

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19130**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **19465**

(22) Data zgłoszenia: **28.03.2012**

(54)

Pustak ścienny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.03.2013 WUP 03/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**WIENERBERGER CERAMIKA
BUDOWLANA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kasa Martin, Brunn am Gebirge, (AT)

PL 19130

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest pustak ścienny.

Istotą wzoru jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać pustaka ściennego nadana mu w szczególności przez oryginalny kształt wewnętrznych kanałów przelotowych.

Pustak ścienny według wzoru wykonany jest korzystnie z materiału ceramicznego, silikatów, keramzytobetonu, betonu lub betonu komórkowego i ma kształt prostopadłościennej bryły utworzonej ze ścianki obwodowej, wewnątrz której przebiega co najmniej jedna poprzeczna przegroda wewnętrzna prostopadła do wzdłużnej ścianki obwodowej pustaka i co najmniej dwa prostokątne kanały przelotowe. Przekrój poprzeczny ścianki obwodowej ma kształt prostokąta o prostoliniowych lub ząbkowanych wzdłużnych ściankach licowych i poprzecznych ściankach z wgłębieniami lub prostoliniowymi.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonych ilustracjach, na których fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6, fig. 7, fig. 8, fig. 9, fig. 10 przedstawiają odpowiednio pierwszą, drugą, trzecią, czwartą, piątą, szóstą, siódmą, ósmą, dziewiątą, dziesiątą odmianę pustaka w widoku aksonometrycznym od strony jednej z podstaw.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Pustak ścienny mający kształt prostopadłościennej bryły utworzonej ze ścianki obwodowej, wewnątrz której przebiega co najmniej jedna poprzeczna przegroda wewnętrzna prostopadła do wzdłużnej ścianki obwodowej pustaka i co najmniej dwa prostokątne kanały przelotowe charakteryzujące się wystęпами, po jednym na każdej ścianie każdego kanału. W przegrodzie pomiędzy kanałami znajdują się otwory podłużne. Na ścianie obwodowej umieszczone są w rzędach otwory okrągłe.

1. W pierwszej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że w przegrodzie znajdują się trzy otwory podłużne, a występy w kanałach przelotowych mają kształt zaokrąglony po bokach.
2. W drugiej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że występy w kanałach przelotowych mają kształt prostokątny.
3. W trzeciej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że posiada trzy kanały przelotowe oraz dwie przegrody bez otworów podłużnych.
4. W czwartej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma poprzeczne ścianki obwodowe z wgłębieniem wewnętrznym, tworzącym kieszeń.
5. W piątej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że poprzeczne ścianki obwodowe są prostoliniowe.
6. W szóstej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że w przegrodzie znajduje się jeden otwór podłużny.
7. W siódmej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że w ścianie obwodowej nie ma rzędu otworów okrągłych.
8. W ósmej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że wzdłużna ścianka obwodowa jest prostolinijna bez ząbków.
9. W dziewiątej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że w przegrodzie znajdują się dwa otwory podłużne.
10. W dziesiątej odmianie pustak ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że kanały przelotowe posiadają po dwa występy.

Ilustracja wzoru

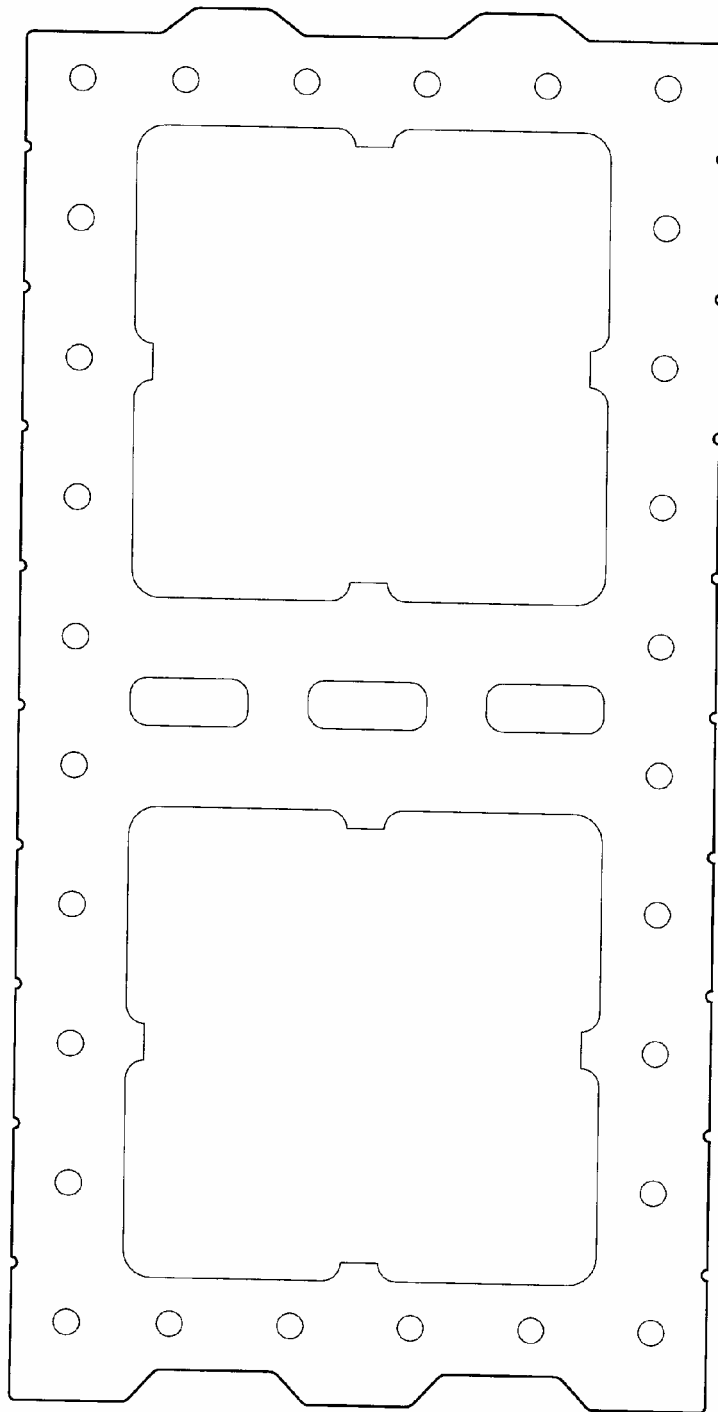


Fig. 1

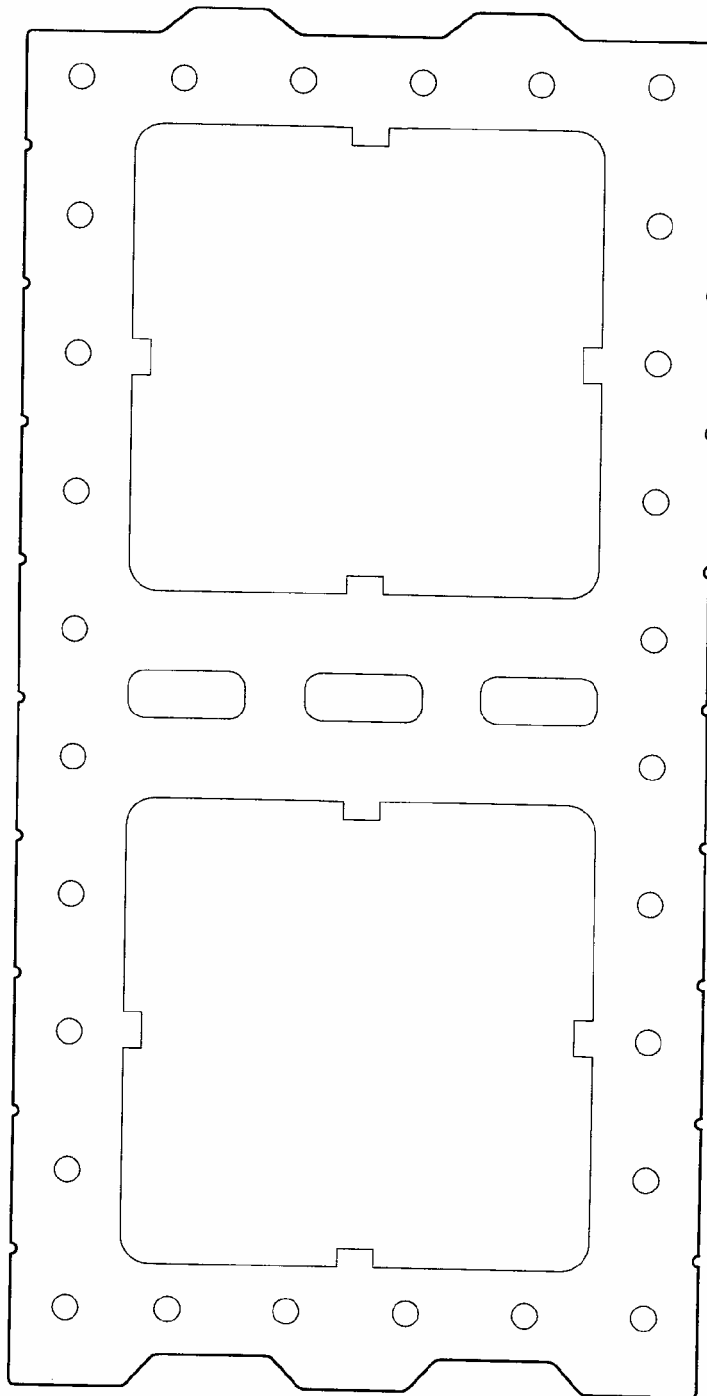


Fig. 2

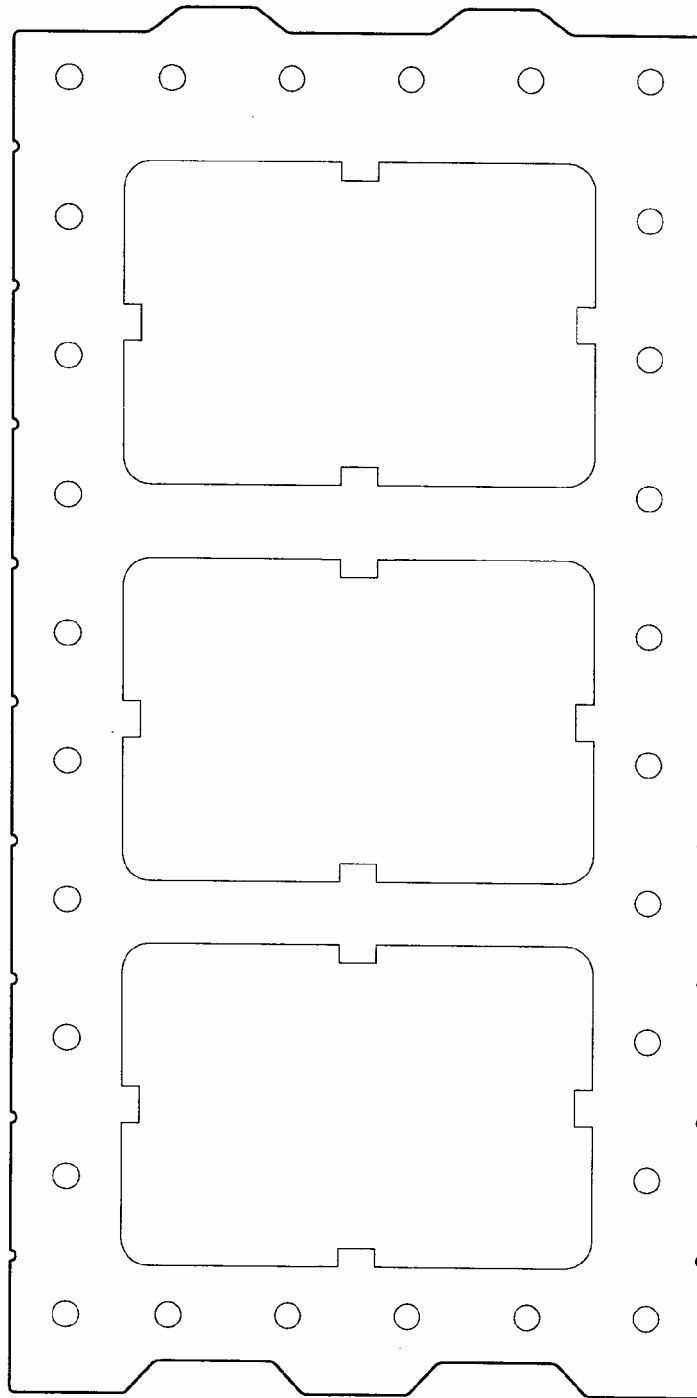


Fig.3

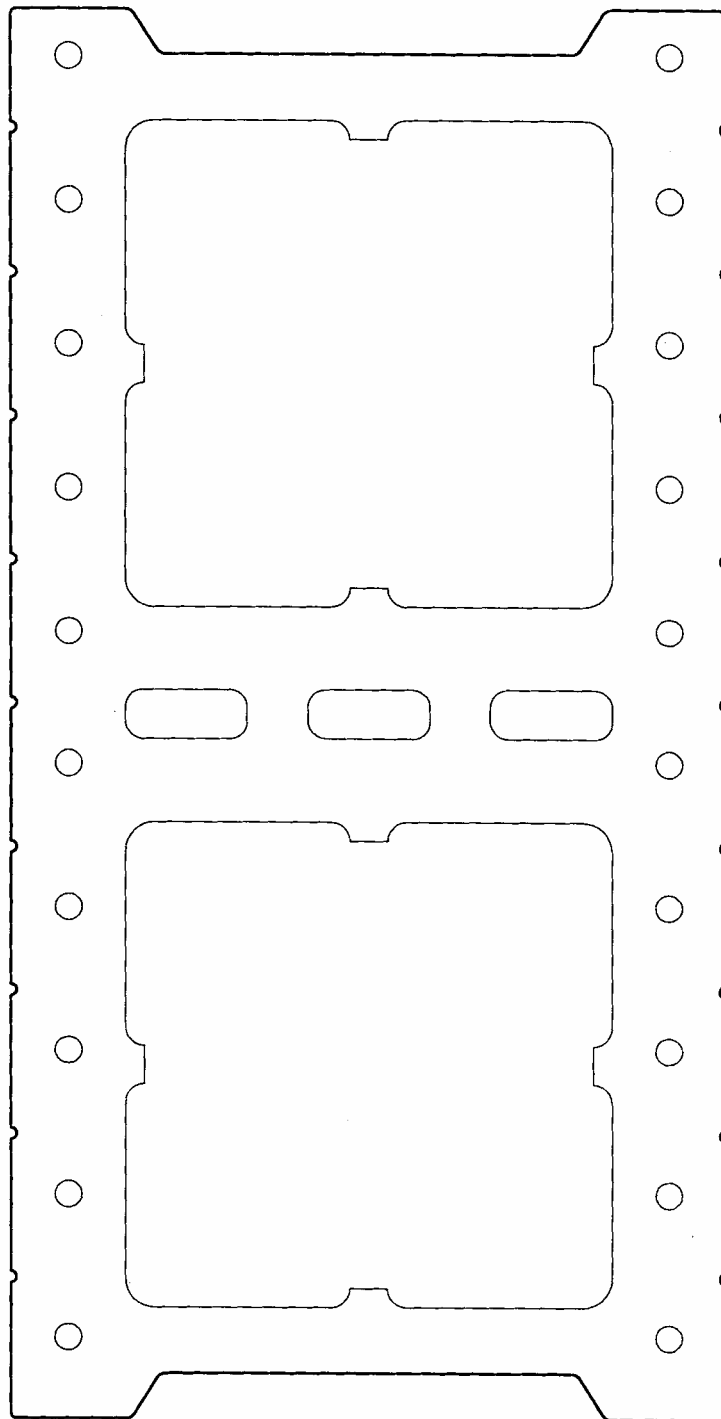


Fig. 4

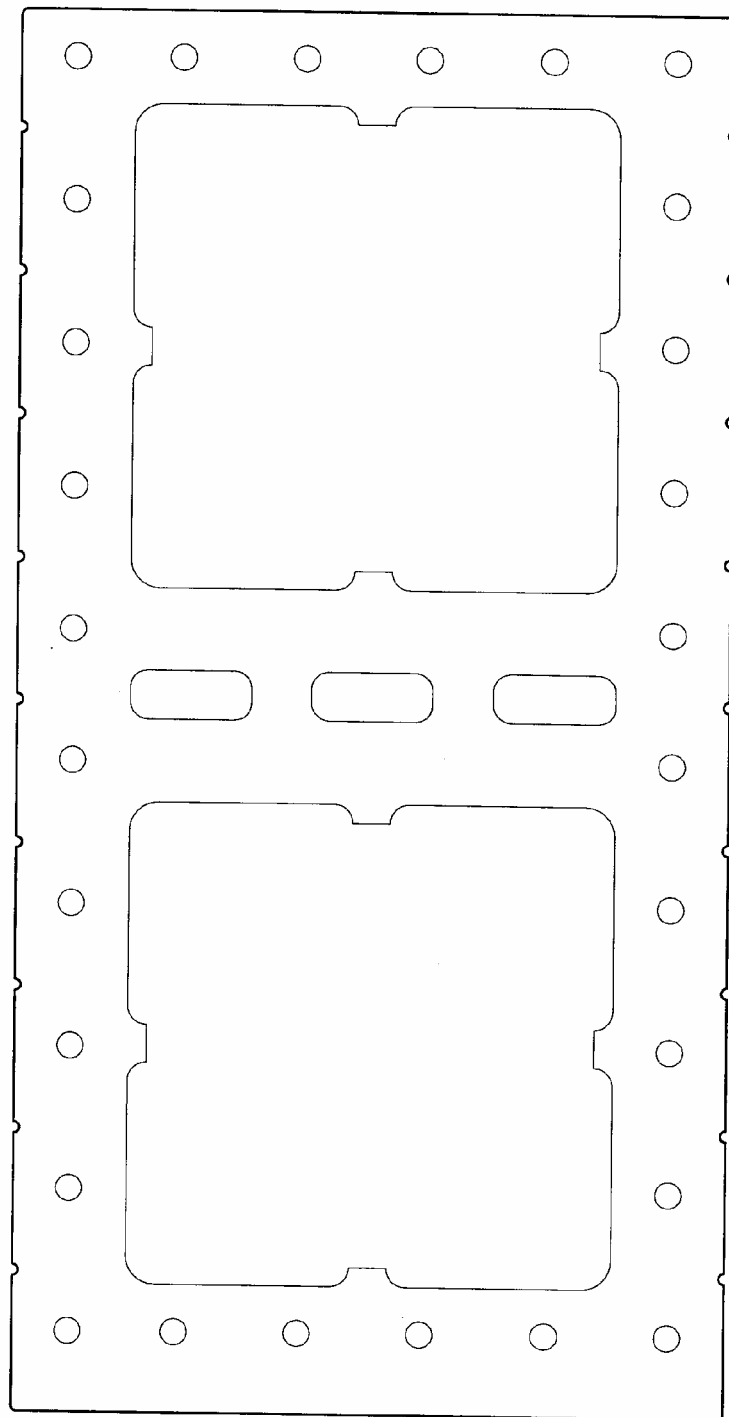


Fig. 5

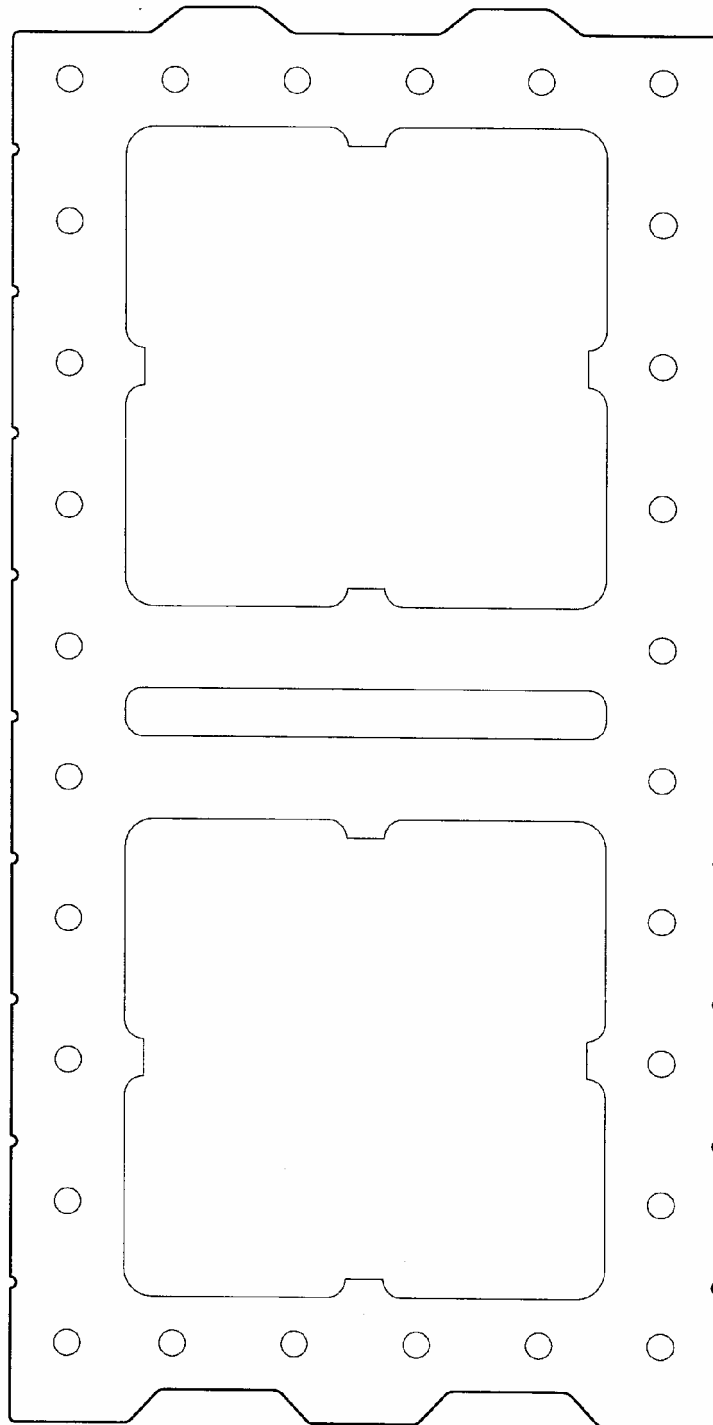


Fig. 6

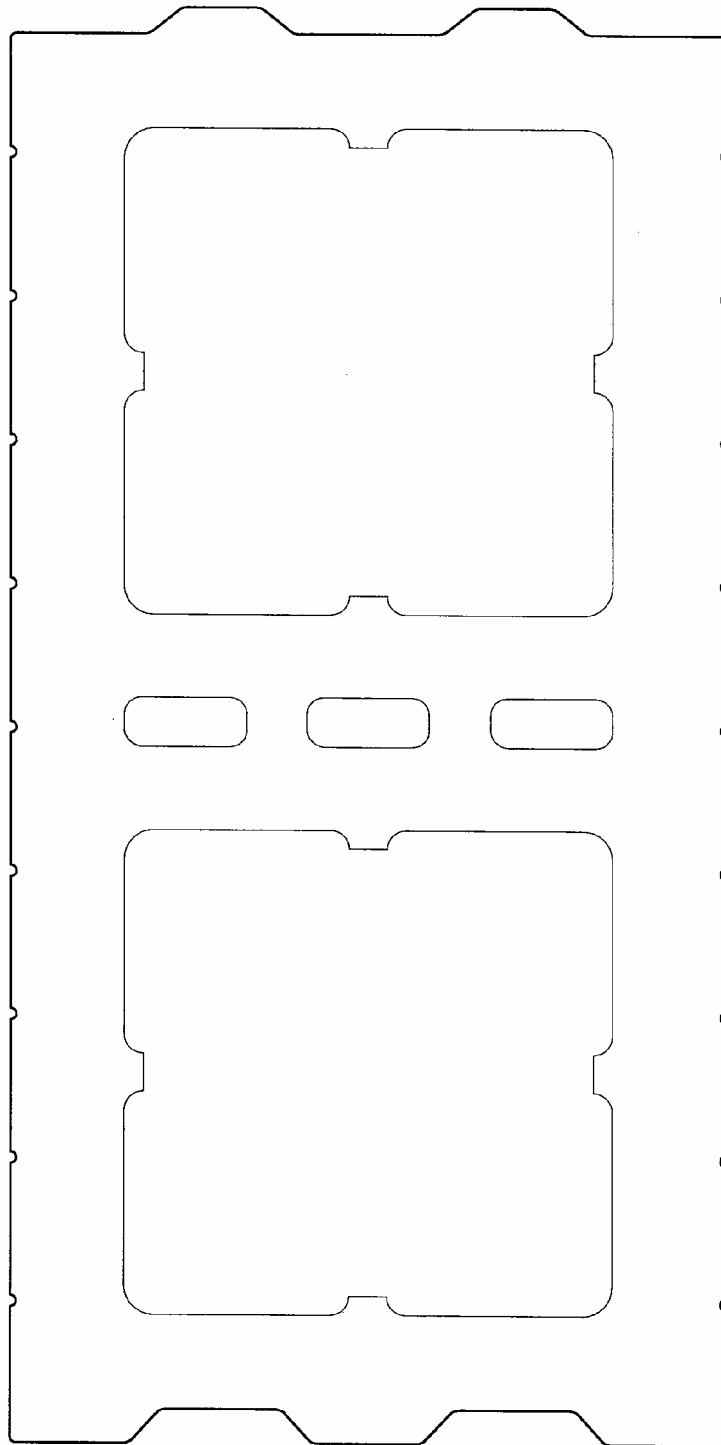


Fig. 7

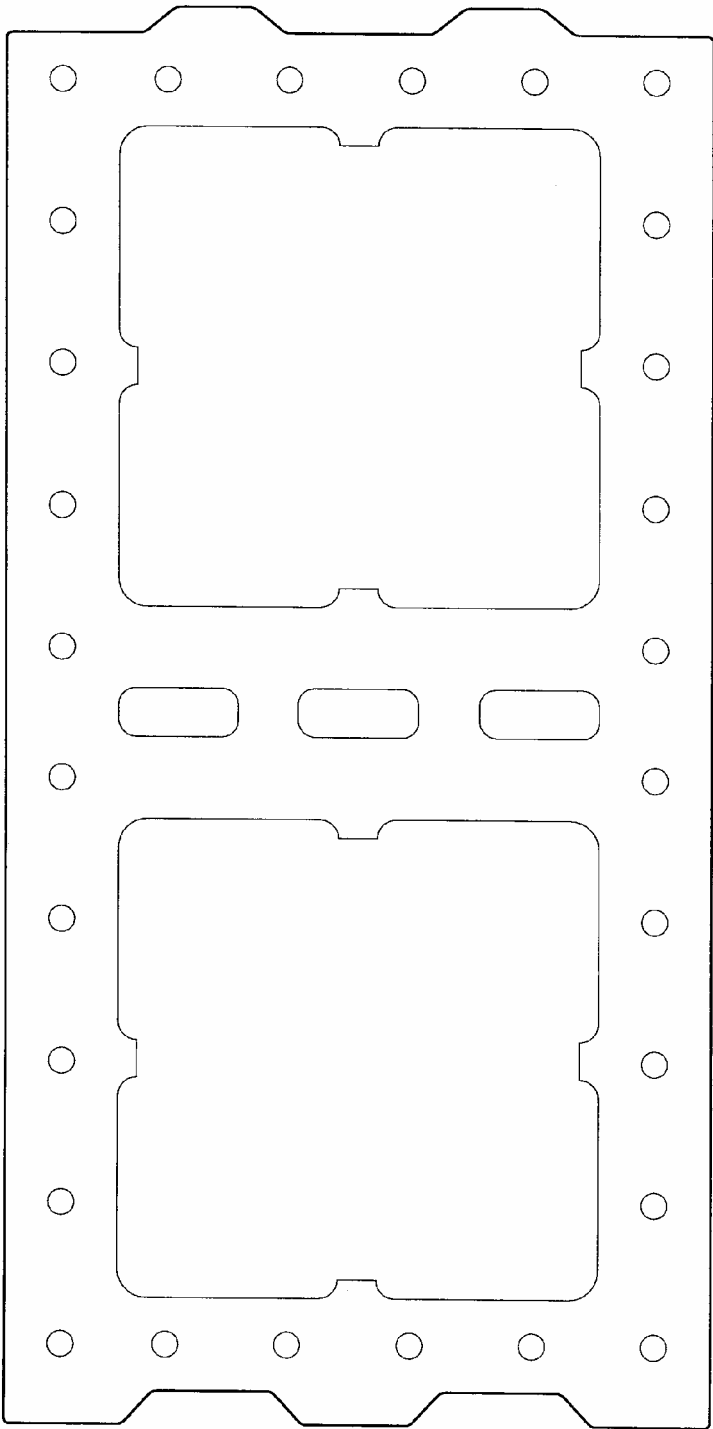


Fig. 8

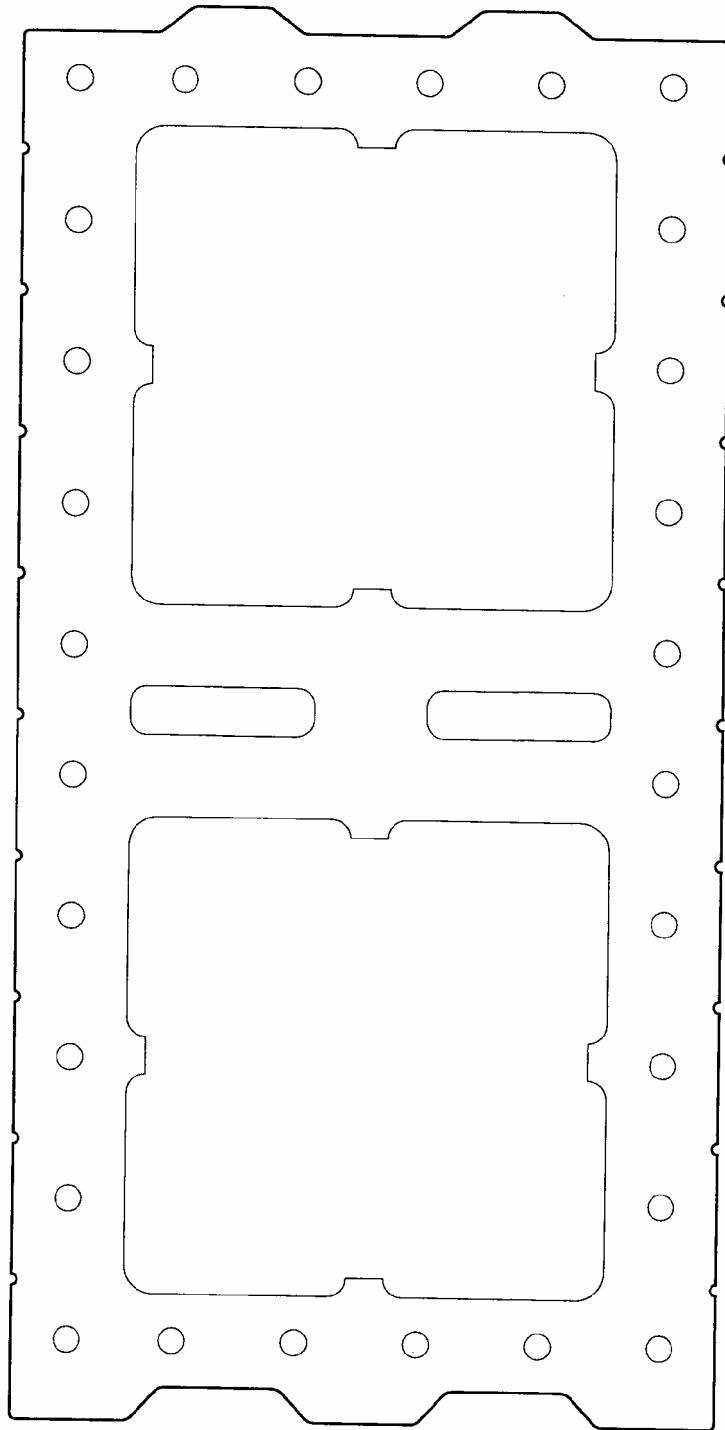


Fig.9

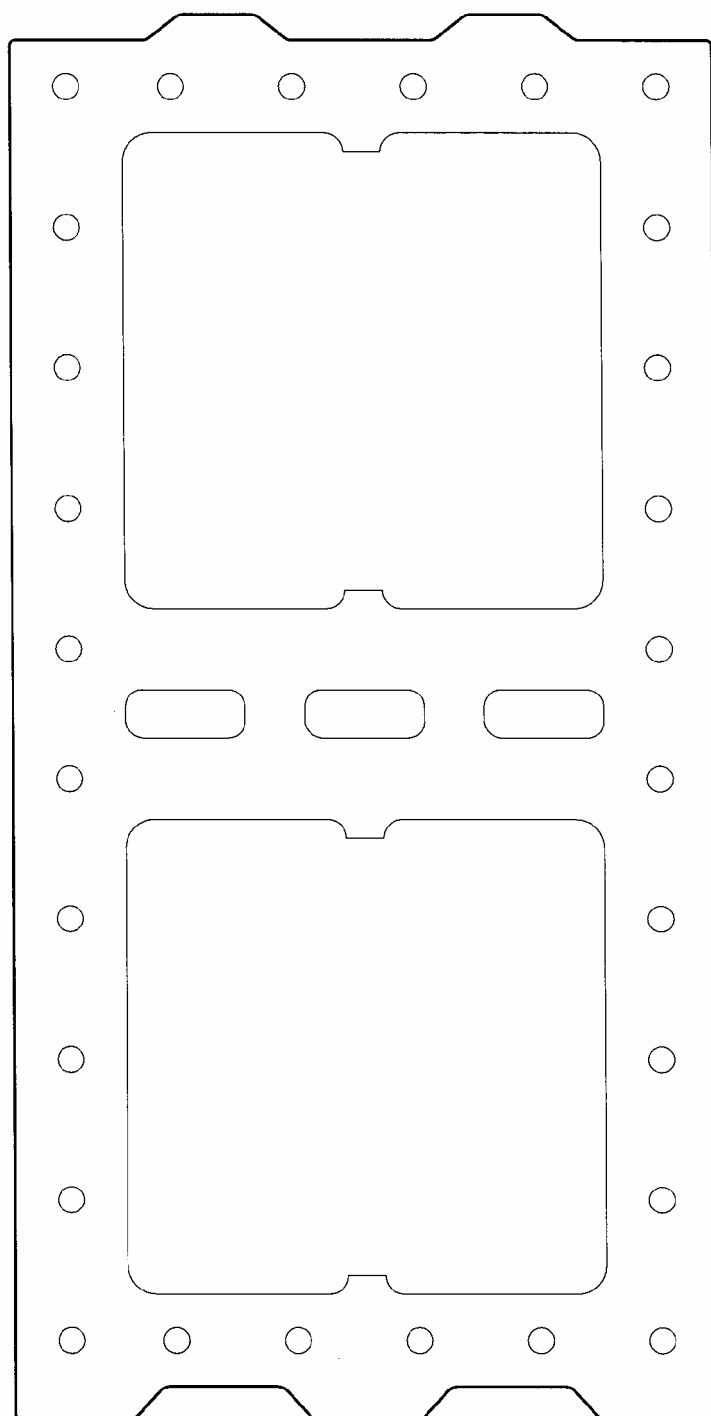


Fig. 10