



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206383948 U

(45)授权公告日 2017.08.08

(21)申请号 201621337841.2

(22)申请日 2016.12.08

(73)专利权人 芜湖市夯福机械模具有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市南陵县许镇镇
工业园

(72)发明人 陶老夯 陶庭富

(74)专利代理机构 合肥鼎途知识产权代理事务
所(普通合伙) 34122
代理人 王学勇

(51) Int. Cl.
B60T 17/00(2006.01)

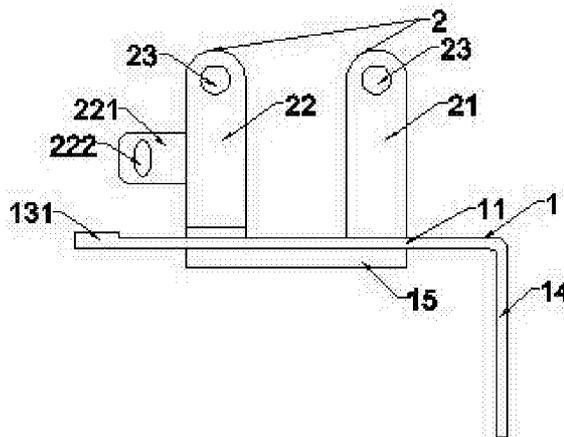
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车ABS支架

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车ABS支架,包括有主架和副架,所述主架包括底板,底板上设有圆形定位孔和角定位孔,底板一端设有下折直板,所述下折直板上设有圆形固定孔,所述副架包括第一连接板和第二连接板,第一连接板和第二连接板上均设有圆形安装孔,第二连接板中部设有水平连接板,所述水平连接板的端部设有椭圆形安装孔。本实用新型所述汽车ABS支架,结构简单、设计合理、强度较高、不易变形,在制造和安装的过程非常方便,能够满足车辆本身的装配和使用中耐久性的要求,以保证汽车和司乘人员的安全。



1. 一种汽车ABS支架,其特征在于,包括有主架(1)和副架(2),所述主架(1)包括底板(11),底板(11)上设有圆形定位孔(12)和角定位孔(13),底板(11)一端设有下折直板(14),所述下折直板(14)上设有圆形固定孔(141),底板(11)的边沿部分圆滑过渡连接挡板(15),所述副架(2)包括第一连接板(21)和第二连接板(22),第一连接板(21)和第二连接板(22)上均设有圆形安装孔(23),第二连接板(22)中部设有水平连接板(221),所述水平连接板(221)的端部设有椭圆形安装孔(222)。

2. 如权利要求1所述的一种汽车ABS支架,其特征在于,所述主架(1)和副架(2)分别冲压成型且两者焊接相连。

3. 如权利要求1所述的一种汽车ABS支架,其特征在于,所述角定位孔(13)为圆形,且圆形定位孔(12)的直径大于角定位孔(13)的直径,角定位孔(13)的外围设有凸起区域(131)。

4. 如权利要求1所述的一种汽车ABS支架,其特征在于,所述下折直板(14)与底板(11)相互垂直。

5. 如权利要求1所述的一种汽车ABS支架,其特征在于,所述第一连接板(21)的中部及下部为弯曲状,第二连接板(22)为竖直状。

一种汽车ABS支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件领域,具体涉及一种汽车ABS支架。

背景技术

[0002] ABS系统是汽车平稳刹车所必须的部分,ABS支架是ABS系统的支撑部分,所以ABS支架也是汽车平稳刹车所必须的部分。汽车ABS支架安装在车身上,必须要求其强度要好且不易变形,同时能够满足车辆本身的装配和使用中耐久性的要求,目前市场上,常规生产的ABS支架,报废率高,品质不稳地,在制造和安装的过程中较为繁琐,很难满足国内外客户的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种英语词汇教具。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案如下:

[0005] 一种汽车ABS支架,包括有主架和副架,所述主架包括底板,底板上设有圆形定位孔和角定位孔,底板一端设有下折直板,所述下折直板上设有圆形固定孔,底板的边沿部分圆滑过渡连接挡板,所述副架包括第一连接板和第二连接板,第一连接板和第二连接板上均设有圆形安装孔,第二连接板中部设有水平连接板,所述水平连接板的端部设有椭圆形安装孔。

[0006] 作为上述技术方案的改进,所述主架和副架分别冲压成型且两者焊接相连。

[0007] 作为上述技术方案的改进,所述角定位孔为圆形,且圆形定位孔的直径大于角定位孔的直径,角定位孔的外围设有凸起区域。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述下折直板与底板相互垂直。

[0009] 作为上述技术方案的改进,所述第一连接板的中部及下部为弯曲状,第二连接板为竖直状。

[0010] 本实用新型与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型所述汽车ABS支架,结构简单、设计合理、强度较高、不易变形,在制造和安装的过程非常方便,能够满足车辆本身的装配和使用中耐久性的要求,以保证汽车和司乘人员的安全。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型所述汽车ABS支架的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型所述汽车ABS支架的侧视图;

[0014] 图3为本实用新型所述汽车ABS支架的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合具体的实施例来说明本实用新型的内容。

[0016] 如图1-3所示,为本实用新型所述的一种汽车ABS支架,包括有主架1和副架2,所述主架1和副架2分别冲压成型且两者焊接相连,所述主架1包括有底板11,底板11上设有圆形定位孔12和角定位孔13,底板11一端设有下折直板14,所述下折直板14上设有圆形固定孔141,下折直板14与底板11相互垂直,底板11的边沿部分圆滑过渡连接挡板15,所述副架2包括第一连接板21和第二连接板22,第一连接板21和第二连接板22上均设有圆形安装孔23,且与底板11均为圆滑过渡连接,第二连接板22中部设有水平连接板221,该水平连接板221的端部设有椭圆形安装孔222。

[0017] 所述主架1和副架2分别冲压成型且两者焊接相连,结构简单,加工较容易,可以确保其质量,且便于制造和安装。

[0018] 所述主架1包括有底板11,底板11上设有两个圆形定位孔12和一个角定位孔13,圆形定位孔12的大小形状相同,角定位孔13为圆形,且圆形定位孔12的直径大于角定位孔13的直径,与汽车部件相匹配,能够保证汽车在行驶的过程中,遇到颠簸上下振动时,利用重力使其与其他汽车部件能够牢固连接,角定位孔13的外围设有凸起区域131,形成加强结构,能够增加强度以及不易变形,从而可以满足车辆本身的装配和使用中耐久性的要求。

[0019] 底板11一端设有下折直板14,所述下折直板14上设有圆形固定孔141,下折直板14与底板11相互垂直,起到固定的作用,且下折直板14与底板11连接处为圆滑过渡连接,增加其强度,不会因为剧烈振动而断裂,进而延长其寿命,底板11的边沿部分圆滑过渡连接有挡板15,一方面起到固定、防止移动的作用,另一方面避免底板11与汽车连接处发生摩擦,损伤底板11,进而提高其使用寿命。

[0020] 所述副架2包括第一连接板21和第二连接板22,第一连接板21和第二连接板22上均设有圆形安装孔23,且与底板11均为圆滑过渡连接,第二连接板22中部设有水平连接板221,所述水平连接板221的端部设有椭圆形安装孔222,第一连接板21的中部及下部为弯曲状,且为圆滑过渡,增加其韧性及强度,第二连接板22为竖直状,所有的棱角处、连接处均为圆滑过渡连接。

[0021] 本实用新型所述汽车ABS支架,结构简单、设计合理、强度较高、不易变形,在制造和安装的过程非常方便,能够满足车辆本身的装配和使用中耐久性的要求,以保证汽车和司乘人员的安全。

[0022] 以上内容是结合具体的实施例对本实用新型所作的详细说明,不能认定本实用新型具体实施仅限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型保护的范围。

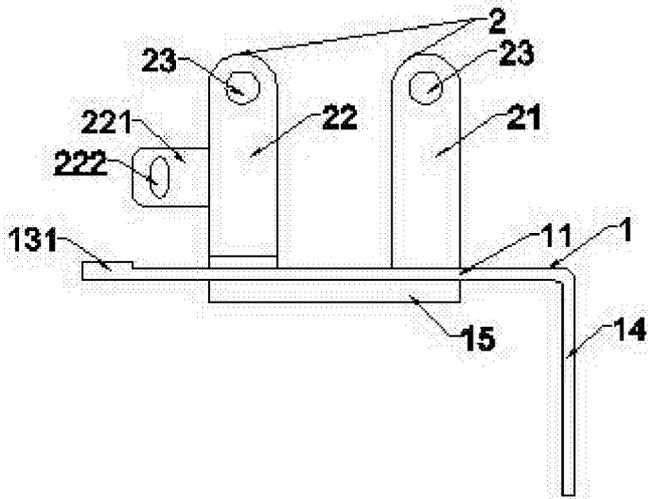


图1

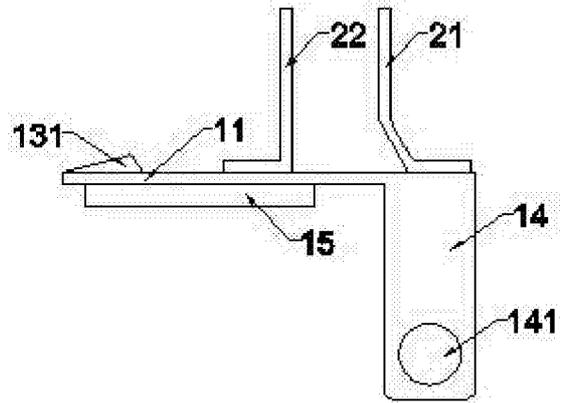


图2

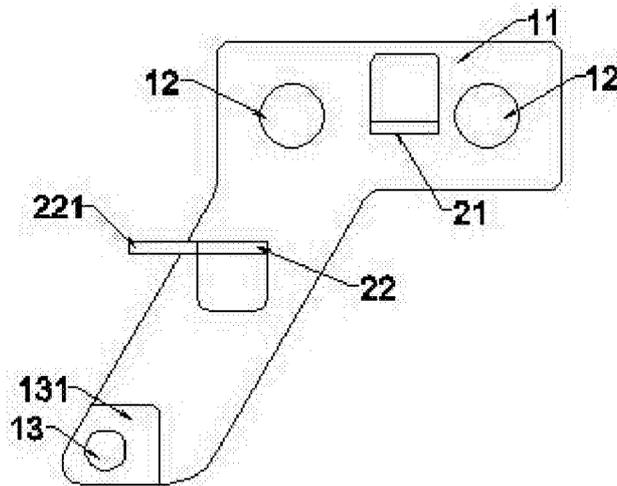


图3