



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203601767 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320650724. 1

(22) 申请日 2013. 10. 22

(73) 专利权人 芜湖吉和机电厂

地址 241060 安徽省芜湖市清水工业园

(72) 发明人 张天柏 张天云

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

B65D 81/05 (2006. 01)

B65D 85/48 (2006. 01)

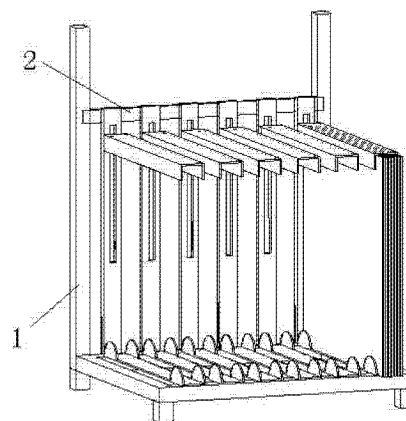
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型玻璃存放架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型玻璃存放架,属于玻璃生产工装技术领域。它包括呈“L”型的主支架,还包括玻璃存放支架,所述玻璃存放支架包括支撑板、定位板和升降槽,所述支撑板水平纵向固定于主支架的底板上;所述定位板位于支撑板的正后方,其下端与主支架的底板固定连接,其上端沿高度方向开有矩形长槽;所述升降槽由槽钢制作,与支撑板上下平行设置,其一端通过螺栓及螺母与定位板固定连接;所述支撑板、定位板均由矩形钢板制作,所述支撑板的两侧固定有侧挡块。本实用新型结构设计合理、占地空间小,解决了平板玻璃大批量生产时的存放、转运问题,对不同切割厚度的平板玻璃能够起到区分放置的作用。



1. 一种新型玻璃存放架,包括呈“L”型的主支架,其特征在于:还包括玻璃存放支架,所述玻璃存放支架包括支撑板、定位板和升降槽,所述支撑板水平纵向固定于主支架的底板上;所述定位板位于支撑板的正后方,其下端与主支架的底板固定连接,其上端沿高度方向开有矩形长槽;所述升降槽由槽钢制作,与支撑板上下平行设置,其一端通过螺栓及螺母与定位板固定连接;所述支撑板、定位板均由矩形钢板制作,所述支撑板的两侧固定有侧挡块。

2. 根据权利要求1所述一种新型玻璃存放架,其特征在于:所述定位板的顶端通过横梁与主支架固定连接。

3. 根据权利要求1所述一种新型玻璃存放架,其特征在于:所述侧挡块有4个,均为半圆形结构,四者前后对称设置。

4. 根据权利要求1所述一种新型玻璃存放架,其特征在于:所述升降槽的长度与支撑板的长度相同。

5. 根据权利要求1所述一种新型玻璃存放架,其特征在于:所述螺栓的一端通过矩形板与升降槽固定连接,另一端伸出于定位板上的矩形长槽外。

一种新型玻璃存放架

技术领域

[0001] 本发明属于玻璃生产工装技术领域,更具体地说,涉及一种新型玻璃存放架。

背景技术

[0002] 平板玻璃也称白片玻璃或净片玻璃,其化学成分一般属于钠钙硅酸盐玻璃;它具有透光、透明、保温、隔声,耐磨、耐气候变化等性能。平板的玻璃由于生产的厚度是 5mm 左右,是一种比较薄的玻璃,其平整度以及厚度相差比较多的,这种平板的玻璃主要应用于普通居民家的玻璃门窗的使用,是一种居用建筑玻璃,经过一定的喷砂、雕磨,再加上一定的腐蚀处理以后,就可以把这种玻璃制作成为屏风、黑板、隔断堵等使用。

[0003] 平板玻璃加工切割之后需要放置,若采用平面放置的方式,容易导致玻璃面的磨损和划伤,而且不容易对玻璃进行装卸,目前,被划伤的平板玻璃都是作为次品被报废掉,造成很大的浪费。

发明内容

[0004] 1、要解决的问题

[0005] 针对现有技术中存在的上述问题,本发明提供一种新型玻璃存放架,其是一种分布合理、装卸保存方便且适于分类放置平板玻璃的存放架,有效解决了平板玻璃平面放置时会被损坏的问题。

[0006] 2、技术方案

[0007] 为了解决上述问题,本发明所采用的技术方案如下:

[0008] 一种新型玻璃存放架,包括呈“L”型的主支架,还包括玻璃存放支架,所述玻璃存放支架包括支撑板、定位板和升降槽,所述支撑板水平纵向固定于主支架的底板上;所述定位板位于支撑板的正后方,其下端与主支架的底板固定连接,其上端沿高度方向开有矩形长槽;所述升降槽由槽钢制作,与支撑板上下平行设置,其一端通过螺栓及螺母与定位板固定连接;所述支撑板、定位板均由矩形钢板制作,所述支撑板的两侧固定有侧挡块。

[0009] 进一步的,所述定位板的顶端通过横梁与主支架固定连接;所述侧挡块有 4 个,均为半圆形结构,四者前后对称设置。

[0010] 更进一步的,所述升降槽的长度与支撑板的长度相同;所述螺栓的一端通过矩形板与升降槽固定连接,另一端伸出于定位板上的矩形长槽外。

[0011] 3、有益效果

[0012] 相比于现有技术,本发明的有益效果为:

[0013] 本发明通过设置平行排列的单独的玻璃存放支架对切割后的玻璃进行存放,避免了平面放置时玻璃在装卸过程中磨损和磕碰,且可保证玻璃不会发生侧翻而摔碎;其结构设计合理、占地空间小,解决了平板玻璃大批量生产时的存放、转运问题,对不同切割厚度的平板玻璃能够起到区分放置的作用。

附图说明

[0014] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0015] 图 2 为本发明的玻璃存放支架的结构示意图；

[0016] 图 3 为本发明的定位板和升降槽相配合的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施例对本发明进一步进行描述。

[0018] 如图 1、图 2、图 3 所示，一种新型玻璃存放架，包括呈“L”型的主支架 1，还包括玻璃存放支架，玻璃存放支架包括支撑板 4、定位板 5 和升降槽 6，支撑板 4 水平纵向固定于主支架 1 的底板上；定位板 5 位于支撑板 4 的正后方，其下端与主支架 1 的底板固定连接，其上端沿高度方向开有矩形长槽；升降槽 6 由槽钢制作，与支撑板 4 上下平行设置，其一端通过螺栓 8 及螺母与定位板 5 固定连接；支撑板 4、定位板 5 均由矩形钢板制作，支撑板 4 的两侧固定有侧挡块 7。

[0019] 定位板 5 的顶端通过横梁 2 与主支架 1 固定连接；侧挡块 7 有 4 个，均为半圆形结构，四者前后对称设置；升降槽 6 的长度与支撑板 4 的长度相同；螺栓 8 的一端通过矩形板与升降槽 6 固定连接，另一端伸出于定位板 5 上的矩形长槽外。

[0020] 使用时，将切割后的同一厚度的玻璃放置于支撑板 4 上，使得玻璃在侧挡块 7 间准确定位，后移动升降槽 6 使升降槽 6 与玻璃的上端紧密配合，最后拧紧升降槽 6 一端的螺栓 8 上的螺母，将升降槽 6 在定位板 5 上固定。

[0021] 以上示意性的对本发明及其实施方式进行了描述，该描述没有限制性，附图所示的也只是本发明的实施方式之一，实际的结构并不局限于此。所以，如果本领域的普通技术人员受其启示，在不脱离本发明创造宗旨的情况下，不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例，均应属于本发明的保护范围。

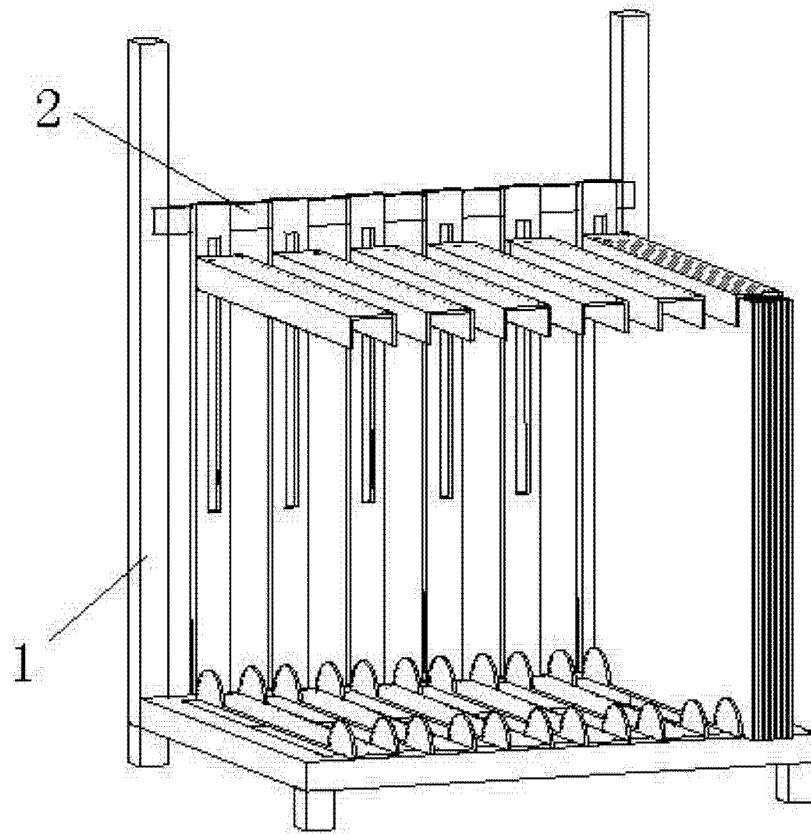


图 1

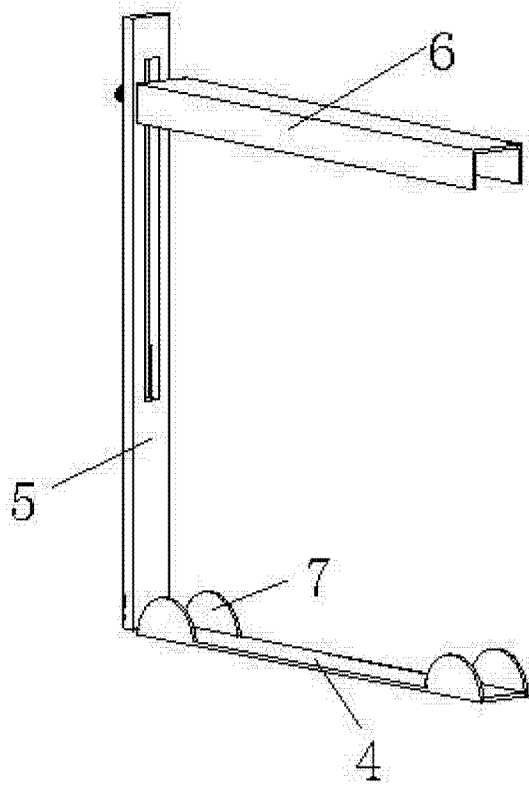


图 2

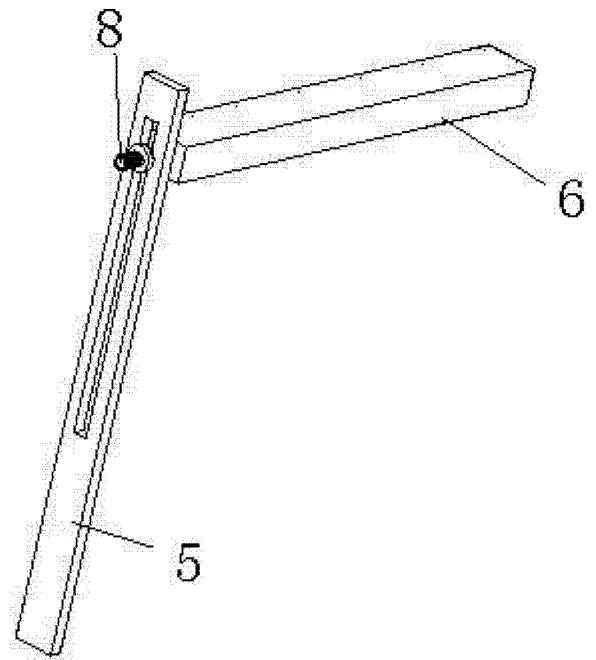


图 3