



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202356919 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120409752. 5

(22) 申请日 2011. 10. 25

(73) 专利权人 安徽日隆机械制造有限公司

地址 242800 安徽省池州市青阳县经济开发区东河工业园

(72) 发明人 张伟民

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

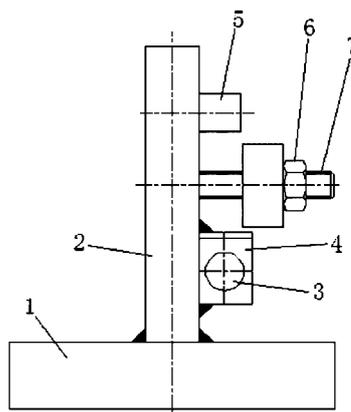
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铣工夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铣工夹具,包括夹具本体,所述夹具本体上焊接一个压板,所述压板的侧面焊接了一个支架,被加工零件的一端用螺钉固定在支架上,另一端用定位销固定在压板上,中间位置用双头螺栓和螺母固定在压板上。夹具在铣零件时一次性的装夹,用成形铣刀铣屑,同时可以保证零件的角度及外形的锥度。



1. 一种铣工夹具,包括夹具本体,所述夹具本体上焊接一个压板,其特征在于:所述压板的侧面焊接了一个支架,被加工零件的一端用螺钉固定在支架上,另一端用定位销固定在压板上,中间位置用双头螺栓和螺母固定在压板上。

一种铣工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及机械加工技术领域,尤其涉及一种铣工夹具。

背景技术

[0002] 通常,所用的铣工夹具铣零件的各个面时,每加铣好一个面就要取下一次零件,调换角度。这样,要用更多的劳动力和时间,使得生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种一次性的装夹的铣工夹具。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种铣工夹具,包括夹具本体,所述夹具本体上焊接一个压板,所述压板的侧面焊接了一个支架,被加工零件的一端用螺钉固定在支架上,另一端用定位销固定在压板上,中间位置用双头螺栓和螺母固定在压板上。

[0006] 本实用新型的优点是:夹具在铣零件时一次性的装夹,用成形铣刀铣屑,同时可以保证零件的角度及外形的锥度。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种铣工夹具,包括夹具本体 1,所述夹具本体 1 上焊接一个压板 2,所述压板 2 的侧面焊接了一个支架 4,被加工零件的一端用螺钉 3 固定在支架 4 上,另一端用定位销 5 固定在压板 2 上,中间位置用双头螺栓 7 和螺母 6 固定在压板 2 上。

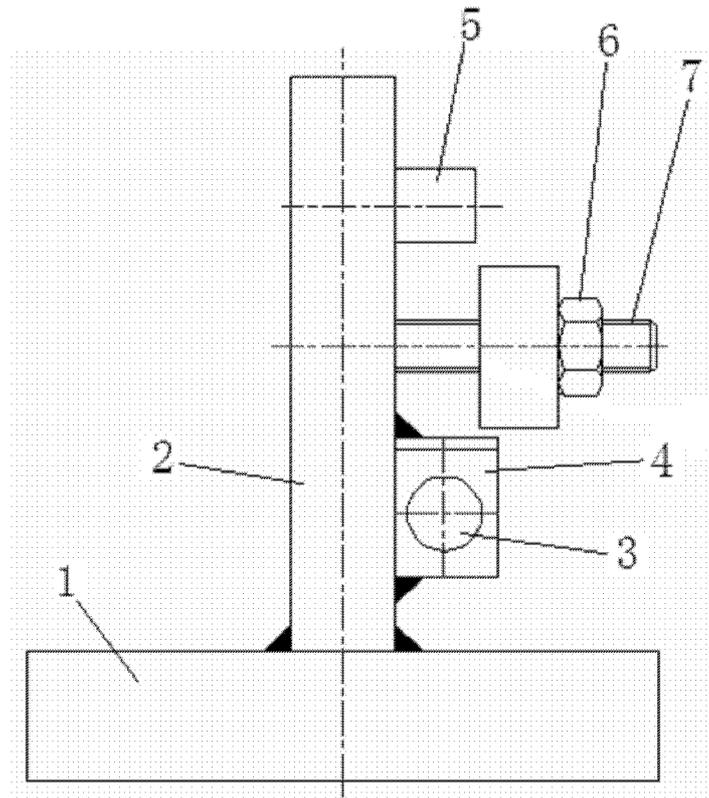


图 1

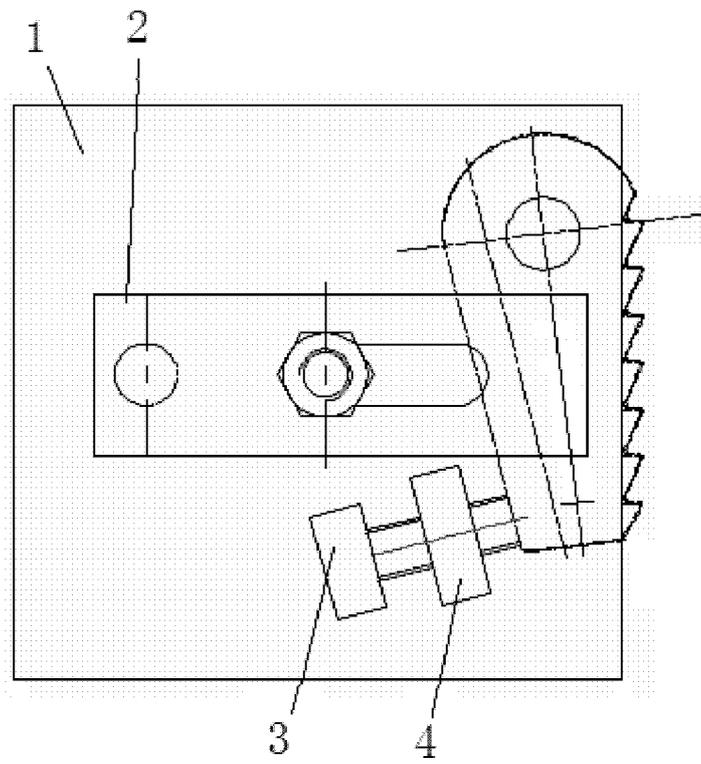


图 2