



(19) INSTITUTO NACIONAL
DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
PORTUGAL

(11) *Número de Publicação:* PT 8431 U

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 6)

B05D005/06 A

B44D005/00 B

(12) *FASCÍCULO DE MODELO DE UTILIDADE*

(22) <i>Data de depósito:</i>	1992.01.31	(73) <i>Titular(es):</i> ARGIBETÃO-SOC.NOVS PRODUTOS ARGILA E BETÃO, SARL AV. FONTES PEREIRA DE MELO, 19, 5/AND 1000 LISBOA PT
(30) <i>Prioridade:</i>		
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i>	1993.08.31	(72) <i>Inventor(es):</i> JORGE MANUEL MIRA AMARAL PT
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i>	09/95 1995.09.18	(74) <i>Mandatário(s):</i> JOÃO MASCARENHAS DE VASCONCELOS CALÇADA DO MARQUÊS DE ABRANTES 111/CAVE 1200 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* PROCESSO DE PIGMENTAÇÃO SIMULTÂNEA DE ELEMENTOS DE CONSTRUÇÃO

(57) *Resumo:*

[Fig.]

DESCRIÇÃO
DO
MODELO DE UTILIDADE

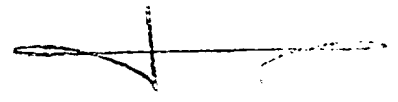
N.º 8431

REQUERENTE: ARGIBETÃO - SOCIEDADE DE NOVOS PRODUTOS DE ARGILA E BETÃO, S.A.

EPÍGRAFE: PROCESSO DE PIGMENTAÇÃO SIMULTANEA DE ELEMENTOS DE CONSTRUÇÃO.

INVENTORES: JORGE MANUEL MIRA AMARAL, português, engenheiro, residente na Av. Fontes Pereira de Melo, N.º.19 - 5.º., 1000 Lisboa.

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4.º da Convenção de Paris de 20 de Março de 1883.



REQUERENTE: ARGIBETAO - SOCIEDADE DE NOVOS PRODUTOS DE ARGILA E
BETAO, SA.

EPIGRAFE: PROCESSO DE PIGMENTAÇÃO SIMULTANEA DE ELEMENTOS DE
CONSTRUÇÃO

M E M O R I A D E S C R I T I V A

O objectivo do referido processo é pigmentar de uma maneira mesclada ou por camadas com diversas cores ou com diversas percentagens de pigmentação, o corpo de qualquer artefacto de cimento saído de uma extrusora e obter ao mesmo tempo por este sistema, uma significativa redução dos custos da pigmentação.

O sistema consiste no conhecimento profundo dos fluxos que correm através da tremonha de alimentação e da própria extrusora de argamassa, de molde a permitir colocar as diferentes colorações em diferentes sitios nas peças finais por posicionamento dessas cores na entrada da tremonha.

Assim, com um sistema muito fácil de uma ou várias chapas divisoras colocadas em calhas laterais fixadas às paredes, quer em guilhotina quer em grade na boca da tremonha, consegue-se que, através das linhas de correntes dos fluxos originados pela extrusora, colocar diferentes cores na secção do corpo da peça.

No caso concreto de uma telha com duas colorações diferentes, basta colocar uma chapa e assim dividir a entrada da tremonha em duas.

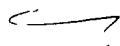
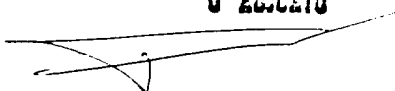
Neste caso concreto, a parte alimentada com a cor A na parte posterior da máquina irá aparecer na peça na parte inferior e a cor B alimentada pela entrada anterior da máquina na parte superior da peça.

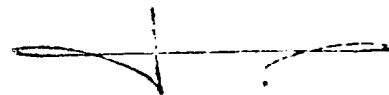
Se forem feitas n divisórias, serão obtidas em toda a secção do corpo, n colorações diferentes.

Lisboa, 31 de Janeiro de 1992

PELO AGENTE OFICIAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

O AGENTE





REIVINDICAÇÕES

- 1 - Processo de pigmentação simultânea de elementos de construção, caracterizado pelo facto de dispôr de várias ou mais chapas divisórias verticais na entrada da tremonha de alimentação consoante o número de cores pretendida.
- 2 - Processo, conforme reivindicado na reivindicação 1, caracterizado pelo facto das chapas divisórias poderem apresentar-se sob a forma de guilhotina ou de grade na boca da tremonha, de acordo com as conveniências de fabrico do produto.
- 3 - Processo, conforme reivindicado nas reivindicações anteriores, caracterizado pelo facto das chapas divisórias serem colocadas em calhas laterais fixadas às paredes da tremonha.

