

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203091541 U

(45) 授权公告日 2013.07.31

(21) 申请号 201320059867.5

(22) 申请日 2013.02.01

(73) 专利权人 重庆界威模具股份有限公司

地址 401320 重庆市巴南区金竹工业园区内

(72) 发明人 曾尚怀 袁伟 郭志文 罗静

(74) 专利代理机构 云南派特律师事务所 53110

代理人 龚笋根

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

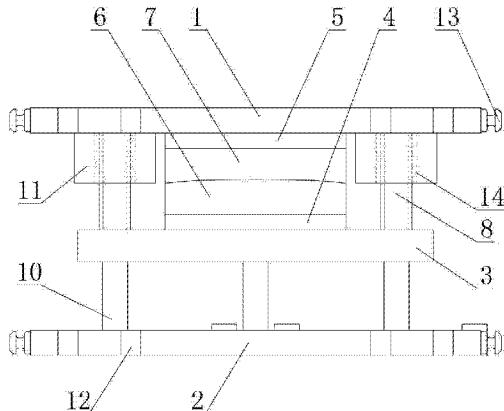
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种冷冲压模具结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冷冲压模具结构，包括上模板和下模板，所述上模板和下模板之间设有凸模固定板，所述凸模固定板与上模板的相邻侧面上分别设有凸模垫板和凹模垫板，凸模垫板上可拆卸连接有凸模，凹模垫板上可拆卸连接有凹模，所述凸模垫板上还设有滑动导柱，所述上模板设有相对应的滑动孔，所述下模板和凸模固定板之间设有垫块。本实用新型的模具用于汽车工件的加工，在加工过程中，如果需要加工另外一种工件时，只需要将凸模和凹模更换即可，不需要准备很多模具，节省了存放空间，本实用新型结构简单、操作方便、工序简单，能够有效的提高模具的制作效率和工件的加工效率，满足企业生产的需求。



1. 一种冷冲压模具结构,其特征在于:包括上模板和下模板,所述上模板和下模板之间设有凸模固定板,所述凸模固定板与上模板的相邻侧面上分别设有凸模垫板和凹模垫板,凸模垫板上可拆卸连接有凸模,凹模垫板上可拆卸连接有凹模,所述凸模垫板上还设有滑动导柱,所述上模板设有相对应的滑动孔,所述下模板和凸模固定板之间设有垫块。

2. 根据权利要求 1 所述的一种冷冲压模具结构,其特征在于:所述上模板靠近凸模固定板的一侧设有导套固定座,所述导套固定座上设有与滑动导柱相适应的通孔。

3. 根据权利要求 1 所述的一种冷冲压模具结构,其特征在于:所述下模板与垫块之间、凸模固定板与垫块之间、上模板与导套固定座之间均通过销杆连接。

4. 根据权利要求 1 所述的一种冷冲压模具结构,其特征在于:所述凸模固定板上设有用于限制凸模垫板移动的限位块,所述限位块为可收缩结构。

5. 根据权利要求 1 所述的一种冷冲压模具结构,其特征在于:所述上模板和下模板相对的两侧面均设有定位卡槽。

6. 根据权利要求 1 所述的一种冷冲压模具结构,其特征在于:所述上模板和下模板相对的两侧面设有吊钩。

一种冷冲压模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压力制造工艺装备技术领域,具体的为一种冷冲压模具结构。

背景技术

[0002] 随着汽车工业发展规模的扩大,在汽车制造中加工工件数量变的很大,种类繁多的模具,每个工件都需要一种模具来加工,同时对于模具加工的精度要求也很高,而现有的模具,一种模具加工一种工件,这样就导致需要大量的模具,而有的模具使用次数不多,放置着浪费还占用空间,同时现有的模具结构复杂,操作不方便,精度也不高,因此需要设计一种新型的冷冲压模具结构来解决这些问题,满足使用者在生产中的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种冷冲压模具结构,提供了一种工序简单,而且方便加工多种工件的模具。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种冷冲压模具结构,包括上模板和下模板,所述上模板和下模板之间分别设有凹模固定板和凸模固定板,所述凹模固定板和凸模固定板上分别设有凹模垫板和凸模垫板,凹模垫板上可拆卸连接有凹模,凸模垫板上可拆卸连接有凸模,所述凸模垫板上还设有滑动导柱,所述上模板设有相对应的滑动孔,所述下模板和凸模固定板之间设有垫块。

[0005] 进一步的,所述上模板靠近凸模固定板的一侧设有导套固定座,所述导套固定座上设有与滑动导柱相适应的通孔。

[0006] 进一步的,所述下模板与垫块之间、凸模固定板与垫块之间、上模板与导套固定座之间均通过销杆连接。

[0007] 进一步的,所述凸模固定板上设有用于限制凸模垫板移动的限位块,所述限位块为可收缩结构。

[0008] 进一步的,所述上模板和下模板相对的两侧面均设有定位卡槽。

[0009] 进一步的,所述上模板和下模板相对的两侧面设有吊钩。

[0010] 本实用新型的有益效果为:本实用新型的模具用于汽车工件的加工,在加工过程中,限位块用来保证垫板的位置不为发生变化,保证加工精度,如果需要加工另外一种工件时,只需要将凸模和凹模更换即可,不需要准备很多模具,节省了存放空间,本实用新型结构简单、操作方便、工序简单,能够有效的提高模具的制作效率和工件的加工效率,满足企业生产的需求。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提

下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图 1 为本实用新型实施例的主视图的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型实施例的侧视图;

[0014] 图 3 为本实用新型实施例的俯视图。

[0015] 图中:1、上模板;2、下模板;3、凸模固定板;4、凸模垫板;5、凹模垫板;6、凸模;7、凹模;8、滑动导柱;9、滑动孔;10、垫块;11、导套固定座;12、卡槽;13、吊钩;14、通孔;15、限位块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图 1、图 2 和图 3 所示的一种冷冲压模具结构,包括上模板 1 和下模板 2,所述上模板 1 和下模板 2 之间设有凸模固定板 3,所述凸模固定板 3 与上模板 1 的相邻侧面上分别设有凸模垫板 4 和凹模垫板 5,凸模垫板 4 上可拆卸连接有凸模 6,凹模垫板 5 上可拆卸连接有凹模 7,所述凸模垫板 4 上还设有滑动导柱 8,所述上模板 1 设有相对应的滑动孔 9,所述下模板 2 和凸模固定板 3 之间设有垫块 10。

[0018] 作为优选,所述上模板 1 靠近凸模固定板 3 的一侧设有导套固定座 11,所述导套固定座 11 上设有与滑动导柱 8 相适应的通孔 14。导套固定座 11 在冲压过程中用来定位上模板 1 和下模板 2 的位置,确保加工精度。

[0019] 作为优选,所述下模板 2 与垫块 10 之间、凸模固定板 3 与垫块 10 之间、上模板 1 与导套固定座 11 之间均通过销杆连接。使得整个模具都为可拆卸连接,方便更换模具部件或存放。

[0020] 作为优选,所述凸模固定板 3 上设有用于限制凸模垫板 4 移动的限位块 15,所述限位块 15 为可收缩结构。限位块 15 用于防止垫板在工作中由于冲压力发生位移,同时还能够提供弹力使上模板 1 弹起,进行再次冲压,确保工件加工顺利进行。

[0021] 作为优选,所述上模板 1 和下模板 2 相对的两侧面均设有定位卡槽 12。卡槽 12 用于防止上模板 1 和下模板 2 在工作过程中发生移动。

[0022] 作为优选,所述上模板 1 和下模板 2 相对的两侧面设有吊钩 13。吊钩 13 能方便使用者在工作过程中将模具吊起来。

[0023] 在加工时,将工件元件装夹在凸模 6 和凹模 7 之间,通过冲压,形成工件。

[0024] 本实用新型的模具用于汽车工件的加工,在加工过程中,限位块 15 用来保证垫板的位置不为发生变化,保证加工精度,如果需要加工另外一种工件时,只需要将凸模 6 和凹模 7 更换即可,不需要准备很多模具,节省了存放空间,本实用新型结构简单、操作方便、工序简单,能够有效的提高模具的制作效率和工件的加工效率,满足企业生产的需求。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

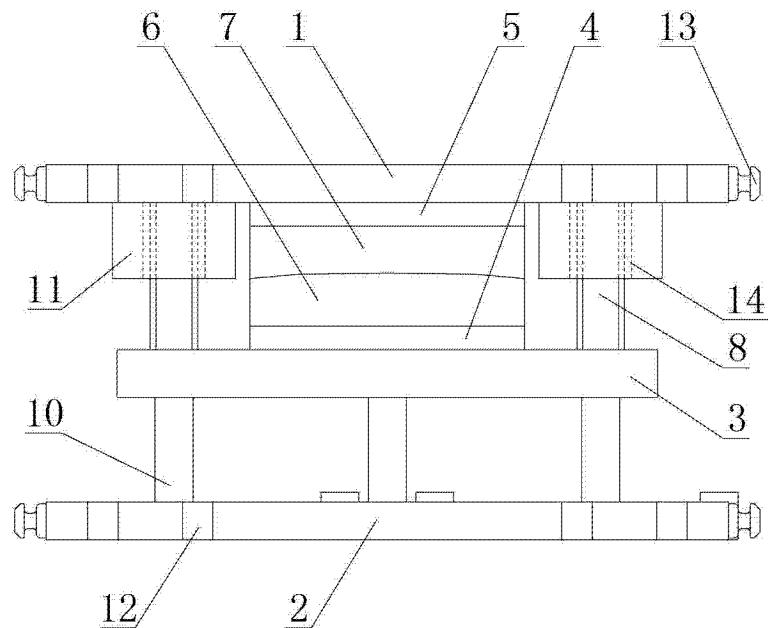


图 1

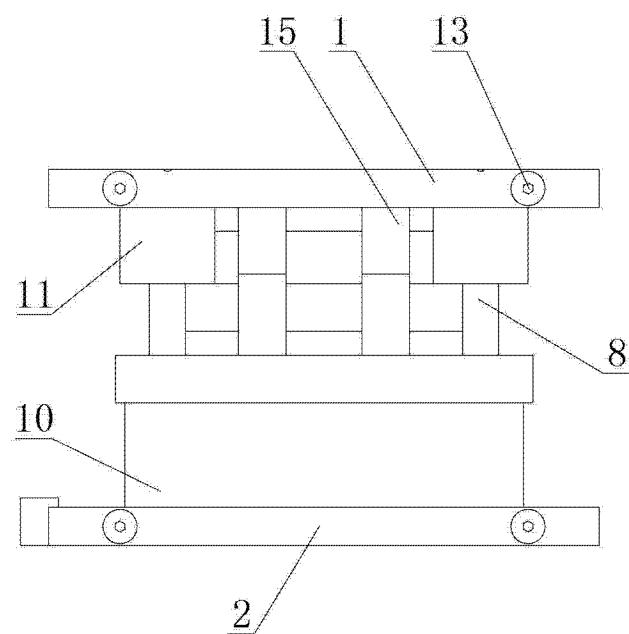


图 2

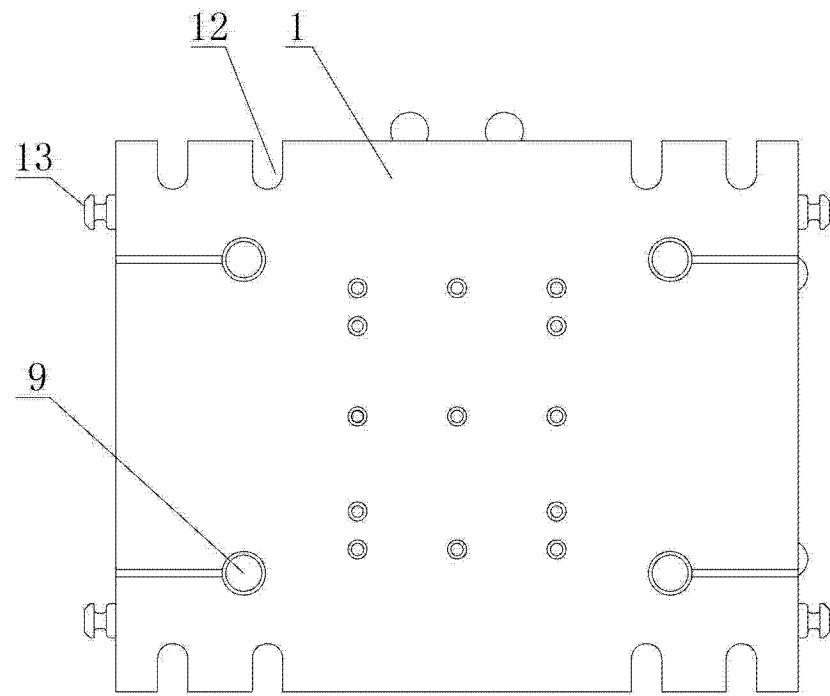


图 3