



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M413677U1

(45) 公告日：中華民國 100 (2011) 年 10 月 11 日

(21) 申請案號：100207197

(22) 申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 22 日

(51) Int. Cl. : **B65D85/86 (2006.01)**(71) 申請人：山汰科技企業有限公司(中華民國) SUN TOWARD TECH ENTERPRISE CO., LTD.
(TW)

臺中市北屯區三甲東街 261 號

(72) 創作人：王勝志 (TW)

(74) 代理人：廖鈺達

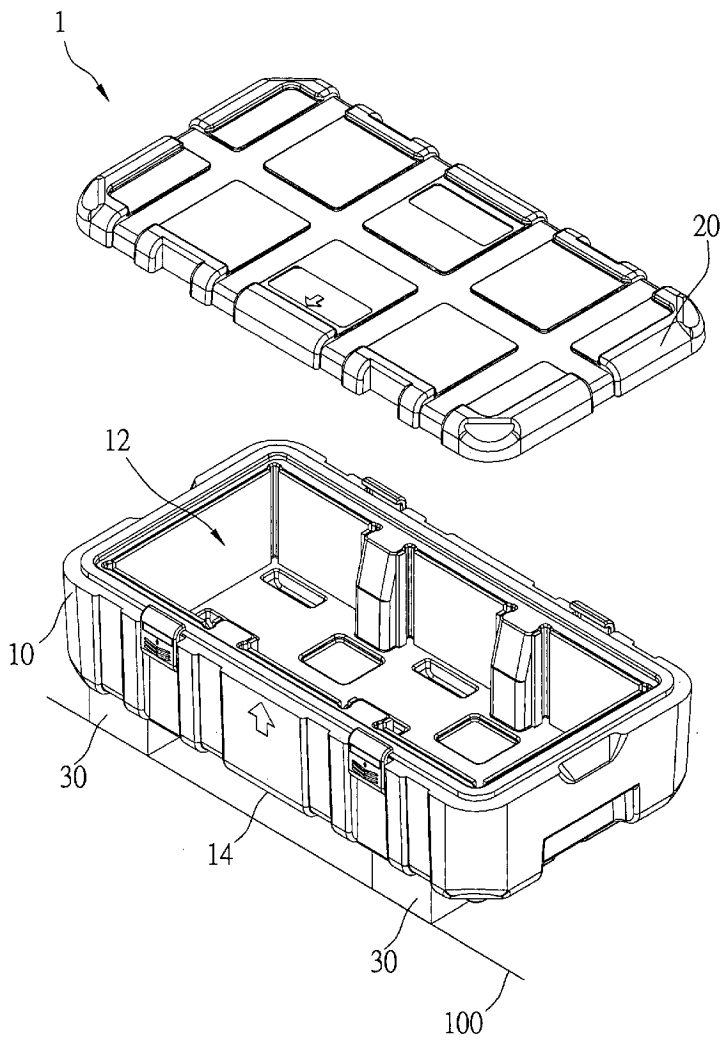
申請專利範圍項數：4 項 圖式數：5 共 14 頁

(54) 名稱

面板包裝盒

(57) 摘要

一種面板包裝盒，係位於一基準面上，且包含有一盒體、一蓋體以及至少一支撐件。其中，該盒體具有一容置空間以及一與該容置空間連通之開口；該蓋體係結合於該盒體，用以遮蔽該開口；該支撐件具有一第一端以及一第二端，該第一端以可分離的方式與該盒體連接，該第二端與該基準面抵接，而使該盒體與該基準面相間隔一預定距離。



1 . . . 面板包裝盒

10 . . . 盒體

12 . . . 容置空間

14 . . . 面

20 . . . 蓋體

30 . . . 支撐件

100 . . . 基準面

圖 1

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係與顯示面板之承載運送有關，更詳而言之是指一種面板包裝盒。

【先前技術】

顯示器的加工製程分為許多階段，而各階段的加工、製造，通常是由不同的廠房或廠商所負責。因此，於加工過程中，半成品的顯示面板通常需要運送至其它廠商或廠區進行另外的加工處理。而為了保護顯示面板於運送過程中不會損壞，常會利用包裝盒來包覆與承載半成品的顯示面板。

另外，當載有顯示面板之包裝盒累積到一定數量後，該等面板包裝盒將依序堆疊至一棧板上，並進行膜封固定，以方便廠商進行進、出貨物及運送之流程。然而，當包裝盒之出貨數量較為龐大時，所需之棧板數量也隨之增加，不僅會導致成本提升，且運送時之整體材積增加，不僅不便於運輸，同時更會造成運輸效率不彰。

【新型內容】

有鑑於此，本創作之主要目的在於提供一種面板包裝盒，不須使用棧板即可達成方便進出貨物與運送之目的。

緣以達成上述目的，本創作所提供之面板包裝盒係位於一基準面上，且包含有一盒體、一蓋體以及至少一支撐件。其中，

該盒體具有一容置空間以及一與該容置空間連通之開口；該蓋體係結合於該盒體，用以遮蔽該開口；該支撐件具有一第一端以及一第二端，該第一端以可分離的方式與該盒體連接，該第二端與該基準面抵接，而使該盒體與該基準面相間隔一預定距離。

【實施方式】

為能更清楚地說明本創作，茲舉較佳實施例並配合圖示詳細說明如後。

請參閱圖 1 及圖 2，本創作第一較佳實施例之面板包裝盒 1 係位於一基準面 100 上，於本實施例中，該基準面 100 係指地面，但不以此為限，亦可是升降機台之台面、輸送帶之帶面或是其他可供該面板包裝盒 1 放置之表面。該面板包裝盒 1 主要包含有一盒體 10 以及一蓋體 20。其中：

該盒 10 體係具有一容置空間 12 以及一與該容置空間 12 連通之開口。半成品之顯示面板係透過該開口而可容置於該容置空間 12 中。該蓋體 20 用以當該盒體 10 承載一定數量之顯示面板後與該盒體 10 結合，以遮蔽該開口而封閉該容置空間 12，藉以包覆顯示面板而達到保護之目的。

以上所述皆與習用之包裝盒無異，故其他詳細結構於此容不再贅述，本創作之特徵在於該面板包裝盒 1 更包含有四個支撐件 30，且該盒體 10 朝向該基準面 100 之一面 14 上具有四

個扣槽 141，且分別位於該面 14 之四個端角附近。

各該支撐件 30 係呈柱狀且具有一第一端 32 以及一第二端 34。該第一端 32 上具有一扣塊 321，用以與該盒體 10 上對應之扣槽 141 相扣合。另外，因該盒體 10 所使用之材質具有一定之彈性，當該扣塊 321 與扣槽 141 結合後，可透過外力扳動將該扣塊 321 與開扣槽 141 分離，使該等支撐件 30 具有重複利用之特點。另外，該等支撐件 30 之該等扣塊 321 分別與該盒體 10 之該等扣槽 141 結合後，該等支撐件 30 之第二端 34 則抵接該基準面 100，將可使得該盒體 10 與該基準面 100 相間隔一預定距離。

藉此，請參閱圖 3，在該面板包裝盒 1 承載半成品之顯示面板之前，便可將該面板包裝盒 1 之該等支撐件 30 與該盒體 10 結合，藉以作為堆疊時之基底，並於承載封裝完成後，將其他不裝設支撐件之面板包裝盒 1' 依序堆疊於該面板包裝盒 1 上，並在堆疊到一定數量後進行膜封固定。另外，當使用者堆疊及固定完成後，便可利用堆高機或其它工具插入該盒體 10 與該基準面 100 間之空隙，進行後續搬運之進、出貨作業。

另外，以下茲再利用本創作之技術說明其它可行之結合結構。

請參閱圖 4，面板包裝盒 2 的盒體 40 之底面上具有二條滑塊 42，且各支撐件 50 上具有一與該滑塊 42 配合之導軌 52，透過將該導軌 52 與該滑塊 42 結合，便可使該盒體 10 與該基

準面間隔一預定距離。上述結構之設計目的在於利用滑動進出之方式可避免該盒體 40 因受重覆扳動而損壞，藉以增加該盒體 40 之使用壽命。

請參閱圖 5，面板包裝盒 3 的盒體 60 之底面中埋設有數個導磁件 62，分別係一鐵塊，且各該支撐件 70 中則埋設有一磁吸件 72，係一永久磁鐵，藉以利用該導磁件 62 與該磁吸件 72 透過磁吸的方式而相連接，以使該盒體 60 透過該支撐件 70 而與該基準面間隔一預定距離。上述設計不僅可使該盒體 60 與該支撐件 70 之連接及分離作業更加快速，且該盒體 60 亦因埋設有該些導磁件而增加支撐強度。

必須說明的是，以上所舉的僅為本創作數種較佳實施例，並不以此為限，只要是設計能利用與盒體結合，而使盒體與基準面間隔一定距離之結構設計，當屬本創作另一實施態樣而已。

以上所述僅為本創作較佳可行實施例而已，舉凡應用本創作說明書及申請專利範圍所為之等效結構變化，理應包含在本創作之專利範圍內。

【圖式簡單說明】

圖 1 為本創作第一較佳實施例之立體圖。

圖 2 為本創作第一較佳實施例之剖面圖。

圖 3 為本創作第一較佳實施例堆疊應用時之立體圖。

圖 4 為本創作第二較佳實施例之立體圖。

圖 5 為本創作第三較佳實施例之剖面圖。

【主要元件符號說明】

1、1' 面板包裝盒

10 盒體

12 容置空間

14 面

141 扣槽

20 蓋體

30 支撐件

32 第一端

321 扣塊

34 第二端

100 基準面

2 包裝盒

40 盒體

42 滑塊

50 支撐件

52 導軌

3 包裝盒

60 盒體

62 導磁件

70 支撐件

72 磁吸件

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100207197

※申請日：100.4.22

※IPC 分類：B65D 81/86 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

面板包裝盒

二、中文新型摘要：

一種面板包裝盒，係位於一基準面上，且包含有一盒體、一蓋體以及至少一支撐件。其中，該盒體具有一容置空間以及一與該容置空間連通之開口；該蓋體係結合於該盒體，用以遮蔽該開口；該支撐件具有一第一端以及一第二端，該第一端以可分離的方式與該盒體連接，該第二端與該基準面抵接，而使該盒體與該基準面相間隔一預定距離。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1、一種面板包裝盒，係位於一基準面上，該面板包裝盒包含有：

一盒體，具有一容置空間以及一與該容置空間連通之開口；

一蓋體，係結合於該盒體，用以遮蔽該開口；

至少一支撐件，具有一第一端以及一第二端，該第一端以可分離的方式與該盒體連接，該第二端與該基準面抵接，而使該盒體與該基準面相間隔一預定距離。

2、如請求項1所述之面板包裝盒，其中，該盒體更具有的一面，該面朝向該基準面，且該面上具有至少一扣槽；另，該支撐件之第一端具有一扣塊，且該扣塊與該扣槽扣合。

3、如請求項1所述之面板包裝盒，其中，該盒體更具有的一面，該面朝向該基準面，且該面上具有至少一滑塊；另，該支撐件之第一端具有一導軌，且該滑塊位於該導軌中。

4、如請求項1所述之面板包裝盒，其中，該盒體更具有的一面，該面朝向該基準面，且該面上具有至少一導磁件；另，該支撐件之第一端具有一磁吸件，且該磁吸件與該導磁件磁吸連接。

七、圖式：

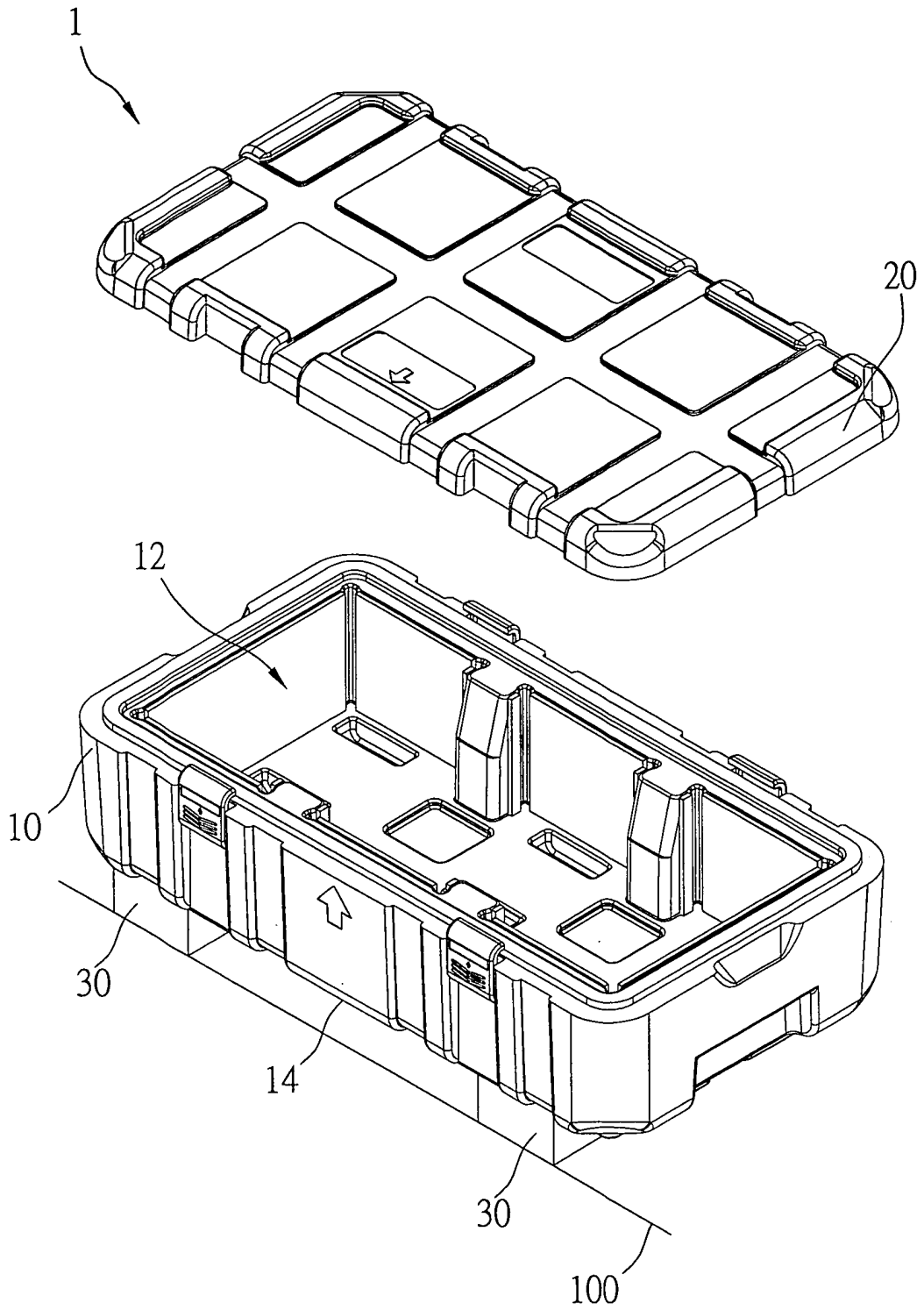


圖 1

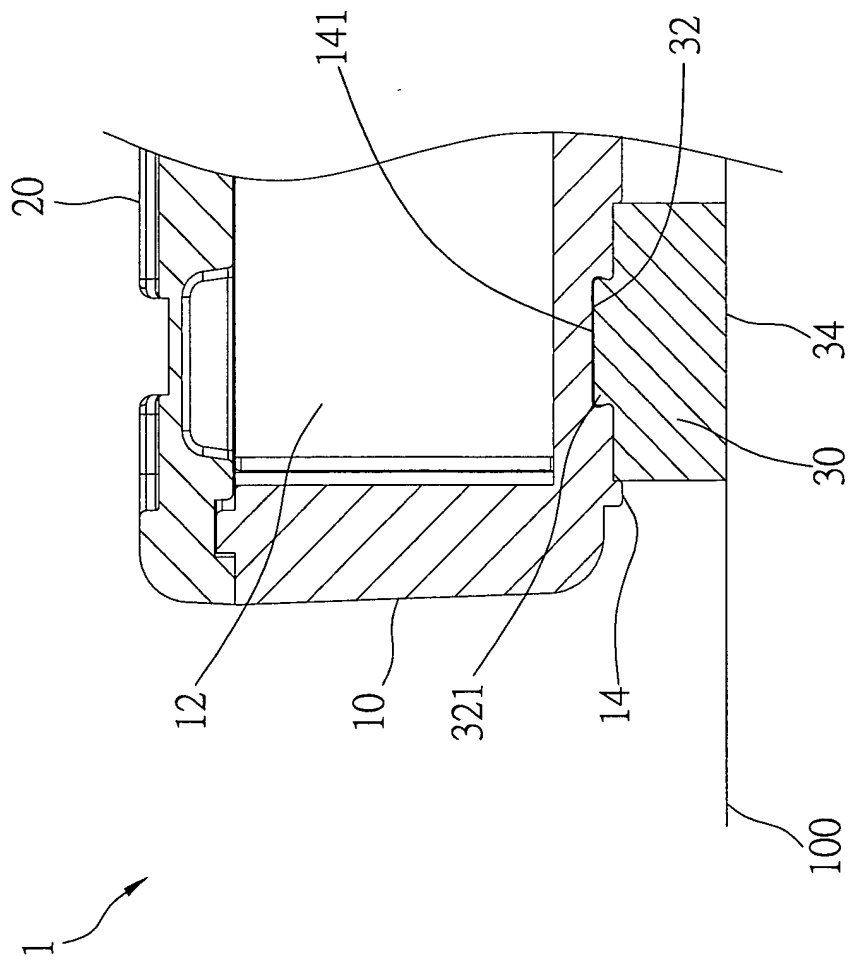


圖2

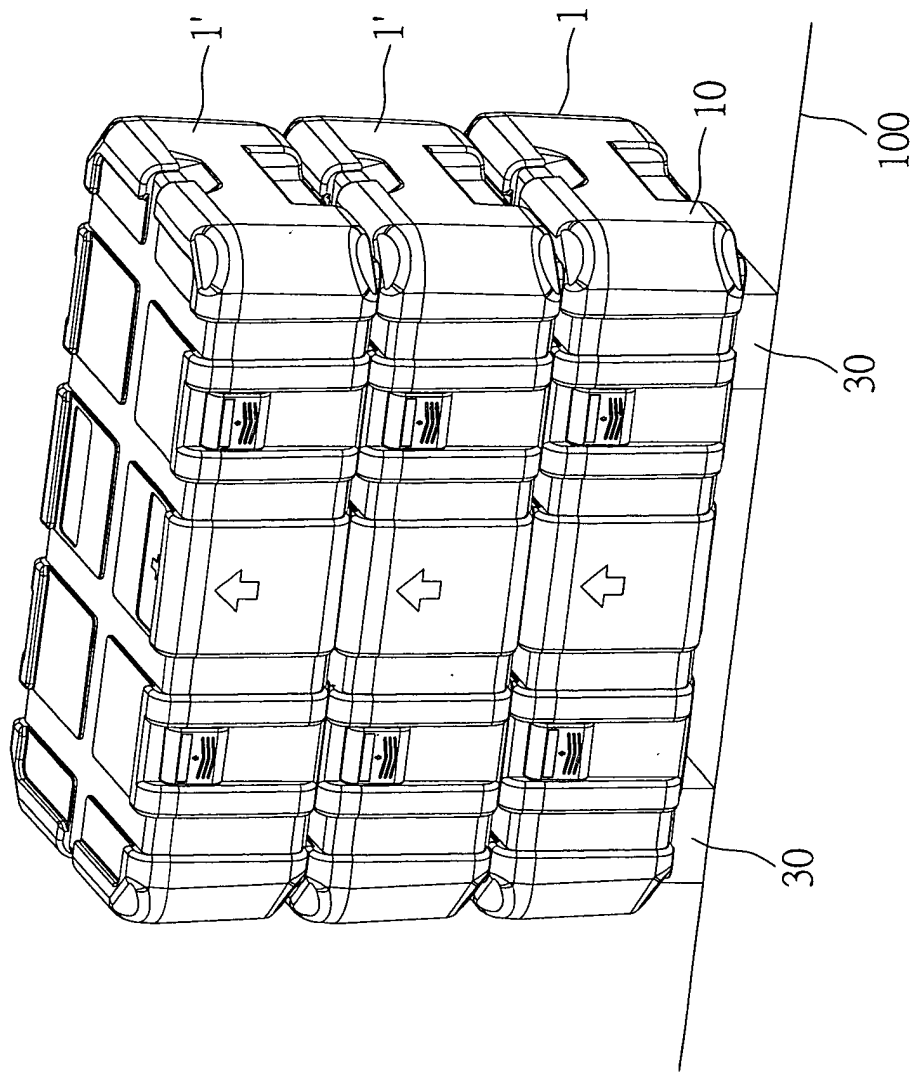


圖3

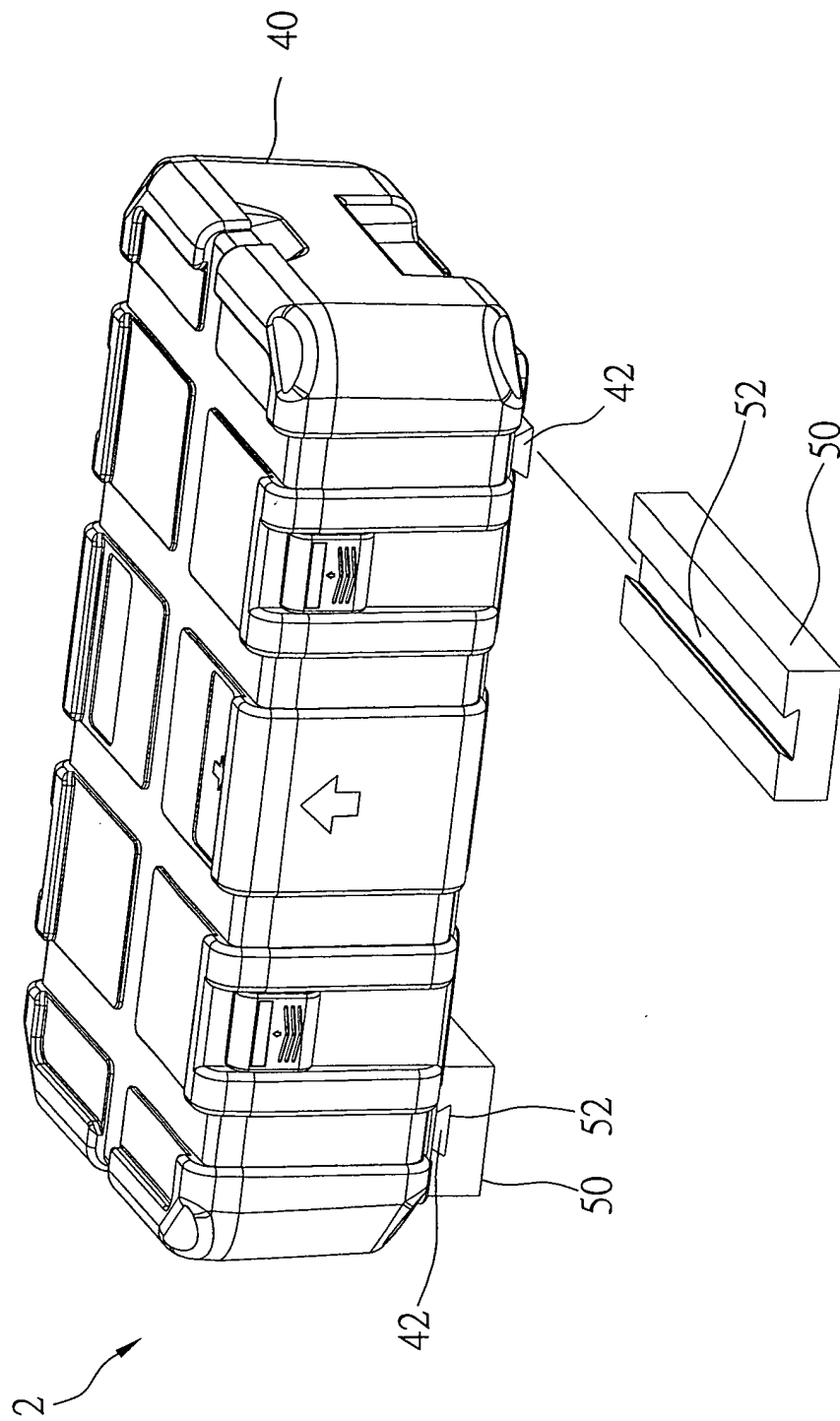


圖4

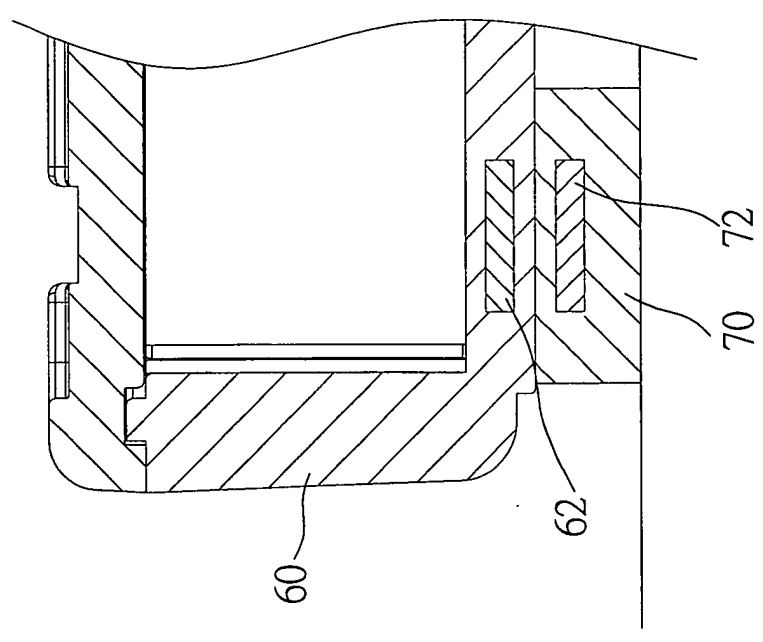


圖 5

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖（ 1 ）。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1 面板包裝盒

10 盒體

12 容置空間

14 面

20 蓋體

30 支撐件

100 基準面