



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203242490 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201320122230. 6

(22) 申请日 2013. 03. 18

(73) 专利权人 龙南县东骏电子制品有限公司  
地址 330026 江西省赣州市龙南县金塘工业  
园区

(72) 发明人 曾东

(51) Int. Cl.  
H01F 41/00 (2006. 01)

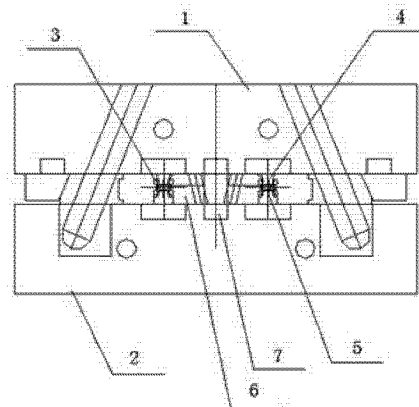
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种生产变压器骨架的模具

(57) 摘要

一种生产变压器骨架的模具,它涉及模具技术领域,它包含前模板(1)、后模板(2)、型腔(3)、前模(4)、后模(5)、滑块(6)和导滑块(7),前模(4)安装在前模板(1)上,后模(5)安装在后模板(2)上,前模(4)与后模(5)形成型腔(3),两型腔(3)中间设置有导滑块(7),导滑块(7)两侧设置有滑块(6)。它结构简单,使用方便,克服了生产过程中流道跑料及双排成型和脱模等问题,实现了双排生产,提高了生产效率,减少了用水用电,还节约了原料的用量,降低了生产成本,减少了能耗。



1. 一种生产变压器骨架的模具,其特征在于它包含前模板(1)、后模板(2)、型腔(3)、前模(4)、后模(5)、滑块(6)和导滑块(7),前模(4)安装在前模板(1)上,后模(5)安装在后模板(2)上,前模(4)与后模(5)形成型腔(3),两型腔(3)中间设置有导滑块(7),导滑块(7)两侧设置有滑块(6)。

## 一种生产变压器骨架的模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体涉及一种生产变压器骨架的模具。

### 背景技术

[0002] 传统的生产变压器骨架的模具一模只能生产一排产品,且在生产过程中存在流道跑料及双排成型和脱模等问题,这样不仅降低了生产效率,同时还废水废电,增加了能耗。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种生产变压器骨架的模具,它结构简单,使用方便,克服了生产过程中流道跑料及双排成型和脱模等问题,实现了双排生产,提高了生产效率,减少了用水用电,还节约了原料的用量,降低了生产成本,减少了能耗。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型采用以下技术方案:它包含前模板 1、后模板 2、型腔 3、前模 4、后模 5、滑块 6 和导滑块 7,前模 4 安装在前模板 1 上,后模 5 安装在后模板 2 上,前模 4 与后模 5 形成型腔 3,两型腔 3 中间设置有导滑块 7,导滑块 7 两侧设置有滑块 6。

[0005] 本实用新型具有以下有益效果:它结构简单,使用方便,克服了生产过程中流道跑料及双排成型和脱模等问题,实现了双排生产,提高了生产效率,减少了用水用电,还节约了原料的用量,降低了生产成本,减少了能耗。

[0006] 附图说明:

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型中后模的平面结构示意图。

[0009] 具体实施方式:

[0010] 参照图 1-2,本具体实施方式采取以下技术方案:它包含前模板 1、后模板 2、型腔 3、前模 4、后模 5、滑块 6 和导滑块 7,前模 4 安装在前模板 1 上,后模 5 安装在后模板 2 上,前模 4 与后模 5 形成型腔 3,两型腔 3 中间设置有导滑块 7,导滑块 7 两侧设置有滑块 6。

[0011] 本具体实施方式具有以下有益效果:它结构简单,使用方便,克服了生产过程中流道跑料及双排成型和脱模等问题,实现了双排生产,提高了生产效率,减少了用水用电,还节约了原料的用量,降低了生产成本,减少了能耗。

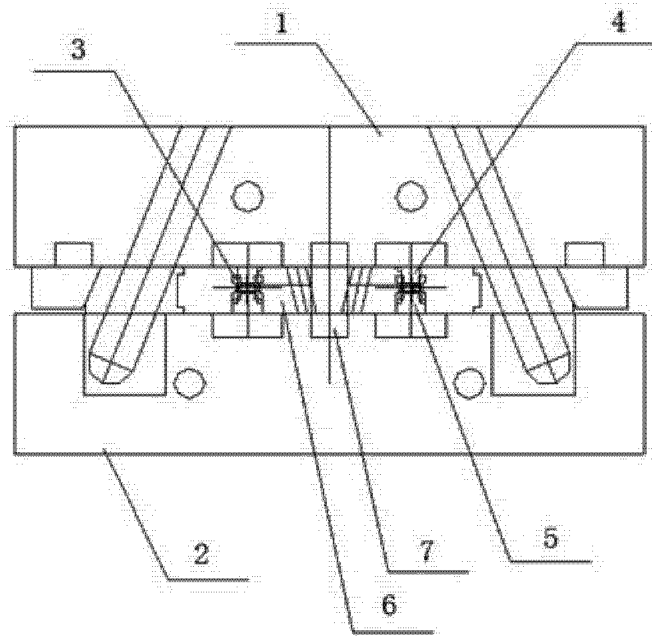


图 1

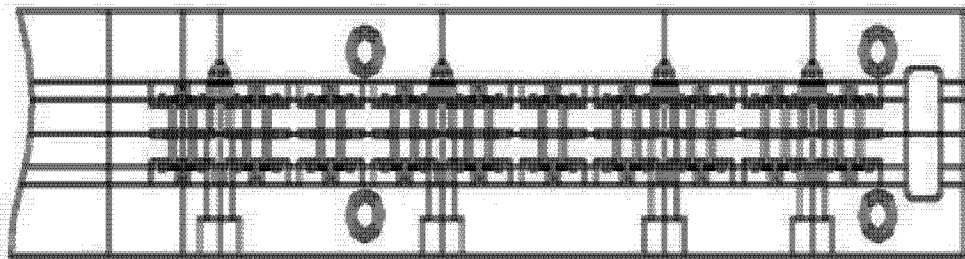


图 2