

B 27 N 3

Ans.nr.: 0360/86

Indleveret: 24 jan 1986

Løbedag: 24 jan 1986

Alm. tilgængelig: 23 sep 1986

Prioritet: 22 mar 1985 DE 3510460

22 nov 1985 DE 3541286

WILHELM *MENDE GMBH & CO.; Gittelde,
DE.

Opfinder: Manfred *Schenz; DE.

Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen

Apparat til kontinuerlig fremstilling af en ende-
løs bane af tynde spånplader

S A M M E N D R A G

360-86

Apparat til kontinuerlig fremstilling
af en endeløs bane af tynde spånplader.

Apparat til kontinuerlig fremstilling af en endeløs bane af tynde spånplader, hvor der over en vandret forløbende del af et kontinuerligt roterende og spændt bånd er anbragt en strømaskine (1) til strøning af træspåner med tilsat bindemiddel. Apparatet har en opvarmet pressevalse (12), hvorimod der løber oversiden af et endeløst stålband (13), og hvor stålbandet (13) delvis forløber omkring pressevalsen (12) på en sådan måde, at der mellem stålbandet (13) og pressevalsen (12) er dannet en pressespalte. Endvidere er der anbragt en modtrykssvalse (17), som i stålbandets (13) påløbsområde mod pressevalsen (12) trykker båndet mod pressevalsen (12). Pressevalsens (12) diameter er valgt så stor, at bindingen mellem spånerne ved ligeud-retning af den færdigpressede bane af spånplader

ikke bliver forringet. Et under strømaskinen (1) forløbende, endeløst bånd (2) er et fleksibelt tekstilbånd (2), som fra strømaskinen (1) er ført til en omledningskant (6) tæt over stålbandet (13) før dettes påløb mod pressevalsen (12) og derfra tilbage til strømaskinen (1). Apparatet er prishilligt og har et lavt energiforbrug uden forringelse af den færdige spånplades kvalitet.

360-86

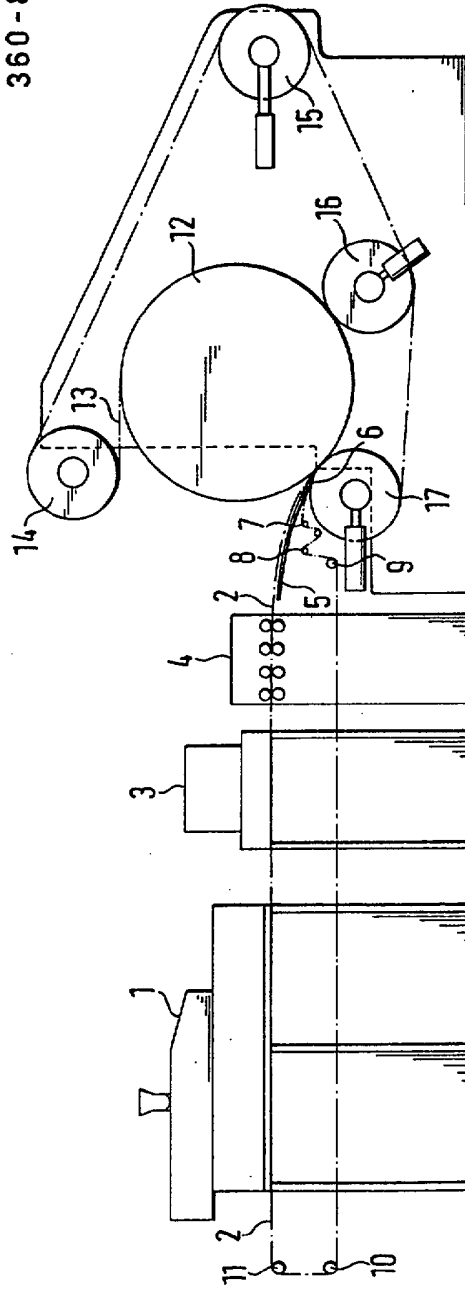


FIG. 1