(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203245442 U
(45)授权公告日 2013.10.23

(21)申请号 201220703864.6

(22)申请日 2013.05.31

(73)专利权人 中国二冶集团有限公司
地址 014030 内蒙古自治区包头市稀土高新区黄河大街83号甲

(72)发明人 杨秀芳 朱宇 梁际云 丁月峰 孟凡云 范维利 孙超 杨帆

(51)Int.Cl.
B23D 51/04(2006.01)

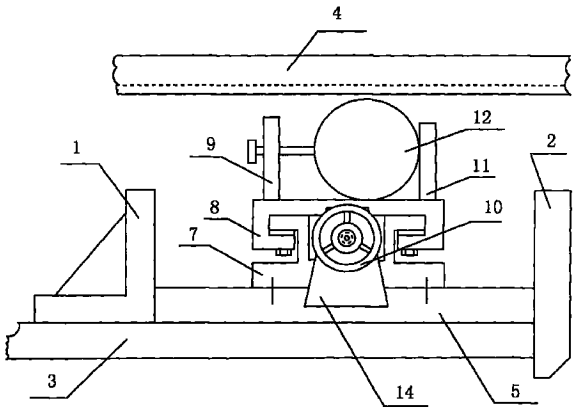
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

锯床定距切片推送机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种锯床定距切片推送机构，包括基板、导轨座、拖板、夹持器，其特征是：导轨座固定在基板上，拖板安装在导轨座上与导轨座滑动连接，夹持器固定在拖板上，拖板与导轨座间通过丝杆传动，在丝杆的端部安装有手轮刻度盘。其优点是：安装在锯床上能够替代人力精确推送毛坯料进行锯切，锯切出的成品薄厚的一致性、精确性高，显著节省人力，提高了材料的利用率，生产效率也有显著提高。



CN 203245442 U

1. 一种锯床定距切片推送机构，包括基板、导轨座、拖板、夹持器，其特征是：导轨座固定在基板上，拖板安装在导轨座上与导轨座滑动连接，夹持器固定在拖板上，拖板与导轨座间通过丝杆传动，在丝杆的端部安装有手轮刻度盘。

2. 根据权利要求 1 所述的锯床定距切片推送机构，其特征是：夹持器由平行设置的夹持器挡铁和安装在一侧夹持器挡铁上的顶紧螺栓构成。

3. 根据权利要求 1 所述的锯床定距切片推送机构，其特征是：所述拖板与导轨座间通过丝杆传动，是在拖板的下部设有丝座，在导轨座的一侧连接有轴承座支撑板，在轴承座支撑板上设轴承座，轴承座内置有轴承，并用压紧透盖封闭，丝杆穿在丝座和轴承之间，在丝杆与压紧透盖间设有定位套。

锯床定距切片推送机构

一、技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锯床定距切片推送机构，属于锯床辅助机构领域。

二、背景技术

[0002] 目前制作法兰、垫片、轴端挡板等片状零件所使用的毛坯料大部分是用厚壁钢管或棒材锯切成的，有些较大的毛坯料在锯切时，用吊车放在锯床操作平台上，毛坯料的后面最少站 3 人以上，用人力推送毛坯料进行锯切，造成锯切尺寸很难掌握，如果坯料锯切厚了，增加了机床的加工量，无形中加大成本；锯切薄了，有浪费现象产生，使切下的毛坯料薄厚不一。而另一方面，实际在现场安装设备时，也经常需要大量的薄垫片及垫片组，用于安装设备时找正。轴端挡板用于轴端头，需求量较大。但上述用人力推送坯料进行锯切的方式，其尺寸精度和数量均不能满足实际需求。

三、发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够替代人力精确推送毛坯料进行锯切的锯床定距切片推送机构。

[0004] 本实用新型的目的是由以下方式实现的：

[0005] 本实用新型包括基板、导轨座、拖板、夹持器，其特征是：导轨座固定在基板上，拖板安装在导轨座上与导轨座滑动连接，夹持器固定在拖板上，拖板与导轨座间通过丝杆传动，在丝杆的端部安装有手轮刻度盘。

[0006] 本实用新型的优点是：安装在锯床上能够替代人力精确推送毛坯料进行锯切，锯切出的成品薄厚的一致性、精确性高，显著节省人力，提高了材料的利用率，生产效率也有显著提高。

四、附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 是图 1 的俯视图；

[0009] 图 3 是图 2 的 A-A 部剖视图。

[0010] 图中：1- 锯床动钳口；2- 锯床定钳口；3- 锯床滑道平台；4- 锯床锯条；5- 基板；6- 轴承座支撑板；7- 导轨座；8- 拖板；9- 夹持器；10- 手轮刻度盘；11- 夹持器挡铁；12- 待锯切毛坯料；13- 螺母；14- 压紧透盖；15- 轴承座；16- 丝杆；17- 定位套；18- 丝座；19- 轴承。

五、具体实施方式

[0011] 参照附图，本实用新型包括基板 5、导轨座 7、拖板 8、夹持器 9，导轨座 7 用螺栓固定在基板 5 上，拖板 8 安装在导轨座 7 上与导轨座滑动连接，夹持器 9 固定在拖板 8 上，拖板 8 与导轨座 7 间通过丝杆 16 传动；夹持器 9 由平行设置的夹持器挡铁 11 和安装在一侧

夹持器挡铁上的顶紧螺栓构成；所述拖板 8 与导轨座 7 间通过丝杆 16 传动是在拖板的下部设有丝座 18，在导轨座 7 的一侧连接有轴承座支撑板 6，在轴承座支撑板上设轴承座 15，轴承座内置有轴承 19，并用压紧透盖 14 封闭，丝杆 16 穿在丝座 18 和轴承 19 之间，在丝杆 16 与压紧透盖 14 间设有定位套 17；在丝杆 16 的端部安装有手轮刻度盘 10，并用螺母 13 锁紧。

[0012] 使用时，将本实用新型的基板 5 安装在锯床的滑道平台上，将待锯切毛坯料 12 固定在夹持器 9 上，摇动手轮刻度盘 10，使丝杆 16 旋转，带动丝座与拖板做与锯床锯条 4 垂直方向的送料移动。根据成品要求的厚度，转动手轮刻度盘 10，进行锯切。成品件的厚度由手轮上的刻度精确控制。

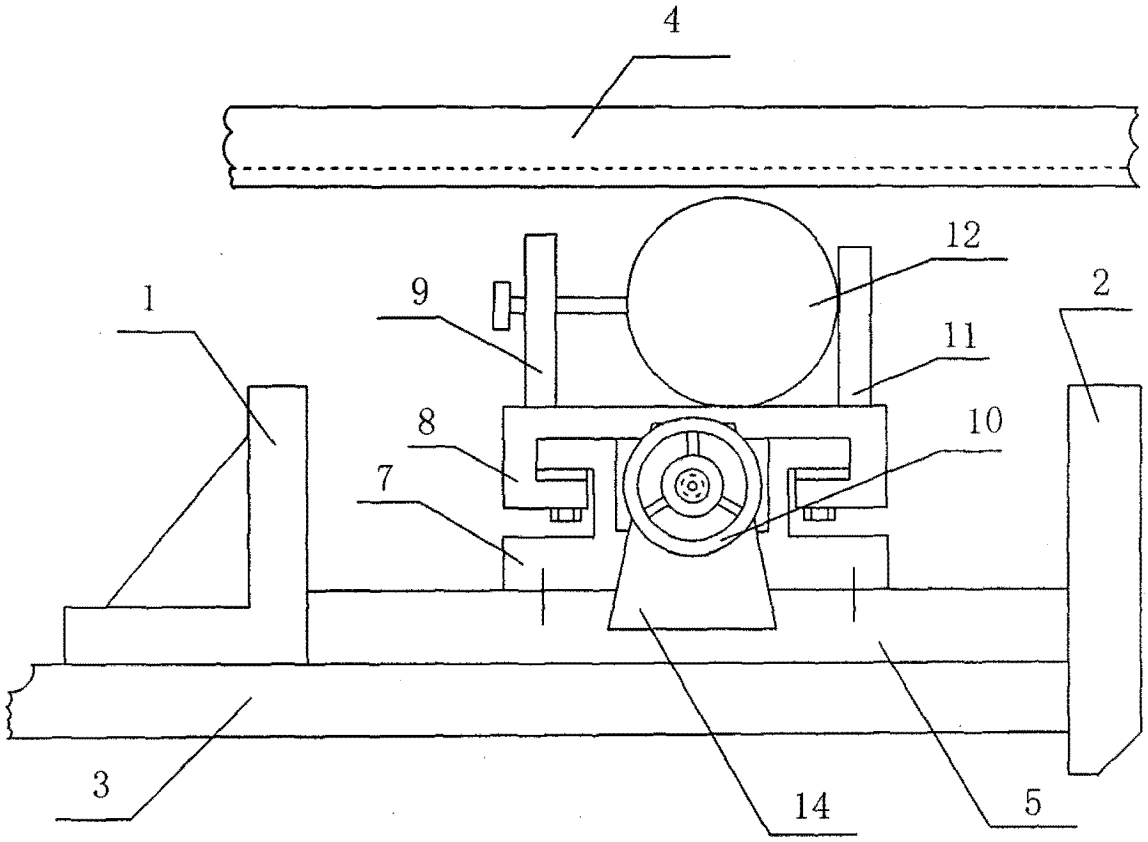


图 1

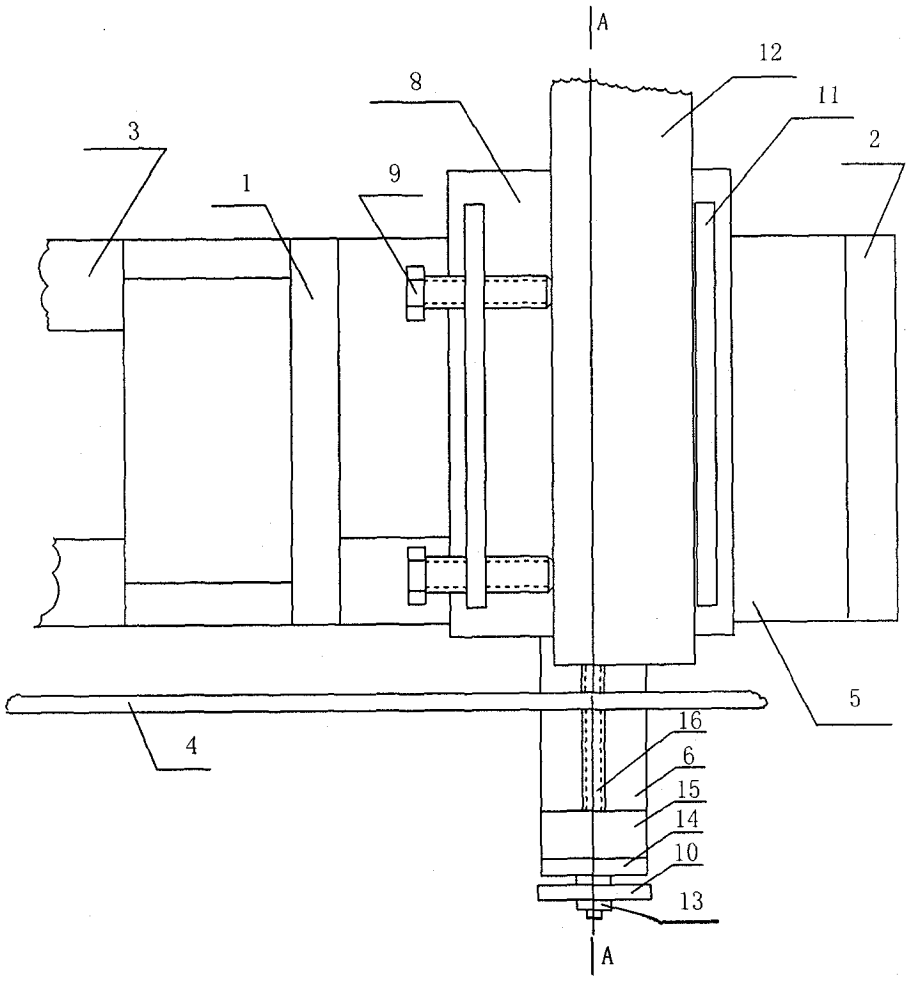


图 2

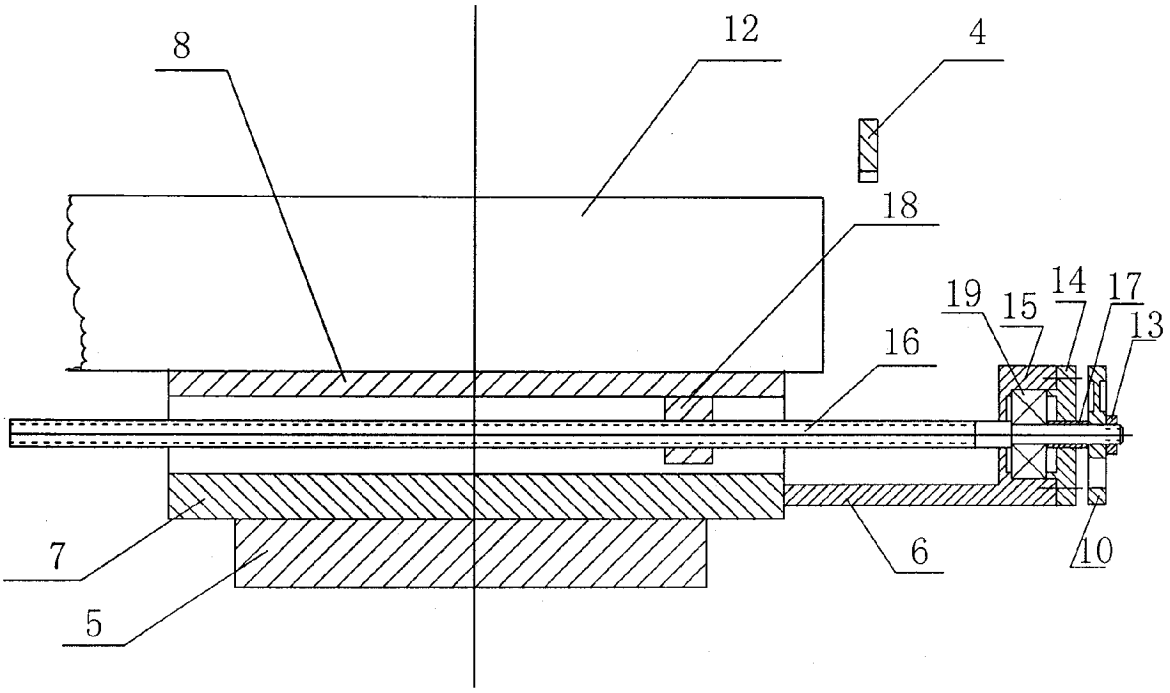


图 3