



(12) **BREVET DE INVENȚIE**

**Hotarârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării**

(21) Nr. cerere: **137500**

(22) Data de depozit: **03.01.1989**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
29.01.1999 BOPI nr. **1/1999**

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
GB 2091151 A

(71) Solicitant: **ÎNTEPRINDEREA ""23 AUGUST"" , SATU MARE, RO;**

(73) Titular: **SERES ISTVAN, SATU MARE, RO; SERES MARIA, SATU MARE, RO; GHEORGHE ION, SATU MARE, RO;**

(72) Inventatori: **SERES ISTVAN, SATU MARE, RO; SERES MARIA, SATU-MARE, RO; GHEORGHE ION, SATU MARE, RO;**

(74) Mandatar:

(54) **DISPOZITIV PENTRU MONTAREA ROBINETELOR**

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un dispozitiv pentru montarea robinetelor, destinat în special asamblării etanșe și centrării robinetelor pe conducta distribuitoare la mașinile de gătit cu gaze. Dispozitivul conform invenției este constituit dintr-o placă de montare (2) amplasată pe placa de bază (1), profilată corespunzător montării a cinci bucșe (3) prevăzute cu alezaje (a), pentru ghidarea tijelor (4) unor robinete (5) și pentru fixarea unei părți din corpul robinetelor (5). Pentru poziționarea unor opritoare (6) ale conductei distribuitoare (7), în vederea montării robinetelor (5) la distanțe corespunzătoare, sunt prevăzute niște axe (8), menținerea distanței dintre opritoare fiind realizată cu ajutorul unor came (9 și 10) legate prin intermediul unor axe (11), al unor buloane (12) de articulație și al unei furci (13), de un opritor mobil (15), pentru fixarea unor bride (16) aflate de o parte și de alta a conductei distribuitoare (7). Două închizătoare mobile (25), fixate pe placa de bază (1), au rolul de a menține în plan orizontal capetele conductei distribuitoare (7).

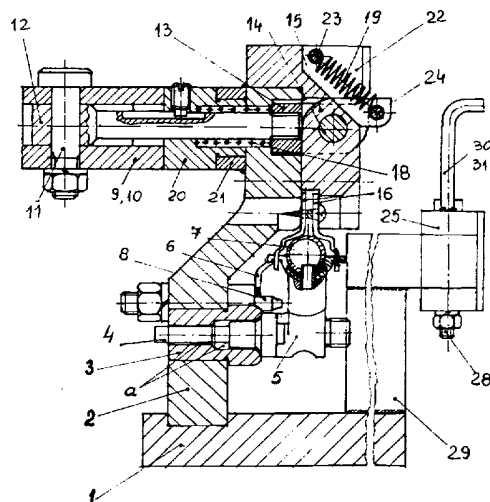


Fig. 2

Revendicări: 3
Figuri: 2

RO 114098 B1



Invenția se referă la un dispozitiv pentru montarea robinetelor, destinat în special centrării și asamblării etanșe a robinetelor pe o conductă distribuitoare la mașinile de gătit cu gaze.

Pentru montarea robinetelor la mașinile de gătit sunt cunoscute dispozitive constituite, în principal, dintr-un corp asamblat prin înfiletare cu un suport și dintr-un dorn prevăzut cu o suprafață zimțată, în care este fixat un știft care pătrunde în robinetul de montat. Acest dispozitiv nu realizează însă o precizie suficientă a alinierii robinetelor.

Problema tehnică, pe care o rezolvă invenția, constă în realizarea unui dispozitiv care să permită, atât o montare etanșă, cât și o aliniere corectă a tijelor robinetelor.

Problema este rezolvată cu un dispozitiv constituit dintr-o placă de bază, pe care este fixată o placă profilată corespunzător montării a cinci bucșe prevăzute cu alezaje pentru ghidarea tijelor și pentru fixarea unei părți din corpul unor robinete, iar pentru poziționarea unor opritoare ale conductei distribuitoare, în vederea montării robinetelor la distanțele corespunzătoare, sunt prevăzute niște axe, menținerea distanței dintre opritoare fiind realizată cu ajutorul unor came, legate prin intermediul unor axe, al unor buloane de articulație și al unei furci, de un opritor mobil, pentru fixarea unor bride amplasate de o parte și de alta a conductei distribuitoare, menținerea în plan orizontal a capetelor conductei distribuitoare fiind asigurată de niște închizătoare, a căror manevrare se realizează cu ajutorul unor mâner.

Dispozitivul, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:

- permite o asamblare ușoară și sigură a robinetelor pe conducta distribuitoare;
- asigură o aliniere corectă a robinetelor.

Invenția va fi prezentată în continuare, în legătură și cu fig. 1 și 2, care reprezintă:

- fig. 1, vedere frontală a dispozitivului;

- fig. 2, secțiune cu un plan I - I prin dispozitivul din fig. 1.

Dispozitivul, conform invenției, este constituit dintr-o placă de bază **1**, pe care este fixată o placă de montare **2**, profilată, astfel, încât să permită montarea fixă a cinci bucșe **3** prevăzute cu niște alezaje **a**, atât pentru montarea unor tije **4** de ghidare a unor robinete **5**, cât și pentru fixarea unei părți din corpul acestor robinete.

Pentru poziționarea unor opritoare **6**, ale unei conducte distribuitoare **7** și pentru montarea robinetelor **5**, la distanțe corespunzătoare, sunt prevăzute niște axe **8**. Menținerea distanței dintre opritoarele **6** este asigurată de niște came **9** și **10**, care sunt legate prin intermediul unor axe **11**, al unor buloane de articulație **12**, al unei furci **13** și a unor axe **14** de un opritor mobil **15**, de fixare a unor bride **16** aflate de o parte și de alta a conductei distribuitoare **7**. Mobilitatea opritorului **15**, în vederea strângerii și revenirii rapide, se asigură cu ajutorul a două mâner **17** cu cap sferic. În același scop, sunt prevăzute niște arcuri de comprimare **18** și de tracțiune **19** fixate de o bucșă **20** și de o piesă de adaos **21**, precum și un opritor fix **22**, montat prin intermediul unor axe, **23** și **24**.

Dispozitivul mai este echipat cu două închizătoare mobile **25**, în vederea menținerii în plan orizontal a capetelor conductei distribuitoare **7**, care sunt fixate pe placa de bază **1**, prin intermediul unor suporturi **26** și **27**, al unor axe **28** și al unor suporturi verticale **29**. Manevrarea ușoară a închizătoarelor **23** se asigură prin intermediul a două mâner **30** și **31**. Pentru punerea în funcțiune a dispozitivului, se introduc manual, tijele **4** și o parte din corpul robinetelor **5**, în **a**, ale bucșelor **3**. Se fixează ambele capete ale conductei distribuitoare **7**, prin intermediul celor două închizătoare **25**, apoi executantul trage, cu ambele mâini, cele două mâner cu cap sferic înspre el, obligând astfel camele **9** și **10** să se

rotească până când suprafața interioară a opritorului mobil **15** se întâlnește cu suprafața exterioară, a plăcii de montare **2**. Cu ajutorul unei șurubelnițe pneumatice se trece la montarea șuruburilor pentru tablă în vederea fixării bridelor **16**, după care se deschid camele **9** și **10**. Opritorul mobil **15** revine în poziția inițială, bridele **16** fiind ridicate de arc de tracțiune **19**, apoi sunt eliberate capetele conductei distribuitoare **7**. Conducta se scoate din dispozitiv și este așezată pe masa executantului pentru verificarea etanșeității. Operațiile descrise anterior sunt executate pentru fiecare conductă distribuitoare.

Revendicări

1. Dispozitiv pentru montarea robinetelor pe conducta distribuitoare, la mașinile de gătit cu gaze, constituit dintr-o placă de bază pe care este fixată o placă de montare, **caracterizat prin aceea că** placa de montare **(2)** este astfel profilată, încât să permită montarea fixă a cinci bușe **(3)** prevăzute cu niște alezaje **(a)**, atât pentru ghidarea unor tije **(4)**, cât și pentru fixarea unei părți din corpul robinetelor **(5)**, bușele **(3)** fiind

montate în legătură cu niște axe **(8)**, pentru poziționarea unor opritoare **(6)**, ale unei conducte distribuitoare **(7)**, distanța dintre opritoare **(6)** fiind menținută cu ajutorul unor came **(9 și 10)** legate prin intermediul unor axe **(11)**, ale unor buloane de articulație **(12)** și al unei furci **(13)**, de un opritor mobil **(15)**, pentru fixarea unor bride **(16)**.

2. Dispozitiv, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** deplasarea opritorului mobil **(15)**, în vederea strângerii și revenirii rapide, este asigurată de două mânere **(17)** cu cap sferic, de niște arcuri de comprimare **(18)** și de tracțiune **(19)** fixate de o bușă **(20)** și de o piesă de adaos **(21)**, precum și de un opritor fix **(22)** montat prin intermediul unor axe **(23 și 24)**.

3. Dispozitiv, conform revendicărilor 1 și 2, **caracterizat prin aceea că** pentru menținerea în plan orizontal a capetelor conductei distribuitoare **(7)** sunt prevăzute două închizătoare mobile **(25)**, fixate în placa de bază **(2)**, prin intermediul unor suporturi **(27, 28 și 29)**, închizătoarele fiind manevrate de niște mânere **(30 și 31)**.

Președintele comisiei de invenții: **ing. Zamfir Nicolae**
Examinator: **ing. Spătaru Magdalena**

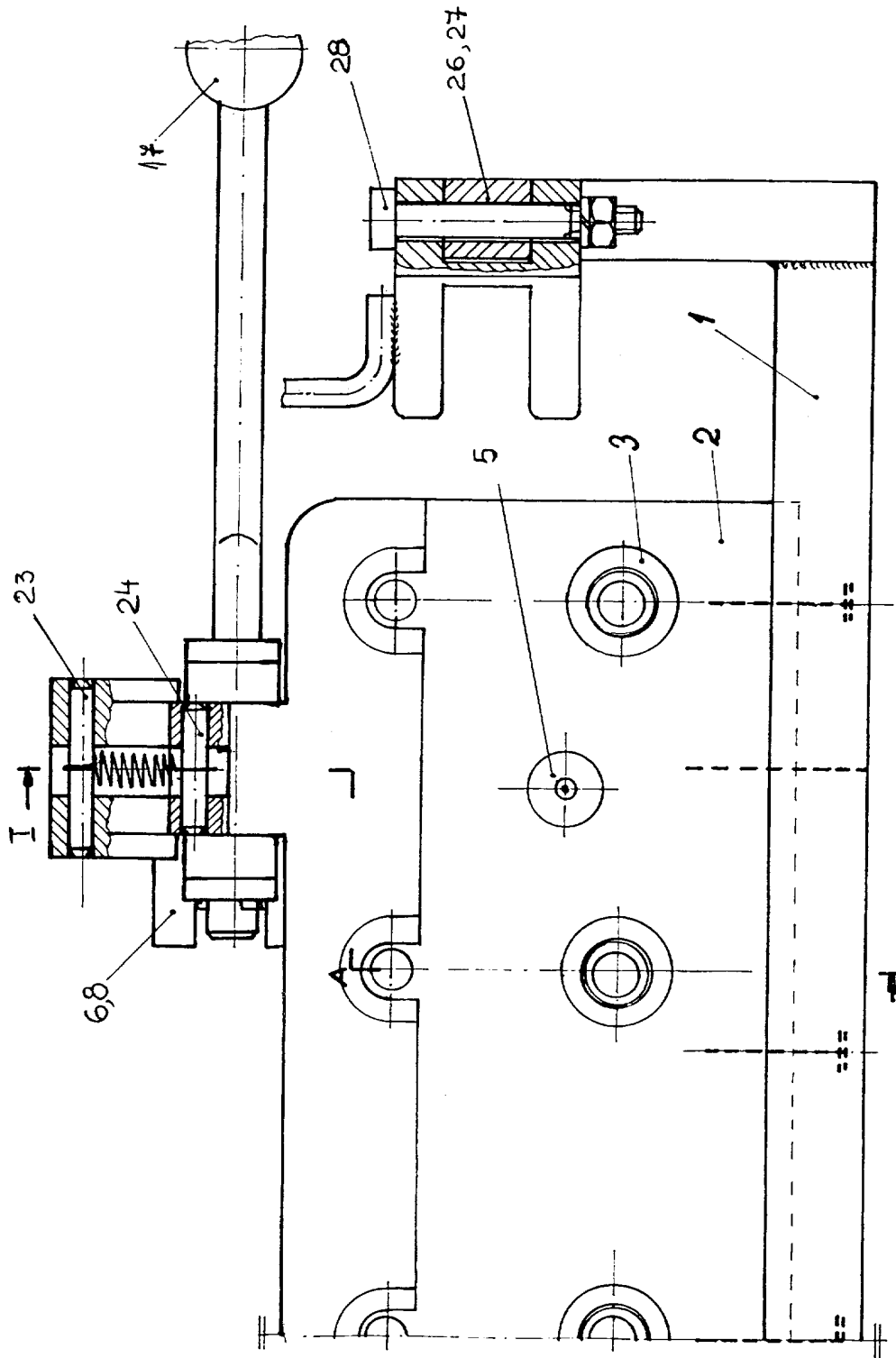


Fig. 1

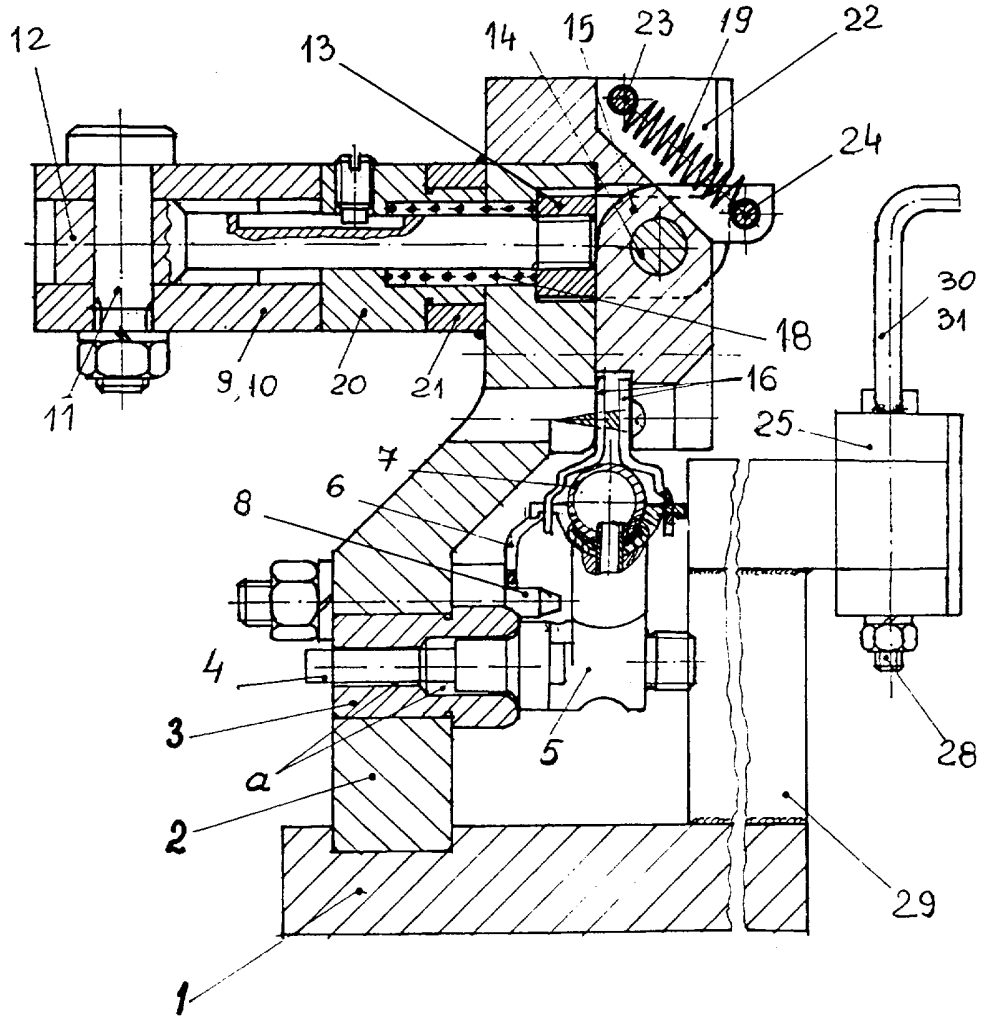


Fig. 2