



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216852015 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 28

(21) 申请号 202220547802.4

(22) 申请日 2022.03.14

(73) 专利权人 深圳市芯盛世纪科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市南山区粤海街道科技南十二路18号长虹科技大厦710单元

(72) 发明人 鲁凌 刘修云 于海洋

(51) Int.Cl.

H04M 1/02 (2006.01)

H04B 5/00 (2006.01)

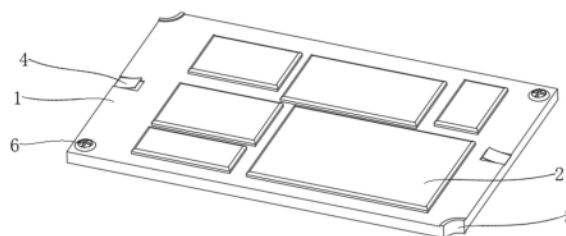
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种带蓝牙功能的智能手机主板

(57) 摘要

本实用新型涉及手机主板技术领域,特别是一种带蓝牙功能的智能手机主板,包括板身,所述板身的顶部固定连接有若干主板元件,所述板身的对角处均开设定位槽,所述板身顶部两侧的中部均固定连接有夹取片。本实用新型的优点在于:通过定位槽与手机上的定位块对接将板身初步固定在手机内的安装面处,使板身与手机上螺纹孔能够快速对接,加快手机主板的安装速度,通过在板身顶部的两侧设置夹取片使操作者能够通过夹住夹取片方便对板身进行夹取移动或者拆卸,使主板的安装更加高效,也避免拆卸主板时需要从侧面翘起容易对其造成损坏的情况,在将主板安装后再主板上安装电池即可将夹取片压在开槽内避免其影响安装效果。



1. 一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:包括板身(1),所述板身(1)的顶部固定连接有若干主板元件(2),所述板身(1)的对角处均开设定位槽(3),所述板身(1)顶部两侧的中部均固定连接有限位套(7),所述板身(1)的另一对对角处开设有螺孔(5),所述螺孔(5)的内部螺纹连接有螺钉(6),所述螺孔(5)的顶部固定连接有限位套(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:所述定位槽(3)为圆弧状,所述定位槽(3)的形状与手机安装处的定位块形状相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:所述板身(1)顶部两侧的中部开设有开槽(8),所述限位套(7)固定连接在开槽(8)内部,所述限位套(7)的形状与开槽(8)的形状相适配。

4. 根据权利要求3所述的一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:所述开槽(8)的底部开设有圆孔(9),所述圆孔(9)内固定连接有压缩弹簧(10),所述压缩弹簧(10)的弹力小于一牛,所述限位套(7)的材质为合金弹簧钢。

5. 根据权利要求1所述的一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:所述螺钉(6)的外径与螺孔(5)的内径相适配,所述螺孔(5)的顶部开设有螺帽槽,所述螺钉(6)的长度大于螺孔(5)的深度。

6. 根据权利要求1所述的一种带蓝牙功能的智能手机主板,其特征在于:所述螺钉(6)的螺帽顶部开设有十字状花槽,所述限位套(7)的中心处为开放状态,所述限位套(7)的开口直径与十字状花槽的宽度相适配,所述限位套(7)的材质为硅胶。

一种带蓝牙功能的智能手机主板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机主板技术领域,特别是一种带蓝牙功能的智能手机主板。

背景技术

[0002] 主板,又叫主机板、系统板、或母板,是计算机最基本的同时也是最重要的部件之一。主板一般为矩形电路板,上面安装了组成计算机的主要电路系统,一般有BIOS芯片、I/O控制芯片、键盘和面板控制开关接口、指示灯插接件、扩充插槽、主板及插卡的直流电源供电接插件等元件。

[0003] 现有带蓝牙功能的智能手机主板的缺点:

[0004] 1、现有带蓝牙功能的智能手机主板在安装和拆卸夹取不方便;

[0005] 2、现有带蓝牙功能的智能手机主板固定需要寻找螺钉,并将螺钉对准螺孔进行安装,影响安装效率。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种带蓝牙功能的智能手机主板,有效解决了现有技术的不足。

[0007] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种带蓝牙功能的智能手机主板,包括板身,所述板身的顶部固定连接有若干主板元件,所述板身的对角处均开设定位槽,所述板身顶部两侧的中部均固定连接有夹取片,所述板身的另一对对角处开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部螺纹连接有螺钉,所述螺纹孔的顶部固定连接有限位套。

[0008] 可选的,所述定位槽为圆弧状,所述定位槽的形状与手机安装处的定位块形状相适配,通过定位槽与手机上的定位块对接将板身初步固定在手机内的安装面处,使板身与手机上螺纹孔能够快速对接,加快手机主板的安装速度。

[0009] 可选的,所述板身顶部两侧的中部开设有开槽,所述夹取片固定连接在开槽内部,所述夹取片的形状与开槽的形状相适配,通过在板身顶部的两侧设置夹取片使操作者能够通过夹住夹取片方便对板身进行夹取移动或者拆卸,使主板的安装更加高效,也避免拆卸主板时需要从侧面翘起容易对其造成损坏的情况,在将主板安装后再主板上安装电池即可将夹取片压在开槽内避免其影响安装效果。

[0010] 可选的,所述开槽的底部开设有圆孔,所述圆孔内固定连接有压缩弹簧,所述压缩弹簧的弹力小于一牛,所述夹取片的材质为合金弹簧钢,通过在开槽的内部设置压缩弹簧使其将夹取片顶起,方便使用者将夹取片夹住,当夹取片被按压在开槽内时则压缩弹簧就会收缩在圆孔内,合金弹簧钢材质的夹取片具有较强的任性,能够承受较多次数的形变。

[0011] 可选的,所述螺钉的外径与螺纹孔的内径相适配,所述螺纹孔的顶部开设有螺帽槽,所述螺钉的长度大于螺纹孔的深度,通过螺钉穿过板身和收集安装面的螺纹孔完成对板身的固定,安装完成后螺钉的顶部收缩在螺帽槽内避免其对安装效果造成影响。

[0012] 可选的,所述螺钉的螺帽顶部开设有十字状花槽,所述限位套的中心处为开放状

态,所述限位套的开口直径与十字状花槽的宽度相适配,所述限位套的材质为硅胶,通过在螺纹孔的顶部设置限位套将螺钉锁定,使螺钉保持在螺纹孔顶部,在安装螺钉时不需要在寻找和对准,加快安装效率,在限位套的顶部开设有开口能够在限制螺钉未知的同时通过开口对花槽产生作用控制螺钉旋转进入螺纹孔内。

[0013] 本实用新型具有以下优点:

[0014] 1、该带蓝牙功能的智能手机主板,通过定位槽与手机上的定位块对接将板身初步固定在手机内的安装面处,使板身与手机上螺纹孔能够快速对接,加快手机主板的安装速度,通过在板身顶部的两侧设置夹取片使操作者能够通过夹住夹取片方便对板身进行夹取移动或者拆卸,使主板的安装更加高效,也避免拆卸主板时需要从侧面翘起容易对其造成损坏的情况,在将主板安装后再主板上安装电池即可将夹取片压在开槽内避免其影响安装效果,通过在开槽的内部设置压缩弹簧使其将夹取片顶起,方便使用者将夹取片夹住,当夹取片被按压在开槽内时则压缩弹簧就会收缩在圆孔内,合金弹簧钢材质的夹取片具有较强的任性,能够承受较多次数的形变。

[0015] 2、该带蓝牙功能的智能手机主板,通过螺钉穿过板身和收集安装面的螺纹孔完成对板身的固定,安装完成后螺钉的顶部收缩在螺帽槽内避免其对安装效果造成影响,通过在螺纹孔的顶部设置限位套将螺钉锁定,使螺钉保持在螺纹孔顶部,在安装螺钉时不需要在寻找和对准,加快安装效率,在限位套的顶部开设有开口能够在限制螺钉未知的同时通过开口对花槽产生作用控制螺钉旋转进入螺纹孔内。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的中部剖视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型图2中A处的放大结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的前侧剖视结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型图4中B处的放大结构示意图。

[0021] 图中:1-板身,2-主板元件,3-定位槽,4-夹取片,5-螺纹孔,6-螺钉,7-限位套,8-开槽,9-圆孔,10-压缩弹簧。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0023] 如图1至图5所示,一种带蓝牙功能的智能手机主板,它包括板身1,板身1的顶部固定连接有若干主板元件2,板身1的对角处均开设定位槽3,板身1顶部两侧的中部均固定连接有夹取片4,板身1的另一对对角处开设有螺纹孔5,螺纹孔5的内部螺纹连接有螺钉6,螺纹孔5的顶部固定连接有限位套7。

[0024] 作为本实用新型的一种可选技术方案:定位槽3为圆弧状,定位槽3的形状与手机安装处的定位块形状相适配,通过定位槽3与手机上的定位块对接将板身1初步固定在手机内的安装面处,使板身1与手机上螺纹孔能够快速对接,加快手机主板的安装速度。

[0025] 作为本实用新型的一种可选技术方案:板身1顶部两侧的中部开设有开槽8,夹取

片4固定连接在开槽8内部,夹取片4的形状与开槽8的形状相适配,通过在板身1顶部的两侧设置夹取片4使操作者能够通过夹住夹取片4方便对板身1进行夹取移动或者拆卸,使主板的安装更加高效,也避免拆卸主板时需要从侧面翘起容易对其造成损坏的情况,在将主板安装后再主板上安装电池即可将夹取片4压在开槽8内避免其影响安装效果。

[0026] 作为本实用新型的一种可选技术方案:开槽8的底部开设有圆孔9,圆孔9内固定连接有压缩弹簧10,压缩弹簧10的弹力小于一牛,夹取片4的材质为合金弹簧钢,通过在开槽8的内部设置压缩弹簧10使其将夹取片4顶起,方便使用者将夹取片4夹住,当夹取片4被按压在开槽8内时则压缩弹簧10就会收缩在圆孔内9,合金弹簧钢材质的夹取片4具有较强的任性,能够承受较多次数的形变。

[0027] 作为本实用新型的一种可选技术方案:螺钉6的外径与螺纹孔5的内径相适配,螺纹孔5的顶部开设有螺帽槽,螺钉6的长度大于螺纹孔5的深度,通过螺钉6穿过板身1和收集安装面的螺纹孔完成对板身1的固定,安装完成后螺钉的顶部收缩在螺帽槽内避免其对安装效果造成影响。

[0028] 作为本实用新型的一种可选技术方案:螺钉6的螺帽顶部开设有十字状花槽,限位套7的中心处为开放状态,限位套7的开口直径与十字状花槽的宽度相适配,限位套7的材质为硅胶,通过在螺纹孔5的顶部设置限位套7将螺钉锁定,使螺钉6保持在螺纹孔5顶部,在安装螺钉6时不需要在寻找和对准,加快安装效率,在限位套7的顶部开设有开口能够在限制螺钉6未知的同时通过开口对花槽产生作用控制螺钉6旋转进入螺纹孔5内。

[0029] 本实用新型的工作过程如下:

[0030] S1、夹住夹取片将板身1的定位槽3与收集的定位块对其完成初步安装,

[0031] S2、再旋转螺钉6将板身1进一步固定。

[0032] 综上所述:该带蓝牙功能的智能手机主板,通过定位槽3与手机上的定位块对接将板身1初步固定在手机内的安装面处,使板身1与手机上螺纹孔能够快速对接,加快手机主板的安装速度,通过在板身1顶部的两侧设置夹取片4使操作者能够通过夹住夹取片4方便对板身1进行夹取移动或者拆卸,使主板的安装更加高效,也避免拆卸主板时需要从侧面翘起容易对其造成损坏的情况,在将主板安装后再主板上安装电池即可将夹取片4压在开槽8内避免其影响安装效果,通过在开槽8的内部设置压缩弹簧10使其将夹取片4顶起,方便使用者将夹取片4夹住,当夹取片4被按压在开槽8内时则压缩弹簧10就会收缩在圆孔内9,合金弹簧钢材质的夹取片4具有较强的任性,能够承受较多次数的形变;通过螺钉6穿过板身1和收集安装面的螺纹孔完成对板身1的固定,安装完成后螺钉的顶部收缩在螺帽槽内避免其对安装效果造成影响,通过在螺纹孔5的顶部设置限位套7将螺钉锁定,使螺钉6保持在螺纹孔5顶部,在安装螺钉6时不需要在寻找和对准,加快安装效率,在限位套7的顶部开设有开口能够在限制螺钉6未知的同时通过开口对花槽产生作用控制螺钉6旋转进入螺纹孔5内。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

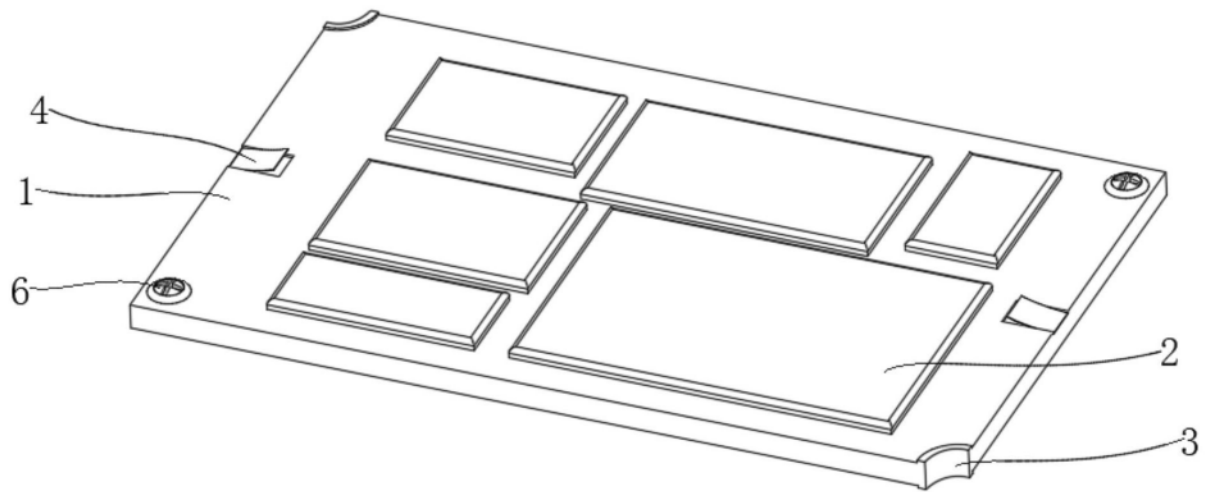


图1

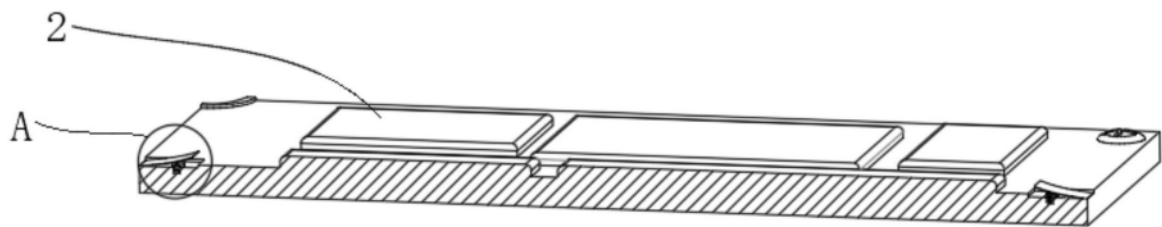


图2

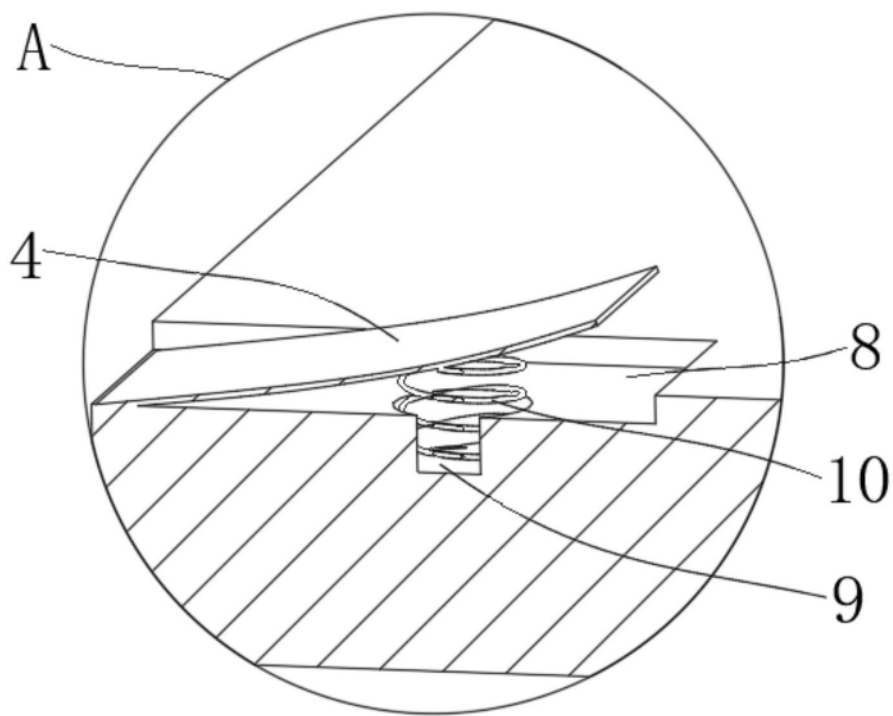


图3

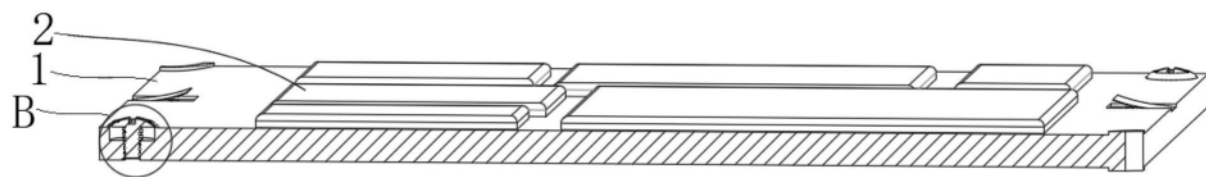


图4

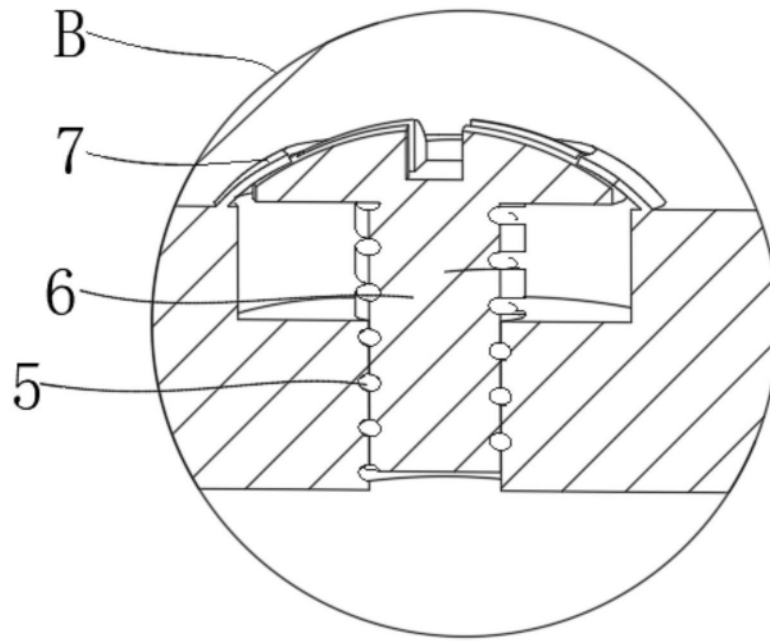


图5