



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222589934 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 11

(21) 申请号 202421339168.0

(22) 申请日 2024.06.12

(73) 专利权人 江苏名欧高分子科技股份有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县小尖镇  
204国道西侧(原张集工业园内)

(72) 发明人 胥友春 康青静 冯利利

(74) 专利代理机构 盐城博思维知识产权代理事  
务所(普通合伙) 32485

专利代理师 邢腾

(51) Int.Cl.

B26D 1/15 (2006.01)

B26D 7/12 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

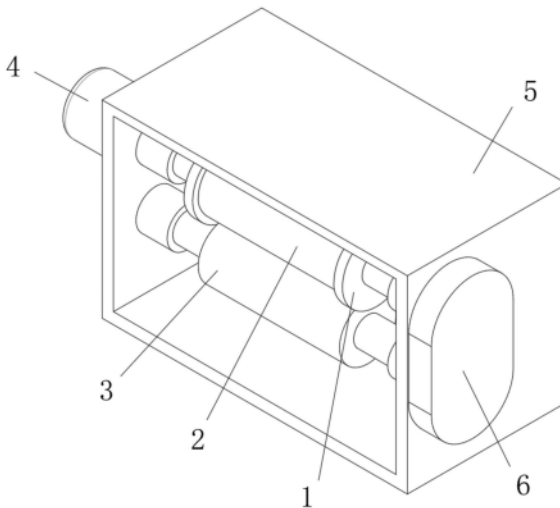
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种橡胶复合布裁切装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及裁切装置技术领域,尤其涉及一种橡胶复合布裁切装置。其技术方案包括固定架,所述固定架内部一侧固定安装有电动滑台,所述电动滑台滑动端下表面固定安装有移动架,所述移动架内部通过转动轴转动安装有裁切刀,所述移动架外侧固定安装有裁切电机,所述固定架内部位于裁切刀两侧位置处分别固定安装有支撑板A和支撑板B,所述固定架内部位于支撑板A和支撑板B下方位置处均固定安装有电动推杆,且两个所述电动推杆末端均固定连接有磨刀石。本实用新型便于对裁切刀进行打磨,确保橡胶复合布的切口处平整,提高裁切质量以及精确度。



1. 一种橡胶复合布裁切装置,包括固定架(5),其特征在于:所述固定架(5)内部一侧固定安装有电动滑台(8),所述电动滑台(8)滑动端下表面固定安装有移动架(14),所述移动架(14)内部通过转动轴(12)转动安装有裁切刀(13),所述移动架(14)外侧固定安装有裁切电机(15),所述固定架(5)内部位于裁切刀(13)两侧位置处分别固定安装有支撑板A(7)和支撑板B(9),所述固定架(5)内部位于支撑板A(7)和支撑板B(9)下方位置处均固定安装有电动推杆(10),且两个所述电动推杆(10)末端均固定连接有磨刀石(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述固定架(5)内部背离电动滑台(8)的一侧靠近上表面和下表面位置处分别转动安装有主动传送辊(2)和从动传送辊(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述固定架(5)后表面固定安装有传送电机(4),所述传送电机(4)输出轴末端和主动传送辊(2)靠近固定架(5)后表面的一端固定连接,所述主动传送辊(2)和从动传送辊(3)靠近固定架(5)前表面的一端均固定安装有传动齿轮(17),且两个所述传动齿轮(17)相啮合。

4. 根据权利要求3所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述固定架(5)前表面固定安装有齿轮罩(6),且两个所述传动齿轮(17)均位于齿轮罩(6)内部。

5. 根据权利要求2所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述主动传送辊(2)外表面靠近两端位置处均设置有限位环(1)。

6. 根据权利要求1所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述转动轴(12)两端均转动连接有橡胶压紧轮(16)。

7. 根据权利要求1所述的一种橡胶复合布裁切装置,其特征在于:所述裁切电机(15)输出轴和转动轴(12)之间通过皮带和皮带轮传动连接。

## 一种橡胶复合布裁切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切装置技术领域,具体为一种橡胶复合布裁切装置。

### 背景技术

[0002] 橡胶复合布是有橡胶和布料组合而成的复合材料,其具有较好的耐磨性、耐酸碱性和防水性能,可以有效地保护被覆盖物不受损伤和污染,此外,橡胶布还具有柔韧性好、易弯曲、易加工等特点,可以满足不同领域的使用需求,而在橡胶复合布生产的过程中,需要通过裁切装置对其进行裁切。

[0003] 目前橡胶复合布在裁切的过程中,随着裁切刀使用时间的延长,裁切刀的锋利度逐渐降低,从而导致橡胶复合布裁切口处不平整,降低了裁切精度,为此,我们提出一种橡胶复合布裁切装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种橡胶复合布裁切装置,具备便于对裁切刀进行打磨,确保橡胶复合布的切口处平整,提高裁切质量以及精确度的优点,解决了目前橡胶复合布在裁切的过程中,随着裁切刀使用时间的延长,裁切刀的锋利度逐渐降低,从而导致橡胶复合布裁切口处不平整,降低了裁切精度的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种橡胶复合布裁切装置,包括固定架,所述固定架内部一侧固定安装有电动滑台,所述电动滑台滑动端下表面固定安装有移动架,所述移动架内部通过转动轴转动安装有裁切刀,所述移动架外侧固定安装有裁切电机,所述固定架内部位于裁切刀两侧位置处分别固定安装有支撑板A和支撑板B,所述固定架内部位于支撑板A和支撑板B下方位置处均固定安装有电动推杆,且两个所述电动推杆末端均固定连接有磨刀石。

[0006] 优选的,所述固定架内部背离电动滑台的一侧靠近上表面和下表面位置处分别转动安装有主动传送辊和从动传送辊。

[0007] 优选的,所述固定架后表面固定安装有传送电机,所述传送电机输出轴末端和主动传送辊靠近固定架后表面的一端固定连接,所述主动传送辊和从动传送辊靠近固定架前表面的一端均固定安装有传动齿轮,且两个所述传动齿轮相啮合。

[0008] 优选的,所述固定架前表面固定安装有齿轮罩,且两个所述传动齿轮均位于齿轮罩内部。

[0009] 优选的,所述主动传送辊外表面靠近两端位置处均设置有限位环。

[0010] 优选的,所述转动轴两端均转动连接有橡胶压紧轮。

[0011] 优选的,所述裁切电机输出轴和转动轴之间通过皮带和皮带轮传动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过设置固定架、电动滑台、移动架、裁切电机、裁切刀、支撑板A、支撑板B、电动推杆和磨刀石,达到了便于对裁切刀进行打磨,确保橡胶复合布的切口处平整,

提高裁切质量以及精确度的效果,橡胶复合布置于支撑板A和支撑板B上,电动滑台的滑动端带动移动架移动,裁切电机带动裁切刀转动,完成橡胶复合布的裁切,而两个电动推杆带动磨刀石对向移动并与裁切刀接触时,则能够对裁切刀起到打磨的作用,提高裁切刀的锋利度,使得橡胶复合布的裁切口平整,提高裁切质量以及裁切精度。

[0014] 2、本实用新型通过设置主动传送辊、从动传送辊、传送电机和传动齿轮,达到了在裁切的过程中,便于橡胶复合布的传送的效果,橡胶复合布裁切前从主动传送辊和从动传送辊之间穿过,传送电机带动主动传送辊转动,且主动传送辊和从动传送辊之间通过相啮合传动齿轮传动,则能够带动橡胶复合布移动传送。

[0015] 3、本实用新型通过设置橡胶压紧轮,能够将裁切口两侧的橡胶复合布压紧固定住,防止裁切的过程中橡胶复合布移动,提高裁切质量和精度。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型立体示意图;

[0017] 图2为本实用新型主剖视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型电动滑台局部主剖视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型齿轮罩局部侧剖视结构示意图。

[0020] 附图标记:1、限位环;2、主动传送辊;3、从动传送辊;4、传送电机;5、固定架;6、齿轮罩;7、支撑板A;8、电动滑台;9、支撑板B;10、电动推杆;11、磨刀石;12、转动轴;13、裁切刀;14、移动架;15、裁切电机;16、橡胶压紧轮;17、传动齿轮。

### 具体实施方式

[0021] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0022] 实施例一

[0023] 如图1至图3所示,本实用新型提出的一种橡胶复合布裁切装置,包括固定架5,固定架内部5一侧固定安装有电动滑台8,电动滑台8滑动端下表面固定安装有移动架14,移动架14内部通过转动轴12转动安装有裁切刀13,裁切刀13为圆盘状,移动架14外侧固定安装有裁切电机15,裁切电机15输出轴和转动轴12之间通过皮带和皮带轮传动连接,固定架5内部位于裁切刀13两侧位置处分别固定安装有支撑板A7和支撑板B9,裁切刀13从支撑板A7和支撑板B9之间穿过,支撑板A7和支撑板B9对裁切中的橡胶复合布起到支撑的作用,固定架5内部位于支撑板A7和支撑板B9下方位置处均固定安装有电动推杆10,且两个电动推杆10末端均固定连接磨刀石11,转动轴12两端均转动连接有橡胶压紧轮16,橡胶压紧轮16能够将裁切口两侧的橡胶复合布压紧固定住,防止裁切的过程中橡胶复合布移动,提高裁切质量和精度。

[0024] 本实用新型在使用时,橡胶复合布置于支撑板A7和支撑板B9上,电动滑台8的滑动端带动移动架14移动,裁切电机15带动裁切刀13转动,完成橡胶复合布的裁切,而两个电动推杆10带动磨刀石11对向移动并与裁切刀13接触时,则能够对裁切刀13起到打磨的作用,提高裁切刀13的锋利度,使得橡胶复合布的裁切口平整,提高裁切质量以及裁切精度。

[0025] 实施例二

[0026] 如图1至图4所示,本实用新型提出的一种橡胶复合布裁切装置,相较于实施例一,

本实施例还包括固定架5内部背离电动滑台8的一侧靠近上表面和下表面位置处分别转动安装有主动传送辊2和从动传送辊3,固定架5后表面固定安装有传送电机4,传送电机4输出轴末端和主动传送辊2靠近固定架5后表面的一端固定连接,主动传送辊2和从动传送辊3靠近固定架5前表面的一端均固定安装有传动齿轮17,且两个传动齿轮17相啮合,固定架5前表面固定安装有齿轮罩6,且两个传动齿轮17均位于齿轮罩6内部,主动传送辊2外表面靠近两端位置处均设置有限位环1,限位环1和主动传送辊2一体加工成型,对传送中的橡胶复合布起到限位的作用。

[0027] 本实施例中,橡胶复合布裁切前从主动传送辊2和从动传送辊3之间穿过,传送电机4带动主动传送辊2转动,且主动传送辊2和从动传送辊3之间通过相啮合传动齿轮17传动,则能够带动橡胶复合布移动传送。

[0028] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。



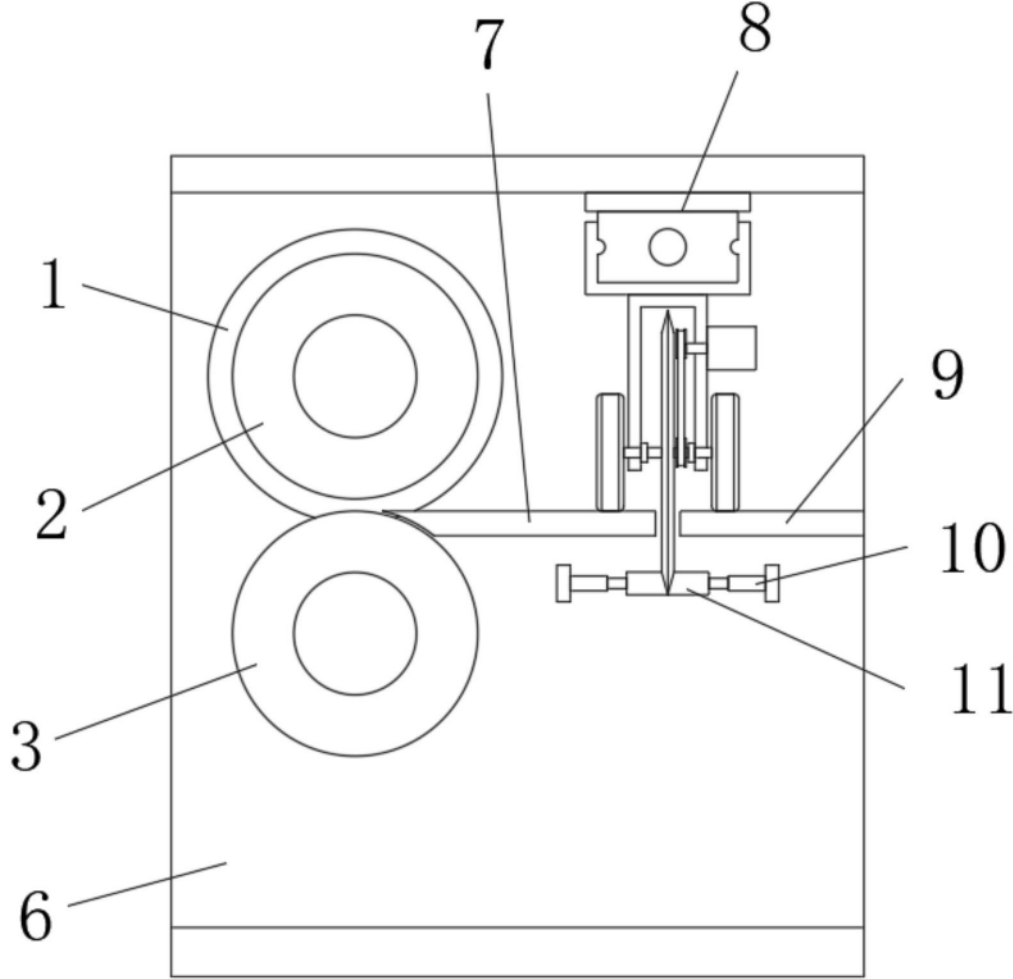


图2

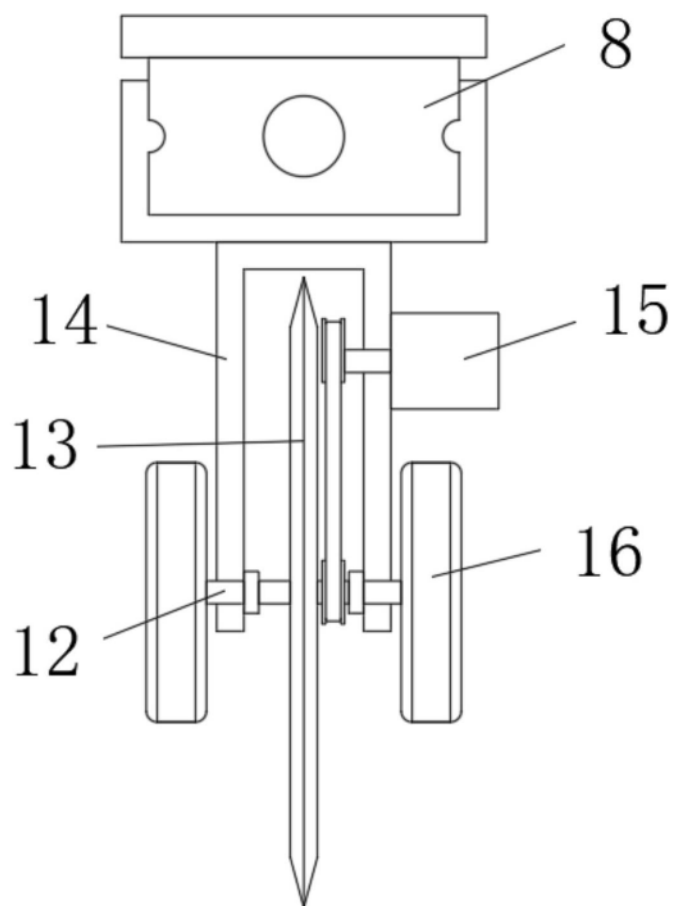


图3



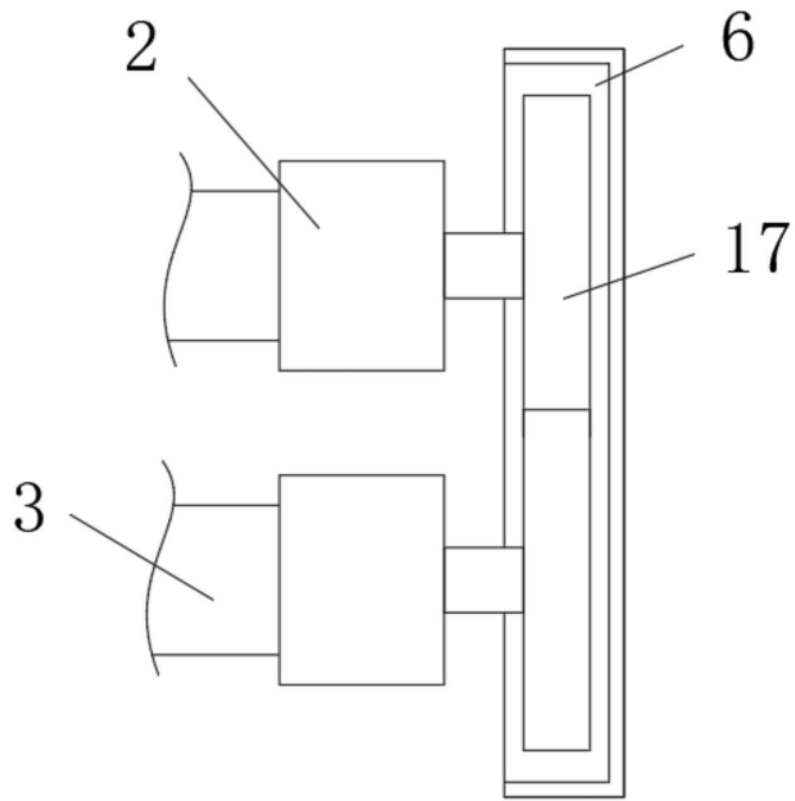


图4