



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211729875 U

(45) 授权公告日 2020.10.23

(21) 申请号 201921893518.7

(22) 申请日 2019.11.05

(73) 专利权人 徐州耐克盾机械制造有限公司

地址 221000 江苏省徐州市丰县宋楼镇丰  
黄路东

(72) 发明人 苏虹宇

(74) 专利代理机构 北京中政联科专利代理事务  
所(普通合伙) 11489

代理人 李延峰

(51) Int.Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

B29C 33/00 (2006.01)

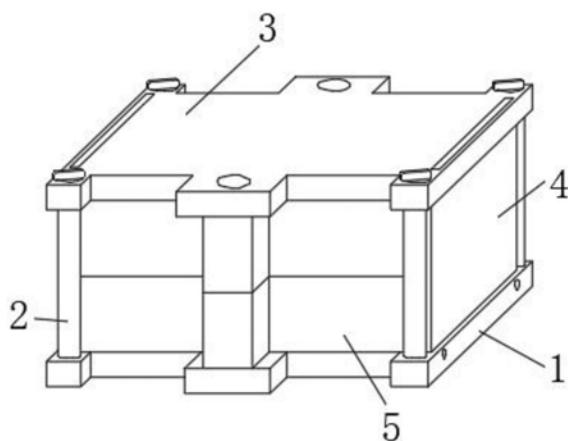
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种方便拆卸的塑料成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便拆卸的塑料成型模具，包括下模块，所述下模块的前端和后端的中部分别固定连接有一个导引块，所述导引块的上端焊接有一个导引杆，所述下模块的上端四角分别设置有一个固定杆，所述下模块的前后两端的左部和右部分别固定连接有一个连接块，所述固定杆的另一端共同连接有一个上模块，所述下模块的上端左部和右部分别安装有一个限位板，所述下模块和上模块之间设置有两个成型块。本实用新型所述的一种方便拆卸的塑料成型模具，通过设置导引块和导引杆，通过导引杆的作用将各部件安装在一起，在使用过程中能够通过比较简单的操作实现快速安装拆卸，通过固定杆的作用，实现上模块和下模块之间固定的紧密性。



1. 一种方便拆卸的塑料成型模具,包括下模块(1),其特征在于:所述下模块(1)的上端四角分别设置有一个固定杆(2),所述固定杆(2)的另一端共同连接有一个上模块(3),所述下模块(1)的上端左部和右部分别安装有一个限位板(4),所述下模块(1)和上模块(3)之间设置有两个成型块(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便拆卸的塑料成型模具,其特征在于:所述下模块(1)的上端左部和右部分别开有一个安装槽(20),所述下模块(1)的左端和右端分别开有两个与安装槽(20)相通的固定螺孔(16),所述限位板(4)的右端下部开有两个左右贯通的螺孔,所述限位板(4)下部位于安装槽(20)并通过螺丝与下模块(1)固定连接在一起。

3. 根据权利要求1所述的一种方便拆卸的塑料成型模具,其特征在于:所述上模块(3)的上端左部和右部分别开有一个连接槽(9),所述连接槽(9)的内壁上开有一个卡槽(10),所述限位板(4)的前端和后端的上部均固定连接有一个卡块(11),所述卡块(11)位于卡槽(10)内将限位板(4)活动安装在连接槽(9)内。

4. 根据权利要求1所述的一种方便拆卸的塑料成型模具,其特征在于:所述成型块(5)的前端和后端的中部分别设置有一个定位块(17),所述定位块(17)与成型块(5)为一体结构,所述定位块(17)的上端开有一个上下贯通的定位孔(18),所述下模块(1)的前端和后端的中部分别固定连接有一个导引块(6),所述导引块(6)的上端焊接有一个导引杆(7),所述上模块(3)的上端前部和后部分别开有一个穿插孔(15),所述导引杆(7)穿过定位孔(18)和穿插孔(15)将成型块(5)活动安装在上模块(3)和下模块(1)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种方便拆卸的塑料成型模具,其特征在于:所述固定杆(2)的下部外表面刻有螺纹,所述固定杆(2)的上端焊接有一个限位环(19),所述限位环(19)的上端设置有一个旋转块(14),所述旋转块(14)与限位环(19)为一体结构。

6. 根据权利要求5所述的一种方便拆卸的塑料成型模具,其特征在于:所述上模块(3)的上端四角分别开有一个上下贯通的旋转孔(12),所述旋转孔(12)的内壁上开有一个限位槽(13),所述下模块(1)的前后两端的左部和右部分别固定连接有一个连接块(8),所述连接块(8)的上端开有一个螺孔,所述限位环(19)位于限位槽(13)的上端并通过螺纹将上模块(3)和下模块(1)固定连接在一起。

## 一种方便拆卸的塑料成型模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,特别涉及一种方便拆卸的塑料成型模具。

### 背景技术

[0002] 成型模具也称型模,是一种依据实物的形状和结构按比例制成的模具,用压制或浇灌的方法使材料成为一定形状的工具,不相同的塑料成型方法,要求使用不同原理和结构特点的成型模具,现有的成型模具主要分为注塑成型模具、挤出成型模具、中空制品吹塑成型模具、真空或压缩空气成型模具、压制成型模具和压铸成型模具;现有的塑料成型模具在使用过程通常结构比较复杂,导致在使用过程中拆卸比较困难,造成了使用的不便,并且在使用时模具之间容易产生缝隙,影响产品的最终成型,影响产品质量,导致不必要的经济损失。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种方便拆卸的塑料成型模具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种方便拆卸的塑料成型模具,包括下模块,所述下模块的上端四角分别设置有一个固定杆,所述固定杆的另一端共同连接有一个上模块,所述下模块的上端左部和右部分别安装有一个限位板,所述下模块和上模块之间设置有两个成型块。

[0006] 优选的,所述下模块的上端左部和右部分别开有一个安装槽,所述下模块的左端和右端分别开有两个与安装槽相通的固定螺孔,所述限位板的右端下部开有两个左右贯通的螺孔,所述限位板下部位于安装槽并通过螺丝与下模块固定连接在一起。

[0007] 优选的,所述上模块的上端左部和右部分别开有一个连接槽,所述连接槽的内壁上开有一个卡槽,所述限位板的前端和后端的上部均固定连接有一个卡块,所述卡块位于卡槽内将限位板活动安装在连接槽内。

[0008] 优选的,所述成型块的前端和后端的中部分别设置有一个定位块,所述定位块与成型块为一体结构,所述定位块的上端开有一个上下贯通的定位孔,所述下模块的前端和后端的中部分别固定连接有一个导引块,所述导引块的上端焊接有一个导引杆,所述上模块的上端前部和后部分别开有一个穿插孔,所述导引杆穿过定位孔和穿插孔将成型块活动安装在上模块和下模块之间。

[0009] 优选的,所述固定杆的下部外表面刻有螺纹,所述固定杆的上端焊接有一个限位环,所述限位环的上端设置有一个旋转块,所述旋转块与限位环为一体结构。

[0010] 优选的,所述上模块的上端四角分别开有一个上下贯通的旋转孔,所述旋转孔的内壁上开有一个限位槽,所述下模块的前后两端的左部和右部分别固定连接有一个连接块,所述连接块的上端开有一个螺孔,所述限位环位于限位槽的上端并通过螺纹将上模块和下模块固定连接在一起。

- [0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:
- [0012] 1、通过设置限位板、导引杆和穿插孔等结构,在使用过程中能够实现通过比较简单的操作将上模块和下模块之间的安装和拆卸,为使用提供了便利。
- [0013] 2、通过在设置固定杆和连接块等结构,在使用时能够通过旋转旋转块将上模块和下模块拧紧,通过限位板和导引杆的作用将上模块和下模块闭合,实现使用时的密闭性和紧密性。

## 附图说明

- [0014] 图1为本实用新型一种方便拆卸的塑料成型模具的整体结构示意图;
- [0015] 图2为本实用新型一种方便拆卸的塑料成型模具的上模块和下模块的整体结构示意图;
- [0016] 图3为本实用新型一种方便拆卸的塑料成型模具的成型块的整体结构示意图;
- [0017] 图4为本实用新型一种方便拆卸的塑料成型模具的固定杆的整体结构示意图。
- [0018] 图中:1、下模块;2、固定杆;3、上模块;4、限位板;5、成型块;6、导引块;7、导引杆;8、连接块;9、连接槽;10、卡槽;11、卡块;12、旋转孔;13、限位槽;14、旋转块;15、穿插孔;16、固定螺孔;17、定位块;18、定位孔;19、限位环;20、安装槽。

## 具体实施方式

- [0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。
- [0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。
- [0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。
- [0022] 如图1-4所示,一种方便拆卸的塑料成型模具,包括下模块(1),所述下模块(1)的上端四角分别设置有一个固定杆(2),所述固定杆(2)的另一端共同连接有一个上模块(3),所述下模块(1)的上端左部和右部分别安装有一个限位板(4),所述下模块(1)和上模块(3)之间设置有两个成型块(5)。
- [0023] 所述下模块(1)的上端左部和右部分别开有一个安装槽(20),所述下模块(1)的左端和右端分别开有两个与安装槽(20)相通的固定螺孔(16),所述限位板(4)的右端下部开有两个左右贯通的螺孔,所述限位板(4)下部位于安装槽(20)并通过螺丝与下模块(1)固定连接在一起,起到了限定位置的作用;所述上模块(3)的上端左部和右部分别开有一个连接槽(9),所述连接槽(9)的内壁上开有一个卡槽(10),所述限位板(4)的前端和后端的上部均

固定连接有一个卡块(11),所述卡块(11)位于卡槽(10)内将限位板(4)活动安装在连接槽(9)内,起到了活动连接的作用;所述成型块(5)的前端和后端的中部分别设置有一个定位块(17),所述定位块(17)与成型块(5)为一体结构,所述定位块(17)的上端开有一个上下贯通的定位孔(18),所述下模块(1)的前端和后端的中部分别固定连接有一个导引块(6),所述导引块(6)的上端焊接有一个导引杆(7),所述上模块(3)的上端前部和后部分别开有一个穿插孔(15),所述导引杆(7)穿过定位孔(18)和穿插孔(15)将成型块(5)活动安装在上模块(3)和下模块(1)之间,起到了联通上下模块的作用;所述固定杆(2)的下部外表面刻有螺纹,所述固定杆(2)的上端焊接有一个限位环(19),所述限位环(19)的上端设置有一个旋转块(14),所述旋转块(14)与限位环(19)为一体结构,起到了固定的作用;所述上模块(3)的上端四角分别开有一个上下贯通的旋转孔(12),所述旋转孔(12)的内壁上开有一个限位槽(13),所述下模块(1)的前后两端的左部和右部分别固定连接有一个连接块(8),所述连接块(8)的上端开有一个螺孔,所述限位环(19)位于限位槽(13)的上端并通过螺纹将上模块(3)和下模块(1)固定连接在一起。

[0024] 需要说明的是,本实用新型为一种方便拆卸的塑料成型模具,通过在下模块1的前端和后端分别设置一个导引块6,并在导引块6的上端固定连接一个导引杆7,在安装过程中,将成型块5放置在下模块1的上端,且导引杆6穿过定位块17上的定位孔18,然后将限位板4插入上模块3上端的连接槽8,且限位板4位于安装槽20内通过螺丝与下模块1固定连接在一起,将导引杆7插入上模块3上的穿插孔15,并将固定杆2插入连接块8上的螺孔,通过旋转旋转块14利用螺纹的作用将上模块3和下模块1闭合紧密,通过这样得结构,能够比较简单快速的进行安装拆卸,实现使用的便利性。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

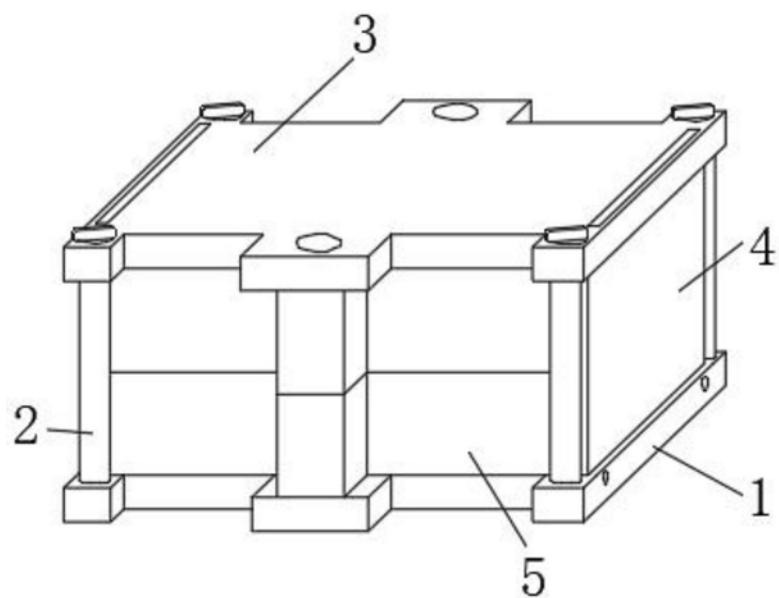


图1

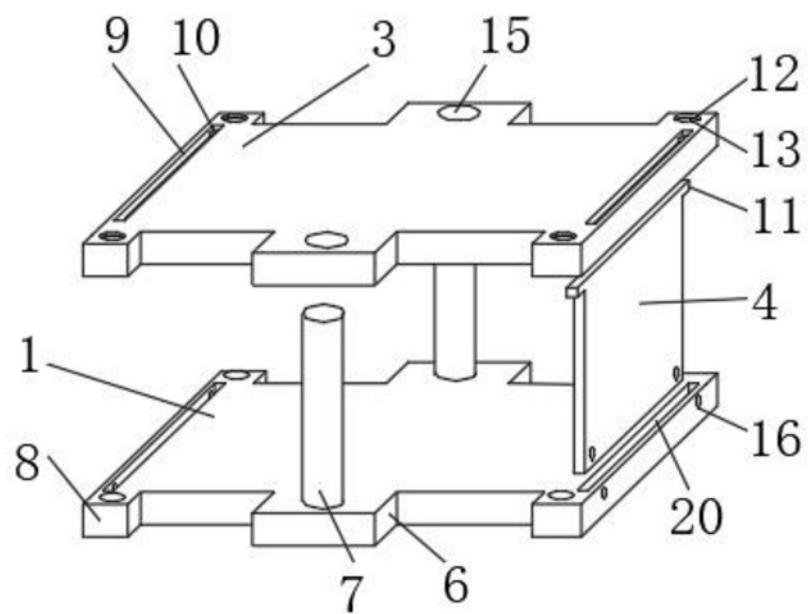


图2

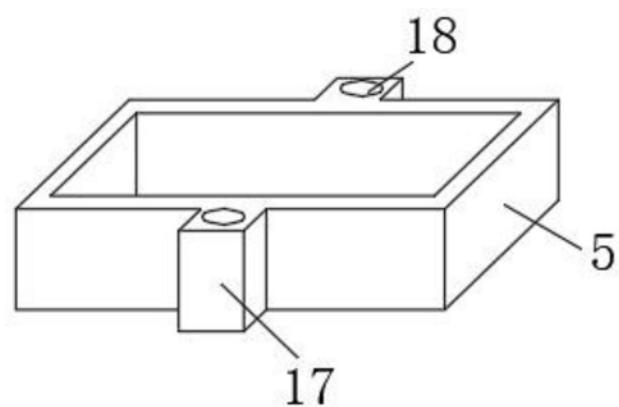


图3

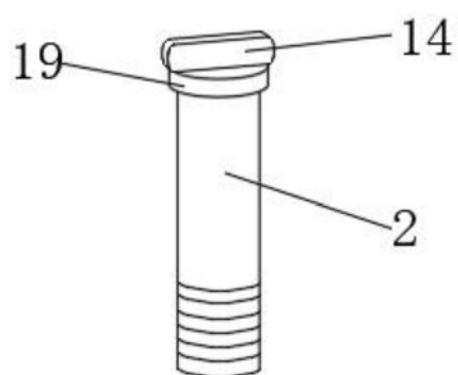


图4