

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11933**

(51) Klasyfikacja:
07-01

(21) Numer zgłoszenia: **10982**

(22) Data zgłoszenia: **06.02.2007**

(54)

Kieliszek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2007 WUP 11/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Huta Szkła Gospodarczego „Irena” S.A.,
Inowrocław, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Sołtys Agnieszka, Wrocław, (PL)

PL 11933

Nr Rp. 11933

Klasa 07-01

KIELISZEK

Przedmiotem wzoru przemysłowego są kieliszki – o nazwie handlowej „Cancan” - do wina, szampana, wódki, koniaku, piwa i wody.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest zilustrowany na załączonym rysunku, przedstawiającym kieliszek w półprzekroju pionowym i półwidoku, na którym fig. 1 – fig. 7 przedstawiają odmiany kieliszka różniące się między sobą kształtem, przeznaczeniem i pojemnością.

W kieliszku według wzoru przemysłowego, przedstawionego na fig. 1, czarka ma kształt zbliżony do wysokiego cylindra o linii bocznej wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przechodzi w wypukłe dno a następnie łukiem w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 1,95 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 2,31 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do szampana.

W odmianie kieliszka, przedstawionej na fig. 2, czarka ma kształt w przybliżeniu stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 2,18 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,38 razy większa od największej zewnętrznej jej średnicy i około. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do białego wina.

W kolejnej odmianie kieliszka, przedstawionej na fig. 3, czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w niską nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest mniejsza około 1,46 razy od całkowitej wysokości kieliszka i w przybliżeniu równa największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 7 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do koniaku.

W następnej odmianie kieliszka, przedstawionej na fig. 4, czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 2,14 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,06 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do wody.

W innej odmianie kieliszka, przedstawionej na fig. 5, czarka ma kształt zbliżony do niskiego cylindra o linii bocznej lekko wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przechodzi w wypukłe dno a następnie łukiem w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 3,13 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,21 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do wódki.

W kolejnej odmianie kieliszka przedstawionej na fig. 6, czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 2,2 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,05 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do czerwonego wina.

W innej odmianie kieliszka przedstawionej na fig. 7, czarka ma kształt zbliżony do wysokiego cylindra o linii bocznej lekko wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w niską i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką. Głębokość czarki jest około 1,3 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 2,23 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki. Najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki.

Kieliszek jest przeznaczony do piwa.

Istotne cechy wzoru przemysłowego

W I odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt zbliżony do wysokiego cylindra o linii bocznej wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przechodzi w wypukłe dno a następnie łukiem w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 1,95 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 2,31 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 1.

W II odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt w przybliżeniu stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 2,18 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,38 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 2.

W III odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w

odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w niską nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest mniejsza około 1,46 razy od całkowitej wysokości kieliszka i w przybliżeniu równa największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 7 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 3.

W IV odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 2,14 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,06 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 4.

W V odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt zbliżony do niskiego cylindra o linii bocznej lekko wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przechodzi w wypukłe dno a następnie łukiem w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 3,13 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,21 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 5.

W VI odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt stożka ściętego o linii bocznej lekko wypukłej, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w wysoką i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 2,2 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 1,05 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 6.

W VII odmianie kieliszek charakteryzuje się tym, że czarka ma kształt zbliżony do wysokiego cylindra o linii bocznej lekko wypukłej i zmniejszającej się ku górze średnicy, który u dołu, poprzez ostre przegięcie, przekształca się w odcinek czaszy w przybliżeniu kulistej, która następnie łukiem przechodzi w niską i cienką nóżkę, kształtem zbliżoną do hiperboloidy obrotowej, połączoną ze stopką, przy czym głębokość czarki jest około 1,3 razy mniejsza od całkowitej wysokości kieliszka i około 2,23 razy większa od największej zewnętrznej średnicy czarki, zaś najmniejsza średnica nóżki jest około 6 razy większa od grubości ścianki na obrzeżu czarki – jak pokazano na rysunku fig. 7.

Pełnomocnik HSG „Irena”

RZECZNIK PATENTOWY
mgr Maria Czerwinska

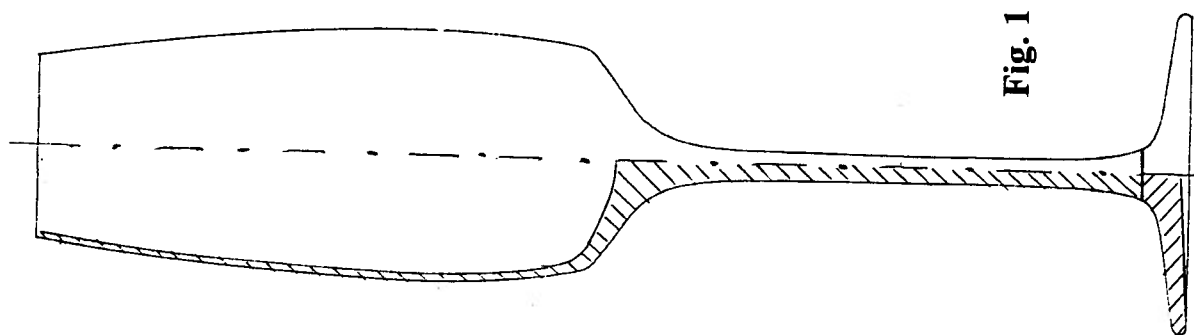


Fig. 1

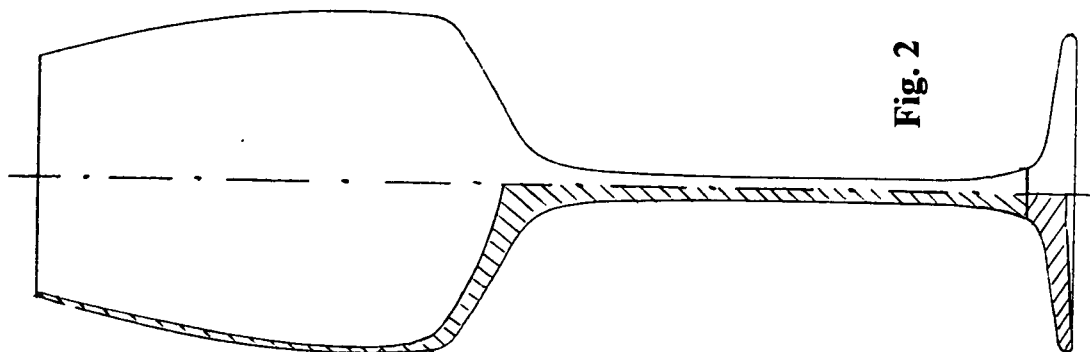


Fig. 2

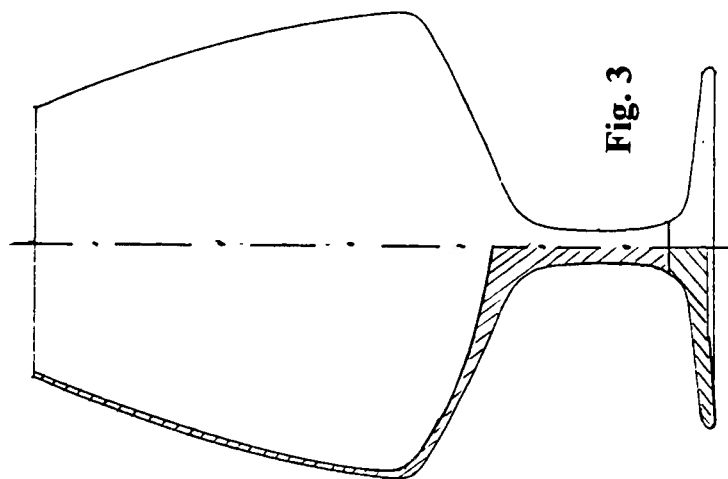


Fig. 3

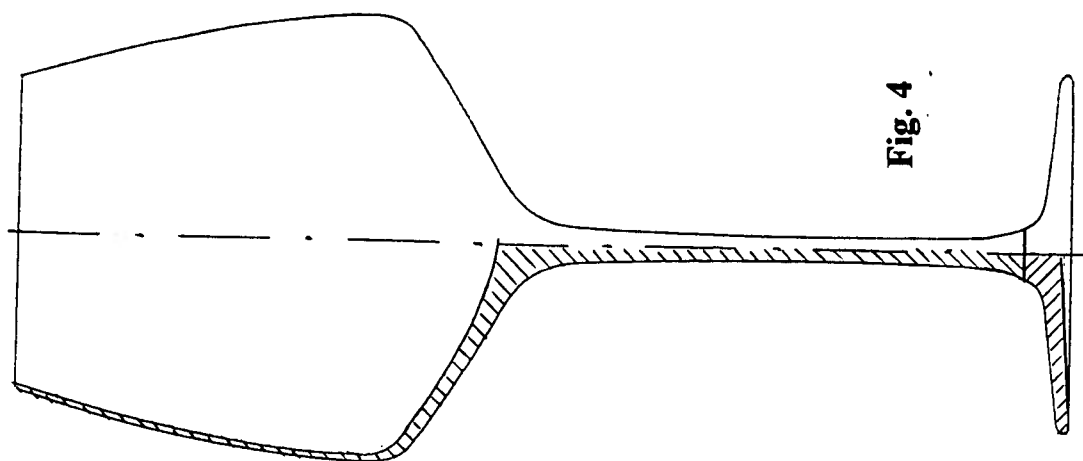


Fig. 4

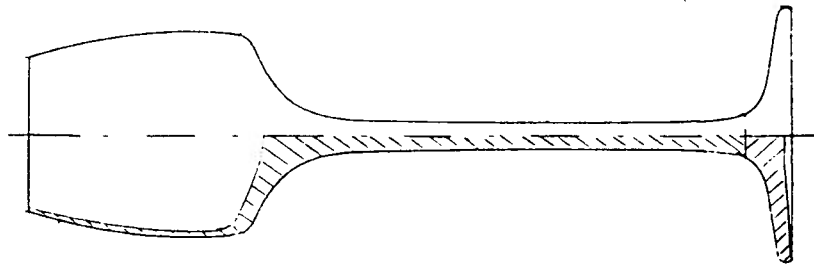


Fig. 5

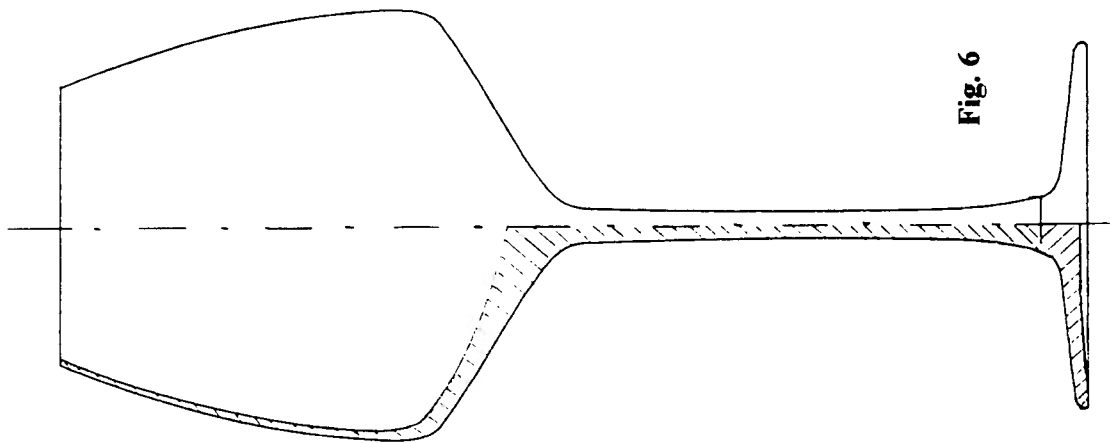


Fig. 6

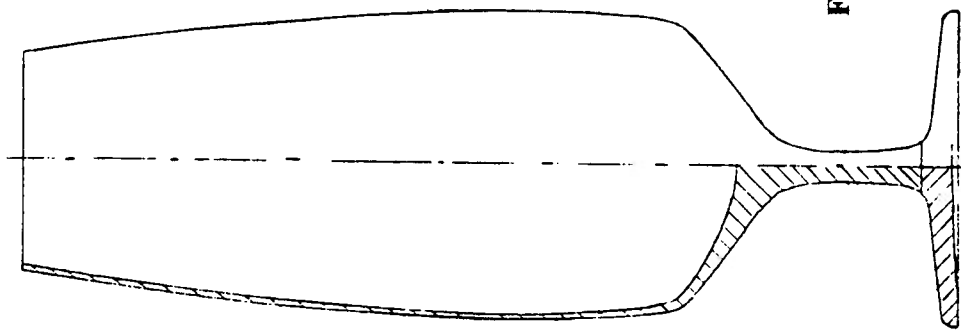


Fig. 7

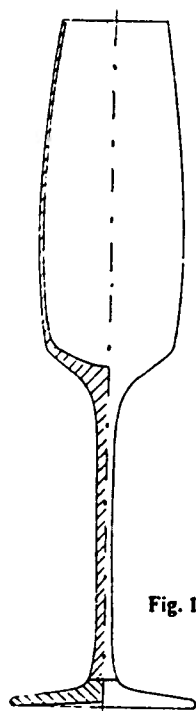


Fig. 1

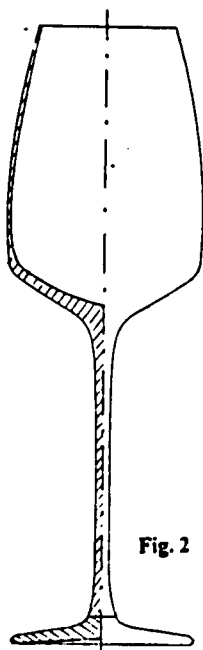


Fig. 2

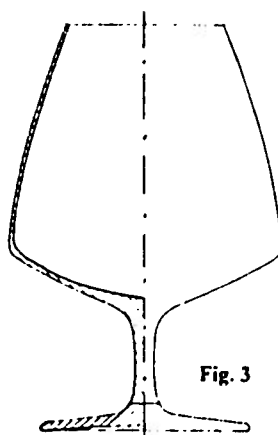


Fig. 3

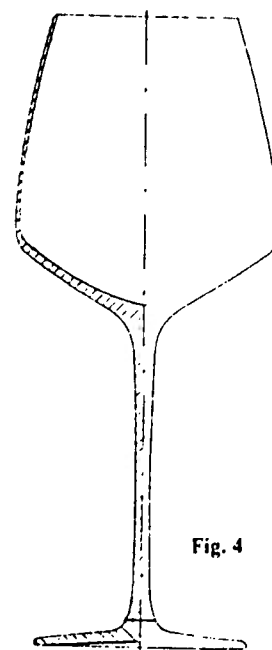


Fig. 4

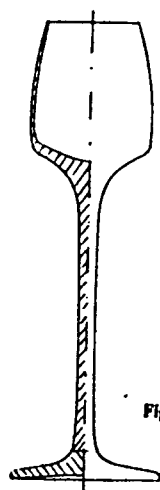


Fig. 5

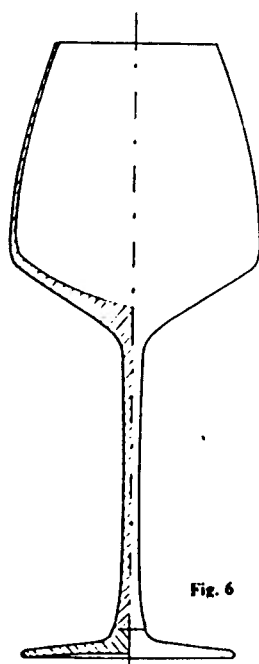


Fig. 6

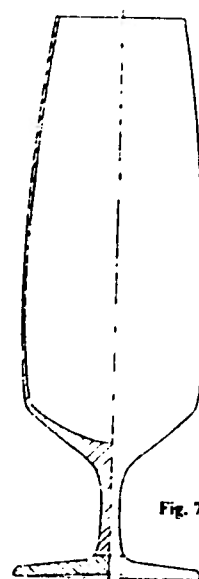


Fig. 7