oraz występ kołnierzowy 14. Kołnierz 11' ścianki 2 jest wtłaczany w wycięcie 13, a kołnierz 12 tej ścianki jest dociskany względnie zaginany na brzeg występu kołnierzowego 14 w celu przymocowania szyjki do osłony tubki.

Powyższe sposoby przymocowania szyjki do osłony tubki są jednakowo skuteczne, jeżeli tylko zwróci się uwagę na to, by połączenie osłony z szyjką było szczelne; zaginanie pochyłej ścianki metalowej osłony tubki na podstawę szyjki, stanowiącej oddzielnie wykonaną część, w sposób, wyjaśniony na fig. 6 i 7, przedstawia zatem ekonomiczny sposób wytwarzania tubek.

W razie użycia szyjki i kapturka, wykonanych z podatnego materiału, jak np. ze sztucznych żywic i podobnych materiałów, podatnych w podwyższonej temperaturze, można wykonywać osłony tubek z ołowiu pocynowanego i przymocowywać je do szyjek z nieutleniającego się i niebrudzącego materiału, bez uszkodzenia pocynowanej powierzchni, wskutek czego użycie osłony znacznie tańszej, lecz równie zadowalającej, jak i osłona cynowa, w skojarzeniu z szyjką i kapturkiem z nieutleniającego się i niebrudzącego materiału prowadzi do otrzymania zupełnie zadowalających tubek

podatnych, które czynią również zadość wszelkim wymaganiom higienicznym, stawianym w związku z przyborami toaletowymi, kosmetycznymi i podobnymi, przeznaczonymi do użytku osobistego. Zamiast ołowiu pocynowanego może być użyty wszelki inny metal lub materiał podobny, nienadający się sam przez się do wytwarzania zeń podatnych osłon tubek, o ile materiał ten zostanie wyposażony w odpowiednią powłokę.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Podatna tubka metalowa, znamienna tem, że posiada szyjkę nagwintowaną oraz nagwintowany kapturek, które są wykonane z podatnego materiału nieutleniającego się i niebrudzącego.

2. Tubka według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada osłonę z ołowiu pocynowanego, przymocowaną bezpośrednio do szyjki, wytworzonej z podatnego materiału nieutleniającego się i niebrudzącego.

3. Tubka według zastrz. 1 lub 2, znamienna tem, że zawiera szyjkę, zakleszczoną w osłonie metalowej.

4. Tubka według zastrz. 3, znamienna tem, że brzeg osłony, przylegający do szyjki, jest zaciśnięty między kołnierzem, stanowiącym jednolitą całość z szyjką, oraz pierścieniem zaciskowym, nakręconym na szyjkę.

5. Tubka według zastrz. 4, znamienna tem, że szyjka jest wyposażona na swym skierowanym ku wewnątrz końcu w kołnierz, stanowiący z nią jednolitą całość i przystosowany do przylegania od wewnątrz do brzegu osłony, skierowanej ku szyjce, przyczem pierścień zaciskowy jest nakręcony na gwint, na który nakręca się kapturek, i przylega od zewnątrz do brzegu osłony, przylegającej do szyjki.

6. Tubka według zastrz. 1 lub 2, znamienna tem, że szyjka jest przymocowana do osłony metalowej zapomocą brzegu osło-

ny, skierowanego ku szyjce, zagiętego na skierowany ku wewnątrz brzeg szyjki.

7. Tubka według zastrz. 6, znamien-
na tem, że szyjka jest przymocowana za-
pomocą brzegu osłony metalowej, zagię-
tego na brzeg szyjki, skierowany ku we-
wnątrz.

8. Tubka według zastrz. 6, znamien-
na tem, że szyjka posiada przyłączoną do niej

część kołnierkową, której powierzchnia we-
wnętrzna jest zaopatrzona we wgłębienie, a
ścianka osłony metalowej jest wtłoczona w
to wgłębienie w celu przymocowania szyjki
do osłony metalowej.

Macleans Limited.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

