

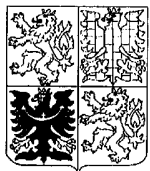
# PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

**2000 - 777**

(19)  
ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **02.03.2000**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **06.03.1999**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **1999/19909839**

(33) Země priority: **DE**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **14.11.2001**  
(Věstník č. 11/2001)

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>:

**B 65 D 65/00**

(71) Přihlašovatel:

**4P FOLIE FORCHHEIM GMBH, Forchheim, DE;**

(72) Původce:

Schmidt Werner, Strullendorf, DE;

Ihde Thomas, Forchheim, DE;

(74) Zástupce:

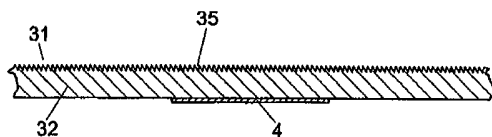
**Čermák Karel Dr., Národní třída 32, Praha 1, 11000;**

(54) Název přihlášky vynálezu:

**Obal**

(57) Anotace:

Řešením je obal, zejména pro balení dámských vložek, s adhezivní vrstvou (4) na vnitřní straně obalu, přičemž vnější strana obalu má úpravu (35) podobající se textilu.



Obal

Oblast techniky

Vynález se týká obalu, zejména pro balení dámských vložek, s protiadhezivní vrstvou na vnitřní straně obalu.

Vynález si klade za základní úlohu vytvořit obal uvedeného druhu tak, aby odpovídal požadovaným hygienickým požadavkům a kromě toho vypadal komfortně.

Podstata vynálezu

Tato úloha je podle vynálezu vyřešena tím, že vnější strana obalu má úpravu podobnou textilu.

Výhodné vytvoření vynálezu spočívá v tom, že obal je vytvořen z plastové fólie, dezénování, které jí propůjčuje vzhled textilu.

Při tom je také výhodné, když obal má vnější dezénovanou a vnitřní hladkou plastovou fólii.

Další výhodné vytvoření vynálezu spočívá v tom, že obal je vytvořen z rouna.

Jako velmi výhodné se ukázalo také, když podle dalšího provedení vynálezu je rouno s výhodou na své vnitřní straně spojeno s plastovou fólií.

Pomocí těchto všech vytvoření se vytvoří komfortní vnější strana obalu, která může být v souladu s dnešními požadavky vytvořena nepropustná.

Další výhodné provedení vynálezu je vyznačeno tím, že protiadhezivní vrstva je na vnitřní straně obalu vytvořena no úsecích.

Tím je umožněno vkládat na jedné straně lepící dám-

ské vložky do obalu, přičemž tyto se dají opět snadno vyjímát. Současně je ale také možné úseky, které nejsou opatřeny povlakem, spojovat tepelně nebo vytvořením spojovacích švů tlakem, například ražením.

#### Přehled obrázků na výkrese

Na výkresech je vynález znázorněn pomocí tří příkladů provedení. Při tom ukazují:

obr. 1 svislý řez úsekem materiálu, s plastovou fólií, která je na jedné straně opatřena rounem a na druhé straně s částečně nanesenou protiadhezivní vrstvou.

obr. 2 sviský řez dalším úsekem materiálu, který je vytvořen jako jednovrstvý z rouna, které je na pozdější vnitřní straně obalu opatřeno částečnou protiadhezivní vrstvou

a

obr. 3 svislý řez úsekem materiálu, který sestává z dezénované plastové fólie.

#### Příklady provedení vynálezu

Na obr. 1 je úsek 1 materiálu, který je zamýšlen pro výrobu obalu, který má sloužit pro balení dámských vložek. Úsek 1 materiálu sestává z plastové fólie 2, na jejíž jedné straně je rouno 3. Na straně odvrácené od rouna je plastová fólie 2 s protiadhezivní vrstvou 4, která je uspořádána jen částečně. Při skládání úseku 1 materiálu přijde protiadhezivní vrstva 4 dovnitř a umožňuje pouze lehké přilepení dámské vložky opatřené lepící stranou. Pomocí skládání úseku 1 materiálu vzniknou na vnitřní straně obalu oblasti, ve kterých dojde k tomu, že nejméně dvě vrstvy plastové fólie 2 leží přímo na sobě. V těch-

to oblastech se vrstvy plastové fólie 2 navzájem spolu spojí působením tepla /například zatavením/ nebo vytvořením spojovacích švů tlakem, například ražením /krimpováním pomocí krimpovacích kleští/. Působení teplem nebo vytvoření spojovacích švů tlakem, například ražením se protiadhezivní vrstvou neovlivní. Dámské vložky, lnoucí jen lehce k protiadhezivní vrstvě 4 se dají z obalu snadno vyjmout.

Úsek 21 materiálu je z rouna 23. Toto rouno 23 je na jedné straně opatřeno částečně protiadhezivní vrstvou 4. Pomocí skládání úseku 21 materiálu přijde protiadhezivní vrstva 4, stejně tak jako tomu bylo u prvního příkladu provedení dovnitř. Lepicí strana dámské vložky ulpí jen lehce na protiadhezivní vrstvě 4. Tím je tedy zaručeno snadné vyjímání dámské vložky z obalu. Pomocí jen částečně protiadhezivní vrstvy 4 je rovněž zajištěna schopnost vrstev rouna, složených dohromady, se spojovat zatavením nebo vytvořením spojovacích švů tlakem, například ražením.

Další příklad provedení, znázorněný na obr. 3, ukazuje úsek 31 materiálu. Tento úsek 31 materiálu sestává z plastové fólie 32, na jejíž jedné straně je vytvořen dezén 35 podobný textilu. Na straně odvrácené od tohoto dezénu 35 je fólie 32 opatřena částečně nanesenou protiadhezivní vrstvou 4. Protiadhezivní vrstva 4 přijde při skládání úseku 31 materiálu dovnitř. Pomocí jen částečně nanesené protiadhezivní vrstvy 4 je v oblastech, na kterých není protiadhezivní vrstva 4, více vrstev úseku 31 materiálu, tvořících se při skládání, možné bez problému spojit pomocí tepla nebo pomocí vytvoření spojovacích švů tlakem, například ražením. Dámské vložky uzavřené do obaluse dají s ohledem na jen lehké lpění lepící strany k protiadhezivní vrstvě 4 snadno vyjmout z obalu.

## P A T E N T O V É   N Á R O K Y

1. Obal, zejména pro balení dámských vložek, s protiadhezivní vrstvou na vnitřní straně obalu, v y z n a č u j í c í s e t í m , že vnější strana obalu má úpravu podobnou textilu.

2. Obal podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že obal tvoří plastová fólie, jejíž vnější strana má dezén, který jí propůjčuje vzhled podobný textilu.

3. Obal podle nároku 2, v y z n a č u j í c í s e t í m , že obal má vnější dezénovanou a vnitřní hladkou plastovou fólii.

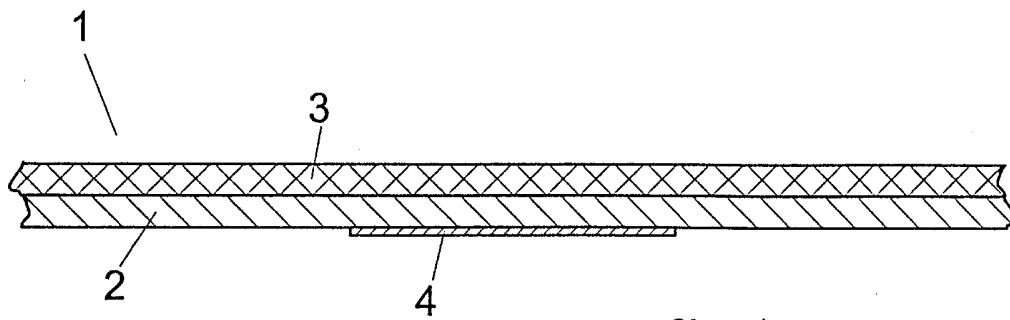
4. Obal podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že obal je tvořen rounem.

5. Obal podle nároku 4, v y z n a č u j í c í s e t í m , že rouno je s výhodou na své vnitřní straně spojeno s plastovou fólií.

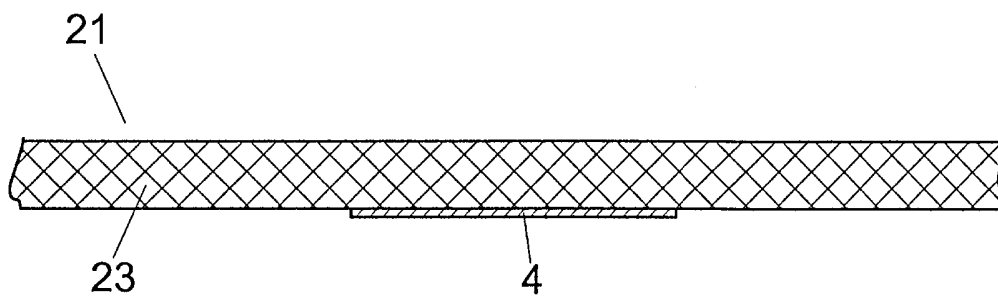
6. Obal podle jednoho z předcházejících nároků, v y z n a č u j í c í s e t í m , že protiadhezivní vrstva je na vnitřní straně obalu po úsecích.

30.03.00

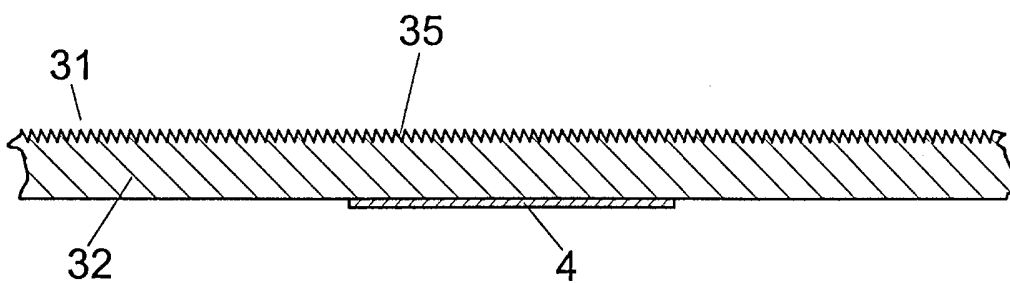
2000 - 777



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3