



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.VII.1966 (P 115 657)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.VIII.1968

Kl. 21 h, 29/12

MKP ~~H 05 b~~

B 23 K 11/08

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Hubert Papkała

Właściciel patentu: Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Polska)

Sposób napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej, stosowanej w przypadku liniowego zgrzewania elementów blaszanych małych rozmiarów, w szczególności puszek o przekrojach zamkniętych na przykład prostokątnych, kwadratowych, pierścieniowych itp.

Dotychczas elementy tego typu zgrzewano przy użyciu górnej elektrody krążkowej i dolnej płaskiej w ten sposób, że element zgrzewany układany był nieruchomo na elektrodzie płaskiej związany nieruchomo z urządzeniem jezdnym napędzanym od silnika za pośrednictwem śruby pociągowej. Taki sposób napędu posuwu dolnej elektrody wymaga znacznego rozbudowania oprzyrządowania, to jest zainstalowania oddzielnego silnika napędowego, przekładni, śruby pociągowej, urządzenia jeznego, przewodu giętkiego doprowadzającego prąd zgrzewania itp. i może być stosowany tylko do ograniczonego asortymentu elementów. Zmiana asortymentu elementów zgrzewanych pociąga za sobą skomplikowany demontaż elektrod.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wad poprzedniego sposobu i umożliwienie łatwiejszego zgrzewania elementów blaszanych małych rozmiarów.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej polegającego na tym, że elektrodę dolną w postaci klina umieszcza się na nieruchomej pro-

2

wadnicy wykonanej również w postaci klina, przy czym posuw tej elektrody wraz z elementem zgrzewanym powoduje się przez pionowy przesuw i docisk obracającej się górnej krążkowej elektrody. Daje to korzyści z tytułu uproszczenia budowy mechanizmów dolnej elektrody oraz zwiększenie operatywności w przypadku zgrzewania elementów w szerokim asortymencie.

Sposób napędu posuwu dolnej elektrody, według wynalazku, jest bliżej wyjaśniony na podstawie rysunku.

W sposobie według wynalazku zgrzewany element 1 układa się nieruchomo na dolnej elektrodzie 2, która w procesie zgrzewania napędzana przez obracającą się i obniżającą górną elektrodę 3, przesuwa się po prowadnicy dolnej 4 razem z elementem zgrzewanym 1. Dolna elektroda 2 oraz prowadnica wykonane są w postaci klina. Prąd zgrzewania z transformatora zgrzewalniczego doprowadzony jest przez prowadnicę dolną 4 bezpośrednio do dolnej elektrody 2. Posuw zgrzewania dokonywany jest za pośrednictwem górnej krążkowej elektrody 3, przesuwnej w kierunku pionowym, wprowadzonej w ruch obrotowy, oraz dociskanej z określoną siłą do zgrzewanego przedmiotu 1.

Zaletą sposobu według wynalazku jest możliwość zgrzewania wąskich i niskich elementów blaszanych w szerokim zakresie kształtów i wymiarów, na przykład wszelkiego rodzaju puszek

blaszanych o profilach zamkniętych nawet takich, których szerokość i wysokość nie przekraczają 30 mm.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej, zawierającej obracającą się krąż-

kową elektrodę górną, **znamienny tym**, że dolną elektrodę (2) w postaci klina umieszcza się na nieruchomej prowadnicy (4) wykonanej również w postaci klina, przy czym posuw poziomy tej elektrody wraz z elementem zgrzewanym powoduje się przez pionowy przesuw i docisk obracającej się górnej krążkowej elektrody (3).

