

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102962325 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201210224132. 3

(22) 申请日 2012. 07. 02

(71) 申请人 大连益联金属成型有限公司

地址 116000 辽宁省大连市金州区站前街道
民和五里台砬河路 17 号

(72) 发明人 孙冬生 范久卫

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

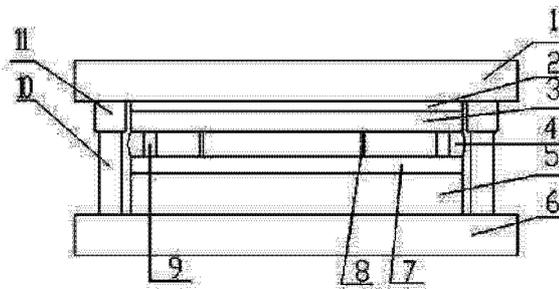
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

隔板冲小孔模

(57) 摘要

本发明公开了一种隔板冲小孔模,包括上模板、垫板、冲头固定板、橡皮、凹模、下模板、卸料板、冲头、第一导柱、第二导柱和导套,垫板安装在上模板下端,冲头固定板安装在垫板下端,凹模安装在下模板上,卸料板安装在凹模上,橡皮、冲头和第一导柱分别安装在冲头固定板和卸料板之间,第二导柱安装在上模板和下模板之间,导套安装在第二导柱上端。本发明一种隔板冲小孔模,结构装配简单,精确,使用寿命长,在使用过程中操作方便,定位准确,因此减低了劳动强度,提高了生产效率。



1. 一种隔板冲小孔模,其特征在于:包括上模板、垫板、冲头固定板、橡皮、凹模、下模板、卸料板、冲头、第一导柱、第二导柱和导套,垫板安装在上模板下端,冲头固定板安装在垫板下端,凹模安装在下模板上,卸料板安装在凹模上,橡皮、冲头和第一导柱分别安装在冲头固定板和卸料板之间,第二导柱安装在上模板和下模板之间,导套安装在第二导柱上端。

2. 根据权利要求 1 所述的一种隔板冲小孔模,其特征在于:所述冲头为 166 个。
3. 根据权利要求 1 所述的一种隔板冲小孔模,其特征在于:所述第一导柱为 4 个。
4. 根据权利要求 1 所述的一种隔板冲小孔模,其特征在于:所述第二导柱为 2 个。

隔板冲小孔模

技术领域

[0001] 本发明涉及一种隔板冲小孔模。

背景技术

[0002] 现有技术中,隔板冲小孔模结构复杂,使用寿命短,使用过程中操作困难,不能准确定位,因此增加了劳动强度,降低了生产效率,大大影响了产品质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种隔板冲小孔模。

[0004] 本发明为实现上述目的所采用的技术方案是:一种隔板冲小孔模,包括上模板、垫板、冲头固定板、橡皮、凹模、下模板、卸料板、冲头、第一导柱、第二导柱和导套,垫板安装在上模板下端,冲头固定板安装在垫板下端,凹模安装在下模板上,卸料板安装在凹模上,橡皮、冲头和第一导柱分别安装在冲头固定板和卸料板之间,第二导柱安装在上模板和下模板之间,导套安装在第二导柱上端。

[0005] 所述冲头为 166 个。

[0006] 所述第一导柱为 4 个。

[0007] 所述第二导柱为 2 个。

[0008] 本发明一种隔板冲小孔模,结构装配简单,精确,使用寿命长,在使用过程中操作方便,定位准确,因此减低了劳动强度,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明一种隔板冲小孔模的主视图。

[0010] 图 2 是本发明一种隔板冲小孔模的俯视图。

[0011] 图中:1、上模板;2、垫板;3、冲头固定板;4、橡皮;5、凹模;6、下模板;7、卸料板;8、冲头;9、第一导柱;10、第二导柱;11、导套。

具体实施方式

[0012] 如图 1 和图 2 所示,隔板冲小孔模,包括上模板 1、垫板 2、冲头固定板 3、橡皮 4、凹模 5、下模板 6、卸料板 7、冲头 8、第一导柱 9、第二导柱 10 和导套 11,垫板 2 安装在上模板 1 下端,冲头固定板 3 安装在垫板 2 下端,凹模 5 安装在下模板 6 上,卸料板 7 安装在凹模 5 上,橡皮 4、冲头 8 和第一导柱 9 分别安装在冲头固定板 3 和卸料板 7 之间,第二导柱 10 安装在上模板 1 和下模板 6 之间,导套 11 安装在第二导柱 10 上端,冲头为 166 个,第一导柱为 4 个,第二导柱为 2 个,本发明一种隔板冲小孔模,结构装配简单,精确,使用寿命长,在使用过程中操作方便,定位准确,因此减低了劳动强度,提高了生产效率。

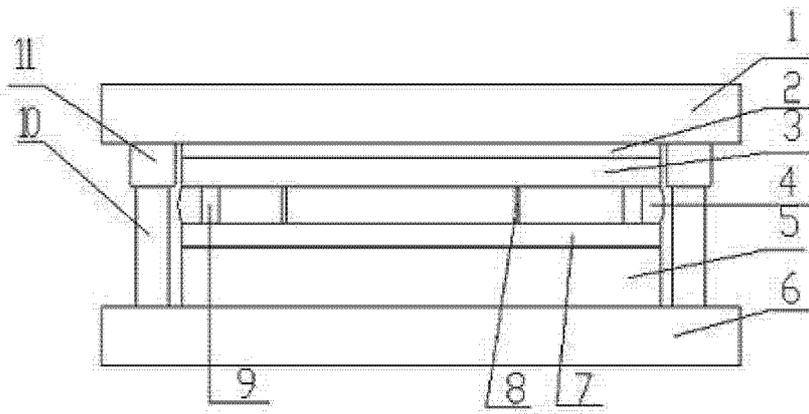


图 1

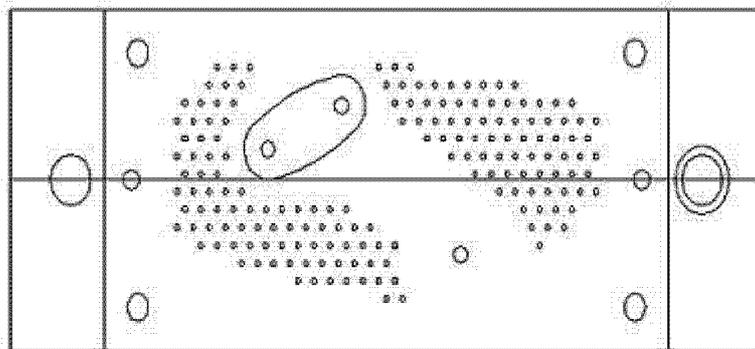


图 2