(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206954270 U
(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720786666.3

(22)申请日 2017.06.30

(73)专利权人 红塔烟草(集团)有限责任公司
地址 653100 云南省玉溪市红塔大道118号

(72)发明人 李亚春 徐祥 桂云峰 张顺红
何晓 史林松 杨绩 杨磊
郭海清 孙云杰 李泓呈 张瑾剑

(74)专利代理机构 中国商标专利事务所有限公司 11234
代理人 宋义兴

(51)Int.Cl.
B62B 3/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

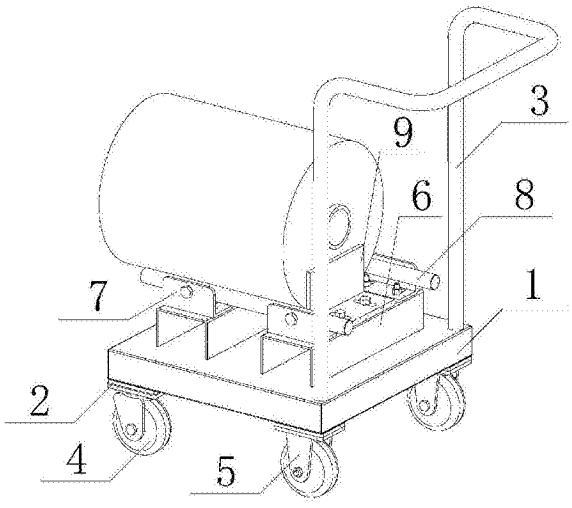
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种GDX6S大油封装载小车

(57)摘要

本实用新型涉及一种GDX6S大油封装载小车，其具有底板、扶手、多个滑轮、挡板及多个角钢支架；所述扶手设置于底板的上平面的一侧，所述多个滑轮设置于底板下平面的四个角隅处；所述挡板呈L型并具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将挡板设置于底板上平面的适当位置，另一竖直翼板垂直设置于底板上平面上；所述多个角钢支架呈L型，该角钢支架具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将角钢支架设置于挡板水平翼板的两侧，其间距与油封半径相适应。本实用新型通过GDX6S油封装载小车的设计实现GDX6S油封的安装，降低了GDX6S大油封安装的劳动强度。



CN 206954270 U

1.一种GDX6S大油封装载小车，其特征在于，具有底板、扶手、多个滑轮、挡板及多个角钢支架；

所述扶手设置于底板的上平面的一侧，所述多个滑轮设置于底板下平面的四个角隅处；

所述挡板呈L型并具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将挡板设置于底板上平面的适当位置，另一竖直翼板垂直设置于底板上平面上；

所述多个角钢支架呈L型，该角钢支架具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将角钢支架设置于挡板水平翼板的两侧，其间距与油封半径相适应。

2.如权利要求1所述的GDX6S大油封装载小车，其特征在于，还具有两支撑轴，两支撑轴分别与挡板两侧的角钢支架固定连接，两支撑轴的轴间距小于油封的半径。

3.如权利要求1或2中任一项所述的GDX6S大油封装载小车，其特征在于，还具有多个连接板；所述多个连接板分别设置于多个滑轮的设置处，并垫设于滑轮与底板之间；所述多个滑轮中，靠近扶手一侧的滑轮为后脚轮，另一侧的滑轮为前脚轮，所述前脚轮为万向轮，所述后脚轮的方向固定。

4.如权利要求1或2中任一项所述的GDX6S大油封装载小车，其特征在于，还具有U型钢板，所述U型钢板设置于角钢支架与底板的设置处，并垫设于角钢支架于底板之间；所述U型钢板的设置方向与油封轴向方向垂直，且角钢支架分别设置于U型钢板的两端。

5.如权利要求1所述的GDX6S大油封装载小车，其特征在于，所述连接孔为腰形孔。

一种GDX6S大油封装载小车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装载车，尤其是一种GDX6S大油封装载小车。

背景技术

[0002] 随着烟草行业精益化生产的不断推进，卷烟制造的企业越来越注重设备操作维护人员的操作技能的培养，以期望最大程度的降低设备操作、维护人员的劳动强度。然而在现有机型中都或多或少地存在对辅料进行人工添加，增加了机器操作维护人员的劳动强度。因此对于机器上需要进行人工添加辅料的环节有必要进行辅助工具的设计。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中的技术问题，本实用新型提供了一种装载小车，与现有技术相比，本实用新型通过GDX6S油封装载小车的设计实现GDX6S油封的安装，降低了GDX6S大油封安装的劳动强度。

[0004] 具体地说，本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车，其具有底板、扶手、多个滑轮、挡板及多个角钢支架；所述扶手设置于底板的上平面的一侧，所述多个滑轮设置于底板下平面的四个角隅处；所述挡板呈L型并具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将挡板设置于底板上平面的适当位置，另一竖直翼板垂直设置于底板上平面上；所述多个角钢支架呈L型，该角钢支架具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将角钢支架设置于挡板水平翼板的两侧，其间距与油封半径相适应。通过在底板上设置滑轮及扶手，以及挡板和角钢支架的限位作用，可将油封放置于小车之上且使其处于稳定的非滑动状态，并在此状态下进行后续的人工操作，以此降低操作者的劳动强度。

[0005] 在本实施例中，还具有两支撑轴，两支撑轴分别与挡板两侧的角钢支架固定连接，两支撑轴的轴间距小于油封的半径。通过两支撑轴的夹持作用，可对油封的径向方向起到更好的限位作用，使该装载小车在使用中更为稳定。

[0006] 在本实施例中，还具有多个连接板；所述多个连接板分别设置于多个滑轮的设置处，并垫设于滑轮与底板之间；所述多个滑轮中，靠近扶手一侧的滑轮为后脚轮，另一侧的滑轮为前脚轮，所述前脚轮为万向轮，所述后脚轮的方向固定。以此通过前脚轮实现导向功能，并通过后脚轮实现支撑功能。

[0007] 在本实施例中，还具有U型钢板，所述U型钢板设置于角钢支架与底板的设置处，并垫设于角钢支架于底板之间；所述U型钢板的设置方向与油封轴向方向垂直，且角钢支架分别设置于U型钢板的两端。通过加设U型钢板从而改变油封的放置高度，以此更好的适应实际工况环节下的特殊需求，提高本实用新型所述小车的实用性。

[0008] 在本实施例中，所述连接孔为腰形孔，以此实现各紧固位置的距离微调，从而提高本实用新型所述装载小车的适用范围。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车装载状态示意图；

[0010] 图2为本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车结构示意图；

[0011] 图3为本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车滑轮结构示意图；

[0012] 图4为本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车挡板、U型钢板、支撑轴及角钢支架连接结构示意图；

[0013] 图5为本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车装载状态挡板、U型钢板、支撑轴及角钢支架连接结构示意图。

[0014] 主要元件符号说明：

[0015] 1 底板

[0016] 2 连接板

[0017] 3 扶手

[0018] 4 前脚轮

[0019] 5 后脚轮

[0020] 6 U型钢板

[0021] 7 角钢支架

[0022] 8 支撑轴

[0023] 9 挡板

具体实施方式

[0024] 以下结合实施例及相应附图对本实用新型的技术方案进行详细描述，以使本领域技术人员能够更加清楚的理解本实用新型的方案，但并不因此限制本实用新型的保护范围。

[0025] 本实用新型提供了一种装载小车，与现有技术相比，本实用新型通过GDX6S大油封装载小车的设计实现GDX6S大油封的安装，降低了GDX6S大油封安装的劳动强度。

[0026] 具体地说，本实用新型所述的GDX6S大油封装载小车，其具有底板、扶手、多个滑轮、挡板及多个角钢支架；所述扶手设置于底板的上平面的一侧，所述多个滑轮设置于底板下平面的四个角隅处；所述挡板呈L型并具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将挡板设置于底板上平面的适当位置，另一竖直翼板垂直设置于底板上平面上；所述多个角钢支架呈L型，该角钢支架具有两翼板，其中一水平翼板上开设有连接孔，并通过该连接孔利用螺栓将角钢支架设置于挡板水平翼板的两侧，其间距与油封半径相适应。通过在底板上设置滑轮及扶手，以及挡板和角钢支架的限位作用，可将油封放置于小车之上且使其处于稳定的非滑动状态，并在此状态下进行后续的人工操作，以此降低操作者的劳动强度。

[0027] 在本实施例中，还具有两支撑轴，两支撑轴分别与挡板两侧的角钢支架固定连接，两支撑轴的轴间距小于油封的半径。通过两支撑轴的夹持作用，可对油封的径向方向起到更好的限位作用，使该装载小车在使用中更为稳定。

[0028] 在本实施例中，还具有多个连接板；所述多个连接板分别设置于多个滑轮的设置

处，并垫设于滑轮与底板之间；所述多个滑轮中，靠近扶手一侧的滑轮为后脚轮，另一侧的滑轮为前脚轮，所述前脚轮为万向轮，所述后脚轮的方向固定。以此通过前脚轮实现导向功能，并通过后脚轮实现支撑功能。

[0029] 在本实施例中，还具有U型钢板，所述U型钢板设置于角钢支架与底板的设置处，并垫设于角钢支架于底板之间；所述U型钢板的设置方向与油封轴向方向垂直，且角钢支架分别设置于U型钢板的两端。通过加设U型钢板从而改变油封的放置高度，以此更好的适应实际工况环节下的特殊需求，提高本实用新型所述小车的实用性。

[0030] 在本实施例中，所述连接孔为腰形孔，以此实现各紧固位置的距离微调，从而提高本实用新型所述装载小车的适用范围。

[0031] 以上仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述，并不将本实用新型的技术方案限制于此，本领域技术人员在本实用新型的主要技术构思的基础上所作的任何公知变形都属于本实用新型所要保护的技术范畴，本实用新型具体的保护范围以权利要求书的记载为准。

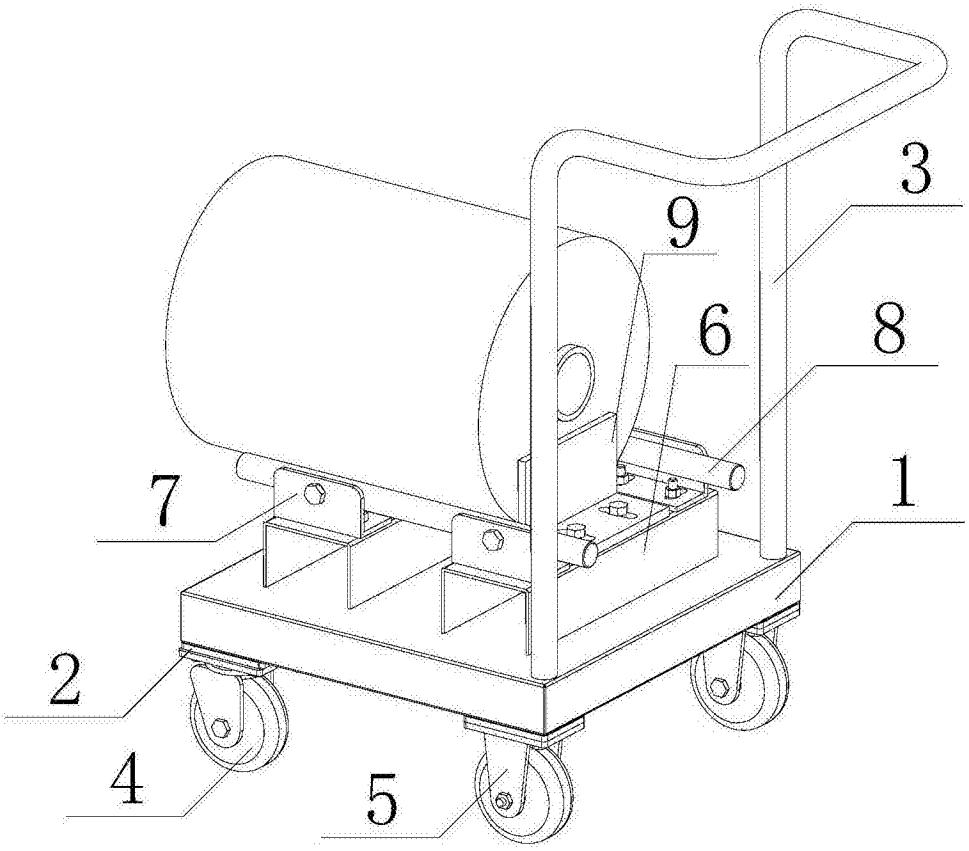


图1

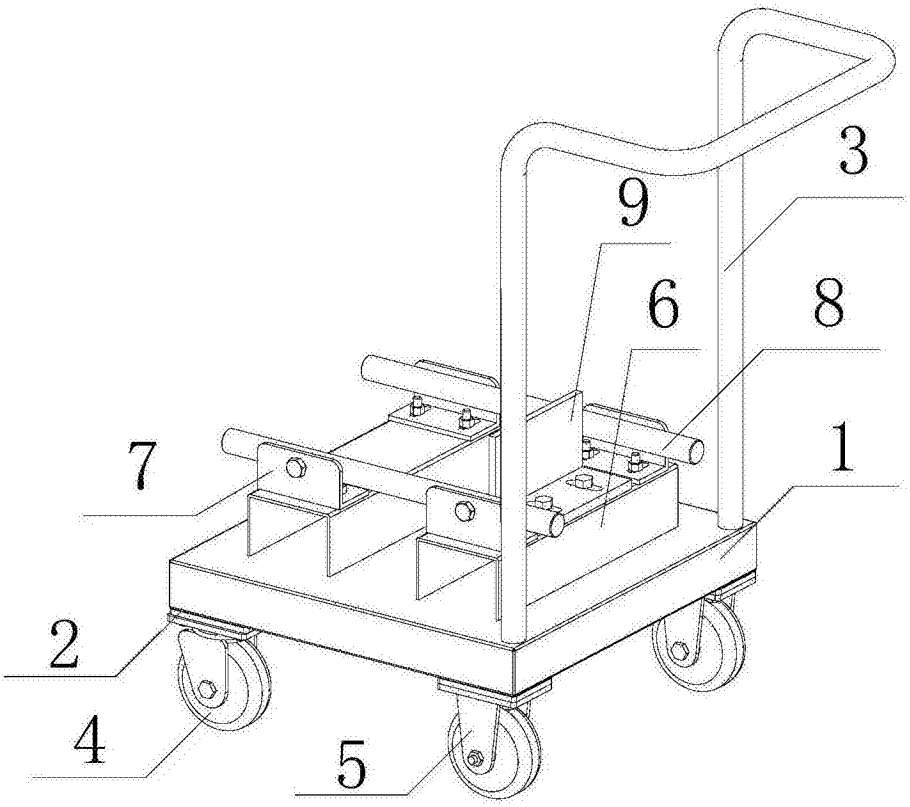


图2

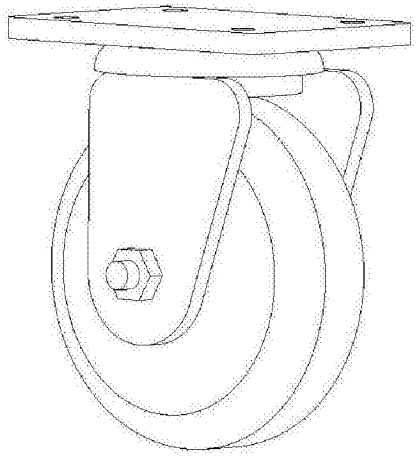


图3

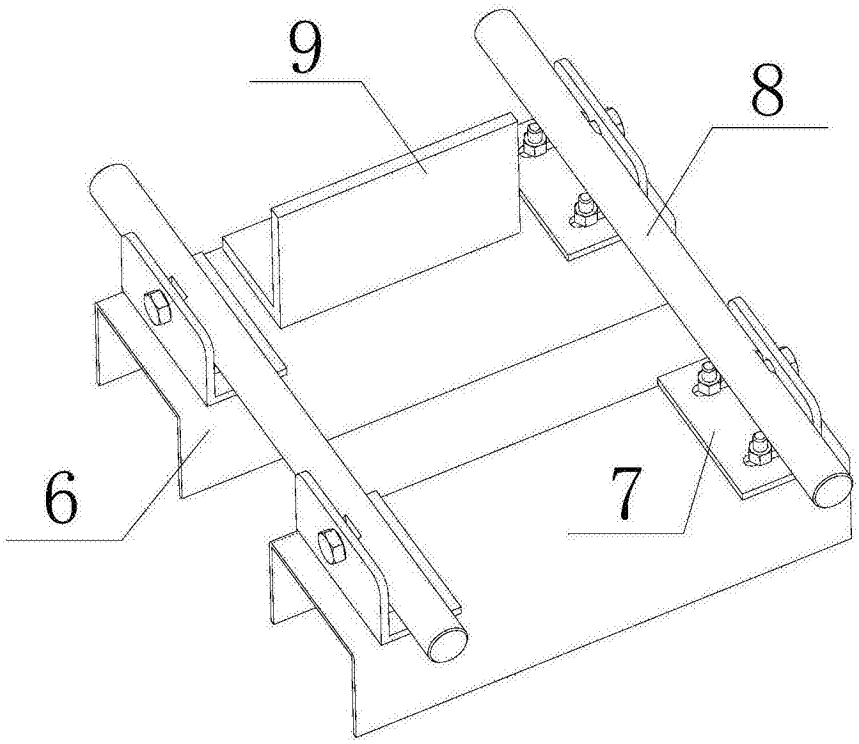


图4

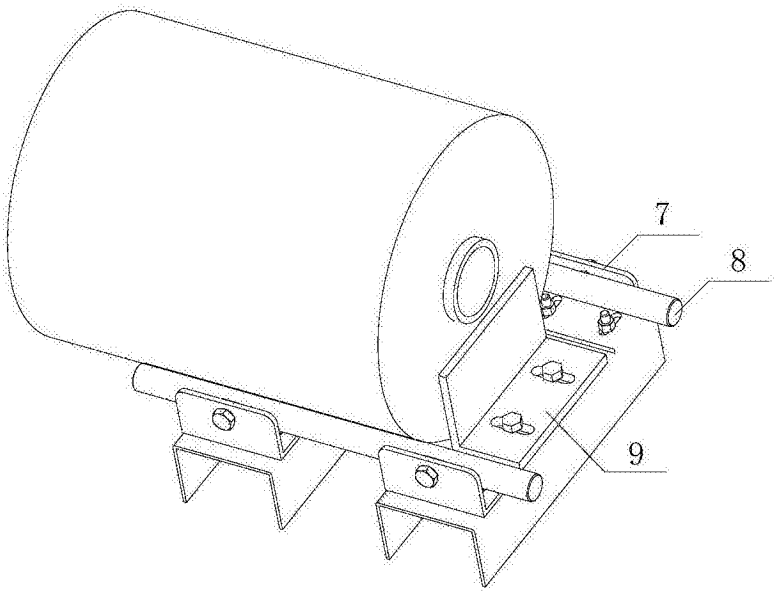


图5