



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213939502 U

(45) 授权公告日 2021.08.13

(21) 申请号 202021911371.2

(22) 申请日 2020.09.04

(73) 专利权人 张莉

地址 324014 浙江省衢州市柯城区沟溪乡
直力村直坞010号

(72) 发明人 张莉

(74) 专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 冯铁惠

(51) Int. Cl.

A21C 3/02 (2006.01)

A21C 9/04 (2006.01)

A21C 9/08 (2006.01)

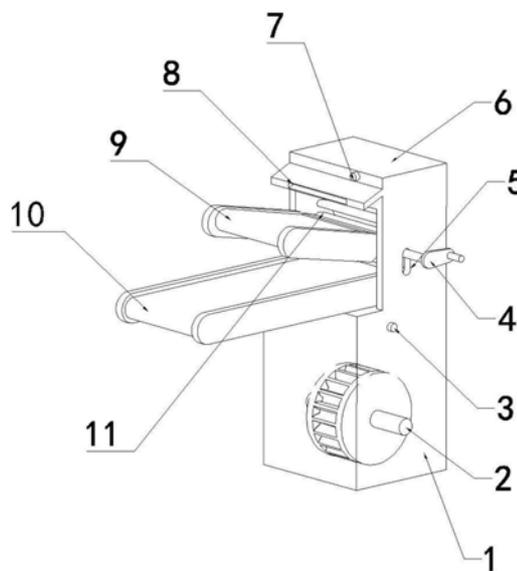
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动揉面撒面装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动揉面撒面装置，其结构包括箱体、电机、开关、把手、调节槽、撒面机、撒面开关、出面孔、上传送带、下传送带、压面结构。本实用新型通过设置了一种自动揉面撒面装置，通过在撒面机内装入面粉，移动把手将压面轮移动到所需要的位置，启动开关，电机带动传送带运动，将面团放置在下传送带之上，面团经过压面轮被挤压，通过送面管道到达上传送带。启动撒面开关，在压出的面片上撒上面粉等待面片全部送出。将送出面片折叠便可进行下一次的压面工作，达到控制压面的厚度和可以自动撒面的效果。



1. 一种自动揉面撒面装置,包括箱体(1),其特征在于:所述设备主体箱体(1)下方内部装电机(2),所述设备主体箱体(1)外部电机(2)上方设有开关(3),所述设备主体箱体(1)外部开关(3)上方设有调节槽(5),所述设备主体箱体(1)上调节槽(5)内装有把手(4),所述设备主体箱体(1)最上方安装有撒面机(6),所述撒面机(6)正前方上设有撒面开关(7),所述撒面机下方设有出面孔(8),所述设备主体箱体(1)内撒面机(6)下方安装有压面机构(11),所述设备主体箱体(1)内压面机构(11)上方安装有上传送带(9),所述设备主体箱体(1)内压面机构(11)下方安装有下传送带(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动揉面撒面装置,其特征在于:所述箱体(1)为壳体结构,所述开关(3)通过箱体(1)与电机(2)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种自动揉面撒面装置,其特征在于:所述把手(4)与压面机构(11)内的压面轮(111)连接,所述调节槽(5)尺寸大于把手(4)的尺寸。

4. 根据权利要求1所述的一种自动揉面撒面装置,其特征在于:所述撒面机(6)上方为开合结构,撒面机(6)的出面孔(8)对准上传送带(9)的上方位置。

5. 根据权利要求1所述的一种自动揉面撒面装置,其特征在于:所述下传送带(10)位于压面机构(11)的压面轮(111)的下方与送面管道(112)对齐,所述上传送带(9)位于压面轮(111)的上方与托送板(113)对齐,所述把手(4)与压面轮(111)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种自动揉面撒面装置,其特征在于:所述上传送带(9)下传送带(10)与电机(2)连接。

一种自动揉面撒面装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品机械装备领域,具体为一种自动揉面撒面装置

背景技术

[0002] 压面机是把面粉跟水搅拌均匀之后代替传统手工揉面的食品机械。可用于制作面条、吞皮、糕点、面点等,压面机压制出的面条、面筋韧性强度大,耐煮,耐断,适合于家庭宾馆、饭店食堂、糕点厂、面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。传统压面是需要要在压面过程中撒面粉入其中,反复撒面粉过程繁琐,不能控制出面厚度。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种自动揉面撒面装置,以解决上述背景技术中提出不能自动撒面粉,不能控制出面厚度的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自动揉面撒面装置,包括箱体,所述设备主体箱体方内部装电机,所述设备主体箱体外部电机上方设有开关,所述设备主体箱体外部开关上方设有调节槽,所述设备主体箱体上调节槽内装有把手,所述设备主体箱体最上方安装有撒面机,所述撒面机正前方上设有撒面开关,所述撒面机下方设有出面孔,所述设备主体箱体内撒面机下方安装有压面机构,所述设备主体箱体内压面机构上方安装有上传送带,所述设备主体箱体内压面机构下方安装有下传送带;

[0007] 进一步的,所述箱体为壳体结构,所述开关通过箱体与电机连接,开关在箱体外部方便随时操作。

[0008] 进一步的,所述把手与压面机构内的压面轮连接,所述调节槽尺寸大于把手的尺寸。

[0009] 进一步的,所述撒面机上方为开合结构。撒面机的出面孔对准上传送带的上方位置。

[0010] 进一步的,所述下传送带位于压面机构的压面轮的下方与送面管道对齐,所述上传送带位于压面轮的上方与托送板对齐。所述把手与压面轮连接。

[0011] 进一步的,所述上传送带下传送带与电机连接,传送带运动实现传送面片的目的。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1) 该种自动揉面撒面装置,通过设置的箱体、电机、开关、把手、调节槽、上传送带、下传送带、压面结构,通过把手与压面轮的连接控制压面轮的高度,压面轮与下传送带之间的间距的变化,通过机器运转是下传送带与压面轮之间的挤压,实现能控制压面的厚度的目的,提高了效率节省了时间。

[0015] (2) 该种自动揉面撒面装置,通过设置的撒面机、撒面开关、出面孔、上传送带、下

传送带、压面结构,通过撒面机设置在机器的最上方,出面孔位于上传送带的上方,在压出的面片经过上传送带时,开启撒面开关,实现在出面时自动撒面的目的,提高了效率,节省了时间。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的电机结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的上下传送带结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的箱体和压面结构的结构示意图;

[0020] 图中:1、箱体;2、电机;3、开关;4、把手;5、调节槽;6、撒面机;7、撒面开关;8、出面孔;9、上传送带;10、下传送带;11、压面结构。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,一种自动揉面撒面装置,包括箱体1,设备主体箱体1下方内部装电机2,设备主体箱体1外部电机2上方设有开关3,设备主体箱体1外部开关3上方设有调节槽5,设备主体箱体1上调节槽5内装有把手4,设备主体箱体1最上方安装有撒面机6,撒面机6正前方上设有撒面开关7,撒面机下方设有出面孔8,在压面出面到达上传送带时摁下撒面开关7实现在出面时撒面的效果,设备主体箱体1内撒面机6下方安装有压面机构11,设备主体箱体1内压面机构11上方安装有上传送带9,设备主体箱体1内压面机构11下方安装有下传送带10;

[0023] 本实施例中,具体的,箱体1为壳体结构,所诉开关3通过箱体1与电机2连接,开关3在箱体1外部方便随时操作,提高了安全性,也提高了效率节省了时间。

[0024] 本实施例中,具体的,把手4与压面机构11内的压面轮111连接,所诉调节槽5尺寸大于把手4的尺寸,把手4控制压面轮111的位置根据把手4的调节实现压面轮111的高度的变化,调节槽5固定把手4的位置和移动方向,根据压面轮111的高度的变化实现压面片的厚度的改变,解决了改变面片厚度的改变问题,提高了效率节省了时间。

[0025] 本实施例中,具体的,撒面机6上方为开合结构。撒面机6的出面孔8对准上传送带9的上方位置,面团通过下传送带10进入压面结构11,被压面轮111压扁后进入送面管道112,从送面管道到达托送板113在再从上传送带传送出,使用自动压面的目的,节省了时间。

[0026] 本实施例中,具体的,下传送带10位于压面机构11的压面轮111的下方与送面管道112对齐,所诉上传送带9位于压面轮111的上方与托送板113对齐。传送带与相应的机构对齐,保证传送面时面片可以正常的送出,提高了效率,节省了时间。

[0027] 本实施例中,具体的,上传送带9下传送带10与电机2连接电机2带动传送带运动实现传送面片的目的,节省了时间。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,首先检查电机是否

能正常转动,传送带运转是否正常,把手是否可以控制压面轮的高度,上方出面孔是否畅通。使用时,先在撒面机内装入面粉,移动把手将压面轮移动到所需要的位置,启动开关,电机带动传送带运动,将面团放置在下传送带之上,面团经过压面轮被挤压,通过送面管道到达上传送带。启动撒面开关,在压出的面片上撒上面粉等待面片全部送出。将送出面片折叠便可进行下一次的压面工作。

[0029] 本实用新型提供一种技术方案:这样就完成了对本实用新型的使用过程,本实用新型结构简单,使用安全方便。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

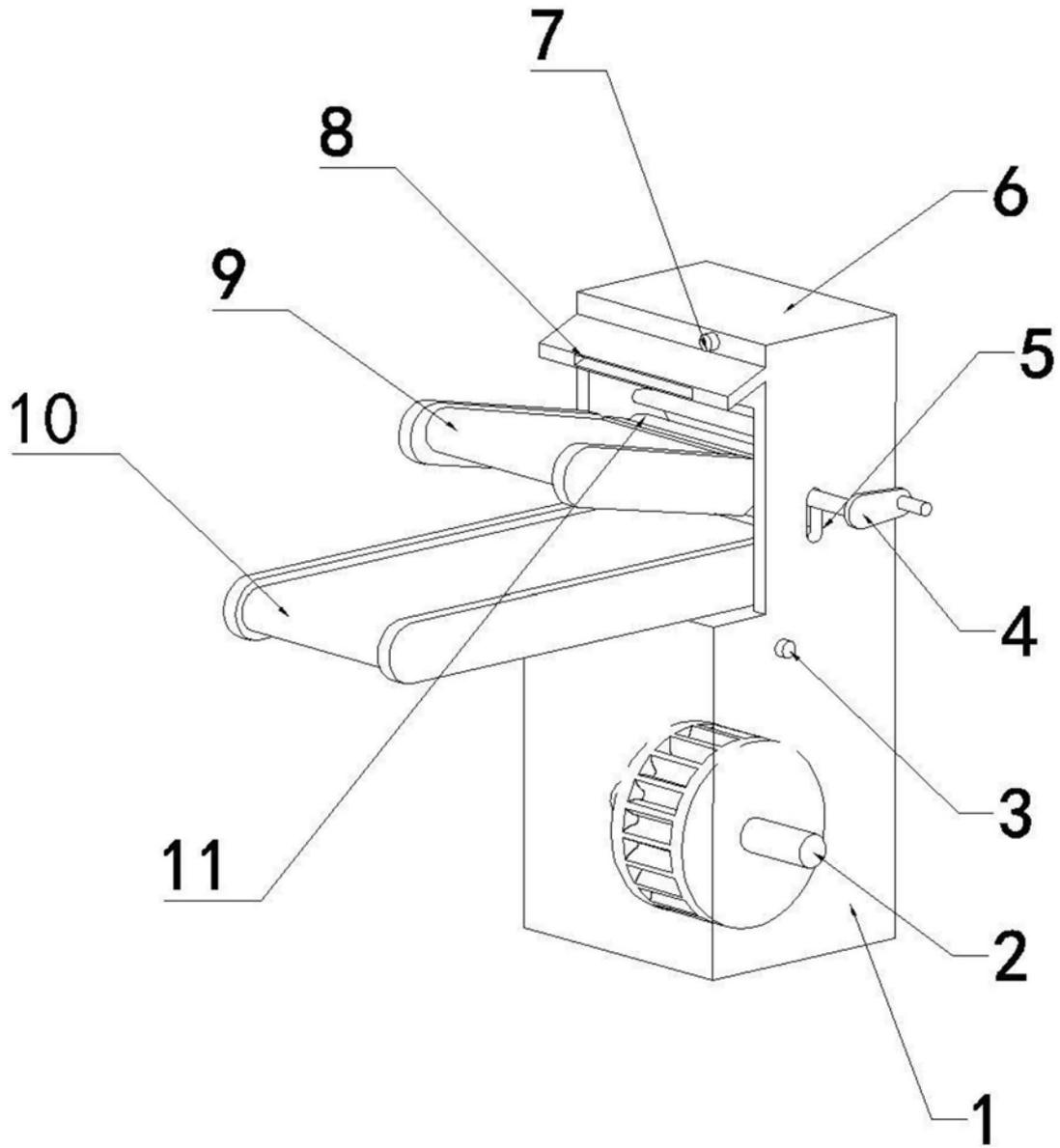


图1

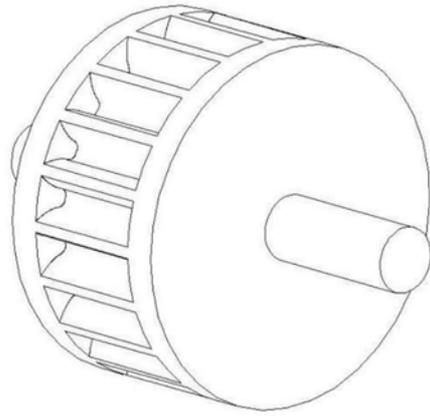


图2

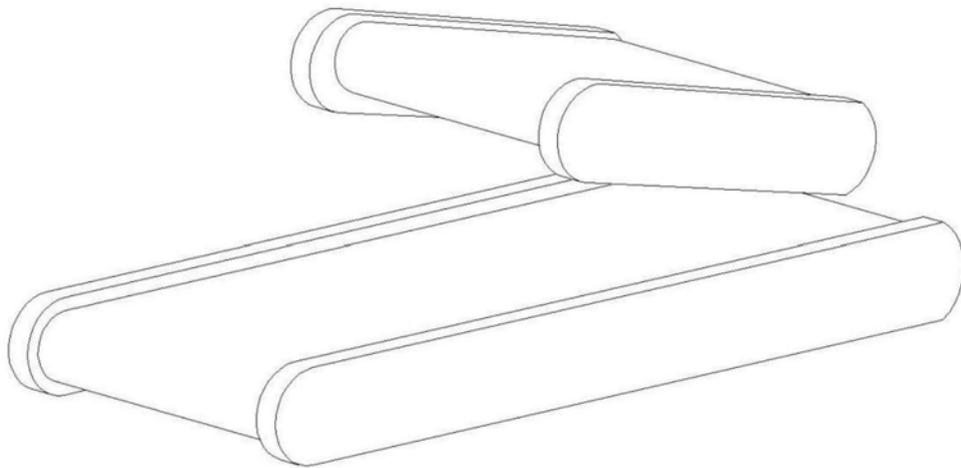


图3

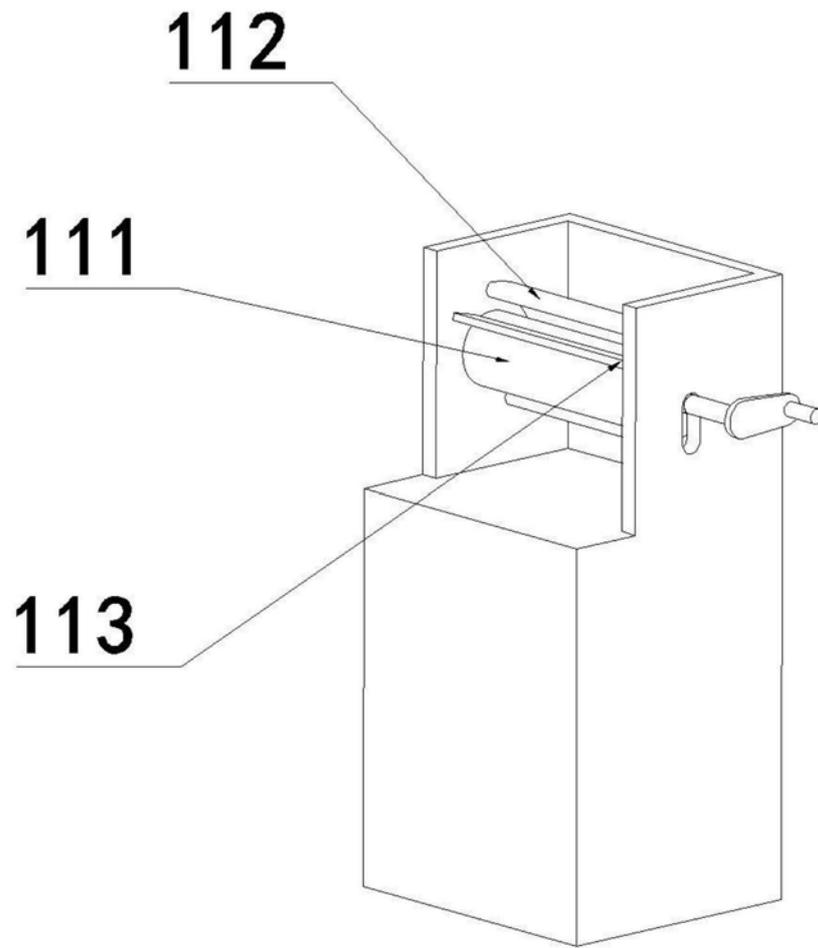


图4