



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204583114 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520220863. X

(22) 申请日 2015. 04. 13

(73) 专利权人 宝鸡阜丰生物科技有限公司

地址 722406 陕西省宝鸡市岐山县蔡家坡经济开发区安乐社区

(72) 发明人 来凤堂 赵兰坤 刘化丹 刘海涛
李国薇 张传松

(74) 专利代理机构 西安通大专利代理有限责任
公司 61200

代理人 徐文权

(51) Int. Cl.

B01J 2/02(2006. 01)

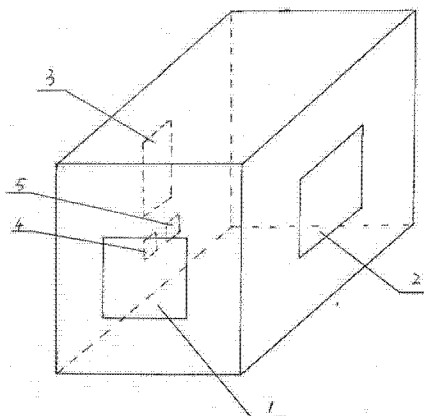
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

喷浆造粒机机头保护壳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喷浆造粒机机头保护壳,属于喷浆造粒设备领域。包括密封壳体,在壳体上开设有用于连接热风炉的第一接口和连接喷浆造粒机的第二接口;且所述两个接口开设在壳体相邻的两个侧壁上,且在与第二接口相对的壳体侧壁上还开设有操作孔;在操作孔的下方开设有料液喷口和蒸汽喷口。本实用新型的喷浆造粒机机头保护壳的整体结构简单,设计合理,使用耐火材料制成,耐腐蚀、保温性能好。制作简单,使用和维护都很方便。



1. 一种喷浆造粒机机头保护壳,其特征在于,包括密封壳体,在密封壳体上开设有用于连接热风炉的第一接口(1)和连接喷浆造粒机的第二接口(2);且所述两个接口开设在密封壳体相邻的两个侧壁上,且在与第二接口(2)相对的壳体侧壁上还开设有操作孔(3);在操作孔(3)的下方开设有料液喷口(4)和蒸汽喷口(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种喷浆造粒机机头保护壳,其特征在于,所述密封壳体为长方形壳体。

3. 根据权利要求1所述的一种喷浆造粒机机头保护壳,其特征在于,所述密封壳体的壁厚为80cm,分内外两层;内层由耐火砖制成,外层由普通砖制成。

4. 根据权利要求3所述的一种喷浆造粒机机头保护壳,其特征在于,所述内层的耐火砖之间由黄泥土和麦秆粘合;外层的普通砖由水泥粘合。

喷浆造粒机机头保护壳

技术领域

[0001] 本实用新型属于喷浆造粒设备领域,具体涉及一种喷浆造粒机机头保护壳。

背景技术

[0002] 喷浆造粒是指将料浆(混合物、溶液与溶质)中的水分(能汽化的液体总称),通过喷射到某一设备中,用加热、抽压的方法,使料浆中的水分汽化并分离后,留存的不会汽化(在一定条件下)的固体形成粒状的过程。喷浆造粒是自成粒的粒子以返料的形式形成料幕,与喷出的料浆结合层层涂布成粒。如磷铵颗粒肥料的最终制造工序。

[0003] 在采用喷浆造粒工艺生产颗粒肥料过程中,喷浆造粒机的机头内部温度能达到400~500度,但是现有的造粒机机头的外壳装置结构复杂,且由金属材料制成,保温性能差,易腐蚀,使用寿命低,维修更换繁琐。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述现有技术存在的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种喷浆造粒机机头保护壳,该保护壳结构设计合理,使用简单,拆卸方便。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现:

[0006] 一种喷浆造粒机机头保护壳,包括密封壳体,在密封壳体上开设有用于连接热风炉的第一接口和连接喷浆造粒机的第二接口;且所述两个接口开设在密封壳体相邻的两个侧壁上,且在与第二接口相对的壳体侧壁上还开设有操作孔;在操作孔的下方开设有料液喷口和蒸汽喷口。

[0007] 所述密封壳体为长方形壳体。

[0008] 所述密封壳体的壁厚为80cm,分内外两层;内层由耐火砖制成,外层由普通砖制成。

[0009] 所述内层的耐火砖之间由黄泥土和麦秆粘合;外层的普通砖由水泥粘合。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益的技术效果:

[0011] 本实用新型的喷浆造粒机机头保护壳为一密封壳体,在该密封壳体的相邻的两个侧壁上分别开设有与热风炉连接的第一接口、与喷浆造粒机相连的第二接口,在与喷浆造粒机接口相对的侧壁上还开设有人工操作口,在该操作口的下方设有料液喷口和蒸汽喷口。热风炉来的热风通过第一接口进入保护壳内,喷枪来的料液通过喷枪的蒸汽雾化,在热风作用下将水分烘干。通过人工操作口还可以定期清理装置内部。该保护壳结构设计合理,加工、使用均很便捷。维修更换简便,使用寿命长。

[0012] 进一步地,本实用新型喷浆造粒机机头保护壳的壳体壁厚为80cm,分内外两层;内层由耐火砖制成,且耐火砖之间由黄泥土和麦秆粘合。外层由普通砖制成,普通砖由水泥粘合。采用非金属材料制作的主体结构,耐腐蚀,耐高温,保温性能好,节能降耗。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图

[0014] 其中 :1 为第一接口 ;2 为第二接口 ;3 为操作孔 ;4 为料液喷口 ;5 为蒸汽喷口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细描述 :

[0016] 参见图 1, 本实用新型的一种喷浆造粒机机头保护壳, 包括密封壳体, 密封壳体为长方形壳体。在密封壳体上开设有用于连接热风炉的第一接口 1 和连接喷浆造粒机的第二接口 2 ;且所述两个接口开设在壳体相邻的两个侧壁上, 且在与第二接口 2 相对的壳体侧壁上还开设有操作孔 3 ;在操作孔 3 的下方开设有料液喷口 4 和蒸汽喷口 5。所述壳体的壁厚为 80cm, 分内外两层 ;内层由耐火砖制成, 耐火砖之间由黄泥土和麦秆粘合。外层由普通砖制成, 普通砖由水泥粘合。

[0017] 本实用新型的一种喷浆造粒机机头保护壳在使用时 :

[0018] 第一接口 1 与热风炉相连, 第二接口与连接喷浆造粒机相连。由热风炉来的热风通过第一接口 1 进入该密封壳体内, 料液喷口 4 喷入的料液通过蒸汽喷口 5 喷入的蒸汽雾化, 并在热风得作用下水分被烘干。此外, 通过操作孔 3 可定期清理装置内部。

[0019] 本实用新型的喷浆造粒机机头保护壳的整体结构简单, 设计合理, 使用耐火材料制成, 耐腐蚀、保温性能好。制作简单, 使用和维护都很方便。

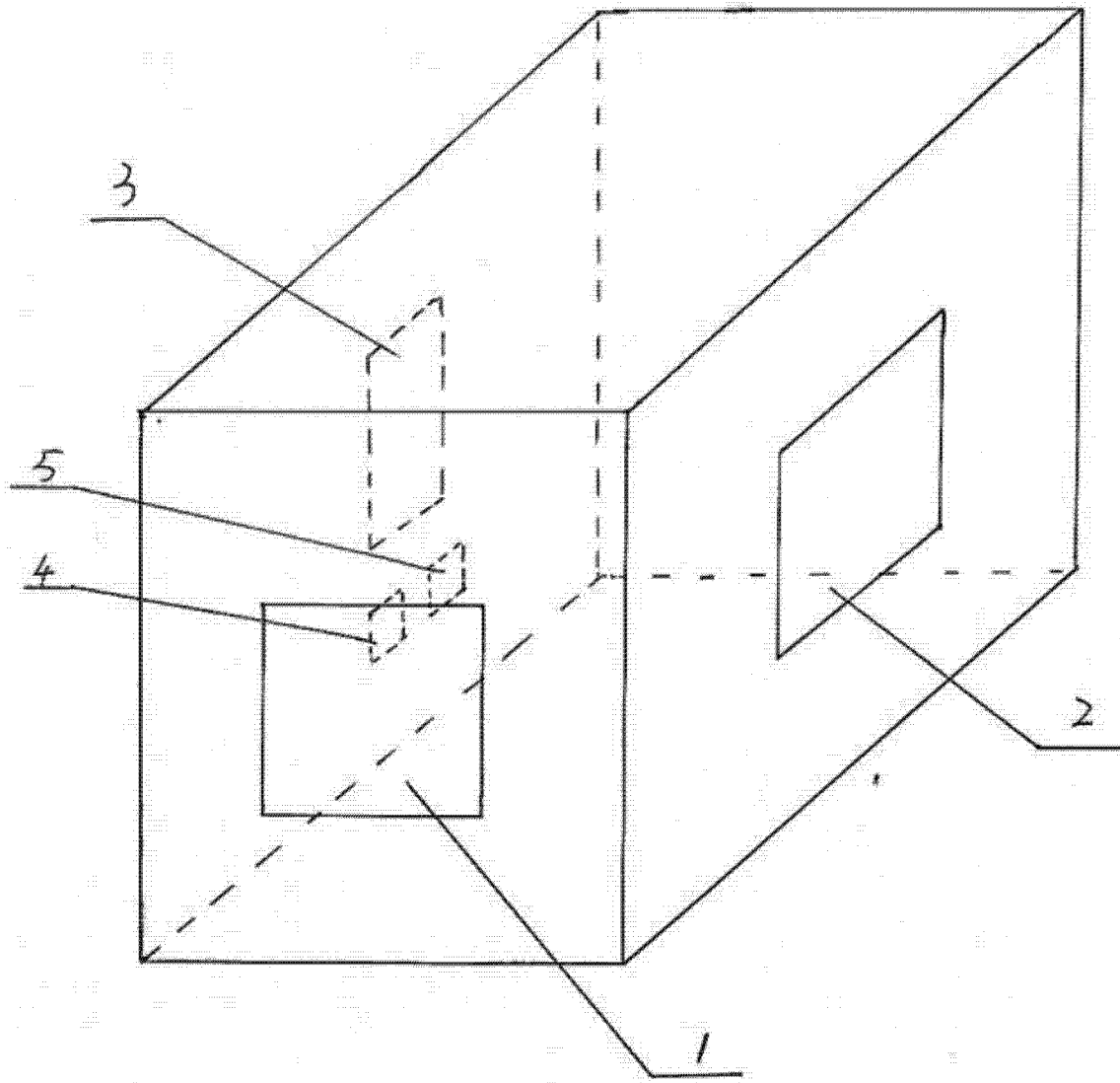


图 1