



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206033083 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620839056.0

(22)申请日 2016.08.05

(73)专利权人 六安市宏运纸制品有限公司

地址 237000 安徽省六安市经济技术开发区  
科创中心A楼

(72)发明人 张洁

(51)Int.Cl.

B66C 25/00(2006.01)

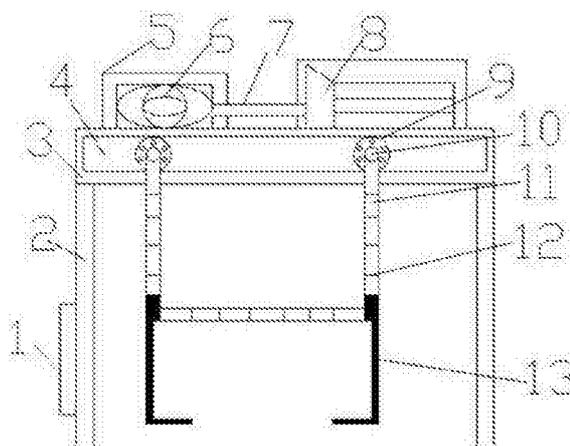
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种纸箱厂成品吊装设备

### (57)摘要

本实用新型属于机械设备技术领域且公开了一种纸箱厂成品吊装设备,包括控制面板、承重梁、电机、起吊机、伸缩臂架、吊装吊具和夹臂,所述控制面板一侧设置有支撑柱以及设置在支撑柱一侧的承重梁,所述承重梁一侧设置有电机以及设置在电机一侧的输电缆,所述输电缆一侧设置有起吊机以及设置在起吊机一侧的滑轨,所述滑轨一侧设置有滑轮以及设置在滑轮一侧的轴承,所述轴承一侧设置有伸缩臂架以及设置在伸缩臂架一侧的吊装吊具,所述吊装吊具一侧设置有夹臂。本实用新型解决了传统起重机在起吊的过程中的摆动,造成堆叠好的纸板歪斜、滑落,降低了工人的劳动强度,提高了装车和转运的效率。



1. 一种纸箱厂成品吊装设备,包括控制面板(1)、承重梁(3)、电机(6)、起吊机(8)、伸缩臂架(11)、吊装吊具(12)和夹臂(13),其特征在于,所述控制面板(1)一侧设置有支撑柱(2)以及设置在支撑柱(2)一侧的承重梁(3),所述承重梁(3)一侧设置有电机(6)以及设置在电机(6)一侧的输电电缆(7),所述输电电缆(7)一侧设置有起吊机(8)以及设置在起吊机(8)一侧的滑轨(4),所述滑轨(4)一侧设置有滑轮(9)以及设置在滑轮(9)一侧的轴承(10),所述轴承(10)一侧设置有伸缩臂架(11)以及设置在伸缩臂架(11)一侧的吊装吊具(12),所述吊装吊具(12)一侧设置有夹臂(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱厂成品吊装设备,其特征在于,所述控制面板(1)上设置有电机开关(14)以及设置在电机开关(14)一侧的滑轮移动按钮(15),所述滑轮移动按钮(15)一侧设置有伸缩臂架按钮(16)以及设置在伸缩臂架按钮(16)一侧的起吊机开关(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱厂成品吊装设备,其特征在于,所述电机(6)与起吊机(8)四周均设置有防护壳(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种纸箱厂成品吊装设备,其特征在于,所述电机(6)与起吊机(8)通过输电电缆(7)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纸箱厂成品吊装设备,其特征在于,所述吊装吊具(12)与夹臂(13)通过焊接的方式固定连接。

## 一种纸箱厂成品吊装设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装装置,具体涉及一种纸箱厂成品吊装设备,属于机械设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 纸箱厂在装车时,一般都是通过人工将裁好的纸板一摞一摞的装到车里,工人劳动强度很大,同时工作效率也很低,给相关企业增加了很大的劳工成本。考虑使用起重机进行转运和装车工作,先将裁好的纸板堆叠到活动托盘中,再将活动托盘吊装到运输车辆上。但传统的起重机为柔性起升机构,在起吊的过程中会有很大的摆动,会造成堆叠好的纸板歪斜、滑落,不能满足使用要求,为此,我们提出一种纸箱厂成品吊装设备。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种纸箱厂成品吊装设备,通过设置承重梁、滑轮、伸缩臂架、吊装吊具和夹臂,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型提供一种纸箱厂成品吊装设备,包括控制面板、承重梁、电机、起吊机、伸缩臂架、吊装吊具和夹臂,所述控制面板一侧设置有支撑柱以及设置在支撑柱一侧的承重梁,所述承重梁一侧设置有电机以及设置在电机一侧的输电电缆,所述输电电缆一侧设置有起吊机以及设置在起吊机一侧的滑轨,所述滑轨一侧设置有滑轮以及设置在滑轮一侧的轴承,所述轴承一侧设置有伸缩臂架以及设置在伸缩臂架一侧的吊装吊具,所述吊装吊具一侧设置有夹臂。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述控制面板上设置有电机开关以及设置在电机开关一侧的滑轮移动按钮,所述滑轮移动按钮一侧设置有伸缩臂架按钮以及设置在伸缩臂架按钮一侧的起吊机开关。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述电机与起吊机四周均设置有防护壳。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述电机与起吊机通过输电电缆连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述吊装吊具与夹臂通过焊接的方式固定连接。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:一种纸箱厂成品吊装设备,解决了传统起重机在起吊的过程中的摆动,造成堆叠好的纸板歪斜、滑落,降低了工人的劳动强度,提高了装车和转运的效率。

### 附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本实用新型实施例所述的一种纸箱厂成品吊装设备整体结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型实施例所述的一种纸箱厂成品吊装设备控制面板结构示意图；

[0015] 图中标号：1、控制面板；2、支撑柱；3、承重梁；4、滑轨；5、防护壳；6、电机；7、输电电缆；8、起吊机；9、滑轮；10、轴承；11、伸缩臂架；12、吊装吊具；13、夹臂；14、电机开关；15、滑轮移动按钮；16、伸缩臂架按钮；17、起吊机开关。

### 具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例：请参阅图1-2，本实用新型一种纸箱厂成品吊装设备，包括控制面板1、承重梁3、电机6、起吊机8、伸缩臂架11、吊装吊具12和夹臂13，所述控制面板1一侧设置有支撑柱2以及设置在支撑柱2一侧的承重梁3，所述承重梁3一侧设置有电机6以及设置在电机6一侧的输电电缆7，所述输电电缆7一侧设置有起吊机8以及设置在起吊机8一侧的滑轨4，所述滑轨4一侧设置有滑轮9以及设置在滑轮9一侧的轴承10，所述轴承10一侧设置有伸缩臂架11以及设置在伸缩臂架11一侧的吊装吊具12，所述吊装吊具12一侧设置有夹臂13。

[0018] 所述控制面板1上设置有电机开关14以及设置在电机开关14一侧的滑轮移动按钮15，所述滑轮移动按钮15一侧设置有伸缩臂架按钮16以及设置在伸缩臂架按钮16一侧的起吊机开关17，所述电机6与起吊机8四周均设置有防护壳5，所述电机6与起吊机8通过输电电缆7连接，所述吊装吊具12与夹臂13通过焊接的方式固定连接。

[0019] 工作原理：通过设置的电机6和起吊机8来带动伸缩臂架11、吊装吊具12和夹臂13，将一摞一摞的纸箱板夹起，不易倾斜掉落，整个起吊过程不会晃动，工作人员只需通过控制面板1来进行操控，降低劳动强度。

[0020] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

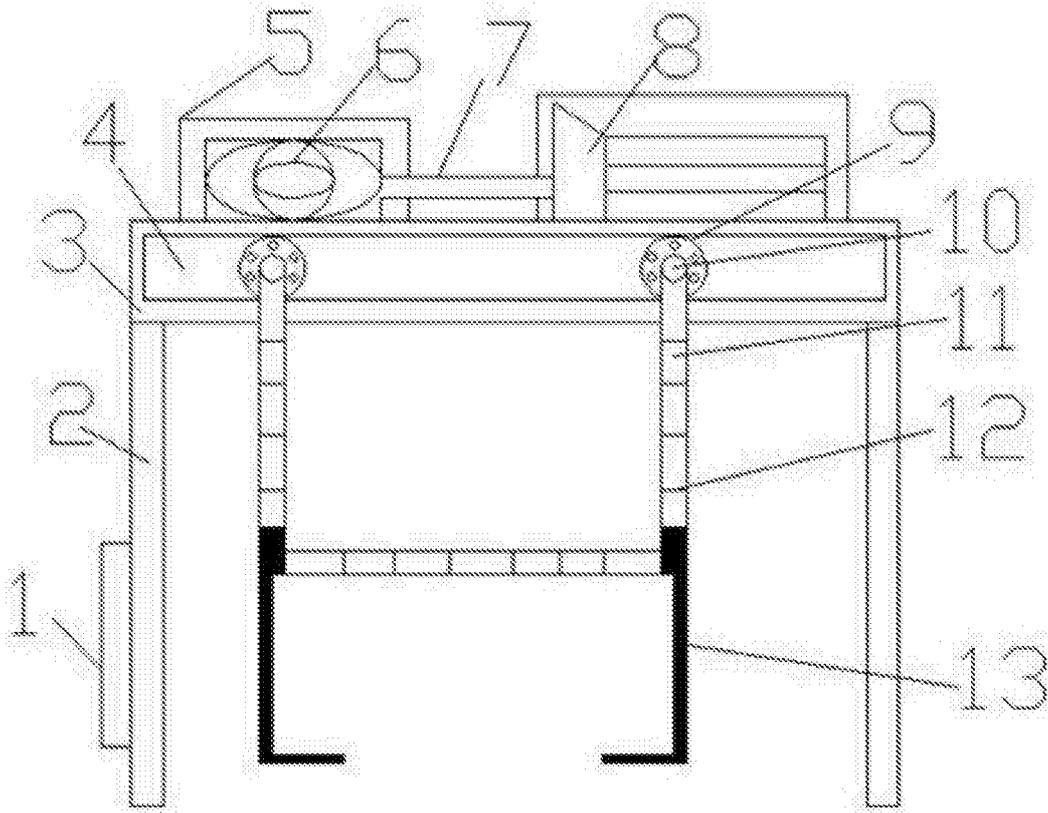


图1

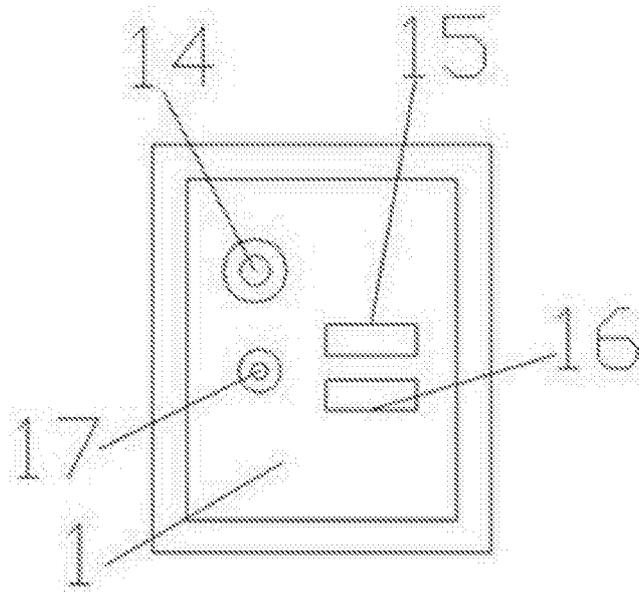


图2