[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F16L 58/04 (2006.01)
F16L 9/147 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920038425.6

[45] 授权公告日 2009 年 11 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 201348118Y

[22] 申请日 2009.1.19
[21] 申请号 200920038425.6
[73] 专利权人 江苏双达泵阀集团有限公司
地址 214500 江苏省靖江市新桥镇
[72] 发明人 浦汉荣 朱 军

[74] 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所
代理人 熊人云

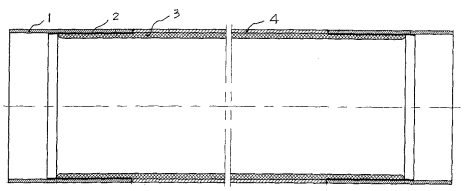
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种耐酸管道

[57] 摘要

本实用新型涉及到一种耐酸管道，它是由不锈钢管、碳钢管道、不锈钢丝网、耐腐塑料所组成，通过在碳钢管道的两端焊接不锈钢管道，在不锈钢管道与碳钢管道焊接处的内壁设置一层不锈钢丝网，在所述的碳钢管道内壁和不锈钢丝网上加热滚衬一耐腐塑料层方法可以有效地用碳钢管道代替不锈钢管道，来输送酸性液体，从而达到节约生产成本的目的。



1. 一种耐酸管道它是由不锈钢管、碳钢管道、不锈钢丝网、耐腐塑料所组成，其特征在于：在碳钢管道的两端焊接不锈钢管道，在不锈钢管道与碳钢管道焊接处的内壁设置一层不锈钢丝网，在所述的碳钢管道内壁和不锈钢丝网上加热滚衬一耐腐塑料层。

一种耐酸管道

技术领域：本实用新型涉及到一种管道，特别是涉及到一种用于输送酸性液体的耐酸管道。

背景技术：在工业生产过程中，经常会利用管道输送大量的酸性液体，而使用的管道往往采用的是不锈钢制成的管道，虽然不锈钢管道具有良好的抗腐蚀性能，但一方面生产成本较高，而另一方面也存在着加工困难的缺陷。

发明内容：本实用新型的目的就是要提供一种耐酸管道，它能从根本上克服老式产品所存在的缺陷，大幅度地降低生产成本，提高产品的性能。本实用新型的目的是这样实现的，一种耐酸管道它是由不锈钢管、碳钢管道、不锈钢丝网、耐腐塑料所组成，其特征在于：在碳钢管道的两端焊接不锈钢管道，在不锈钢管道与碳钢管道焊接处的内壁设置一层不锈钢丝网，在所述的碳钢管道内壁和不锈钢丝网上加热滚衬一耐腐塑料层。本实用新型具有结构简单，焊接方便，生产成本低等特点。

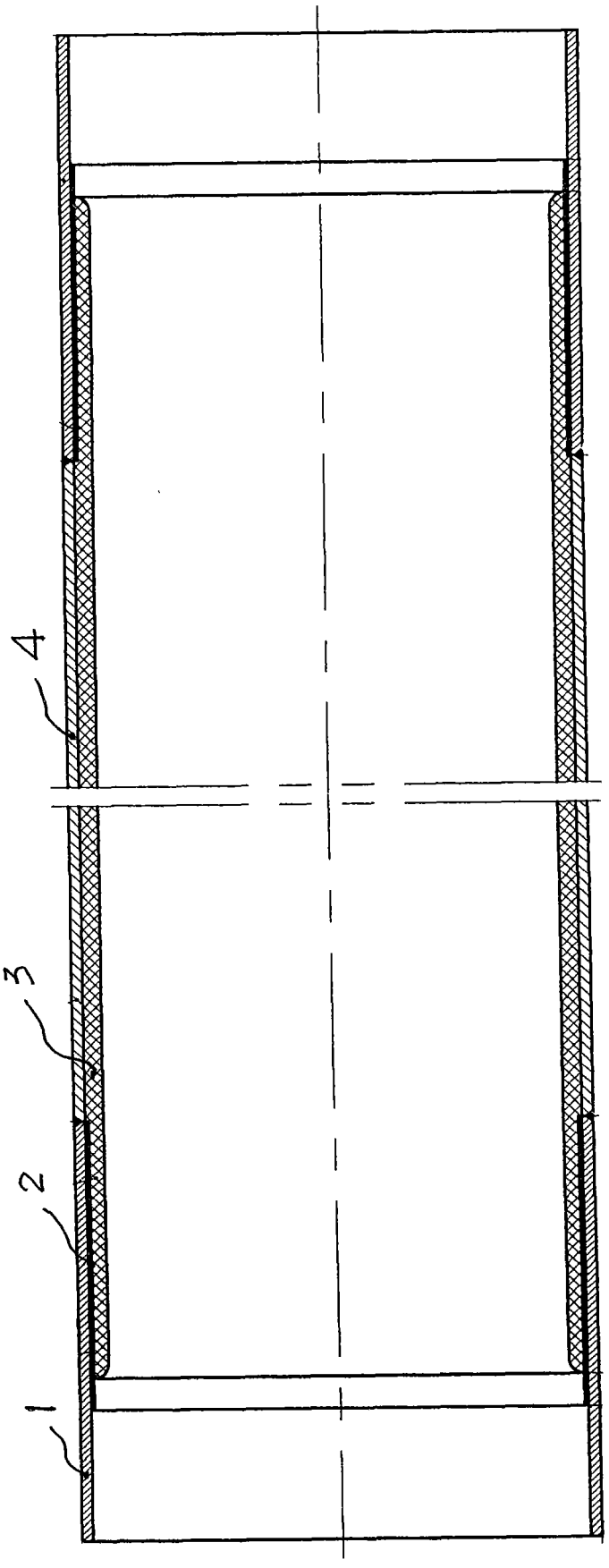
附图说明：图 1 是本实用新型结构示意图

1、 不锈钢管 2、不锈钢丝网 3、耐腐塑料 4、碳钢管道

具体实施方式：下面结合附图对本实用新型作进一步说明

在图中，本实用新型一种耐腐管道是由不锈钢管、碳钢管道、不锈钢丝网、耐腐塑料所组成，其特征在于：在碳钢管道的两端焊接不锈钢管道，在不锈钢管道与碳钢管道焊接处的内壁设置一层不锈钢

丝网，在所述的碳钢管道内壁和不锈钢丝网上加热滚衬一耐腐塑料层。具体实施时，在碳钢管道的两端分别焊接不锈钢管道，然后在焊接处的内壁上再焊接一层不锈钢丝网，在不锈钢丝网和碳钢管道内壁上采用加热滚衬的方法覆盖一层耐腐塑料。这样，因为在碳钢管道的内壁覆盖了一层耐腐塑料，可以有效地解决管道耐腐的问题，采用碳钢管道同样可以取得和采用不锈钢管道输送一样的效果。同时由于在其内壁设置了一层不锈钢丝网，可以使覆盖在其上的耐腐塑料，更加牢固，不容易脱落，而且可以更紧地附在碳钢管道内壁上。本实用新型结构简单，可以用碳钢代替不锈钢管道，从而可以大幅度地降低生产成本。



图一