

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 941 408**

51 Int. Cl.:

E04F 19/06 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04B 1/68 (2006.01)

E04F 21/00 (2006.01)

E04F 15/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.05.2021 E 21174382 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.03.2023 EP 3929376**

54 Título: **Sistema de perfiles de juntas de dilatación**

30 Prioridad:

26.06.2020 DE 202020103699 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

22.05.2023

73 Titular/es:

**SCHLÜTER-SYSTEMS KG (100.0%)
Schmöllestrasse 7
58640 Iserlohn, DE**

72 Inventor/es:

SCHLÜTER, MARC

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 941 408 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de perfiles de juntas de dilatación

5 La presente invención se refiere a un sistema de perfiles de juntas de dilatación para la creación de una junta de dilatación en la fabricación de un revestimiento de suelo rígido.

10 En el estado de la técnica se conocen perfiles de juntas de dilatación de diferentes formas de realización. Durante la colocación de un revestimiento de suelo rígido de baldosas o plaquetas de piedra natural éstas se colocan sobre una junta de dilatación existente en el subsuelo y se fijan al subsuelo, tras lo cual las baldosas del revestimiento de suelo se colocan a ambos lados del perfil de junta de dilatación. Los perfiles de juntas de dilatación disponibles en el mercado

15 presentan con frecuencia dos perfiles en forma de L de metal o plástico, que definen respectivamente un brazo de apoyo y un brazo de ajuste que sobresale hacia arriba del mismo, y que se dispone normalmente de forma perpendicular con respecto al primero. Los dos perfiles en forma de L se disponen paralelos entre sí a una distancia predeterminada de manera que los brazos de apoyo estén respectivamente alineados entre sí, mientras que los brazos de ajuste quedan orientados los unos hacia los otros. Entre los brazos de apoyo se prevé un espacio libre que sirve

20 de zona de movimiento y que se puentea parcialmente con un material elástico y blando que conecta los dos brazos de apoyo y en cuyo caso se puede tratar, por ejemplo, un material de silicona. Los brazos de apoyo están dotados respectivamente de una pluralidad de orificios de paso distanciados longitudinalmente, que sirven para fijar los brazos de apoyo al subsuelo. Durante el montaje de un perfil de junta de dilatación de este tipo, los brazos de apoyo se fijan al subsuelo utilizando un mortero de lecho fino, en el que se insertan los brazos de apoyo y que penetra en los orificios de paso. A continuación, las baldosas del revestimiento del suelo se colocan de forma que cubran los brazos de apoyo y que queden orientadas frontalmente hacia los brazos de ajuste del perfil de junta de dilatación. La empresa Schlüter Systems KG comercializa, por ejemplo, un perfil de junta de dilatación del tipo anteriormente descrito con el nombre de producto "Schlüter®-Dilex-BWB".

25 Un inconveniente de un perfil de junta de dilatación con una estructura de este tipo consiste en que, en estado colocado, la junta de dilatación generada con él parece visualmente bastante ancha en comparación con las otras juntas presentes entre las distintas baldosas o plaquetas de piedra natural. Esto se debe al hecho de que a la anchura de las juntas de cemento entre el perfil de junta de dilatación y las baldosas o plaquetas de piedra natural adyacentes se suma la anchura real del perfil de junta de dilatación.

Otros sistemas de perfiles se revelan en los documentos DE 78 01 755 U1, DE 26 38 518 A1 y DE 85 02 738 U1.

30 Partiendo de este estado de la técnica, el objetivo de la presente invención es el de proporcionar un sistema de perfil de junta de dilatación con una estructura perfeccionada.

Para resolver esta tarea, la presente invención crea un sistema de perfil de junta de dilatación para producir una junta de dilatación durante la colocación de un revestimiento de suelo rígido según la reivindicación 1.

35 En la fabricación de un revestimiento de suelo rígido de baldosas o plaquetas de piedra natural sobre un subsuelo provisto de una junta de dilatación, el perfil del sistema de perfil de junta de dilatación según la invención se coloca en un primer paso de forma que el elemento de conexión elástico se extienda por encima a lo largo de la junta de dilatación, tras lo cual el al menos un brazo de apoyo se fija al subsuelo, preferiblemente utilizando un mortero de lecho fino o un adhesivo para baldosas. En un paso posterior, se puede aplicar mortero de lecho fino adicional a los

40 lados superiores del al menos un brazo de apoyo del perfil de la junta de dilatación. A continuación, las baldosas o plaquetas de piedra natural se colocan en el mortero de lecho fino de forma que las caras frontales de las baldosas o plaquetas de piedra natural entren en contacto directo con los brazos de ajuste. La altura del perfil se selecciona en función de la altura de las baldosas o plaquetas de piedra natural. Una vez seco el mortero de lecho fino, se rejuntan los huecos entre las baldosas o las plaquetas de piedra natural con una lechada adecuada. En un último paso, el brazo de inserción del elemento de sellado se presiona en la abertura de inserción desde arriba hasta que los brazos de

45 compresión se ajustan con presión a las caras frontales de las baldosas o plaquetas de piedra natural adyacentes. De este modo se cubren también los huecos entre las baldosas o plaquetas de piedra natural y los brazos de contacto, por lo que no es necesario prever una junta de mortero entre las baldosas o plaquetas de piedra natural y los brazos de ajuste del perfil de junta de dilatación según la invención. Esto da lugar a que la junta de dilatación parezca visualmente menos ancha.

50 En el caso del primer material se trata preferiblemente de un plástico, especialmente de un plástico duro.

En el caso del segundo material se trata de un material de silicona blando. En el caso del tercer material se trata ventajosamente de un material de silicona o plástico blando. El segundo material y/o el tercer material se pueden configurar especialmente resistentes a los hongos y a las bacterias.

55 De acuerdo con una forma de realización de la presente invención, el segundo elemento de perfil tiene en su sección transversal la forma de una L y presenta un segundo brazo de apoyo previsto para el apoyo en un subsuelo, que se fija en el borde longitudinal inferior del segundo brazo de ajuste. Un segundo brazo de apoyo confiere al perfil de junta de dilatación una mayor estabilidad en estado instalado.

Con preferencia, el primer brazo de apoyo y, si está previsto, el segundo brazo de apoyo, están dotados de una pluralidad de orificios de paso distribuidos a lo largo de la dirección longitudinal. Dichos orificios de paso sirven para anclar los brazos de apoyo durante su montaje en un adhesivo o mortero de lecho fino.

- 5 Ventajosamente, el primer brazo de apoyo y, si está previsto, el segundo brazo de apoyo, presentan respectivamente una altura en el rango de 0,5 a 2 mm, en particular en el rango de 0,8 a 1,2 mm. Esto garantiza que el perfil de junta de dilatación se pueda incrustar bien entre el subsuelo y el revestimiento de suelo en el mortero de capa delgada al colocar un revestimiento de suelo rígido utilizando el procedimiento de capa delgada.

El primer brazo de apoyo y, si está previsto, el segundo brazo de apoyo, presentan preferiblemente una anchura de entre 8 y 30 mm. Con esta anchura, se puede garantizar una fijación segura del perfil de junta de dilatación al subsuelo.

- 10 Según una forma de realización de la presente invención, los brazos de ajuste extienden respectivamente de forma perpendicular al o a los brazos de apoyo.

Ventajosamente, los brazos de ajuste están provistos, al menos en la zona superior, de nervios de enclavamiento orientados hacia dentro, que se extienden longitudinalmente, para proporcionar al elemento de sellado una buena sujeción cuando se coloca con su brazo de inserción en la abertura de inserción.

- 15 Los brazos de ajuste presentan en dirección longitudinal preferiblemente una sección transversal constante, lo que simplifica la fabricación del perfil de junta de dilatación.

Los brazos de ajuste tienen ventajosamente una altura del orden de 4 a 30 mm.

La anchura de los brazos de ajuste se encuentra preferiblemente en el rango de 0,5 a 2 mm, especialmente en el rango de 0,8 a 1,2 mm.

- 20 De acuerdo con una variante de realización de la presente invención, se trata en el caso del primer elemento de perfil y del segundo elemento de perfil respectivamente de un perfil extruido, configurándose los perfiles extruidos especialmente de forma idéntica.

El brazo de inserción se dota preferiblemente de salientes de enclavamiento que sobresalen hacia el exterior, y que se diseñan de manera que puedan interactuar con los nervios de enclavamiento antes mencionados, si se han previsto.

- 25 Los brazos de compresión están provistos ventajosamente de hendiduras laterales que se extienden longitudinalmente, lo que mejora la deformabilidad de los brazos de compresión.

Según una forma de realización de la presente invención se prevé un elemento de cubrición que se extiende en la dirección longitudinal, cuya anchura corresponde a la distancia entre las superficies exteriores de los brazos de ajuste y que se puede colocarse de forma separable en los brazos de ajuste o conectar, en estado de entrega del perfil de junta de dilatación, a al menos uno de los brazos de ajuste, realizándose la conexión a modo de zona de rotura controlada para poder separar el elemento de cubrición fácilmente del o de los brazos de ajuste. En este último caso, el elemento de cubrición también puede estar conectado a ambos brazos de ajuste, realizándose las dos conexiones a modo de zonas de rotura controlada. Así, los dos elementos de perfil y el elemento de cubrición también se pueden fabricar en una sola pieza. La disposición de un elemento de cubrición evita que la lechada entre en la abertura de inserción del perfil de junta de dilatación cuando se rellenan las juntas entre las baldosas o las plaquetas de piedra natural.

- 35 Con preferencia, el elemento de cubrición se fabrica de un cuarto material, en cuyo caso se trata especialmente de un plástico.

Otras características y ventajas de la presente invención se aprecian a la vista de la siguiente descripción de un sistema de perfil de junta de dilatación según una forma de realización de la presente invención con referencia al dibujo adjunto. Éste muestra en la

- 40 Figura 1 una vista en perspectiva de un perfil con un elemento de cubrición dispuesto en el mismo, formando el perfil y el elemento de cubrición componentes de un sistema de perfil de junta de dilatación según una forma de realización de la presente invención;

- 45 Figura 2 una vista frontal ampliada del conjunto representado en la figura 1;

Figura 3 una vista en perspectiva del perfil después de retirar el elemento de cubrición;

Figura 4 una vista frontal ampliada del perfil mostrado en la figura 3;

Figura 5 una vista en perspectiva de un elemento de sellado del sistema de perfil de junta de dilatación;

Figura 6 vista frontal ampliada del elemento de sellado mostrado en la figura 5;

- 50 Figura 7 una vista en perspectiva del perfil mostrado en las figuras 3 y 4 en el que se fija el elemento de sellado mostrado en las figuras 5 y 6;

Figura 8 una vista frontal ampliada del conjunto mostrado en la figura 9;

Figura 9 un corte que muestra un conjunto de revestimiento de suelo durante la colocación de un revestimiento de suelo rígido utilizando el sistema de perfil de junta de dilatación después de la realización de un primer paso de instalación;

Figura 10 un corte del conjunto de revestimiento del suelo después de la realización de un segundo paso de instalación y

Figura 11 un corte del conjunto de revestimiento de suelo después de la realización de un tercer paso de instalación.

Las figuras 1 a 8 muestran los distintos componentes de un sistema de perfil de junta de dilatación según una forma de realización de la presente invención, que sirve para la creación de una junta de dilatación en la fabricación de un revestimiento de suelo rígido.

La figura 1 muestra un perfil 1 con un elemento de cubrición 2 fijado al mismo. El perfil 1, que por sí solo también se representa en las figuras 3 y 4, comprende un primer elemento de perfil 3 y un segundo elemento de perfil 4, que en este caso se han configurado de forma idéntica, por lo que, en aras a una mayor claridad, las zonas de componente funcionalmente idénticas se identifican a continuación con los mismos números de referencia. Los elementos de perfil 3 y 4 están hechos de un primer material como perfiles extruidos, en cuyo caso se trata preferiblemente de un plástico duro, aunque en principio también pueden utilizarse otros materiales, como metal o una aleación de metal. Los elementos de perfil 3 y 4, que se extienden en la dirección longitudinal L, presentan respectivamente una sección transversal en forma de L formada por un brazo de apoyo previsto para el apoyo sobre una base y por un brazo de ajuste 6 que sobresale verticalmente hacia arriba del brazo de apoyo 5. Los brazos de apoyo 5 y los brazos de ajuste 6 presentan respectivamente una forma rectangular. Los brazos de apoyo tienen preferiblemente una altura h del orden de 0,5 a 2 mm, en particular de 0,8 a 1,2 mm, y una anchura b del orden de 8 a 30 mm. Los brazos están dotados respectivamente de una pluralidad de orificios de paso 7 distribuidos a lo largo de la dirección longitudinal L. Los brazos de ajuste 6 tienen una altura H del orden de 4 a 30 mm y una anchura B del orden de 0,5 a 2 mm, en particular de 0,8 a 1,2 mm. En la parte superior, los brazos de ajuste 6 están provistos de nervios de enclavamiento 8 orientados hacia dentro que se extienden en dirección longitudinal L. Además de los elementos de perfil 3 y 4, el perfil 1 comprende también un elemento de unión 9 configurado a modo de alma, que se extiende en dirección longitudinal L entre los dos elementos de perfil 3 y 4 y los une entre sí en la parte inferior, de manera que por encima del elemento de unión 9 se forme una abertura de inserción 10 abierta hacia arriba y limitada en la parte inferior por el elemento de unión 9 y lateralmente por las caras interiores de los brazos de ajuste 6 de los dos elementos de perfil 3 y 4, véanse a este respecto las figuras 3 y 4. El elemento de unión 9 se fabrica de un segundo material que presenta una mayor elasticidad que el primer material del que están hechos los dos elementos de perfil 3 y 4. En el caso del segundo material se trata de un material de silicona blando especialmente resistente a los hongos y a las bacterias.

El elemento de cubrición 2 está dispuesto por encima de los dos elementos de perfil 3 y 4 y conectado a los dos brazos de ajuste 5 y 6, realizándose las conexiones entre el elemento de cubrición 2 y los brazos de ajuste 6, que están diseñadas a modo de zonas de rotura controlada, para que puedan separarse fácilmente de forma manual o con una herramienta. En la variante de realización representada, los elementos de perfil 3 y 4 y el elemento de cubrición 2 se han configurado en una sola pieza como perfil extruido. Para formar la zona de rotura controlada, se elige un grosor de material muy fino en la zona de transición entre los brazos de ajuste 5 y 6 de los elementos de perfil 3 y 4. Sin embargo, en principio, el elemento de cubrición 2 también podría preverse como un componente separado. La anchura b1 del elemento de cubrición 2 corresponde preferiblemente a la distancia entre las superficies exteriores de los brazos de ajuste 6, por lo que el elemento de cubrición 2 no sobresale lateralmente de los brazos de ajuste 6. En el presente caso, el elemento de cubrición 2 está hecho de un material plástico. El material plástico puede corresponder al de los dos elementos de perfil 3 y 4. No obstante, alternativamente también se puede tratar de otro material plástico como, por ejemplo, de un material plástico o de silicona blando.

Las figuras 3 y 4 muestran el conjunto representado en las figuras 1 y 2 después de retirar el elemento de cubrición 2. En este estado, la abertura de inserción 10 está expuesta y es accesible desde el exterior.

Las figuras 5 y 6 ilustran un elemento de sellado 11 del sistema de perfil de dilatación. El elemento de sellado 11, que se extiende en dirección longitudinal L, se ha configurado en su sección transversal en forma de T y presenta un brazo de inserción 12 que sobresale hacia abajo para su inserción en la abertura de inserción 10, y dos elementos de compresión 13 que sobresalen lateralmente. El brazo de inserción 12 está provisto de salientes de enclavamiento 14 que sobresalen hacia el exterior, diseñados para interactuar con los nervios de enclavamiento 8 de los brazos de ajuste 6 de los elementos de perfil 3 y 4 cuando el brazo de inserción 12 del elemento de sellado 11 se inserta en la abertura de inserción 10 del perfil 1. Las dimensiones de los brazos de compresión 13 se eligen de manera que, cuando el brazo de inserción 12 se ha dispuesto en la abertura de inserción 10, los brazos de compresión 13 sobresalgan respectivamente de los lados de los brazos de ajuste 6 de los elementos de perfil 3 y 4, como se muestra en las figuras 7 y 8. Lateralmente, los brazos de compresión 13 están provistos de hendiduras 15 que se extienden en dirección longitudinal L. Las figuras 7 y 8 muestran el perfil 1 con el elemento de sellado 11 alojado en el mismo.

La longitud del perfil 1, del elemento de cubrición 2 y del elemento de sellado 11 se puede elegir uniformemente y ser, por ejemplo, de 2000 mm o más. Sin embargo, el elemento de sellado 11 también puede proporcionarse como material en rollo con una longitud de 2000 mm o más, de modo que se corte a medida in situ.

En la colocación de un revestimiento de suelo rígido de baldosas o plaquetas de piedra natural 16 sobre un subsuelo 18 provisto de una junta de dilatación 17, el conjunto mostrado en las figuras 1 y 2, es decir, el perfil 1 con el elemento

de cubrición 2 fijado en él, se posiciona y fija en un primer paso de instalación por encima de la junta de dilatación 17 de manera que el elemento de unión 9 se extienda por encima y a lo largo de la junta de dilatación 17. Para ello, se aplica de forma plana un mortero de lecho fino 19 con una llana dentada sobre la superficie del subsuelo 18, dejando una junta de dilatación 17, tras lo cual los brazos de apoyo 5 de los elementos de perfil 3 y 4 se introducen a presión en el mortero de lecho fino 19. En este proceso, los brazos de apoyo 5 se insertan en el mortero de lecho fino 19 que atraviesa los orificios de paso 7 practicados en los brazos de apoyo 5. El mortero de lecho fino 19 se puede aplicar adicionalmente a las caras superiores de los brazos de soporte del perfil 1. A continuación, las baldosas o plaquetas de piedra natural 16 se colocan en el mortero de lecho fino 19 en la cara frontal adyacente a los respectivos brazos de ajuste 6 de los elementos de perfil 3 y 4 de modo que las caras frontales de las baldosas o plaquetas de piedra natural 16 entren en contacto con los brazos de ajuste 6. Una vez endurecido el mortero de lecho fino 19, las juntas entre las baldosas o plaquetas de piedra natural 16 adyacentes se rellenan con un mortero para juntas 20. Este proceso no es aplicable a los espacios huecos eventualmente existentes entre las baldosas o plaquetas de piedra natural 16 adyacentes y los brazos de ajuste 6. El conjunto así obtenido se muestra en la figura 9. El elemento de cubrición 2 impide que el mortero de lecho fino 19 o la lechada 20 penetren inadvertidamente en la abertura de inserción 10 del perfil 1 durante la realización del primer paso de instalación.

En otro paso de instalación, el elemento de cubrición 2 se retira del perfil 1, ya sea manualmente o con ayuda de una herramienta. La separación entre el elemento de cubrición 2 y el perfil 1 se ve facilitada por el diseño de la conexión como zona de rotura controlada. El conjunto así obtenido se muestra en la figura 10.

En un último paso de instalación, el elemento de sellado 11 se introduce desde arriba y a presión en la abertura de inserción 10 del perfil 1. En esta operación, los salientes de enclavamiento 14 del brazo de inserción 12 del elemento de sellado 11 engranan con los nervios de enclavamiento 8 formados en los brazos de ajuste 6 de los elementos de perfil 3 y 4. Mientras tanto, los brazos de compresión 13 se ajustan bajo presión presionan a las caras frontales de las baldosas o plaquetas de piedra natural 16 que sobresalen hacia arriba de los brazos de ajuste 6.

Una ventaja esencial del conjunto mostrado en la figura 11 consiste en que no es necesario prever ninguna junta entre los brazos de ajuste 6 de los elementos de perfil 3 y 4 y las baldosas o plaquetas de piedra natural 16, ya que los brazos de compresión 13 del elemento de sellado 11, que se ajustan directamente a las baldosas o plaquetas de piedra natural 16, cubren los espacios intermedios eventualmente existentes. El resultado es que la junta de dilatación realizada con el sistema de perfiles para juntas de dilatación según la invención no se puede distinguir, en términos de anchura, de las juntas existentes entre las plaquetas de baldosas o de piedra natural 16 adyacentes.

Debe quedar claro que la forma de realización descrita anteriormente sirve meramente de ejemplo y no debe entenderse como limitativa. Más bien, son posibles modificaciones sin apartarse del ámbito de protección definido por las reivindicaciones adjuntas. Por ejemplo, se puede prescindir por completo del elemento de cubrición 2. Del mismo modo, el segundo elemento de perfil 4 puede presentar únicamente un brazo de ajuste 6, es decir, ningún brazo de apoyo 5, con lo que el perfil 1 adquiere en su sección transversal, en conjunto, la forma de una F.

Lista de referencias

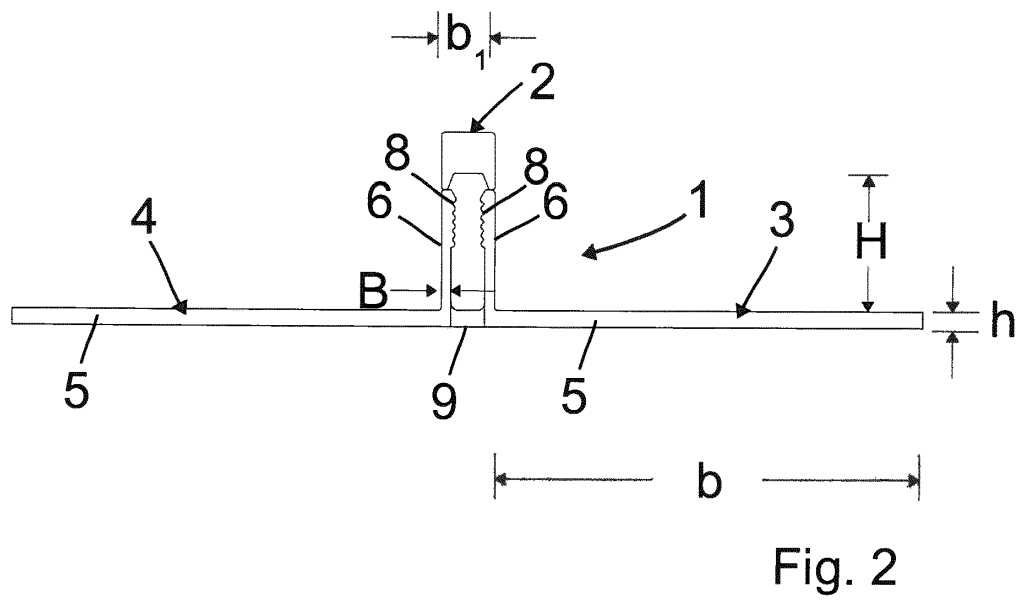
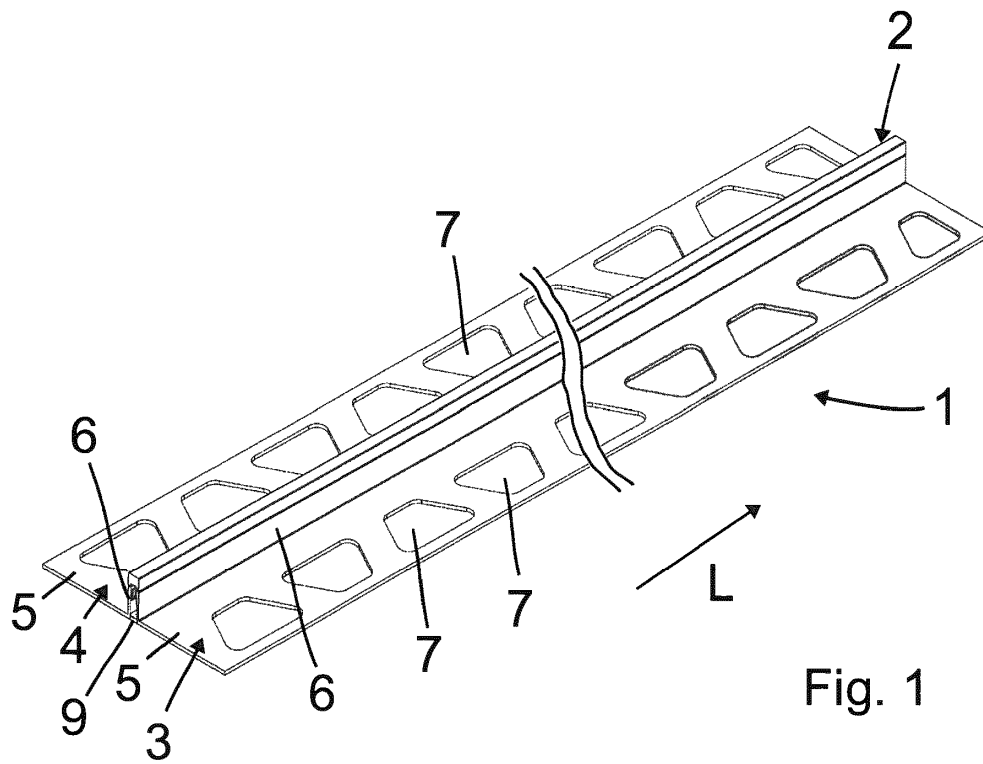
- 1 Perfil
- 2 Elemento de cubrición
- 3 Primer elemento del perfil
- 4 Segundo elemento de perfil
- 5 Brazo de apoyo
- 6 Brazo de ajuste
- 7 Orificio de paso
- 8 Nervio de enclavamiento
- 9 Elemento de unión
- 10 Abertura de inserción
- 11 Elemento de sellado
- 12 Brazo de inserción
- 13 Brazo de compresión
- 14 Saliente de enclavamiento
- 15 Hendidura
- 16 Baldosa o plaqueta de piedra natural

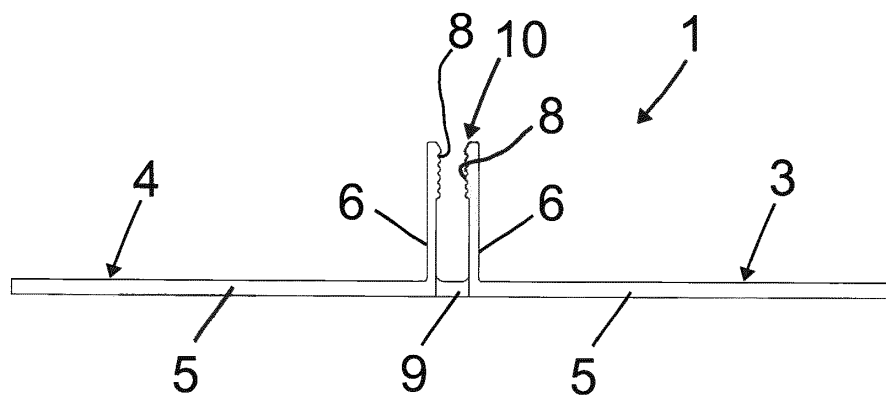
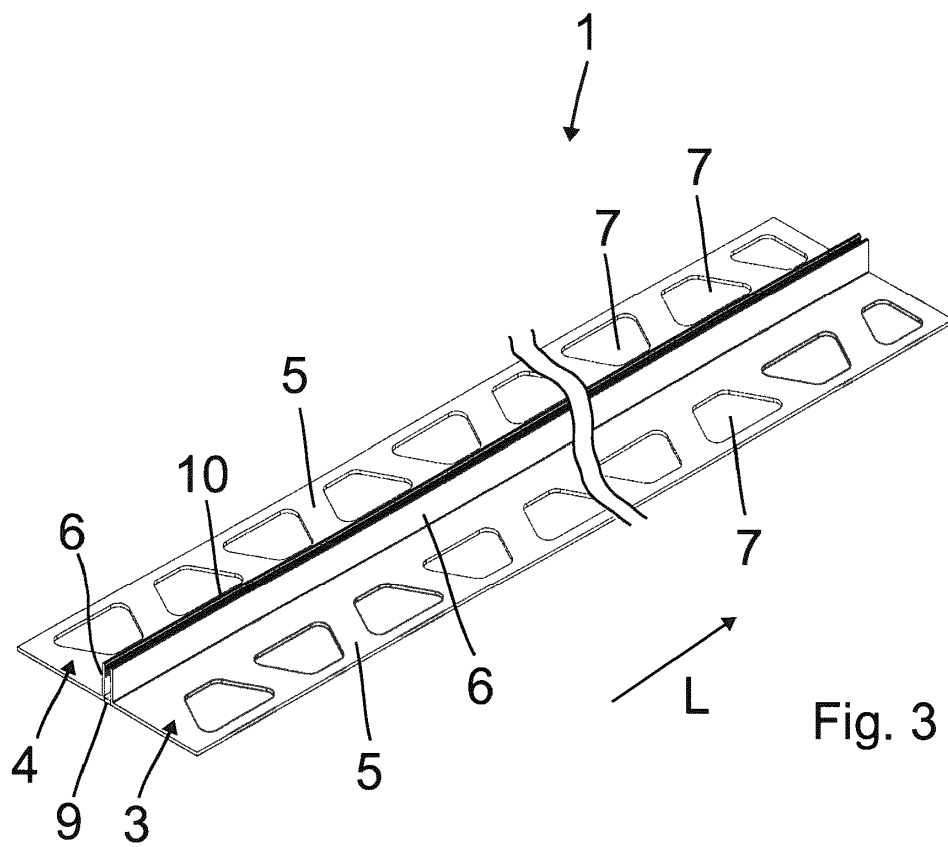
- 17 Junta de dilatación
- 18 Subsuelo
- 19 Mortero de lecho fino
- 20 Mortero para juntas

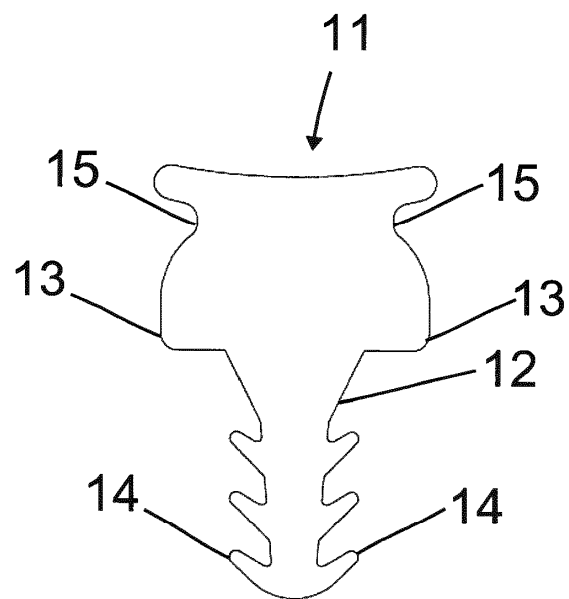
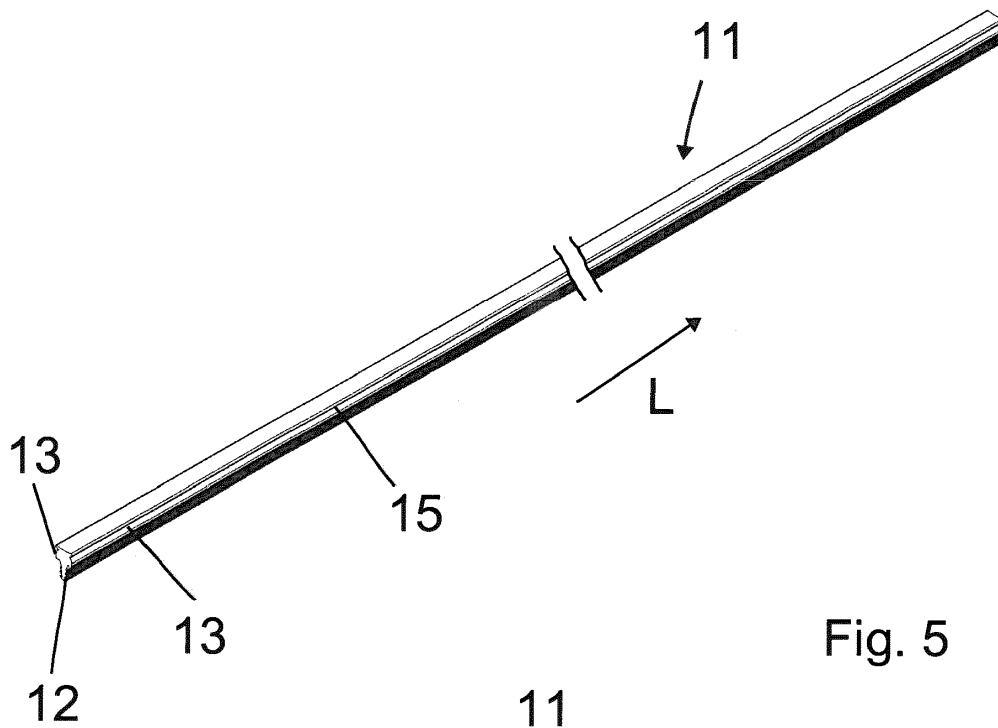
REIVINDICACIONES

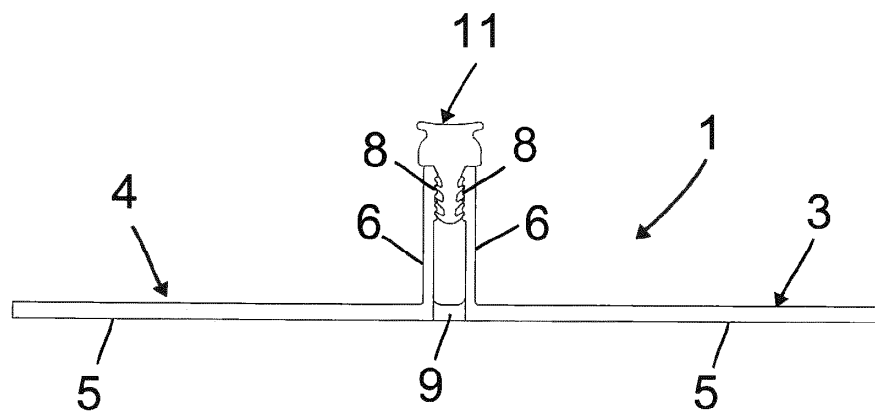
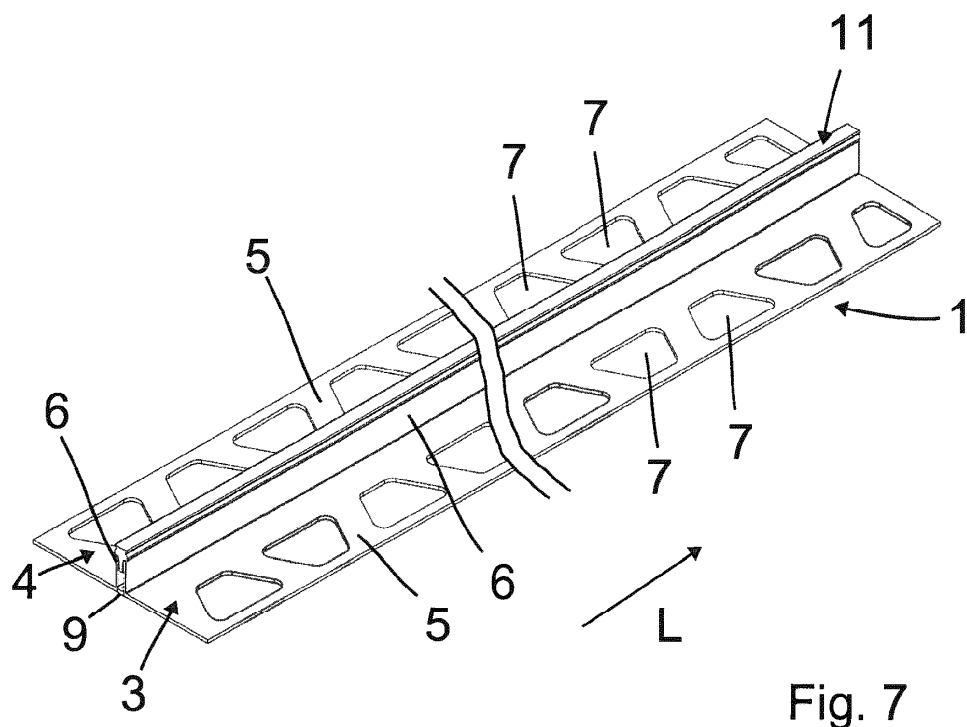
1. Sistema de perfil de junta de dilatación para la creación de una junta de dilatación en la colocación de un revestimiento de suelo rígido, que comprende
- un perfil (1) con un primer elemento de perfil (3) hecho de un primer material, de sección transversal en forma de L, que se extiende en una dirección longitudinal (L) y que presenta un primer brazo de apoyo (5) previsto para el apoyo en un subsuelo (18) y un primer brazo de ajuste (6) conectado a uno de los bordes longitudinales del brazo de apoyo (5), que sobresale hacia arriba de éste, un segundo elemento de perfil (4) hecho del primer material, que presenta un segundo brazo de ajuste (6) configurado de forma correspondiente al primer brazo de ajuste (6), que se extiende especialmente paralelo al primer brazo de ajuste (6), y con un elemento de unión (9) fabricado a partir de un segundo material de mayor elasticidad que el primer material, configurado a modo de alma, que se extiende en dirección longitudinal entre los dos elementos de perfil (4, 5), conectándolos entre sí en la parte inferior y, que forma, junto con las dos brazos de ajuste (6), una abertura de inserción (10) abierta hacia arriba, que se extiende en dirección longitudinal (L), y
- un elemento de sellado (11) fabricado con un tercer material que presenta una elasticidad mayor que la del primer material y que se extiende en dirección longitudinal (L), configurado en su sección transversal en forma de T con un brazo de inserción (12) que sobresale hacia abajo para su inserción en la abertura de inserción (10) y con dos brazos de compresión (13) que sobresalen respectivamente de los lados de los brazos de compresión (13), sobresaliendo los brazos de compresión, cuando el brazo de inserción (12) se ha dispuesto en la abertura de inserción (10), respectivamente hacia el exterior de los brazos de ajuste (6) y siendo posible que el tercer material corresponda al segundo material, caracterizado por que en el caso del segundo material se trata de un material de silicona blando.
2. Sistema de perfil de junta de dilatación según la reivindicación 1, caracterizado por que en el caso del primer material se trata de plástico.
3. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que en el caso del tercer material se trata de un material de silicona o plástico blando.
4. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el segundo material y/o el tercer material es resistente a los hongos y a las bacterias.
5. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que, en su sección transversal, el segundo elemento de perfil (4) tiene la forma de una L y presenta un segundo brazo de apoyo (5) previsto para el apoyo en un subsuelo (18), que está conectado al borde longitudinal inferior del segundo brazo de ajuste (6).
6. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el primer brazo de apoyo (5) y, en el caso de existir, el segundo brazo de apoyo (5) están dotados de una pluralidad de orificios de paso (7) distribuidos a lo largo de la dirección longitudinal (L).
7. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el primer brazo de apoyo (5) y, en el caso de existir, el segundo brazo de apoyo (5) presentan respectivamente una altura (h) del orden de 0,5 a 2 mm, especialmente del orden de 0,8 a 1,2 mm.
8. Sistema de perfil de junta de dilatación (1) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el primer brazo de apoyo (5) y, en el caso de existir, el segundo brazo de apoyo (5) presentan respectivamente una anchura (b) del orden de 8 a 30 mm.
9. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de ajuste (6) se extienden respectivamente perpendiculares al o a los brazos de apoyo (5).
10. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de ajuste (6) están provistos, al menos en la parte superior, de nervios de enclavamiento (8) orientados hacia dentro, que se extienden en dirección longitudinal.
11. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de ajuste (6) presentan en la dirección longitudinal (L) una sección transversal constante.
12. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de ajuste (6) presentan una altura (H) del orden de 4 a 30 mm.
13. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de ajuste (6) presentan una anchura (B) del orden de 0,5 a 2 mm, especialmente del orden de 0,8 a 1,2 mm.

14. Sistema de perfil de junta de dilatación según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que en el caso del primer elemento de perfil (3) y del segundo elemento de perfil (4) se trata respectivamente de un perfil extruido, configurándose los perfiles extruidos (4) especialmente de forma idéntica.
- 5 15. Sistema de perfil de junta de dilatación (1) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el brazo de inserción (12) está provisto de salientes de enclavamiento (14) que sobresalen hacia el exterior y que se diseñan en particular para su interacción con los nervios de enclavamiento (8) según la reivindicación 10.
- 10 16. Sistema de perfil de junta de dilatación (1) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los brazos de compresión (13) están dotados de hendiduras laterales (15) que se extienden en la dirección longitudinal (L).
- 15 17. Sistema de perfil de junta de dilatación (1) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que se prevé un elemento de cubrición (2) que se extiende en la dirección longitudinal (L), cuya anchura (b1) corresponde a la distancia entre las superficies exteriores de los brazos de ajuste (6) y que se puede colocar de forma desmontable sobre los brazos de ajuste (6) o conectar, en estado de suministro del perfil de junta de dilatación (1), a al menos uno de los brazos de ajuste (6), realizándose la conexión a modo de zona de rotura controlada para separar el elemento de cubrición (2) del brazo o de los brazos de ajuste (6).
- 20 18. Sistema de perfil de junta de dilatación (1) según la reivindicación 17, caracterizado por que el elemento de cubrición (2) está hecho de un cuarto material, en cuyo caso se trata especialmente de un plástico.









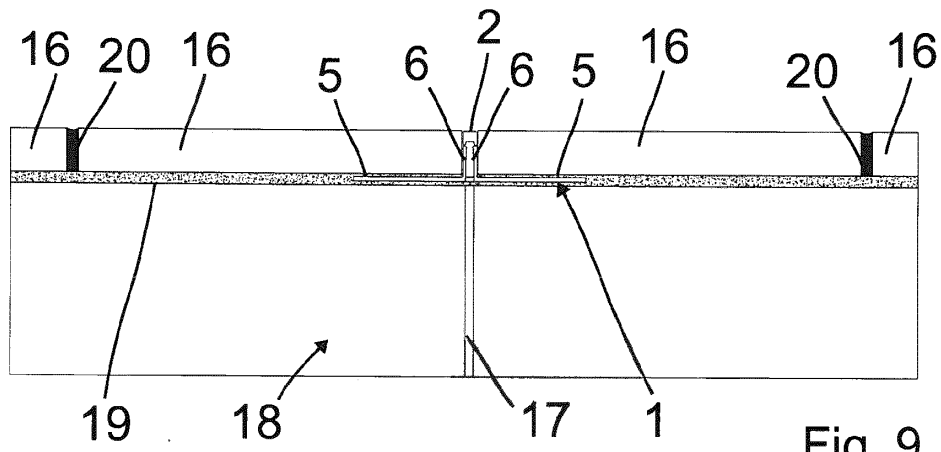


Fig. 9

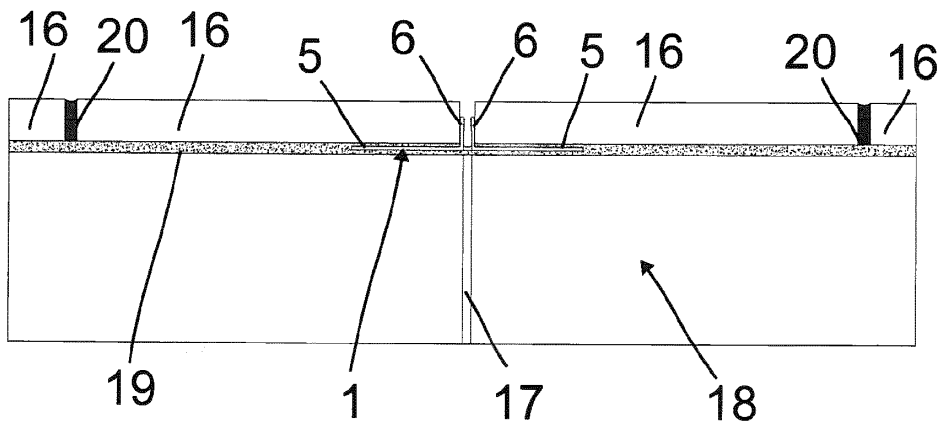


Fig. 10

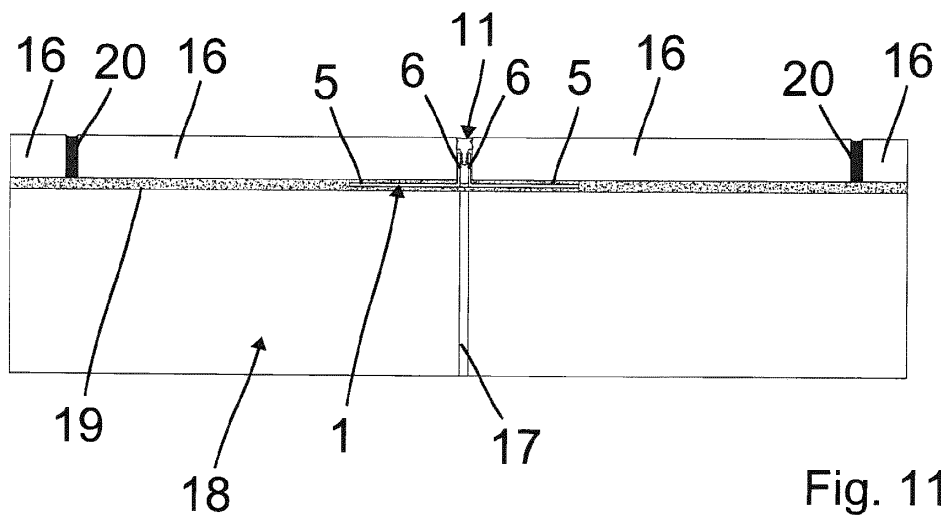


Fig. 11