(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214824870 U
(45)授权公告日 2021.11.23

(21)申请号 202022830787.8

(22)申请日 2020.11.30

(73)专利权人 北京一撕得物流技术有限公司
地址 100070 北京市丰台区科学城星火路11号3幢2038室(园区)

(72)发明人 常江

(51)Int.Cl.
B65D 5/30(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)
B65D 5/66(2006.01)
B65D 5/70(2006.01)

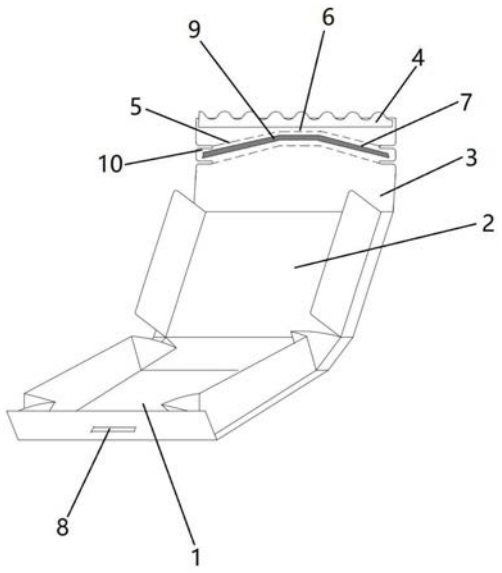
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54)实用新型名称

一种二次扣合的包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种二次扣合的包装盒，包括盒体和盒盖，盒盖的一侧与盒体开口处一侧铰接，所述盒盖远离盒体的一侧铰接延长板，所述延长板远离盒盖的一侧边缘内表面粘接双面胶条，在延长板表面表面形成第一易撕条、第二易撕条及第三易撕条，所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条之间，所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条与双面胶条之间，所述第一易撕条和第三易撕条的一端分别与延长板两侧平齐或者超出延长板的两侧，所述第一易撕条和第三易撕条另一端与第二易撕条的两端相交，所述盒体表面对应第二易撕条位置设置有插孔，本申请的包装盒解决了如何实现二次扣合的作用的问题。



CN 214824870 U

1.一种二次扣合的包装盒,其特征在于:包括盒体(1)和盒盖(2),盒盖(2)的一侧与盒体(1)开口处一侧铰接,所述盒盖(2)远离盒体(1)的一侧铰接延长板(3),所述延长板(3)远离盒盖(2)的一侧边缘内表面粘接双面胶条(4),在延长板(3)表面表面形成第一易撕条(5)、第二易撕条(6)及第三易撕条(7),所述第二易撕条(6)位于第一易撕条(5)和第三易撕条(7)之间,所述第二易撕条(6)位于第一易撕条(5)和第三易撕条(7)与双面胶条(4)之间,所述第一易撕条(5)和第三易撕条(7)的一端分别与延长板(3)两侧平齐或者超出延长板(3)两侧,所述第一易撕条(5)和第三易撕条(7)另一端与第二易撕条(6)的两端相交,所述盒体(1)表面对应第二易撕条(6)位置设置有插孔(8)。

2.根据权利要求1所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述第一易撕条(5)和第三易撕条(7)在同于水平面上。

3.根据权利要求2所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述第一易撕条(5)和第三易撕条(7)远离第二易撕条(6)的一端与延长板(3)两侧平齐,所述第一易撕条(5)、第二易撕条(6)及第三易撕条(7)为两条水平的点断刀线。

4.根据权利要求3所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述第一易撕条(5)、第二易撕条(6)及第三易撕条(7)为延长板(3)表面粘接加强筋(9)的区域,第一易撕条(5)或第三易撕条(7)远离第二易撕条(6)一端的两侧开设有缺口(10)。

5.根据权利要求4所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述盒体(1)包括矩形底板(11)和与底板(11)铰接的第一侧板(12)、第二侧板(13)、第三侧板(14)和第四侧板(15),第一侧板(12)和第二侧板(13)位于底板(11)相对的两侧,第三侧板(14)和第四侧板(15)分别位于底板(11)相对的两侧,所述第一侧板(12)两侧与第三侧板(14)和第四侧板(15)之间通过第一连接板(16)连接,第一连接板(16)表面设置有折线,折线为一端位于底板(11)角部位置的对角线,所述盒盖(2)远离延长板(3)一侧与第三侧板(14)远离底板(11)一侧铰接。

6.根据权利要求5所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述第一侧板(12)和第二侧板(13)一侧与底板(11)表面分别通过两个第二连接板(17)连接,第二连接板(17)内表面与底板(11)内表面边缘固定连接,两个第二连接板(17)的一侧分别与第一侧板(12)和第二侧板(13)的一侧铰接,所述第三侧板(14)和第四侧板(15)两侧与第一连接板(16)之间通过四个第三连接板(18)连接,第三连接板(18)的内表面分别与相邻的第三侧板(14)和第四侧板(15)内表面边缘固定连接,第一侧板(12)和第二侧板(13)两侧分别铰接两个第一连接板(16)的一侧,第一连接板(16)的另一侧铰接第三连接板(18)的一侧。

7.根据权利要求6所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:位于第一侧板(12)、第二侧板(13)与第四侧板(15)之间的第一连接板(16)表面粘接双面胶条(4)。

8.根据权利要求7所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述盒盖(2)包括顶板(19)、与顶板(19)相对的两侧边缘通过压痕线连接的第四连接板(20),所述第四连接板(20)远离顶板(19) 的一侧分别铰接摇盖(21)的一侧,第四连接板(20)的内表面与顶板(19)边缘内表面固定连接,所述顶板(19)的一侧与第三侧板(14)远离底板(11)的一侧通过压痕线连接,顶板(19)远离第三侧板(14)的一侧通过压痕线连接延长板(3)的一侧。

9.根据权利要求8所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述第二连接板(17)、第三连接板(18)、第四连接板(20)的宽度相同。

10.根据权利要求9所述的二次扣合的包装盒,其特征在于:所述包装盒由纸板制成。

一种二次扣合的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒领域，尤其涉及一种二次扣合的包装盒。

背景技术

[0002] 目前，市面上使用的包装盒在使用时通常都是使用胶带缠绕的方式进行封盒，不仅使得打包过程麻烦，并且在拆封的过程中甚至需要使用辅助的开盒工具因此使得包装盒的打包和开盒过程麻烦，此外包装盒在开盒后如果物品没有一次性取出时也无法将包装盒再次扣合，只能还是用胶带缠绕，过程繁琐，因此上述问题需要得到解决。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种二次扣合的包装盒，解决了如何实现二次扣合的作用的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下：一种二次扣合的包装盒，包括盒体和盒盖，盒盖的一侧与盒体开口处一侧铰接，所述盒盖远离盒体的一侧铰接延长板，所述延长板远离盒盖的一侧边缘内表面粘接双面胶条，在延长板表面表面形成第一易撕条、第二易撕条及第三易撕条，所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条之间，所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条与双面胶条之间，所述第一易撕条和第三易撕条的一端分别与延长板两侧平齐或者超出延长板的两侧，所述第一易撕条和第三易撕条另一端与第二易撕条的两端相交，所述盒体表面对应第二易撕条位置设置有插孔。

[0005] 进一步，所述第一易撕条和第三易撕条在同于水平面上。

[0006] 进一步，所述第一易撕条和第三易撕条远离第二易撕条的一端与延长板两侧平齐，所述第一易撕条、第二易撕条及第三易撕条为两条水平的点断刀线。

[0007] 进一步，所述第一易撕条和第三易撕条远离第二易撕条的一端与延长板两侧平齐，所述第一易撕条、第二易撕条及第三易撕条为延长板表面粘接加强筋的区域，第一易撕条或第三易撕条远离第二易撕条一端的两侧开设有缺口。

[0008] 进一步，所述盒体包括矩形底板和与底板铰接的第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板，第一侧板和第二侧板位于底板相对的两侧，第三侧板和第四侧板分别位于底板相对的两侧，所述第一侧板两侧与第三侧板和第四侧板之间通过第一连接板连接，第一连接板表面设置有折线，折线为一端位于底板角部位置的对角线，所述盒盖远离延长板一侧与第三侧板远离底板一侧铰接。

[0009] 进一步，所述第一侧板和第二侧板一侧与底板表面分别通过两个第二连接板连接，第二连接板内表面与底板内表面边缘固定连接，两个第二连接板的一侧分别与第一侧板和第二侧板的一侧铰接，所述第三侧板和第四侧板两侧与第一连接板之间通过四个第三连接板连接，第三连接板的内表面分别与相邻的第三侧板和第四侧板内表面边缘固定连接，第一侧板和第二侧板两侧分别铰接两个第一连接板的一侧，第一连接板的另一侧铰接第三连接板的一侧。

[0010] 进一步，位于第一侧板、第二侧板与第四侧板之间的第一连接板表面粘接双面胶条。

[0011] 进一步，所述盒盖包括顶板、与顶板相对的两侧边缘通过压痕线连接的第四连接板，所述第四连接板远离顶板的一侧分别铰接摇盖的一侧，第四连接板的内表面与顶板边缘内表面固定连接，所述顶板的一侧与第三侧板远离底板的一侧通过压痕线连接，顶板远离第三侧板的一侧通过压痕线连接延长板的一侧。

[0012] 进一步，所述第二连接板、第三连接板、第四连接板的宽度相同。

[0013] 进一步，所述包装盒由纸板制成。

[0014] 上述技术方案所带来的有益效果至少包括：由于所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条之间，所述第二易撕条位于第一易撕条和第三易撕条与双面胶条之间，第一易撕条和第三易撕条另一端与第二易撕条的两端相交，因此当第一易撕条、第二易撕条及第三易撕条被拉断后在第二易撕条位置形成突出边缘的部分，此处充当插板，当包装盒内物品还需要继续保存在盒体内，可以将插板位置插接在插孔内固定，实现包装盒的二次扣合。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型包装盒的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型包装盒的整体结构展开示意图。

[0017] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0018] 1、盒体，2、盒盖，3、延长板，4、双面胶条，5、第一易撕条，6、第二易撕条，7、第三易撕条，8、插孔，9、加强筋，10、缺口，11、底板，12、第一侧板，13、第二侧板，14、第三侧板，15、第四侧板，16、第一连接板，17、第二连接板，18、第三连接板，19、顶板，20、第四连接板，21、摇盖。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“中心”、“内”、“外”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 如图1所示，本实用新型提供一种二次扣合的包装盒，包括盒体1和盒盖2，盒盖2的一侧与盒体1开口处一侧铰接，所述盒盖2远离盒体1的一侧铰接延长板3，所述延长板3远离盒盖2的一侧边缘内表面粘接双面胶条4，在延长板3表面表面形成第一易撕条5、第二易撕

条6及第三易撕条7，所述第二易撕条6位于第一易撕条5和第三易撕条7之间，所述第二易撕条6位于第一易撕条5和第三易撕条7与双面胶条4之间，所述第一易撕条5和第三易撕条7的一端分别与延长板3两侧平齐或者超出延长板3的两侧，所述第一易撕条5和第三易撕条7另一端与第二易撕条6的两端相交，所述盒体1表面对应第二易撕条6位置设置有插孔8，本申请的包装盒具有结构新颖并且实现二次扣合更加方便使用，目前市面上使用的包装盒在使用时通常都是使用胶带缠绕的方式进行封盒，不仅使得打包过程麻烦，并且在拆封的过程中甚至需要使用辅助的开盒工具因此使得包装盒的打包和开盒过程麻烦，此外包装盒在开盒后如果物品没有一次性取出时也无法将包装盒再次扣合，只能还是用胶带缠绕，过程繁琐，因此上述问题需要得到解决，本申请的包装盒在使用时，首先将盒盖2沿着与盒体1之间的铰接处翻折打开，进一步的将物品从盒体1开口处放置在盒体1内，然后将盒盖2沿着与盒体1之间的铰接处翻折扣合，继续将延长板3沿着与盒盖2之间的铰接处翻折使得延长板3的内表面与盒体1的一侧侧壁外表面相接触，同时将延长板3远离盒盖2的一侧内表面边缘和与其相接触的盒体1侧壁外表面之间通过双面胶条4粘接固定，完成封盒，封盒过程无需使用胶带进行缠绕，封盒过程简单，当人们需要将物品取出时，可以通过第一易撕条5或者第三易撕条7远离第二易撕条6的一端沿着轨迹将其拉断，形成取物开口，由于所述第二易撕条6位于第一易撕条5和第三易撕条7之间，所述第二易撕条6位于第一易撕条5和第三易撕条7与双面胶条4之间，第一易撕条5和第三易撕条7另一端与第二易撕条6的两端相交，因此当第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7被拉断后在第二易撕条6位置形成突出边缘的部分，此处充当插板，当包装盒内物品还需要继续保存在盒体1内，可以将插板位置插接在插孔8内固定，实现包装盒的二次扣合。

[0023] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图1所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第一易撕条5和第三易撕条7在同于水平面上，使得包装盒成型后表面更加美观。

[0024] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图1所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第一易撕条5和第三易撕条7远离第二易撕条6的一端与延长板3两侧平齐，所述第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7为两条水平的点断刀线，方便第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7的开启。

[0025] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第一易撕条5和第三易撕条7远离第二易撕条6的一端与延长板3两侧平齐，所述第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7为延长板3表面粘接加强筋9的区域，第一易撕条5或第三易撕条7远离第二易撕条6一端的两侧开设有缺口10，缺口10是为了使得第一易撕条5和第三易撕条7更加方便开启，加强筋9对第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7开启方向具有导向作用，并且增强第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7的结构强度，加强筋9可以是长条形塑料片，或者是长条形纸质片状结构，当需要将包装盒开启时，直接将第一易撕条5、第二易撕条6及第三易撕条7沿着轨迹拉断即可形成取物开口，开盒及封盒方便，包装盒结构新颖，使用方便。

[0026] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述盒体1包括矩形底板11和与底板11铰接的第一侧板12、第二侧板13、第三侧板14和第四侧板15，第一侧板12和第二侧板13位于底板11相对的两侧，第三侧板14和第四侧

板15分别位于底板11相对的两侧，所述第一侧板12两侧与第三侧板14和第四侧板15之间通过第一连接板16连接，第一连接板16表面设置有折线，折线为一端位于底板11角部位置的对角线，所述盒盖2远离延长板3一侧与第三侧板14远离底板11一侧铰接，当盒体1运输过程中，将第一侧板12和第二侧板13沿着与底板11之间的铰接处向靠近底板11内表面方向翻折，进一步的将盒盖2沿着与第三侧板14之间的铰接处向靠近底板11内表面方向翻折，最终使得包装盒成型为扁平状，节省存放空间从而节约运输成本，在使用时，直接将第一侧板12和第二侧板13向远离底板11的方向翻折，同时带动第一连接板16翻折，再将第三侧板14和第四侧板15沿着与底板11之间的铰接处向远离底板11内表面方向翻折，同时使得第一连接板16边缘由对角线分割的两部分外表面相接触，进一步的将盒盖2扣合在盒体1开口处，然后将延长板3继续沿着与盒盖2之间的铰接处翻折使得延长板3的内表面与第四侧板15的外表面相接触，同时将延长板3远离盒盖2的一侧内表面边缘位置与第四侧板15外表面通过双面胶条4粘接固定，封盒完成，本申请的包装盒实现了二次扣合并且节省存放空间从而节约运输成本。

[0027] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第一侧板12和第二侧板13一侧与底板11表面分别通过两个第二连接板17连接，第二连接板17内表面与底板11内表面边缘固定连接，两个第二连接板17的一侧分别与第一侧板12和第二侧板13的一侧铰接，所述第三侧板14和第四侧板15两侧与第一连接板16之间通过四个第三连接板18连接，第三连接板18的内表面分别与相邻的第三侧板14和第四侧板15内表面边缘固定连接，第一侧板12和第二侧板13两侧分别铰接两个第一连接板16的一侧，第一连接板16的另一侧铰接第三连接板18的一侧，由于第二连接板17和第三连接板18内表面分别与底板11以及第三侧板14、第四侧板15内表面边缘固定连接，使得盒体1成型后盒体1的外周具有突出结构，进一步的使得盒体1具有一定的缓冲作用。

[0028] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：位于第一侧板12、第二侧板13与第四侧板15之间的第一连接板16表面粘接双面胶条4，在包装盒二次扣合时可以将第一连接板16由对角线划分的两部分外表面通过双面胶条4固定，这样更好的使得包装盒的二次扣合。

[0029] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述盒盖2包括顶板19、与顶板19相对的两侧边缘通过压痕线连接的第四连接板20，所述第四连接板20远离顶板19的一侧分别铰接摇盖21的一侧，第四连接板20的内表面与顶板19边缘内表面固定连接，所述顶板19的一侧与第三侧板14远离底板11的一侧通过压痕线连接，顶板19远离第三侧板14的一侧通过压痕线连接延长板3的一侧，当需要将包装盒扣合时，首先将两个摇盖21沿着与第四连接板20之间的压痕线位置向远离顶板19内表面方向翻折，然后将顶板19沿着与第三侧板14之间压痕线向靠近盒体1开口处方向翻折，使得顶板19扣合在盒体1开口处，继续将延长板3沿着与顶板19之间的压痕线翻折，使得延长板3的内表面与第四侧板15的外表面相接触，进一步的将延长板3内表面与第四侧板15的外表面对应位置通过双面胶条4粘接固定，完成封盒，封盒过程简单，在运输的过程中，需要将盒盖2折叠至扁平，首先将两个摇盖21沿着与第四连接板20之间的压痕线向靠近顶板19内表面方向飞翻折，使得摇盖21的内表面与顶板19内表面相接触，然后再将顶板19连同延长板3沿着其之间的压痕线向靠近底板11内表面方向翻折，最终使得整个包装盒成型为扁平状态，

节省存放空间从而节约运输成本，由于在盒盖2成型的过程中，第四连接板20的内表面粘接在顶板19的内表面边缘位置，因此在盒盖2的外边缘位置形成突出部，进一步的使得包装盒的缓冲作用更强。

[0030] 本实用新型的二次扣合的包装盒，如图2所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第二连接板17、第三连接板18、第四连接板20的宽度相同，使得包装盒外表面更加美观，进一步实现缓冲功能。

[0031] 本实用新型的二次扣合的包装盒，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述包装盒由纸板制成，所述包装盒由纸板制成，纸板包括白卡纸板、灰底白板、铜版纸板、牛皮纸板、金卡纸板、银卡纸板、瓦楞纸板，灰板纸板等，具有材料环保，可重复利用和回收，降低成本的有益效果。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

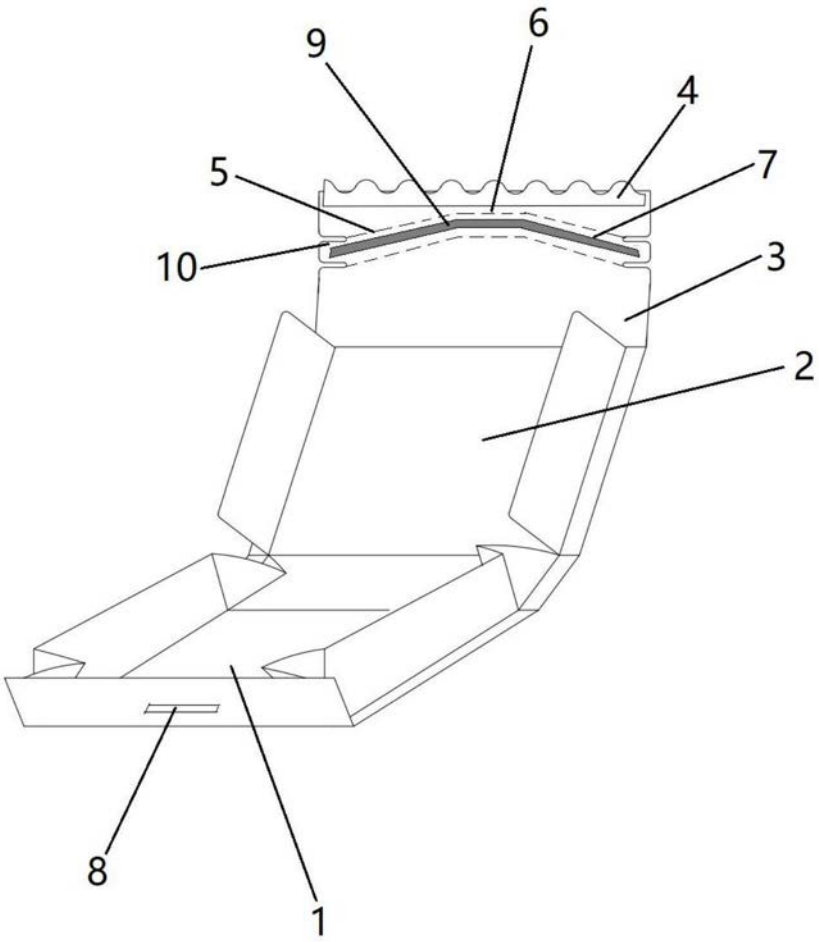


图1

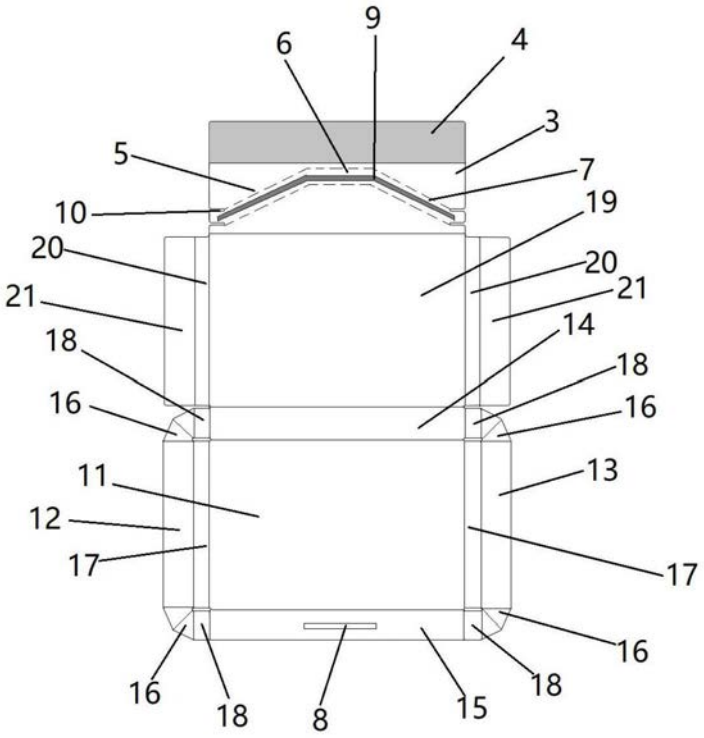


图2