

(19)대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. A23L 1/31 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2006년05월12일 10-0579315 2006년05월04일
--	-------------------------------------	--

(21) 출원번호 (22) 출원일자	10-2003-0080388 2003년11월14일	(65) 공개번호 (43) 공개일자	10-2005-0046318 2005년05월18일
------------------------	--------------------------------	------------------------	--------------------------------

(73) 특허권자 (주)다미마  
경상남도 양산시 하북면 삼감리 291

황인성  
서울특별시 강동구 길1동 241-5

황주호  
서울특별시 송파구 신천동 잠실시영아파트 110동 501호

(72) 발명자 황주호  
서울특별시 송파구 신천동 잠실시영아파트 110동 501호

(74) 대리인 박현철  
김환석

심사관 : 남기창

(54) 말 고기 및 뼈를 이용한 식품 제조방법

요약

본 발명은 말고기 및 그 뼈를 손쉽게 약용이나 식용으로 이용할 수 있도록 말을 원료로 한 엑기스, 차 분말 및 환 제조방법에 관한 것이다. 본 발명의 구체적인 말 엑기스 제조방법은, 말고기 및 말뼈를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계; 상 황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계; 물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계; 상기 제공된 말고기 및 말뼈, 약초군 및 물을 혼합하는 단계; 및 상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계를 포함한다. 또한, 상기 혼합단계에서 마유(馬油)를 첨가하는 단계를 추가로 포함할 수 있다.

대표도

도 1

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 말 엑기스 제조방법을 나타낸 플로우차트.

도 2는 말 고기 등을 이용한 차 분말 제조방법을 나타낸 플로우차트.

도 3은 말 고기 등을 이용한 환 제조방법을 나타낸 플로우차트.

## 발명의 상세한 설명

### 발명의 목적

#### 발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 말(馬)의 고기(肉), 뼈(骨) 등을 이용한 건강식품에 관한 것으로서, 좀 더 상세하게는 말의 고기 및/또는 뼈와 각종 약초를 혼합하여 고온에서 정제한 엑기스 및 환(丸), 그리고 분말 형상의 차(茶) 재료에 관한 것이다.

일본이나 구미와는 달리 한국에서 말은 일반적으로 사람이 먹을 수 있는 식용 동물이라기보다는 교통 수단이나 전투에서의 기동 수단으로 인식되어 왔다. 이처럼 말이 먹거리로는 익숙하지 않은 대상이 된 주된 이유는 말에 대한 군대의 수요 때문에 전투무기로 분류된 말의 도살을 법적으로 금지해왔었고, 그 고기가 질길 것이라는 일반인들의 선입감이 작용했기 때문인 것으로 보인다.

기록에 의하면 세종초에 말의 밀도살이 성행하자 이를 금지시켰다는 기록이 있고 제주도에서는 말린 말고기포를 궁중에 진상했다는 것으로 보아 우리 선조들도 말고기를 식용으로 이용했던 것으로 보인다. 또한, 동의보감에 의하면 백마의 고기(白馬肉)는 근골을 키우고 허리를 강하게 하며 장건해진다는 기록이 있어 고단백인 마육(馬肉)이 성장기의 어린이 등이나 환자에게 양질의 단백질을 공급할 수 있음을 알 수 있다.

하지만, 이러한 말고기 및 그 뼈는 아직 제대로 된 조리법이나 가공법이 일반에게 잘 알려져 있지 않으며 또한 그 재료도 구하기가 쉽지 않아서 그 약용적 측면을 손쉽게 이용할 수 없다는 단점을 갖고 있다. 따라서 말고기 및 뼈가 가진 약용적인 잇점을 손쉽게 일반인들이 이용할 수 있도록 하는 방법이 필요하다.

#### 발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명은 전술한 바와 같이 말고기 및 그 뼈를 손쉽게 약용이나 식용으로 이용할 수 없다는 단점을 해결하고자 하는 것으로서, 구체적으로는 말고기 및 뼈와 각종 약용 식물을 가미하여 가공한 엑기스의 제조 방법을 제공하는 것을 그 목적으로 한다.

본 발명은 말고기 및 뼈와 각종 약용 식물을 가미한 알약 형태인 환의 제조 방법을 제공하는 것을 또 다른 목적으로 한다.

본 발명은 말고기 및 뼈와 각종 약용 식물을 가미하여 가공한 분말상(粉末狀)인 차 재료의 제조 방법을 제공하는 것을 또 다른 목적으로 한다.

### 발명의 구성 및 작용

전술한 목적을 달성하기 위한 본 발명의 말 엑기스 제조방법은, 말고기 및 말뼈를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계; 상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계; 물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계; 상기 제공된 말고기 및 말뼈, 약초군 및 물을 혼합하는 단계; 및 상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계를 포함한다. 또한, 상기 혼합단계에서 마유(馬油)를 첨가하는 단계를 추가로 포함할 수 있다.

본 발명의 차 분말 제조방법은, 말고기 및 말뼈를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계; 상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 제1 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계; 물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계; 상기 제공된 말고기 및 말뼈, 제1 약초군 및 물을 혼합하는 단계; 및, 상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시

간 내지 60시간 동안 가열하는 단계; 상기 가열 단계 후에 남은 고형성분만을 채취하는 단계; 개피, 생강, 대추, 백초, 복령, 오미자 및 천궁 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군을 상기 고형성분과 혼합하는 단계; 100℃~ 200℃의 수증기를 이용하여 상기 혼합된 제2 약초군 및 상기 고형성분을 36시간 내지 60시간 동안 찌는 단계; 상기 찌 단계를 거친 후, 남은 성분에서 수분을 제거하는 단계; 상기 수분이 제거된 성분을 분쇄하는 단계; 상기 분쇄된 성분에 식용 점결제 성분을 혼합하여 페이스트화 하는 단계; 및, 상기 페이스트화된 재료를 분할하여 소정 크기의 구형환을 형성하는 단계를 포함하며, 역시 상기 말고기 및 말뺨, 제1 약초군 및 물 혼합단계에서 마유를 첨가할 수 있다.

본 발명의 환 제조방법은, 말고기 및 말뺨를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계; 상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 제1 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계; 물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계; 상기 제공된 말고기 및 말뺨, 제1 약초군 및 물을 혼합하는 단계; 상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계; 상기 가열 단계 후에 남은 고형성분만을 채취하는 단계; 복분자, 구기자, 천궁, 구척 및 산약 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군을 상기 고형성분과 혼합하는 단계; 100℃~ 200℃의 수증기를 이용하여 상기 혼합된 제2 약초군 및 상기 고형성분을 36시간 내지 60시간 동안 찌는 단계; 상기 찌 단계를 거친 후, 남은 성분에서 수분을 제거하는 단계; 및 상기 수분이 제거된 성분을 분쇄하여 분말화하는 단계를 포함하며, 역시 상기 말고기 및 말뺨, 제1 약초군 및 물 혼합단계에서 마유를 첨가할 수 있다.

이하, 도면을 참조하여 본 발명의 실시예들을 상세히 설명한다.

### 말 엑기스 제조방법

도 1은 본 발명의 일 실시예인 말 엑기스 제조 공정을 나타낸 플로차트이다. 이를 좀 더 상세히 설명하면, 우선 말뺨 및 말고기 300kg과 약초군 80kg을 각각 따로 준비하고(S11, S12) 이를 준비된 물 2000kg(S13)에 집어넣어 혼합한다(S14).

여기서 약초군(藥草群)은 상황버섯(Phellinus Linteus), 동충하초(vegetable worms), 황기(黃耆, Astragalus membranaceus), 감초(甘草, Glycyrrhiza uralensis), 지모(知母, Anemarrhena asphodeloides), 육종용(肉從蓉, Cistanchis Herba), 구척(狗脊, Cibotii Rhizoma), 음양곽(淫羊藿, Sagittate epimedium), 강활(羌活, Angelica Koreana MAXIMOWICZ), 갈근(葛根, Puerariae Radix), 당귀(當歸, Ligusticum acutilobum), 숙지황(熟地黃, 續斷, Phlomis umbrosa), 우슬(牛膝, Dried Root of Achyranthes japonica), 비해, 하수오(何首烏, Pleuropterus multflorus), 길경(桔梗, Platycodon grandiflorum), 선모(仙茅), 홍화(紅花, Carthamus tinctorius), 오가피(五加皮, Acanthopanax) 및 계두실(鷄頭實) 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 것을 의미한다.

일반적으로 상황버섯 및 동충하초는 항암효과가 뛰어난 것으로 알려져 있으며, 황기는 허한 기를 보충하고 비위를 편하게 하는 약으로 기록되어 있다.

감초는 여러가지 약초를 조화시키는 효과가 있고, 지모는 백합목 지모과의 여러해살이풀로서 담을 삭이고 기침을 멎게 하는 등, 인간의 폐에 관련된 질병을 치료할 수 있는 것으로 알려져 있다.

육종용은 두메오리나무 뿌리에 기생하는 황갈색 육질식물인 오리나무더불살이의 뿌리를 말하는데, 일반적으로 강장제로 알려져 있다. 구척은 고비과에 속하는 다년생 양치식물인 고비의 줄기뿌리를 말하는 것으로 최근 '신바로메틴'이라는 물질이 골관절 치료에 효과가 있다는 사실을 과학적으로 입증된 사례가 있고, 음양곽은 매자나무과의 다년초인 삼지구엽초의 잎을 말린 것으로서 그 주성분은 에피메딘이며 이는 성호르몬의 분비를 촉진시키고 성욕을 왕성하게 해준다. 강활은 산형화목 미나리과 풀의 뿌리를 말린 것이며, 한방에서는 감기, 두통, 신경통, 류머티즘, 관절염 등에 사용된다.

갈근은 칩뿌리로 더 잘 알려져 있으며 갈증을 멎게 하고 숙취해소 등에 이용된다. 당귀는 이판화군 산형화목 미나리과의 풀로서 그 뿌리를 말려 사용하는데 주로 어혈을 풀거나 출혈을 멈추는데 사용되어 왔다.

숙지황은 현삼과에 딸린 여러해살이 식물인 지황(Rehmannia glutinosa)의 뿌리를 찢는 것인데, 그 낱것을 생지황, 말린 것을 건지황이라 하며 몸이 허약하여 나타나는 내열(內熱), 인후건조(咽喉乾燥), 갈증 등의 증상에 사용되어 왔다. 본 발명에서는 생지황과 건지황이 모두 사용 가능하다.

속단(續斷)은 통화식물목 꿀풀과에 속하는 식물로서 그 뿌리를 사용하며 한방에서는 해산 후의 부인병이나 기를 통하는데 사용되어 왔다. 우슬(牛膝)은 비름과에 속하는 다년초 식물인 쇠무릎의 뿌리를 말린 약재로서 어혈을 없애는 성질이 있으므로 월경불순, 난산, 산후복통, 타박상, 부스럼 등에 쓴다. 약리실험에서는 이노작용, 자궁수축작용, 식균작용, 항알레르기 작용 등이 있는 것으로 밝혀졌다.

비해는 디오신, 그라실린 등이 주성분인 도고로마(*Dioscorea collettii* Hook.f.)의 뿌리줄기로서, 이노, 해독, 거풍 등의 효능이 있는 것으로 알려져 있다. 또한, 하수오(何首烏)는 마디풀목 마디풀과의 덩굴성 풀로서 그 뿌리를 캐어 길쭉질을 제거한 후 얇게 썰어서 쪄 후 햇볕에 말린 것을 사용한다. 동의보감에 따르면 하수오는 간과 신장에 작용해 기능을 활성화하고 생식능력을 강화하며 노화현상을 지연시키고 모발을 검게한다는 기록이 있다.

길경(桔梗)은 도라지로 더 잘 알려져 있으며 사포닌 성분을 포함하고 있어 항염제로 사용되어 왔다. 선모(仙茅)는 수선화과에 속하는 다년생 풀인 구질초(*Chrysanthemum zawadskii* var. *latilobum*)의 줄기와 뿌리를 말린 것으로서 스테로이드 사포닌을 포함하고 있는 것으로 알려져 있다.

홍화(紅花)는 국화과에 속하는 일년생 화초로서 본 발명에서는 통증을 완화시키거나 어혈을 푸는데 사용되는 꽃잎을 사용한다.

오가피(五加皮)는 인삼과 같은 두릅나무과에 속하는 낙엽활엽관목으로, 오갈피라고도 하며 동의보감이나 본초강목에 의하면 오가피 뿌리, 줄기 및 가지의 껍질 등을 장기복용하면 몸을 가볍게 한다하여 오래 전부터 사용해왔으며, '제2의 인삼'으로도 불린다. 여러 오가피나무종에서 가장 유효성분이 많은 것으로 밝혀진 것이 가시오가피인데, 1969년 브렉만(Brekman)에 의해서 가시오가피에서 분리한 엘루데로사이드류가 항피로작용과 항스트레스 작용을 갖고 있음이 처음 과학적으로 입증되었다. 본 발명에서는 가시오가피를 사용하였지만 그 밖의 오가피류도 사용 가능함은 물론이다.

계두실(鷄頭實)은 수련과에 속하는 한해살이 대형 수생 식물인 가시연꽃(*Euryale ferox* Salisb)의 열매를 의미하는 것으로 강장, 유정, 부인병 등에 약용으로 이용되어 왔다.

이러한 약초군은 말고기/뼈와 함께 이를 수용할 수 있는 대형 용기에서 물과 혼합된다(S14).

혼합 후, 약 36시간에서 60시간 동안 100℃에서 혼합액을 가열하면(S15) 말고기/뼈 및 약초군에 포함된 성분들이 녹여나 오게 되는데, 이 때 자유로운 증발을 위해 용기의 상단부를 열어 물 상당량을 증발로 제거한다.

이러한 가열 공정을 거치면 고기와 약초들 대부분은 액상에 녹아 들어가 최종적으로 본 발명에서 목표로 하는 농도가 짙고 점도가 높은 액상의 엑기스가 생성되는데 뼈 등의 고형성분 및 잔존물 일부는 용기 밑바닥에 침전물로 남아 있게 된다.

가열 공정이 끝나면 엑기스를 상온으로 식힌 후, 100ml 정도의 부피를 가진 다수 개의 비닐 포장에 나눠 담아 밀봉함으로써 최종적으로 상품성을 가진 말 엑기스를 제조할 수 있게 된다(S16).

전술한 가열 공정을 전후하여 마유(馬油) 5kg을 혼합액에 추가할 수도 있다(S14-1). 마유란 말기름을 말하는데, 주로 화장품 원료나 외상 등의 치료를 위한 바르는 제품으로 사용되었다는 기록이 있지만, 성분 자체가 자연 식용유로서 비타민 E가 풍부하며 고도의 불포화지방산으로 이루어진 건강식품이다. 또한, 일본에서는 최근 만성간염에 대한 치료제로서 마유에 대해 연구하는 중이기도 하다.

전술한 각 성분의 양은 실제 대량 생산을 위해 2톤의 물을 기준으로 책정된 것이다. 하지만 반드시 물 2톤을 기준으로 생산할 필요는 없으므로 각 성분에 대한 양을 중량%로 제시하면, 말고기 및 말뼈는 전체 중량에서 10 중량% 내지 15 중량%, 약초군은 2 중량% 내지 5 중량% 정도가 적당하다. 그 나머지는 물이 차지하는데 전술한 마유를 넣는 경우에는 마유 0.2 ~ 0.4 중량%를 포함한 물 80 중량% 내지 88 중량%가 제공된다.

#### 차(茶) 분말 제조방법

도 2는 본 발명의 차 분말 제조방법을 도시한 플로우차트로서, 단계(S21)까지는 전술한 엑기스 제조방법과 동일하므로 상세 설명은 생략한다. 또한 차 분말 제조단계에서는 두 가지 종류의 약초군이 각기 다른 공정에서 투입되므로 각각을 구분하기 위하여 전술한 상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 약초군을 제1 약초군으로 칭하였다.

차 분말의 제조 실시예에서는 엑기스 제조 실시예의 가열 단계(S15) 후에 엑기스를 걸러내고 남은 잔존 고형성분을 이용한다. 즉, 가열 단계 후(S15) 바닥에 가라앉은 고형성분은 주로 연골 부분등은 녹아버린 말뚝과 제1 약초군의 남은 침전물인데 이를 채취한 후(S21), 미리 건조된(S22) 복분자, 구기자, 천궁(川芎, *Cnidium officinale*), 구척 및 산약(山藥) 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군 15Kg 내지 20Kg을 상기 고형성분과 혼합한다(S23).

천궁은 이관화균 산형화목 미나리과의 여러해살이풀로서 본 발명에서는 진정, 진통, 강장에 효능이 있는 뿌리줄기를 사용한다. 산약은 마과에 속한 덩굴성 참마(*Disocorea japonica*)의 덩이뿌리로서 아르기닌콜린 등과 디아스타제를 함유하고 있으며, 지라[脾臟] · 폐 · 콩팥[腎臟] · 위 · 간의 경락(經絡)에도 작용한다.

압력솥내에 다량의 물을 채운 다음, 그 상부에 평평한 지지대를 걸고 상기 혼합된 재료를 이 지지대위에 골고루 편 후 압력솥을 잠그고 36시간 내지 60시간동안 가열하여 혼합된 재료 전체를 고온, 고압의 수증기로 찌다(S24). 이 때 수증기의 온도는 100℃ ~ 200℃를 유지한다.

수증기에 의해 찌는 과정(S24)이 종료된 후, 이를 압력솥에서 꺼내어 탈수 공정을 거쳐 다시 말린다(S25). 그 다음, 이를 분쇄기에 넣어 분쇄하여(S26) 분말화하면 차 분말이 완성된다.

엑기스 제조 방법에서처럼 전술한 가열 공정을 전후하여 마유(馬油) 5kg을 혼합액에 추가할 수도 있다.

### 환(丸) 제조방법

환은 일반적으로 둥근 형상의 작은 알약 형태를 의미하는데 본 실시예는 말뚝 및 약초군을 찌서 말린 후에 이를 환 형태로 제조하는 방법에 관한 것이다.

도 3은 본 발명의 환 제조방법을 도시한 플로우차트로서, 단계(S21)까지는 전술한 차 분말 제조방법과 동일하므로 역시 상세 설명을 생략한다. 또한 환 제조단계에서도 두 가지 종류의 약초군이 각기 다른 공정에서 투입되므로 각각을 구분하기 위하여 전술한 상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 약초군을 제1 약초군으로 칭하였다.

환의 제조 실시예에서도 엑기스를 걸러내고 남은 잔존 고형성분을 채취한 후(S21), 미리 준비된(S31) 계피, 생강, 대추, 백초(*Ampelopsis japonica*), 복령(茯苓, *Hoelen*), 오미자 및 천궁(川芎) 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군 15 ~ 20Kg을 상기 고형성분과 혼합한다(S32). 여기서 제2 약초군은 전술한 차 분말의 제2 약초군과는 그 성분이 다른 것으로, 환에 적절한 성분으로만 이루어진 것이다.

백초는 갈매나무목 포도과의 낙엽 덩굴나무로서 가을에 뿌리를 채취하여 껍질을 벗기고 썰어別に 말린 것을 사용한다. 복령은 다공균과(多孔菌科, *Ployporaceae*) 진균인 복령(*Poria cocos* (Schw.) Wolf.)의 자실체(子實體)로서 복령산(pachymic acid), 에고스테롤(Ergosterol) 등을 함유하고 있으며 이노, 진정, 강장작용 등에 사용된다.

천궁은 진정, 진통, 강장에 효능이 있는 이관화균 산형화목 미나리과의 풀뿌리 및 줄기를 사용한다.

압력솥내에 다량의 물을 채운 다음, 그 상부에 평평한 지지대를 걸고 상기 혼합된 재료를 이 지지대위에 골고루 편 후 압력솥을 잠그고 36시간 내지 60시간동안 가열하여 혼합된 재료 전체를 고온, 고압의 수증기로 찌다(S33). 이 때 수증기의 온도는 100℃ ~ 200℃를 유지한다.

수증기에 의해 찌는 과정(S33)이 종료된 후, 이를 압력솥에서 꺼내어 탈수 공정을 거치면서 이를 말린 후(S34), 분쇄기에 넣어 분쇄한다(S35).

분쇄된 재료에는 미리 준비된 찹쌀가루 또는 녹말가루 등의 식용 점결제(S36)와 물을 혼합하고 잘 반죽하여(S37) 페이스트화 한다.

그 다음, 페이스트를 소정 크기로 잘라내어 구형의 환으로 가공하면(S38) 최종적으로 본 발명에서 얻고자 하는 환이 제조된다.

엑기스 제조 방법에서처럼 전술한 가열 공정을 전후하여 마유(馬油) 5kg을 혼합액에 추가할 수도 있다.

**발명의 효과**

본 발명은 약리 효과가 뛰어나 말 고기와 뼈의 성분을 일반인들이 좀 더 쉽게 복용할 수 있도록 하기 위한 엑기스, 차 분말 및 환의 제조 방법에 관한 것이다.

본 발명을 통하여 말고기 및 뼈가 가진 약용 성분과 그에 조화되는 생약 성분을 엑기스로 제조할 수 있으므로, 일반인들이 거부감없이 말의 약용 성분을 손쉽게 음용할 수 있게 된다.

또한, 본 발명을 통하여 말 고기 및 뼈 성분과 그에 조화되는 생약 성분을 가지면서 동시에 보관 및 음용이 극히 편리한 차 재료를 제조할 수 있다.

또한, 본 발명을 통하여 말 고기 및 뼈 성분과 그에 조화되는 생약 성분을 가진 환을 제조할 수 있다.

이러한 본 발명의 기술적 사상을 이해한 자라면 다양한 변형예를 손쉽게 생각해 낼 수 있으므로 본 발명의 권리범위는 설명된 실시예들만 국한되는 것이 아니다.

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1.**

말 엑기스 제조방법에 있어서,

말고기 및 말뼈를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계;

상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계;

물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계;

상기 제공된 말고기 및 말뼈, 약초군, 물을 혼합하는 단계;

상기 혼합물에 마유를 첨가하는 단계; 및,

상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 말 엑기스 제조 방법.

**청구항 2.**

삭제

**청구항 3.**

말고기 및 말뼈를 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계;

상황버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비해, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 제1 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계;

물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계;

상기 제공된 말고기 및 말뼈, 제1 약초군 및 물을 혼합하는 단계;

상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계;

상기 가열 단계 후에 남은 고형성분만을 채취하는 단계;

복분자, 구기자, 천궁, 구척 및 산약 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군을 상기 고형성분과 혼합하는 단계;

100℃~ 200℃의 수증기를 이용하여 상기 혼합된 제2 약초군 및 상기 고형성분을 36시간 내지 60시간 동안 찌는 단계;

상기 찌 단계를 거친 후, 남은 성분에서 수분을 제거하는 단계; 및,

상기 수분이 제거된 성분을 분쇄하여 분말화하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 차 분말 제조방법.

#### 청구항 4.

제3항에 있어서, 상기 말고기 및 말뼉, 제1 약초군 및 물 혼합단계에서 마유를 첨가하는 단계를 추가로 포함하는 것을 특징으로 하는 차 분말 제조방법.

#### 청구항 5.

말고기 및 말뼉을 10 중량% 내지 15 중량% 제공하는 단계;

상항버섯, 동충하초, 황기, 감초, 지모, 육종용, 구척, 음양곽, 강활, 갈근, 당귀, 숙지황, 속단, 우슬, 비혜, 하수오, 길경, 선모, 홍화, 오가피 및 계두실 중 적어도 어느 하나 이상을 포함하는 제1 약초군을 2 중량% 내지 5 중량% 제공하는 단계;

물을 80 중량% 내지 88 중량% 제공하는 단계;

상기 제공된 말고기 및 말뼉, 제1 약초군 및 물을 혼합하는 단계;

상기 혼합물에 마유를 첨가하는 단계;

상기 혼합된 성분들을 100℃에서 36시간 내지 60시간 동안 가열하는 단계;

상기 가열 단계 후에 남은 고형성분만을 채취하는 단계;

계피, 생강, 대추, 백초, 복령, 오미자 및 천궁 중 적어도 어느 하나 이상으로 이루어진 제2 약초군을 상기 고형성분과 혼합하는 단계;

100℃~ 200℃의 수증기를 이용하여 상기 혼합된 제2 약초군 및 상기 고형성분을 36시간 내지 60시간 동안 찌는 단계;

상기 찌 단계를 거친 후, 남은 성분에서 수분을 제거하는 단계;

상기 수분이 제거된 성분을 분쇄하는 단계;

상기 분쇄된 성분에 식용 점결제 성분을 혼합하여 페이스트화 하는 단계; 및,

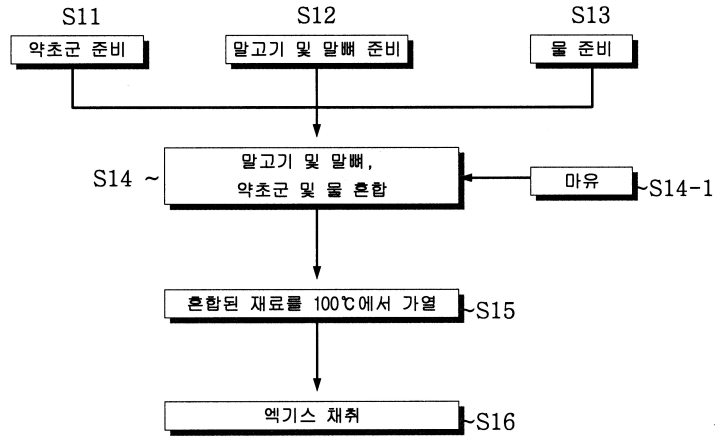
상기 페이스트화된 재료를 분할하여 소정 크기의 환을 형성하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 환 제조방법.

#### 청구항 6.

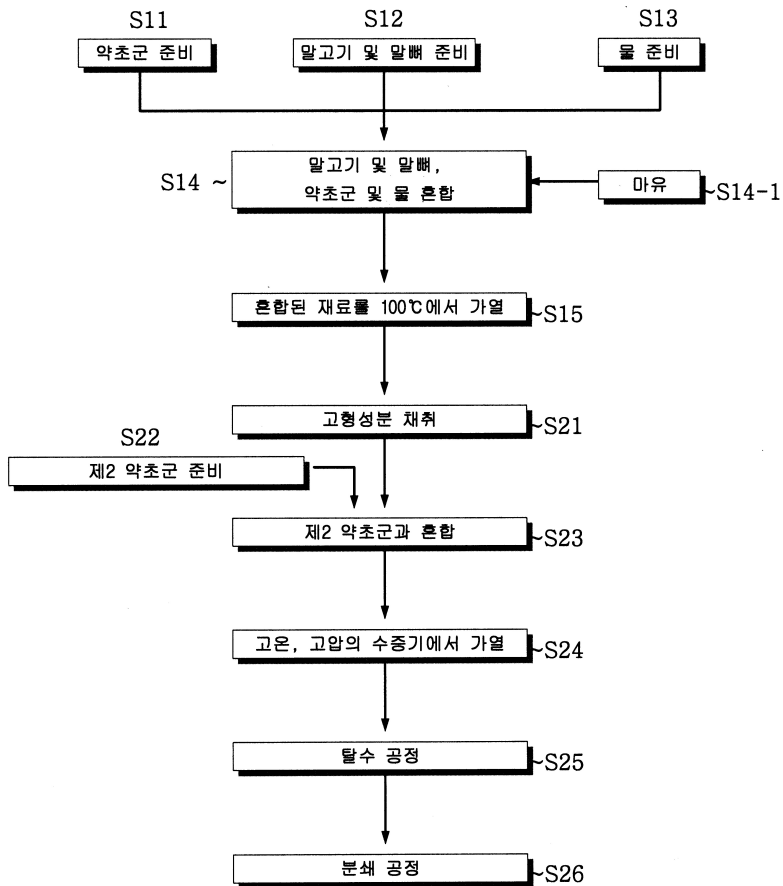
삭제

도면

도면1



도면2





도면3

