(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 585 214**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **86 10421**

(51) Int Cl⁴ : A 01 K 1/015, 1/02.

(12) DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ A3

(22) **Date de dépôt :** 17 juillet 1986.

(30) **Priorité :** BE, 24 juillet 1985, n° 1/011305.

(43) **Date de la mise à disposition du public de la demande :** BOPI « Brevets » n° 5 du 30 janvier 1987.

(60) **Références à d'autres documents nationaux apparentés :**

(71) **Demandeur(s) :** *Société dite : N.V. BEKAERT S.A.* — BE.

(72) **Inventeur(s) :** Lucien Goessaert, Palmer Vandemeulebroecke et Clément Vanoutrijve.

(73) **Titulaire(s) :**

(74) **Mandataire(s) :** Cabinet Lavoix.

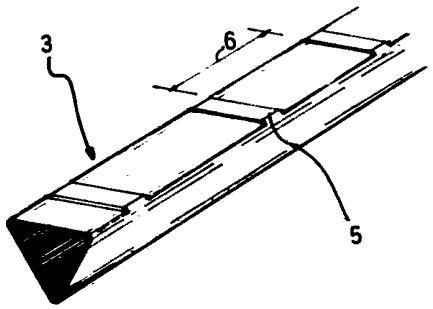
(54) Grille antidérapante pour étables, notamment porcheries, et tige profilée pour une telle grille.

(57) Cette grille est du type constitué de tiges transversales et de tiges longitudinales soudées sur ces tiges transversales, ces tiges longitudinales étant constituées par des tiges profilées présentant au moins une face plane située au niveau de la surface de circulation de la grille.

Le problème posé consiste à éviter que les animaux circulant sur la grille ne glissent.

Suivant l'invention, les faces planes d'un certain nombre des tiges profilées 3 sont munies de surélévations 5.

L'invention trouve une application avantageuse dans les étables, notamment les porcheries.



FR 2 585 214 - A3

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

La présente invention concerne les grilles du type constitué de tiges transversales et de tiges longitudinales soudées sur les tiges transversales, ces tiges longitudinales étant constituées par des tiges métalliques profilées présentant au moins une face plane située au niveau de la surface de circulation de la grille.

On connaît l'usage courant de telles grilles servant de plancher dans des étables, par exemple des porcheries. Les grilles utilisées sont de préférence revêtues de zinc une fois que les tiges transversales ont été soudées sur les tiges longitudinales. De telles grilles servant de plancher dans les étables offrent de nombreux avantages par exemple un montage rapide, un nettoyage aisé, etc.

Un inconvénient de ces grilles connues réside par contre dans le fait que les animaux, par exemple les porcs, peuvent glisser sur de tels planchers, avec toutes les conséquences que cela peut entraîner, comme par exemple, si les choses en viennent au pire, des fractures des pattes.

C'est pourquoi l'invention a pour but d'éliminer cet inconvénient.

A cet effet, l'invention prévoit que la face plane de certaines des tiges longitudinales ou profilées située au niveau de la surface de circulation de la grille du type mentionné au début, présente des surélévations, si bien que cette grille offre des propriétés antidérapantes. Ces surélévations s'étendent de préférence d'une extrémité à l'autre sur la largeur entière de la face plane.

L'invention a également pour objet de telles tiges longitudinales ou profilées destinées à être utilisées pour réaliser une grille antidérapante conforme à l'invention.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description qui va sui-

vre, à titre d'exemple non limitatif et en regard des dessins annexés, sur lesquels :

- la Figure 1 est une vue en perspective d'une partie d'une grille ou plancher conforme à l'état de la technique,

- la Figure 2 est une vue en perspective d'une partie d'une tige longitudinale ou profilée présentant des surélévations et destinée à réaliser une grille antidérapante conforme à l'invention.

La Figure 1 est une vue en perspective d'une partie d'une grille 1 utilisée comme plancher dans des étables, par exemple des porcheries. Cette grille 1 est constituée de tiges transversales 2 et de tiges longitudinales parallèles 3 soudées sur ces tiges. Ces tiges longitudinales 3 sont constituées par des tiges profilées présentant au moins une face plane 4 située au niveau de la surface de circulation de la grille. Ces tiges profilées 3 ont une section transversale par exemple triangulaire, rectangulaire, ou circulaire aplatie, au moins une face plane 4 de ces tiges profilées 3 étant située au niveau de la surface de circulation de la grille 1.

La largeur de la face plane 4 des tiges profilées 3 à section transversale triangulaire comme représenté sur la Figure 1 est par exemple de 8 mm. La distance entre deux tiges longitudinales successives 3 varie alors entre 4 et 12 mm, de préférence entre 6 mm et 10 mm. Dans un mode préféré de réalisation, la distance entre deux tiges parallèles successives est égale à 8 mm. Les tiges transversales ou tiges de support 2 offrent par exemple une section transversale circulaire ayant un diamètre compris entre 10 et 14 mm. La distance entre deux tiges transversales parallèles successives 2 est totalement arbitraire, par exemple de 30 mm ou plus. Les tiges 2 et 3 sont de préférence constituées par des tiges d'acier à faible teneur en carbone ou des tiges à faible teneur en car-

bone, à moins de 0,1 % (pourcentage en poids) de carbone. La grille 1 est de préférence galvanisée à chaud une fois les tiges 2 soudées sur les tiges 3.

La Figure 2 est une vue en perspective d'une partie d'une tige longitudinale 3 présentant des surélévations 5 et destinée à la réalisation d'une grille antidérapante 1 comme prévu par l'invention. La largeur de ces surélévations 5 s'élève à sensiblement 1 à 3 mm et la hauteur de ces mêmes surélévations 5 s'élève à sensiblement 0,8 mm à 1,4 mm. Ces surélévations 5 s'étendent de préférence d'une extrémité à l'autre sur toute la largeur de la face plane 4.

Ces surélévations 5 sont de préférence espacées suivant des intervalles réguliers, la longueur des zones plates 6 se trouvant entre deux surélévations successives 5 étant d'approximativement 20 à 30 mm, de préférence de 25 mm. Ces surélévations 5 se raccordent de préférence avec les zones plates adjacentes 6 de façon à éviter des arêtes vives.

De préférence, toute les tiges métalliques longitudinales 3 de la grille 1 sont munies de telles surélévations 5. De cette manière, la grille 1 présente des propriétés antidérapantes empêchant les animaux, par exemple les porcs, qui circulent sur elle, de glisser.

REVENDICATIONS

1. Grille antidérapante (1) constituée de tiges transversales (2) et de tiges longitudinales (3) soudées sur ces tiges, ces tiges longitudinales (3) étant constituées par des tiges profilées présentant au moins une face plane (4) située au niveau de la surface de circulation de la grille antidérapante, caractérisée en ce que les faces planes (4) d'un certain nombre des tiges profilées (3) sont munies de surélévations (5).

2. Grille antidérapante selon la revendication 1, caractérisée en ce que les surélévations (5) s'étendent d'une extrémité à l'autre sur toute la largeur de la face plane (4).

3. Grille antidérapante selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que la largeur desdites surélévations (5) est d'approximativement 1 à 3 mm et en ce que la hauteur de ces surélévations (5) est d'approximativement 0,8 à 1,4 mm.

4. Grille antidérapante selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que les surélévations (5) sont espacées à intervalles réguliers et en ce que la longueur des zones plates (6) situées entre deux surélévations successives (5) est d'approximativement 20 à 30 mm.

5. Grille antidérapante selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que les surélévations (5) se raccordent progressivement avec les zones plates adjacentes (6).

6. Grille antidérapante selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que les faces planes (4) de toutes les tiges longitudinales (3) sont munies de surélévations (5).

7. Tige profilée, caractérisée en ce que la tige profilée (3) est utilisée comme tige longitudinale (3) pour fabriquer une grille antidérapante conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 6.

2585214

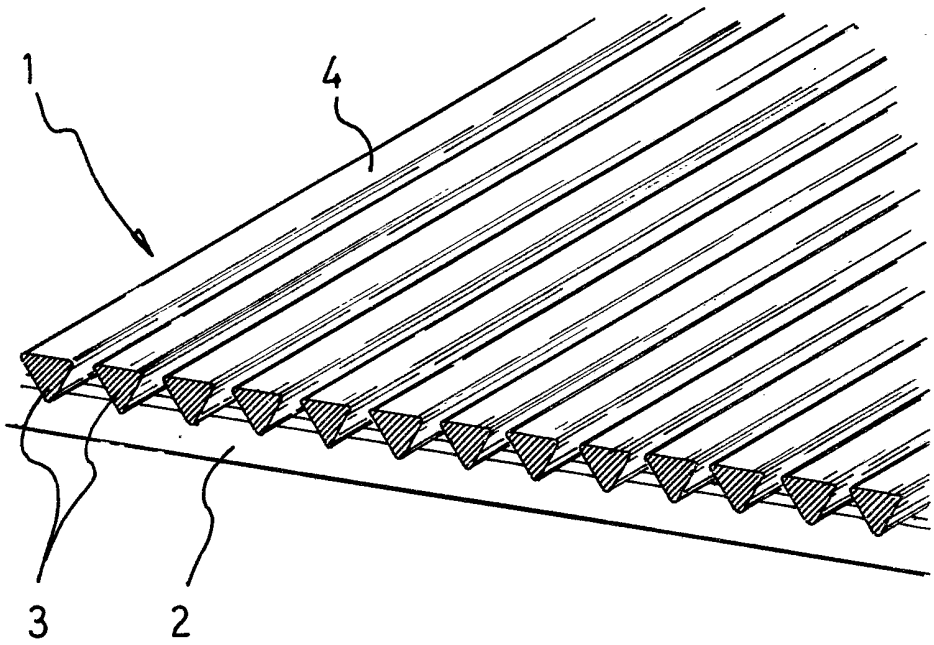


FIG.1

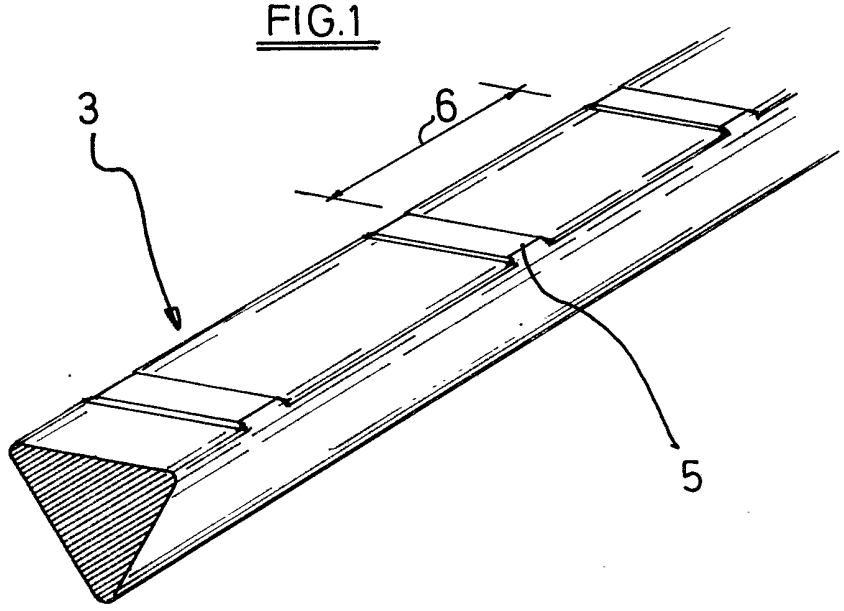


FIG.2