



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204844243 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520486796. 6

(22) 申请日 2015. 07. 08

(73) 专利权人 东莞市拓阳新能源科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市清溪镇青皇村葵
青路中信宝信息电子产业园 L 栋东莞
市拓阳新能源科技有限公司

(72) 发明人 赵建红

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有
限公司 35203

代理人 徐勋夫

(51) Int. Cl.

B26D 1/06(2006. 01)

B26D 7/20(2006. 01)

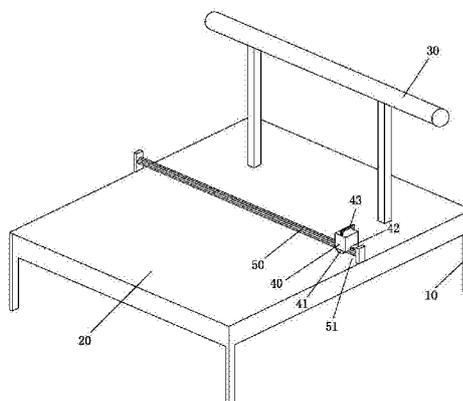
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

太阳能电池板制程专用裁切设备

(57) 摘要

本实用新型公开一种太阳能电池板制程专用裁切设备,包括机架、设置于机架上的裁切工作台、用于放置待切卷材的轴架及用于裁切卷材的微型切割机;该裁切工作台位于轴架的放卷侧,该裁切工作台上设置有沿卷材裁切方向延伸的导轨,且导轨底部与裁切工作台之间保持供放出卷材穿过的让位间距;微型切割机包括机体、设置于机体内的电机、由电机驱动的刀具及设置于机体底部的滑块,该滑块适配于导轨上,该刀具伸入让位间距内;藉此,在裁切 EVA 层或背板层时,将卷材自导轨下拉出,到所需长度后,将微型切割机沿导轨滑过即完成裁切,其定位精准、切割快捷,提高了切割品质及切割效率,降低了人力成本,也避免了传统技术中对操作人员可能造成的安全隐患。



1. 一种太阳能电池板制程专用裁切设备,其特征在于:包括有机架、设置于机架上的裁切工作台、用于放置待切卷材的轴架及用于裁切卷材的微型切割机;其中,该裁切工作台位于轴架的放卷侧,该裁切工作台上设置有沿卷材裁切方向延伸的导轨,且导轨底部与裁切工作台之间保持供放出卷材穿过的让位间距;前述微型切割机包括有机体、设置于机体内的电机、由电机驱动的刀具及设置于机体底部的滑块,该滑块适配于前述导轨上,该刀具伸入前述让位间距内。

2. 根据权利要求1所述的太阳能电池板制程专用裁切设备,其特征在于:所述微型切割机的机体上设置有供手抓握的握持柄部。

[0013]	30、轴架	40、微型切割机
[0014]	41、刀具	42、滑块
[0015]	43、握持柄部	50、导轨
[0016]	51、让位间距。	

具体实施方式

[0017] 请参照图 1 所示,其显示出了本实用新型之实施例的具体结构,其包括有机架 10、设置于机架 10 上的裁切工作台 20、用于放置待切卷材的轴架 30 及用于裁切卷材的微型切割机 40。

[0018] 其中,该裁切工作台 20 位于轴架 30 的放卷侧,该裁切工作台 20 上设置有沿卷材裁切方向延伸的导轨 50,且导轨 50 底部与裁切工作台 20 之间保持供放出卷材穿过的让位间距 51。

[0019] 前述微型切割机 40 包括有机体、设置于机体内的电机、由电机驱动的刀具 41 及设置于机体底部的滑块 42,该滑块 42 适配于前述导轨 50 上,该刀具 41 伸入前述让位间距 51 内;以及,所述微型切割机 40 的机体上设置有供手抓握的握持柄部 43。

[0020] 在裁切 EVA 层或背板层时,将卷材自导轨 50 下的让位间距 51 拉出,到所需长度后,将微型切割机 40 沿导轨 50 滑过即完成对放出卷材裁切,其定位精准、切割快捷,提高了切割品质及切割效率,降低了人力成本,操作人员工作时劳动强度得到了降低,也避免了传统技术中对操作人员可能造成的安全隐患。

[0021] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

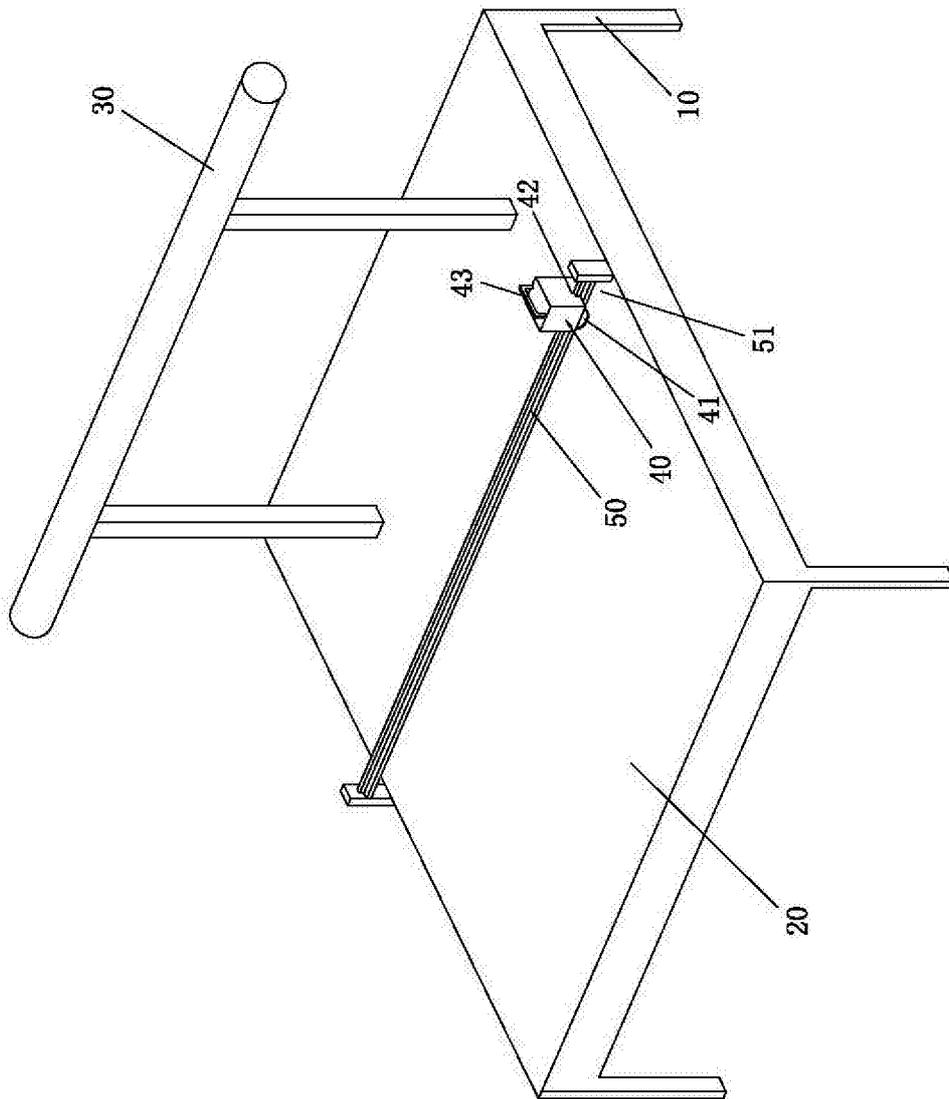


图 1