(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220619549 U
(45)授权公告日 2024.03.19

(21)申请号 202321694376.8

(22)申请日 2023.06.30

(73)专利权人 杭州明成制衣有限公司
地址 310000 浙江省杭州市萧山经济技术开发区建设四路5号

(72)发明人 朱关成

(74)专利代理机构 杭州兴知捷专利代理事务所(特殊普通合伙) 33338
专利代理师 董建军

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)

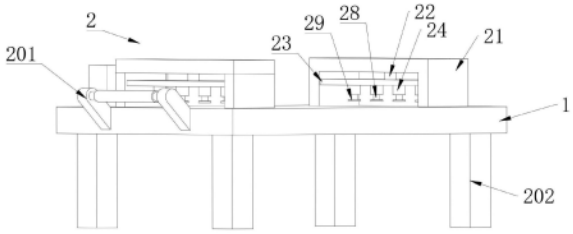
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装面料切割设备

(57)摘要

本实用新型涉及面料切割技术领域,且公开了一种服装面料切割设备,包括:工作台和压平机构、切割机构,所述工作台上方安装有压平机构,所述工作台上方安装有切割机构,所述压平机构包括支撑架,所述支撑架固定连接与工作台上方位置处,所述支撑架下方安装有固定筒,所述固定筒内壁开设有滑动腔,所述滑动腔内壁顶端固定连接有弹簧,所述弹簧下方固定,首先通过将服装面料拉至工作台右方位置处,通过启动气缸从而带动固定板移动,从而使得固定筒下移,从而达到压住面料,避免面料发生位移,通过设置有弹簧从而可对面料进行缓冲,避免压力过大对面料造成影响,通过启动气缸还能达到抵押多层物料,从而加快了工作效率。



CN 220619549 U

1.一种服装面料切割设备,其特征在于,包括:工作台(1)和压平机构(2)、切割机构(3),所述工作台(1)上方安装有压平机构(2),所述工作台(1)上方安装有切割机构(3);

所述压平机构(2)包括支撑架(21),所述支撑架(21)固定连接于工作台(1)上方位置处,所述支撑架(21)下方安装有固定筒(24),所述固定筒(24)内壁开设有滑动腔(25),所述滑动腔(25)内壁顶端固定连接有弹簧(26),所述弹簧(26)下方固定;连接有滑动块(27),所述滑动块(27)滑动连接于滑动腔(25)内壁位置处,所述滑动块(27)底端固定连接有固定杆(28),所述固定杆(28)另一端贯穿滑动腔(25)固定连接有压快(29);

所述支撑架(21)底端固连接有气缸(22),所述气缸(22)下方固定连接有固定板(23),所述(23)两侧位置处滑动连接于支撑架(21)内壁位置处;

所述切割机构(3)包括支撑板(31),所述支撑板(31)顶端固定连接有连接件(32),所述支撑板(31)下方固定连接有下滑板(33)。

2.根据权利要求1所述的一种服装面料切割设备,其特征在于:所述固定筒(24)顶端固定连接于固定板(23)底端位置处,所述工作台(1)左方位置处固定连接有放料筒(201)。

3.根据权利要求1所述的一种服装面料切割设备,其特征在于:所述工作台(1)下方固定连接有支腿(202),所述支腿(202)为四个,呈矩形阵列分布于工作台(1)下方位置处。

4.根据权利要求1所述的一种服装面料切割设备,其特征在于:所述支撑板(31)后方固定连接有推手(36),所述连接件(32)与下滑板(33)之间固定连接有电动刀片(34)。

5.根据权利要求1所述的一种服装面料切割设备,其特征在于:所述工作台(1)上方固定连接有防护盒(35),所述防护盒(35)内部与连接件(32)、下滑板(33)外部卡合连接。

一种服装面料切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料切割技术领域,具体为一种服装面料切割设备。

背景技术

[0002] 在服装制造企业中,面料裁剪切割工序中,一般手动较多,但是手动不但效率低且切割位置和尺寸难以准确把握,还需另外进行量尺才可准备把握尺寸,并且手工裁剪容易出现不整齐的现象。

[0003] 中国实用新型专利申请(CN 205804003 U)公开一种精度高且效率高的服装面料切割设备,属于面料加工技术领域,包括基座,基座一侧设有立柱,在基座上方、立柱侧方设有横杆,所述横杆一端设有纵向移动驱动电机,所述纵向移动驱动电机的电机轴上设有纵向行走齿轮,与纵向行走齿轮相对应的在立柱内设有纵向齿条;在横杆下端设有横向移动驱动电机,在横向移动驱动电机的电机轴上设有横向移动齿轮,与所述横向移动齿轮相对应的在横杆上端设有横向的齿条;在横向移动驱动电机下端设有切刀;本实用新型切刀不但可进行上下移动还可进行水平向的移动,在控制器的驱动下更加精准高效的对服装面料进行切割。增加生产效率和切割精度,但是在对面料切割过程中,由于面料材质比较柔软,在对于面料切割时需要对其进行抵押,反之就会出现切割不整齐的现象发生,因此亟需一种服装面料切割设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装面料切割设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种服装面料切割设备,包括:工作台和压平机构、切割机构,所述工作台上方安装有压平机构,所述工作台上方安装有切割机构;

[0006] 所述压平机构包括支撑架,所述支撑架固定连接于工作台上方位置处,所述支撑架下方安装有固定筒,所述固定筒内壁开设有滑动腔,所述滑动腔内壁顶端固定连接有弹簧,所述弹簧下方固定;连接有滑动块,所述滑动块滑动连接于滑动腔内壁位置处,所述滑动块底端固定连接有固定杆,所述固定杆另一端贯穿滑动腔固定连接有压快。

[0007] 优选的,所述支撑架底端固连接有气缸,所述气缸下方固定连接有固定板,所述固定板两侧位置处滑动连接于支撑架内壁位置处。

[0008] 首先通过将服装面料拉至工作台右方位置处,通过启动气缸从而带动固定板移动,从而使得固定筒下移,从而达到压住面料,避免面料发生位移。

[0009] 优选的,所述固定筒顶端固定连接于固定板底端位置处,所述工作台左方位置处固定连接有放料筒。

[0010] 优选的,所述工作台下方固定连接有支腿,所述支腿为四个,呈矩形阵列分布于工作台下方位置处。

[0011] 通过设置有弹簧从而可对面料进行缓冲,避免压力过大对面料造成影响,通过启动气缸还能达到抵押多层物料,从而加快了工作效率。

[0012] 优选的,所述切割机构包括支撑板,所述支撑板顶端固定连接有连接件,所述支撑板下方固定连接有下滑板。

[0013] 优选的,所述支撑板后方固定连接有推手,所述连接件与下滑板之间固定连接有电动刀片。

[0014] 当面料抵押完成时,可通过推动推手从而推动支撑板带动电动刀片移动至布料边缘位置处,通过启动电动刀片从而达到对布料进行切割,当布料切割完善时,可通过推动推手将电动刀片拖入防护盒内部,从而达到对电动刀片进行防护,避免人工操作误碰从而受到伤害。

[0015] 优选的,所述工作台上方固定连接有防护盒,所述防护盒内部与连接件、下滑板外部卡合连接。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型所达到的有益效果是:

[0017] 第一、本实用新型首先通过将服装面料拉至工作台右方位置处,通过启动气缸从而带动固定板移动,从而使得固定筒下移,从而达到压住面料,避免面料发生位移,通过设置有弹簧从而可对面料进行缓冲,避免压力过大对面料造成影响,通过启动气缸还能达到抵押多层物料,从而加快了工作效率。

[0018] 第二、本实用新型当面料抵押完成时,可通过推动推手从而推动支撑板带动电动刀片移动至布料边缘位置处,通过启动电动刀片从而达到对布料进行切割,当布料切割完善时,可通过推动推手将电动刀片拖入防护盒内部,从而达到对电动刀片进行防护,避免人工操作误碰从而受到伤害。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型压平机构立体结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型A处放大结构示意图。

[0023] 其中:1、工作台;2、压平机构;3、切割机构;21、支撑架;22、气缸;23、固定板;24、固定筒;25、滑动腔;26、弹簧;27、滑动块;28、固定杆;29、压快;201、放料筒;202、支腿;31、支撑板;32、连接件;33、下滑板;34、电动刀片;35、防护盒;36、推手。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 本实用新型提供以下技术方案:

[0026] 实施例一

[0027] 请参阅图1、图2、图4,一种服装面料切割设备,包括:工作台1和压平机构2、切割机

构3,工作台1上方安装有压平机构2,工作台1上方安装有切割机构3;

[0028] 压平机构2包括支撑架21,支撑架21固定连接于工作台1上方位置处,支撑架21下方安装有固定筒24,固定筒24内壁开设有滑动腔25,滑动腔25内壁顶端固定连接有弹簧26,弹簧26下方固定;连接有滑动块27,滑动块27滑动连接于滑动腔25内壁位置处,滑动块27底端固定连接有固定杆28,固定杆28另一端贯穿滑动腔25固定连接有压快29。

[0029] 支撑架21底端固连接有气缸22,气缸22下方固定连接有固定板23,固定板23两侧位置处滑动连接于支撑架21内壁位置处。

[0030] 固定筒24顶端固定连接于固定板23底端位置处,工作台1左方位置处固定连接有放料筒201。

[0031] 工作台1下方固定连接有支腿202,支腿202为四个,呈矩形阵列分布于工作台1下方位置处。

[0032] 通过上述技术方案,首先通过将服装面料拉至工作台1右方位置处,通过启动气缸22从而带动固定板23移动,从而使得固定筒24下移,从而达到压住面料,避免面料发生位移,通过设置有弹簧26从而可对面料进行缓冲,避免压力过大对面料造成影响,通过启动气缸22还能达到抵押多层物料,从而加快了工作效率,气缸22为现有技术其工作原理,在此不再赘述。

[0033] 实施例二

[0034] 请参阅图3,并在实施例一的基础上,进一步得到:切割机构3包括支撑板31,支撑板31顶端固定连接有连接件32,支撑板31下方固定连接有下滑板33。

[0035] 支撑板31后方固定连接有推手36,连接件32与下滑板33之间固定连接有电动刀片34。

[0036] 工作台1上方固定连接有防护盒35,防护盒35内部与连接件32、下滑板33外部卡合连接。

[0037] 通过上述技术方案,当面料抵押完成时,可通过推动推手36从而推动支撑板31带动电动刀片34移动至布料边缘位置处,通过启动电动刀片34从而达到对布料进行切割,当布料切割完善时,可通过推动推手36将电动刀片34拖入防护盒35内部,从而达到对电动刀片34进行防护,避免人工操作误碰从而受到伤害,电动刀片34为现有技术,其工作原理在此不在赘述。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

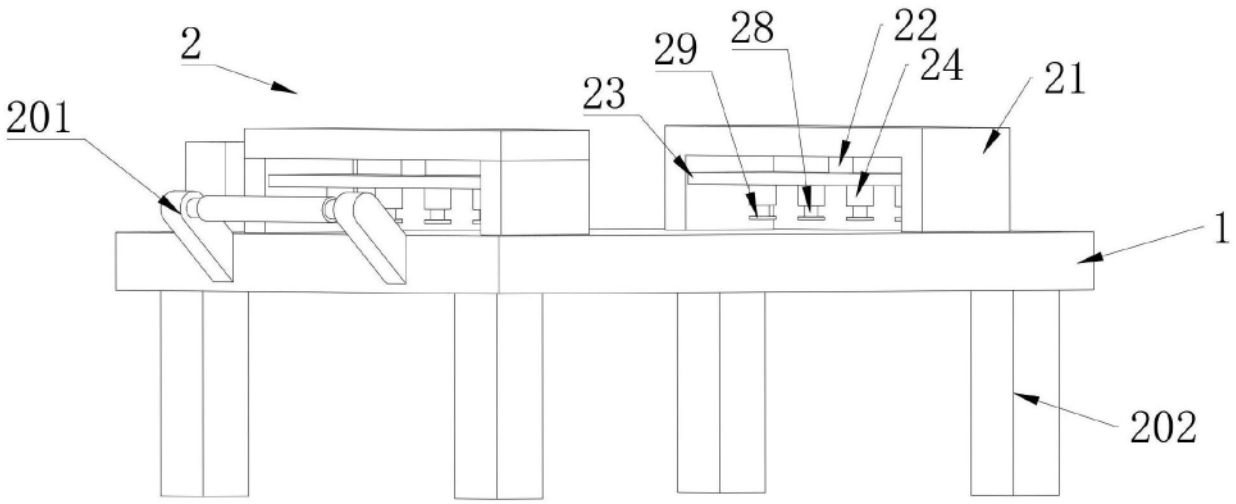


图1

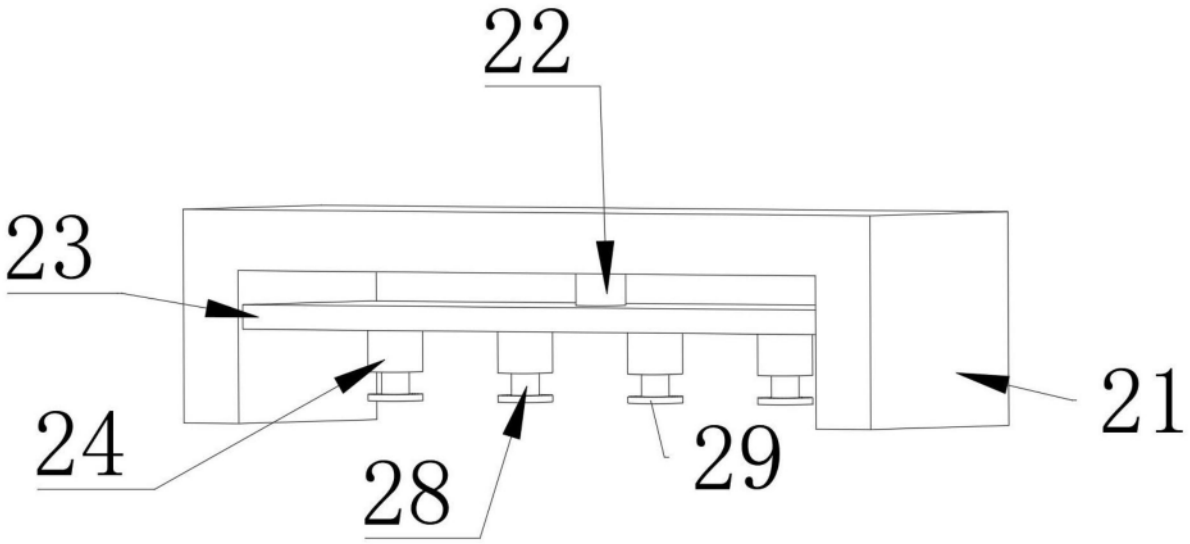


图2

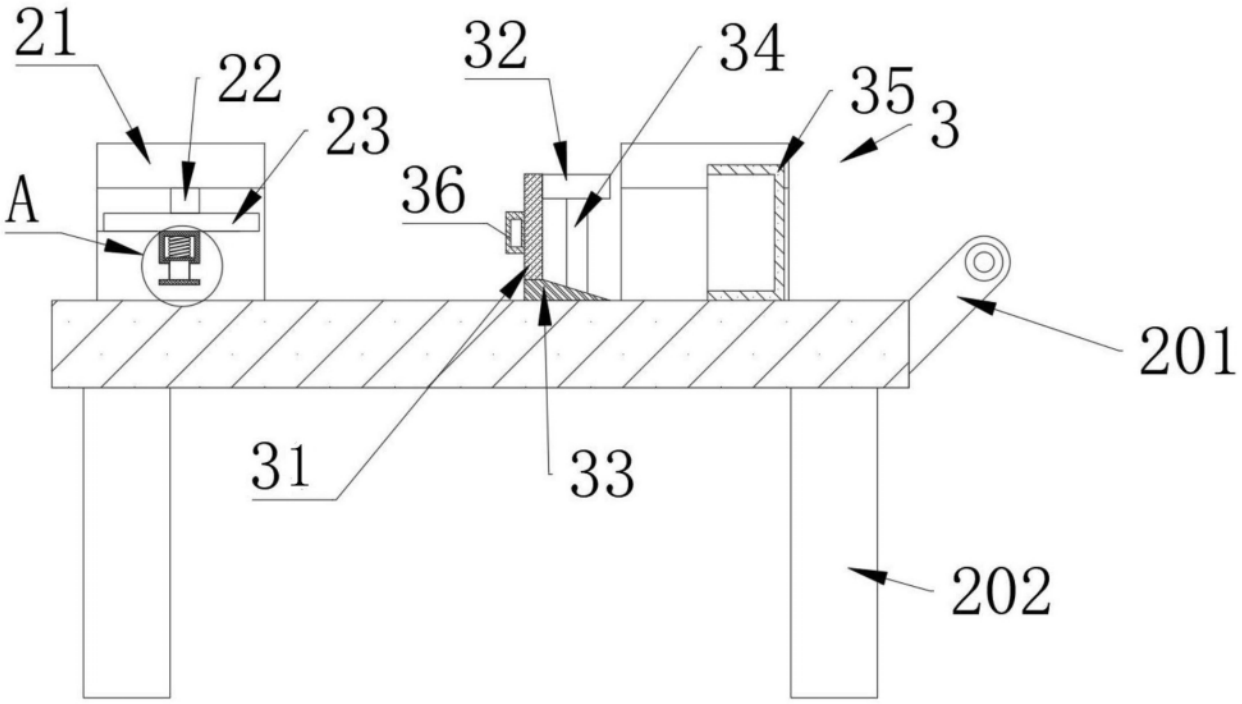


图3

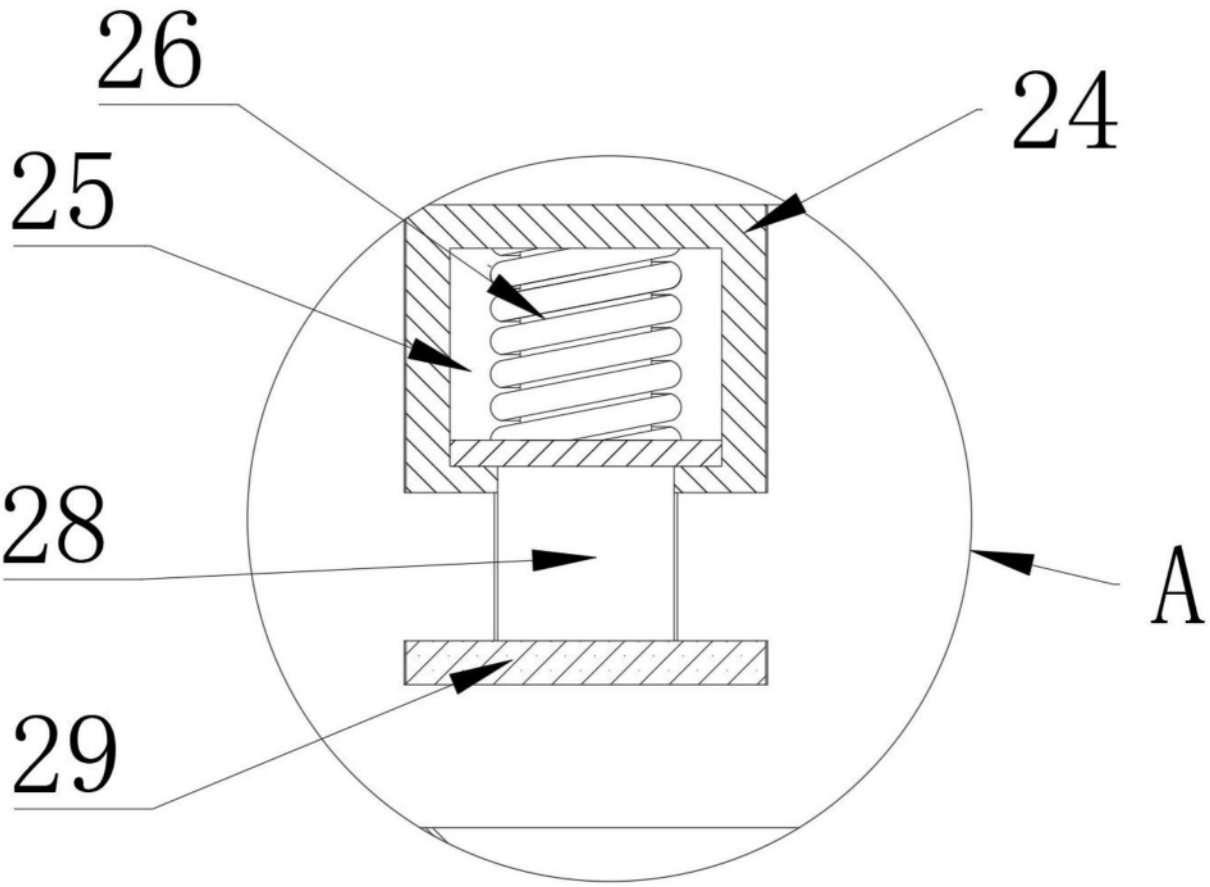


图4