(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205768162 U
(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620506813.2

(22)申请日 2016.05.30

(73)专利权人 深圳前海丽达科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市南山区前海深港合作区前湾一路1号A栋201室(入驻深圳市前海商务秘书有限公司)

(72)发明人 谢小闯

(74)专利代理机构 广州天河互易知识产权代理事务所(普通合伙) 44294
代理人 张果达

(51)Int.Cl.
B41M 5/382(2006.01)
B41M 5/42(2006.01)

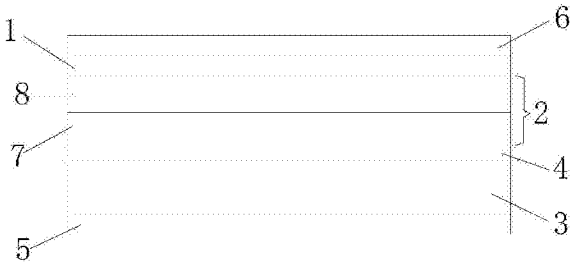
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可溶解的水转印镭射印纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种可溶解的水转印镭射印纸，包括由上至下依次叠制的表图层、底膜层和原纸基层，所述底膜层和原纸基层之间设有颜料涂层，所述原纸基层的下表面涂设有背涂层，所述表图层上表面设有的镭射信息层，所述底膜层包括设置于所述颜料涂层上的马铃薯淀粉层以及设置于所述马铃薯淀粉层上的玉米淀粉层。本实用新型在表图层上面设置有镭射信息层，底膜层采用多层淀粉层的结合，提高了印刷精度，有效降低制作成本和提高效率。



CN 205768162 U

1.一种可溶解的水转印镭射印纸，包括由上至下依次叠制的表图层、底膜层和原纸基层，其特征在于：所述底膜层和原纸基层之间设有颜料涂层，所述原纸基层的下表面涂设有背涂层，所述表图层上表面设有的镭射信息层，所述底膜层包括设置于所述颜料涂层上的马铃薯淀粉层以及设置于所述马铃薯淀粉层上的玉米淀粉层。

2.根据权利要求1所述的可溶解的水转印镭射印纸，其特征在于：所述马铃薯淀粉层的厚度为4~5μm。

3.根据权利要求1所述的可溶解的水转印镭射印纸，其特征在于：所述玉米淀粉层的厚度为4~5μm。

4.根据权利要求1所述的可溶解的水转印镭射印纸，其特征在于：所述可溶解的水转印镭射印纸的厚度为250-260μm。

一种可溶解的水转印镭射印纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及转印纸领域，尤其是一种可溶解的水转印镭射印纸。

背景技术

[0002] 目前，现有的水转印纸，尤其是在玩具、陶瓷，玻璃上有的图案为白色，而普通水转印纸也是白色，由于普通的水转印纸没有立体感，没有镭射的三维效果，造成印刷后需要烫金烫银的制作，增加了制作成本和效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实施例所要解决的技术问题在于，提供一种提高印刷精度、降低制作成本及提高效率的可溶解的水转印镭射印纸。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型实施例提供了一种可溶解的水转印镭射印纸，包括由上至下依次叠制的表图层、底膜层和原纸基层，所述底膜层和原纸基层之间设有颜料涂层，所述原纸基层的下表面涂设有背涂层，所述表图层上表面设有的镭射信息层，所述底膜层包括设置于所述颜料涂层上的马铃薯淀粉层以及设置于所述马铃薯淀粉层上的玉米淀粉层。

[0005] 优选地，所述马铃薯淀粉层的厚度为4~5μm。

[0006] 优选地，所述玉米淀粉层的厚度为4~5μm。

[0007] 优选地，所述可溶解的水转印镭射印纸的厚度为250-260μm。

[0008] 实施本实用新型实施例，具有如下有益效果：

[0009] 本实用新型在表图层上面设置镭射信息层，表图层采用多层的镭射层结合，底膜层采用多层淀粉层的结合，为提高印刷精度、降低制作成本及提高效率提供了保障，同时也为后续的印刷提高适应性提供有利条件，其主要作用是用于与玩具、陶瓷和玻璃上的白色图案进行区分，提高印刷精度，降低制作成本和提高效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型实施例结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0012] 如图 1所示，本实用新型例一种可溶解的水转印镭射印纸，包括由上至下依次叠制的表图层1、底膜层2和原纸基层3，底膜层2和原纸基层3之间设有颜料涂层4，原纸基层3的下表面涂设有背涂层5，表图层1上表面设有的镭射信息层6，底膜层2包括设置于颜料涂层4上的马铃薯淀粉层7以及设置于马铃薯淀粉层7上的玉米淀粉层8。

[0013] 优选地，马铃薯淀粉层7的厚度为4~5μm。

[0014] 优选地，玉米淀粉层8的厚度为4~5μm。

[0015] 优选地，可溶解的水转印镭射印纸的厚度为250-260μm。

[0016] 本实用新型在表图层上面设置镭射信息层，表图层采用多层的镭射层结合，底膜层采用多层淀粉层的结合，为提高印刷精度、降低制作成本及提高效率提供了保障，同时也为后续的印刷提高适应性提供有利条件，其主要作用是用于与玩具、陶瓷和玻璃上的白色图案进行区分，提高印刷精度，降低制作成本和提高效率；为了保证镭射信息层的整体结构稳定性，玉米淀粉层和马铃薯淀粉层的厚度均为4~5μm，成品可溶解的水转印镭射印纸的厚度为250-260μm。。

[0017] 以上所揭露的仅为本实用新型一种较佳实施例而已，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围，因此依本实用新型权利要求所作的等同变化，仍属本实用新型所涵盖的范围。



图1