



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 02131915.4

[43] 公开日 2003 年 4 月 2 日

[11] 公开号 CN 1406537A

[22] 申请日 2002.9.5 [21] 申请号 02131915.4

[30] 优先权

[32] 2001. 9. 6 [33] AT [31] A 1406/2001

[71] 申请人 施华洛世奇公司

地址 奥地利沃腾

[72] 发明人 马库斯·兰珀

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
商标事务所

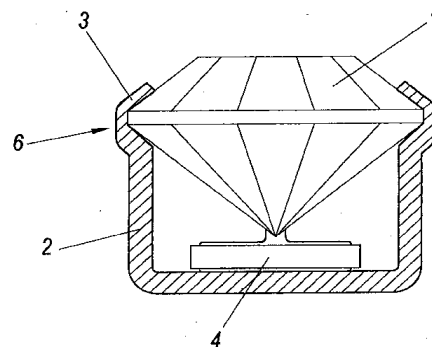
代理人 张兆东

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

[54] 发明名称 支座

[57] 摘要

支座，尤其是用于由磨削的玻璃做的装饰石的，由冲压板做成，该支座杯状地容纳装饰石，其中支座在它的最大直径区域槽形地抱住装饰石并且其中至少搭接装饰石(1)的支座(2)上边缘(3)具有一个减小的板厚。



1. 支座，尤其是用于由磨削的玻璃做的装饰石的，由冲压板做成，该支座杯状地容纳装饰石，其中支座在它的最大直径区域槽形地抱住装饰石，其特征在于，至少搭接装饰石(1)的支座(2)上边缘(3)具有一个减小的板厚。

2. 根据权利要求1所述的支座，其特征在于，上边缘(3)的板厚减少到至少原始板厚的75%，尤其是减少到大约原始板厚的50%。

3. 根据权利要求1或2所述的支座，其特征在于，支座(2)在那个区域，即在该区域中它槽形地抱住装饰石(1)的最大直径，向外鼓起。

4. 通过连接元件(4)连接起来的一系列根据权利要求1至3之一所述的支座(2)形成杯式链。

5. 用于制造根据权利要求1所述的支座的方法，其特征在于，形成支座(2)的板通过一个具有不同的直径范围的冲头(5)来深冲。

支座

技术领域

本发明涉及一种支座，尤其是用于由磨削的玻璃做的装饰石的，由冲压板做成，该支座杯状地容纳装饰石，其中支座在它的最大直径区域槽形地抱住装饰石，还涉及一种与此有关的制造方法。

背景技术

上述类型的支座从 US 4, 972, 685 中是已知的，其中在其公开文本的实施例中装饰石的固定通过槽形的区域或者各个的夹爪来实现。通过各个的夹爪固定就这方面是不利的，即在小的力作用下夹爪已经弯曲。如果所描述的支座被相互连接成为一个所谓的杯式链，各凸出的夹爪抓伤并穿痛装饰品穿戴者或者在衣服上钩拉衣服纤维。虽然在 US 4, 972, 685 中描述了与此相比宁愿采取借助于槽形区域的托座，然而由于板的困难的变形性，该板必须尽可能“柔软”地靠在敏感的装饰石上，换位是有问题的。

发明内容

本发明在这种相互关系中设定为：至少搭接装饰石的支座上边缘具有一个减小的板厚。

按照本发明制造这种支座的方法为：将形成支座的板通过一个具有不同的直径范围的冲头深冲而成。

即使在制造装饰石和支座时以大的公差加工，至少在搭接装饰石的支座上边缘区域所设定的减小的板厚也显著地使支座易于配合装饰石。

特别设定为，板厚减小到至少 75%，尤其是减少到大约 50%。

为了避免装饰石在支座中可能向下滑落，只要它的尖端不触及支座的底面，尤其设定为，支座在那个区域，即在该区域中它槽形地抱住装

饰石的最大直径，向外鼓起。

附图说明

由下面结合附图所作的描述可知本发明的其他特征和细节。附图中：

图 1 按照本发明的支座在冲压后的原始状态中，

图 2 一个连接元件，

图 3 深冲过程中的第一瞬时位置的一个剖面，

图 4 深冲过程中的第二瞬时位置的一个剖面，

图 5 加工完成的包括放入的装饰石和连接元件的支座的剖面以及

图 6 一个由按照本发明的支座组合成的杯式链。

具体实施方式

图 1 示出了按照本发明的由板做成的支座 2 在冲压后、仍然处在平面的状态中。图 2 示出了一个连接元件 4，如果支座 2 需要连接成一个杯式链，该连接元件设置在各两个支座之间。优选的板类型是黄铜板，由该板冲压出支座 2 和连接元件 4。

主要的是，按照本发明的支座 2 上边缘 3 具有一个减小的板厚。图 3 和图 4 示出为此设置的深冲过程。在深冲中使用的冲头 5 的前部区域的直径比其他后部区域的直径小。这样导致了在深冲中最前面的形成支座 2 的平板件不仅被加工成杯形，而且同时支座 2 上边缘 3 的壁厚也减小了。保留的板厚应该小于原始板厚的 $3/4$ 、尤其是大约小于原始板厚的一半。

在下一步（没有示出）的深冲过程中产生突缘 6，从而最终形成了图 5 中示出的支座 2。在图 5 中支座 2 已经容纳有一个装饰石。在此，被拉薄的支座 2 上边缘 3 最好地紧贴在由磨削的玻璃做的装饰石 1 上。装饰石 1 向下固定在突缘 6 上，由此阻止了装饰石 1 向下滑落。

通过在装入装饰石 1 之前将连接元件 4 插入到支座 2 的底部区域中，能够以通常的方式形成杯式链，如图 6 所示。

图2

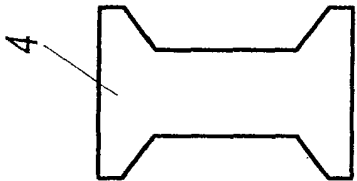


图1

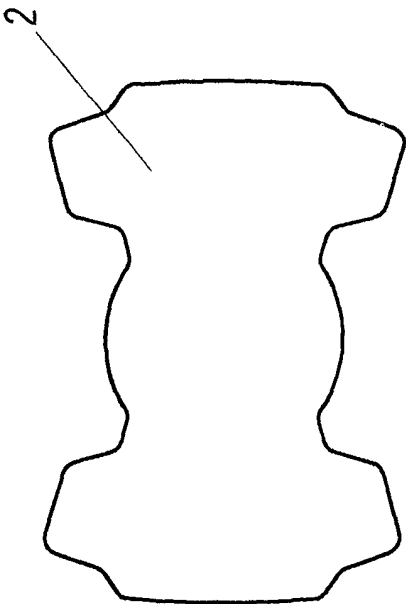


图 3

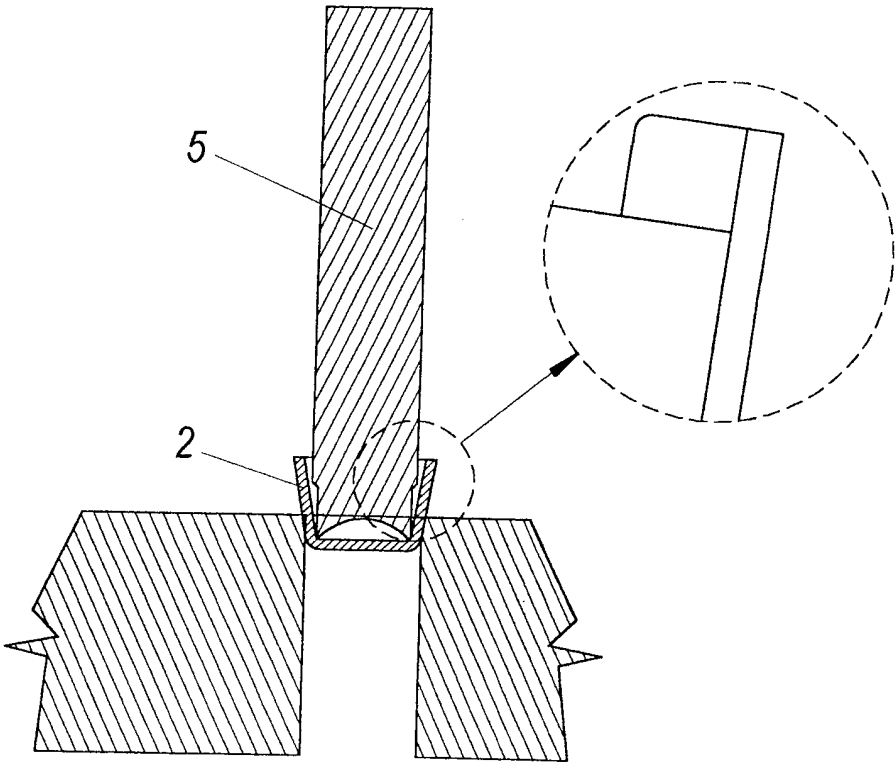


图 4

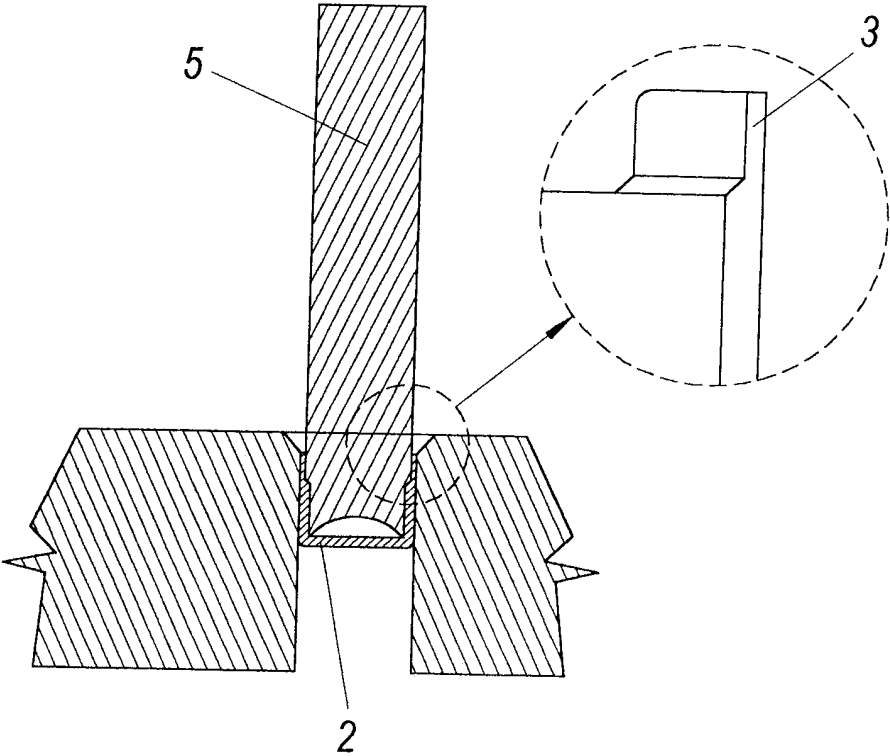
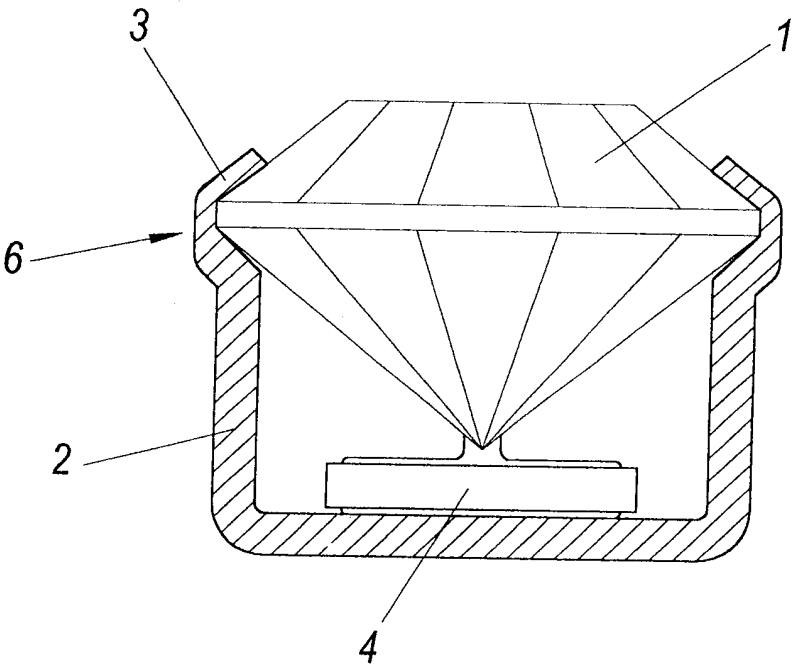


图 5



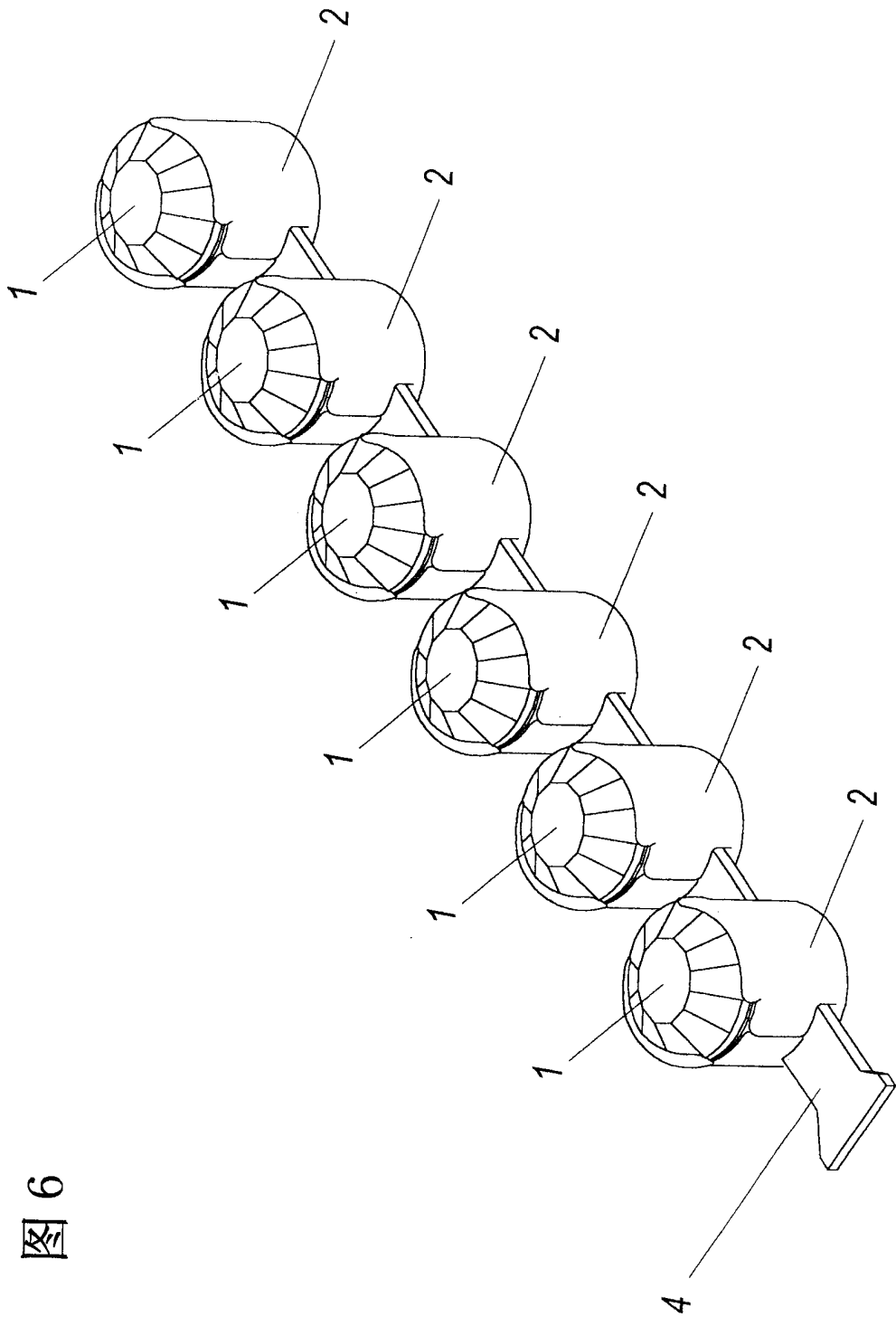


图 6