

ROMANIA OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI	BREVET DE INVENȚIE ⁽¹⁹⁾ RO ⁽¹¹⁾ 104528 (12) DESCRIEREA INVENȚIEI	
(21) Cerere de brevet nr: 140692 (22) Data înregistrării: 10.07.89 (61) Complementară la invenția brevet nr: (45) Data publicării: 20.09.94	(51) Int. Cl. ⁴ : C 06 B 25/18	
(86) Cerere internațională (PCT) nr: data: (87) Publicarea cererii internaționale nr: data: (89)	(30) Prioritate: (32) Data: (33) Țara: (31) Certificat nr:	
(71) Solicitant; (73) Titular: Combinatul Chimic „Victoria”, oraș Victoria, județul Brașov (72) Inventator: ing. chim. Ilisie Octavian, ing. chim. Jurcovan Virgil, sing. Balu Ion, ing. chim. Liță Gheorghe, chim. Maier Mircea, oraș Victoria, județul Brașov		

(54) Procedeu de obținere a pulberii tubulare tip 15/1V/A destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul de calibrul 125 mm

(57) Rezumat

Prezenta invenție se referă la un procedeu de obținere a pulberii tubulare tip 15/1V/A destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul de calibrul 125 mm.

Procedeul constă în malaxarea unui sort de nitroceluloză cu un conținut minim de 208 cm³/g de polimerizare cuprins în domeniul 300...350, gelatinizată cu 50...65% în greutate amestec uzual alcool etilic : eter etilic la raport 1 : 2 și

stabilizată cu difenilamină, în proporție de 1 : 2 față de nitroceluloză, după care se supune operației de presare—filare la presiune de 320...380 bari, iar produsul filat se deapănă pe rame de lemn și se supune unei preuscări în aer, se taie la dimensiunea de 360...400 mm și se usucă, se spală cu apă caldă, în final uscându-se în aer cald, până la 1...2 % substanțe volatile eliminabile.

Prezenta invenție se referă la un procedeu de obținere a pulberii tubulare tip 15/1V/A destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul de calibrul de 125 mm.

Se cunosc procedee de obținere a pulberilor tubulare cu alte dimensiuni utilizând ca furnizor de energie nitroceluloza cu conținut de azot cuprins între 204 și 207,5 NO/g nitroceluloză cu grade medii de polimerizare sub 300.

Dezavantajele acestor procedee constau în faptul că se obțin pușcări care nu dau rezultate corespunzătoare pentru încadrarea în caracteristicile tehnice—tactice ale produsului J - 40.

Scopul invenției este obținerea unei pulberi tubulare tip 15/1V/A destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul 125 mm.

Problema pe care o rezolvă invenția este stabilirea asocierii dintre materiile prime cu parametrii procesului tehnologic.

Procedeu, conform invenției, în-lătură dezavantajele menționate prin aceea că, se malaxează nitroceluloză cu conținut minim de 208 cm³ NO/g și grad de polimerizare cuprins în domeniul 300...350, gelatinizată cu 50...65% în greutate amestec uzual alcool etilic : eter etilic la raport 1 : 2 și stabilizată cu difenilamină în proporție de 1 : 2 față de nitroceluloză, după care se supune operație de presare—filare la presiune de 320...380 bari, iar produsul filat se deapănă pe rame de lemn și se supune unei preuscări în aer, se taie la dimensiunea de 360...400 mm și se usucă sub vid până la un conținut de solvent de maximum 7%, se spală cu apă caldă până la minimum 0,9% solvent, în final uscându-se în aer cald până la 1...2% substanțe volatile eliminabile.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției:

Într-un malaxor tip Werner—Pfeiler se introduc 25 kg nitroceluloză alcoolizată cu un conținut în azot de minimum 208 cm³ NO/g, umectant 30...

33% și maximum 4% apă care se amestecă cu 15 kg eter etilic și 450 g difenilamină dizolvată într-un litru eter etilic.

5 Se malaxează 2...3 h, după care produsul se supune operației de imprimare a pastei prin presare—filare prin matrițe corespunzătoare la presiunea de 320...380 bari. Produsul filat se deapănă pe rame de lemn și se supune unei operații de preuscare în uscătoare tip dulap. După 10 două ore produsul se ia de pe rame și se taie la dimensiuni cu ajutorul unei mașini de tăiat. Materialul tăiat se adună 15 în fagoți (mănunchiuri de fire de pulbere) fixați cu elastice și se usucă în uscătoare tip dulap timp de 24 h. Uscarea se continuă sub vid în uscătoare tip etuvă cu rafturi tip de 16...26 h până la un conținut în 20 solvenți de maximum 7%. După uscare produsul se spală cu apă caldă de 50...60°C până la un conținut în alcool—eter de minimum 0,9%. Produsul spălat se usucă în uscătoare, tip cuvă, la temperatura de 25 50...60°C până la un conținut de substanțe volatile eliminabile de 1...2%, după care materialul se sortează și se ambalează.

30 Invenția prezintă avantajul obținerii unei pulberi tubulare destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul de calibrul 125 mm, cu caracteristici corespunzătoare, prin utilizarea unui sort de nitroceluloză cu conținut ridicat de azot.

Revendicare

35 Procedeu de obținere a pulberii tubulare tip 15/1V/A, destinată încărcăturii de azvârlire pentru tunul de calibrul 125 mm, pe bază de nitroceluloză, gelatinizată 40 cu amestec alcool etilic—eter etilic stabilizată cu difenilamină, malaxată, presată, uscată, spălată cu apă și uscată, caracterizat prin aceea că, în scopul valorificării unui sort de nitroceluloză cu 45 conținut ridicat de azot, se malaxează o nitroceluloză cu conținut minim de 208 cm³ NO/g și grad de polimerizare cuprins în domeniul 300... 350, gelatinizată 50 cu 50... 65% în greutate, amestec uzual

alcool etilic : eter etilic la raport 1 : 2 și stabilizată cu difenilamină în proporție de 1 : 2 față de nitroceluloză, după care se supune operației de presare—filare la presiune de 320...380 bari, iar produsul filat se deapănă pe rame de lemn și se supune unei preuscări în

aer, se taie la dimensiunea de 360...400 mm și se usucă sub vid până la un conținut de solvent de maxim 7%, se spală cu apă caldă până la minim 0,9% solvent, în final uscându-se în aer cald până la 1...2% substanțe volatile eliminabile.

5

(56)Referințe bibliografice

- M. E. Șerbănoiu, *Balistică interioară a sistemelor cu țevă și a rachetelor cu pulbere*, pp. 125...128, Editura Tehnică, București, 1970
ing. T. Trușcă, *Piretehnice și explozivi*, pp.244 - 261, Editura Tehnică, București, 1984

Președintele comisiei de invenții: biolog Nicola Nicolin
Examinator: chim. Gruia Amelia