



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203329489 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320328065. X

(22) 申请日 2013. 06. 07

(73) 专利权人 无锡市金辉粉末材料有限公司

地址 214156 江苏省无锡市惠山区阳山镇尹
城村无锡市金辉粉末材料有限公司

(72) 发明人 朱文胜

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B01D 36/02 (2006. 01)

B01D 35/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

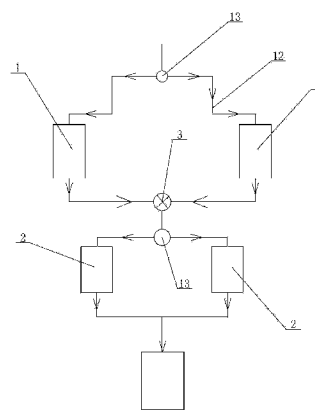
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其包括设置于反应釜出料端的至少一套过滤部件,所述过滤部件包括相连通的粗过滤装置和精过滤装置,所述粗过滤装置设置于精过滤装置的上游,且两者之间设置有加压树脂泵,所述粗过滤装置的过滤网为 40 ~ 60 目,所述精过滤装置的过滤网为 120 ~ 200 目。上述用于聚酯树脂生产的高效过滤系统对出釜后的物料先进行粗过滤后,经过加压树脂泵再进行精过滤出料,物料内无可见黑点杂质,保证了聚酯树脂的品质,提高了产品的市场竞争力。



1. 一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其特征在于,包括设置于反应釜出料端的至少一套过滤部件,所述过滤部件包括相连通的粗过滤装置和精过滤装置,所述粗过滤装置设置于精过滤装置的上游,且两者之间设置有加压树脂泵,所述粗过滤装置的过滤网为 40 ~ 60 目,所述精过滤装置的过滤网为 120 ~ 200 目。

2. 根据权利要求 1 所述的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其特征在于,所述过滤部件设置为两套,其中一套为备用过滤部件,所述两套过滤部件通过管路和阀相连通。

3. 根据权利要求 1 或 2 任一项所述的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其特征在于,所述粗过滤装置和精过滤装置均包括内筒体、袋筒和保温部件,所述袋筒安装于内筒体内部,所述内筒体的上、下端对应设置有进、出料口,所述保温部件设置于内筒体之外。

4. 根据权利要求 1 所述的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其特征在于,所述粗过滤装置和精过滤装置的顶部均通过法兰连接顶盖进行密封。

5. 根据权利要求 3 所述的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其特征在于,所述保温部件包括夹套筒体和设置于夹套筒体外的保温层,所述夹套筒体设置于内筒体的外壁上,其内通入导热油对物料进行保温,且对应于其上、下端设置有进油口和出油口。

一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种聚酯树脂生产设备,尤其涉及一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统。

背景技术

[0002] 传统的聚酯树脂加工过程中,物料出釜后并无过滤系统,造成出釜后的物料有可见的黑点杂质,影响聚酯树脂的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其对出釜后的物料进行过滤,以解决现有技术中聚酯树脂生产中存在的上述问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统,其包括设置于反应釜出料端的至少一套过滤部件,所述过滤部件包括相连通的粗过滤装置和精过滤装置,所述粗过滤装置设置于精过滤装置的上游,且两者之间设置有加压树脂泵,所述粗过滤装置的过滤网为 40 ~ 60 目,所述精过滤装置的过滤网为 120 ~ 200 目。

[0006] 特别地,所述过滤部件设置为两套,其中一套为备用过滤部件,所述两套过滤部件通过管路和阀相连通。

[0007] 特别地,所述粗过滤装置和精过滤装置均包括内筒体、袋筒和保温部件,所述袋筒安装于内筒体内部,所述内筒体的上、下端对应设置有进、出料口,所述保温部件设置于内筒体之外。

[0008] 特别地,所述粗过滤装置和精过滤装置的顶部均通过法兰连接顶盖进行密封。

[0009] 特别地,所述保温部件包括夹套筒体和设置于夹套筒体外的保温层,所述夹套筒体设置于内筒体的外壁上,其内通入导热油对物料进行保温,且对应于其上、下端设置有进油口和出油口。

[0010] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述用于聚酯树脂生产的高效过滤系统对出釜后的物料先进行粗过滤后,经过加压树脂泵再进行精过滤出料,物料内无可见黑点杂质,保证了聚酯树脂的品质,提高了产品的市场竞争力。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型具体实施方式 1 提供的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统的结构示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型具体实施方式 1 提供的用于聚酯树脂生产的高效过滤系统的精过滤装置的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0014] 请参阅图 1 和图 2 所示,本实施例中,一种用于聚酯树脂生产的高效过滤系统包括设置于反应釜出料端的两套过滤部件,其中一套为备用过滤部件,所述两套过滤部件通过管路 12 和三通阀 13 相连通。所述过滤部件包括相连通的粗过滤装置 1 和精过滤装置 2,所述粗过滤装置 1 设置于精过滤装置 2 的上游,且两者之间设置有加压树脂泵 3,所述粗过滤装置 1 和精过滤装置 2 的结构基本相同,区别仅在于过滤网的不同,所述粗过滤装置 1 的过滤网为 40 ~ 60 目,所述精过滤装置 2 的过滤网为 120 ~ 200 目。两者均包括内筒体 4、袋筒 5 和保温部件,所述袋筒 5 安装于内筒体 4 内部,所述内筒体 4 的上、下端对应设置有进料口 6 和出料口 7。

[0015] 所述保温部件包括夹套筒体 8 和设置于夹套筒体 8 外的保温层 9,所述夹套筒体 8 设置于内筒体 4 的外壁上,其内通入导热油对物料进行保温,且对应于其上、下端设置有进油口 10 和出油口 11。

[0016] 所述粗过滤装置 1 和精过滤装置 2 的顶部均通过法兰 14 连接顶盖 15 进行密封。

[0017] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

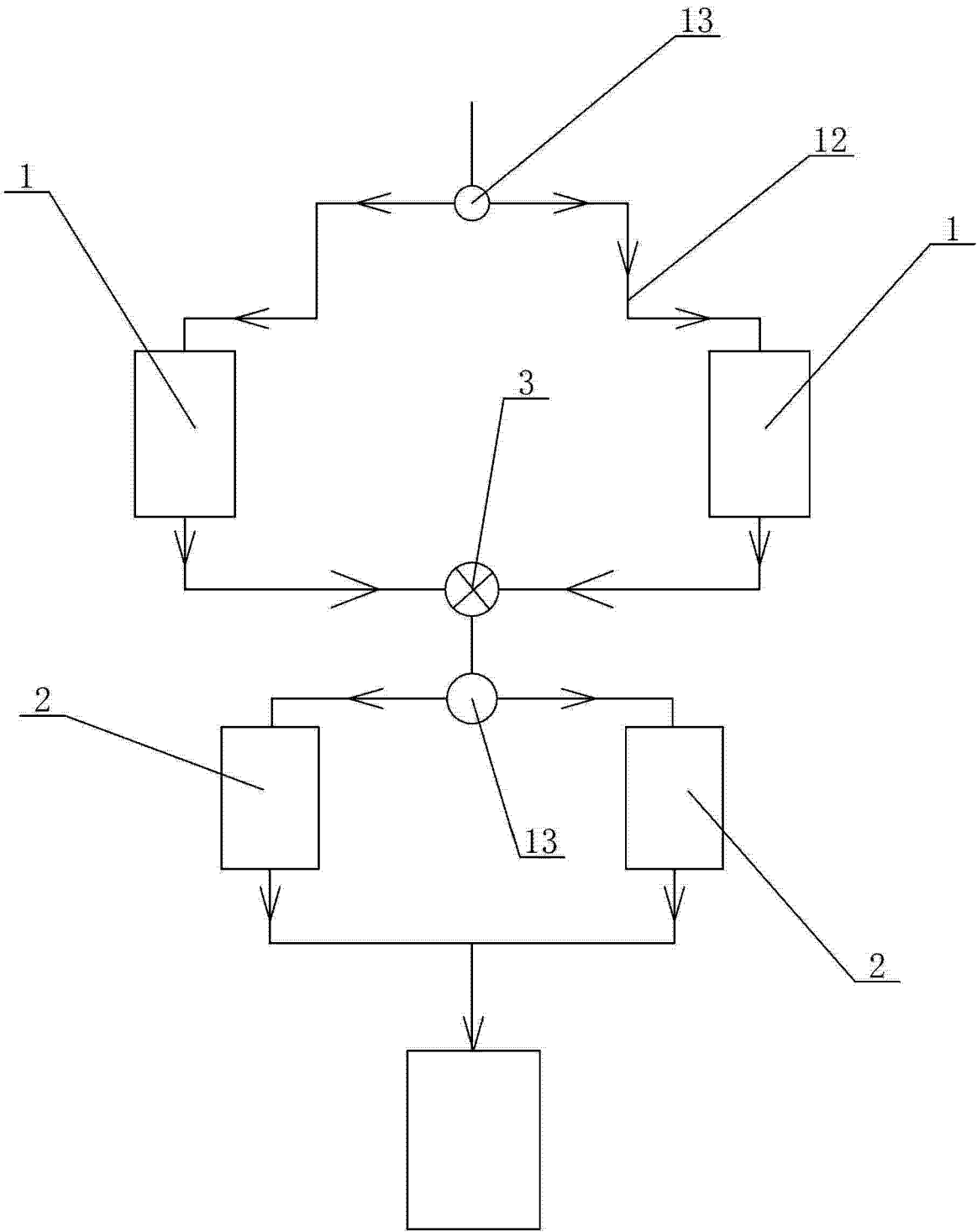


图 1

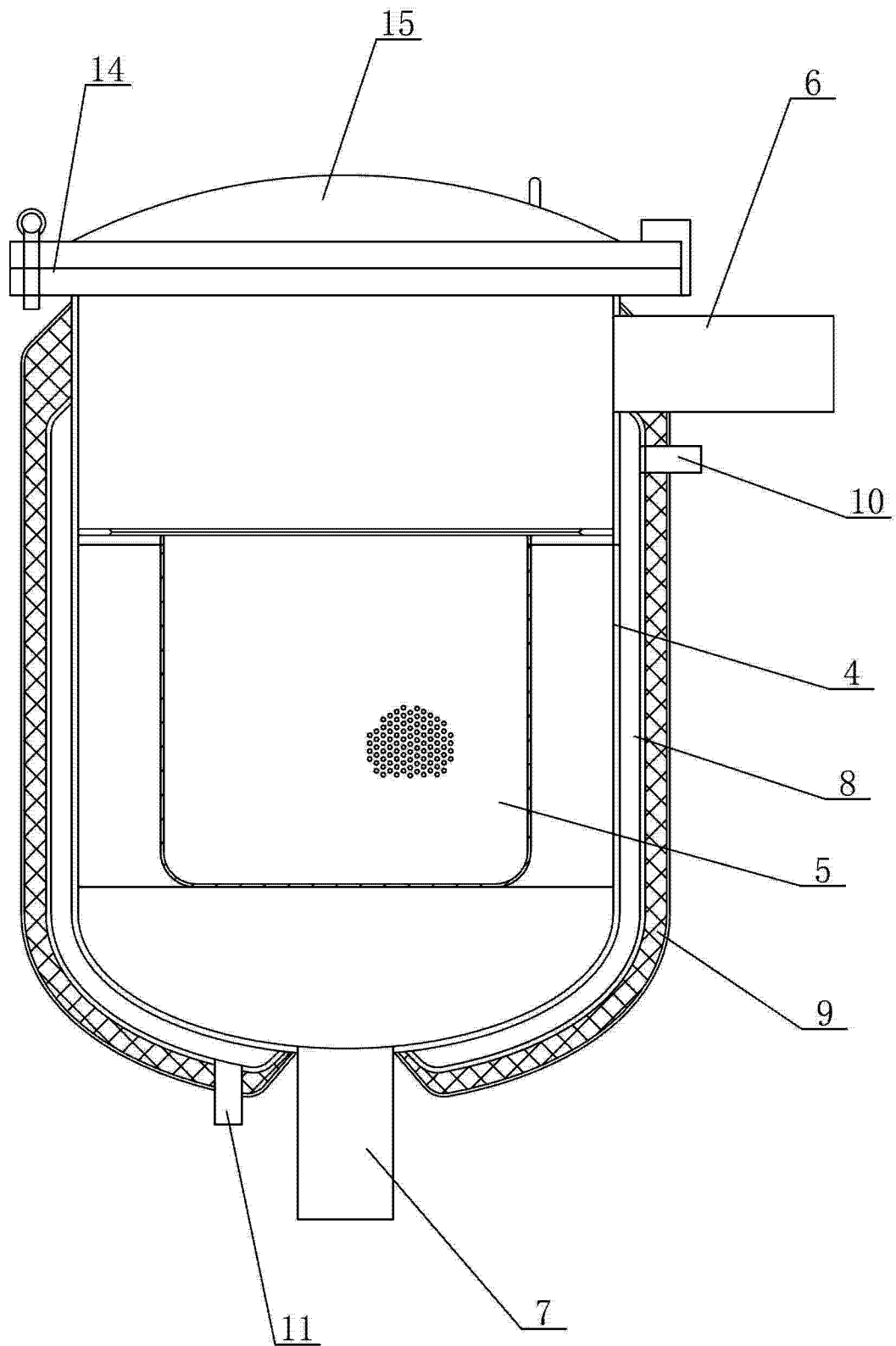


图 2