



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

242 633

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 10 83
(21) PV 7263-83

(51) Int. Cl.⁴
B 65 H 54/54

(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 05 88

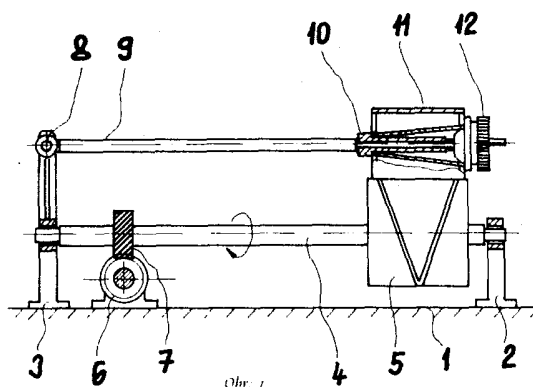
(75)
Autor vynálezu

PROCHÁZKA OLDŘICH ing., BRNO

(54)

Navíjecí zařízení křížově vinutých
variokonických cívek

Navíjecí zařízení křížově vinutých variokonických cívek zajišťuje správnou stavbu návínu bez podsoukání. Podstatou řešení je, že v rámu zařízení je na čepu uloženo kyvně rameno, opatřené na konci otočným pouzdem pro letmo uloženou a obráceně nasazenou dutinku centrovanou a zajištěnou maticí. Dutinka je ve styku s drážkovým rozváděcím bubnem.



Vynález se týká navíjecího zařízení křížově vinutých variokonických cívek, které zajišťuje správnou stavbu návinnu bez podsoukání, s možností snadného vytvoření zálohy pro navazování.

Dosud známá a používaná zařízení křížově vinutých variokonických cívek jsou různých konstrukcí, které se snaží navinout cívku se správně uloženými oviny bez podsoukání. Tato snaha je významná zejména v tom případě, že cívky jsou předkládány jako útkové předlohy neortodoxním tkacím strojům nebo jako předlohové cívky zátažným strojům pletacím. Známa soukací zařízení variokonických cívek používají hmotný vodič, kterým je délková textilie rozváděna na otáčející se dutinku. Během nárůstu cívky se zmenšuje zdvih rozvádění, a tak vznikají šikmá čela, čímž je zabráněno podsoukávání a smekání ovinů. Někdy je cívka během soukání nakláněna odpruženým mechanismem, úkos cívky se zvětšuje a nedochází u velkého čela cívky k nežádoucímu podsoukání.

Obě popsaná soukací zařízení jsou konstrukčně dost složitá a náročná na výrobní přesnost. U druhého popsaného zařízení dochází při radiálním odtlačování cívky k zadrhávání objímky na vodicím sloupku, což má za následek nadměrnou tvrdost návinnu a vytlačování vrstev navíjené délkové textilie. Vytváření zálohy na vzdálenějším konci dutinky je obtížnější.

Uvedené nevýhody a nedostatky známých navíjecích zařízení odstraňuje navíjecí zařízení křížově vinutých variokonických cívek, tvořené rámem s otočně uloženým hřídelem s drážkovým rozváděcím bubnem, jehož podstatou je, že v rámu je na čepu uloženo kyvně rameno, opatřené na konci otočným pouzdrem pro letmo uloženou a obráceně nasazenou dutinku centrovanou a zajištěnou maticí.

Dutinka je ve styku s drážkovým rozváděcím bubnem.

Výhodou navíjecího zařízení podle vynálezu je, že při jeho konstrukční a výrobní jednoduchosti zajišťuje správnou stavbu variokonické cívky s možností snadného vytvoření zálohy.

Příklad provedení navíjecího zařízení podle vynálezu je znázorněn na výkresu, kde obr. 1 znázorňuje schematický pohled na navíjecí zařízení s nasazenou prázdnou dutinkou a obr. 2 pohled na totéž navíjecí zařízení s nasoukanou variokonickou cívkou.

V rámu 1 navíjecího zařízení je v předním ložisku 2 a zadním ložisku 3 otočně uložen hřídel 4, na kterém je připevněn drážkový rozváděcí buben 5, otáčivý pohyb hřídele 4 s drážkovým rozváděcím bubnem 5 zajišťuje v příkladném provedení šroubové soukolí 6, 7 prostřednictvím neznázorněného náhonového mechanismu. Zadní ložisko 3 je prodlouženo a na jeho horním konci je na čepu 8 kyvně uloženo rameno 9 s otočně uloženým pouzdrem 10. Na pouzdro 10 je nasazena letmo a obráceně dutinka 11, která je centrována a přitažena maticí 12. Pouzdro 10, dutinka 11 a matice 12 se při navíjení otáčí jako jeden celek, který se odvaluje po drážkovém rozváděcím bubnu 5. S rostoucím průměrem cívky se vyklání rameno 9 a vytváří se variokonická cívka 13.

Navíjecí zařízení podle vynálezu je možno využít k navíjení křížově vinutých variokonických cívek s požadavkem správné stavby návinnu u většího čela cívky bez podsoukání, což je důležité při odvíjení délkových textilií, hlavně u útkových předloh neortodoxních tkacích strojů a u cívkových předloh zátažných strojů pletacích.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

242 633

Navíjecí zařízení křížově vinutých variokonických cívek, obsahující rám s otočně uloženým hřídelem s drážkovým rozváděcím bubnem, vyznačené tím, že v rámu je na čepu (8) uloženo kyvně rameno (9), opatřené na konci otočným pouzdrem (10) pro letmo uloženou a obráceně nasazenou dutinku (11) centrovanou a zajištěnou maticí (12).

1 výkres

