(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205853609 U
(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201620754121.X

(22)申请日 2016.07.18

(73)专利权人 周俊峰
地址 518000 广东省深圳市福田区深南中路1025号新城大厦东17楼

(72)发明人 周俊峰

(51)Int.Cl.
B41F 19/00(2006.01)

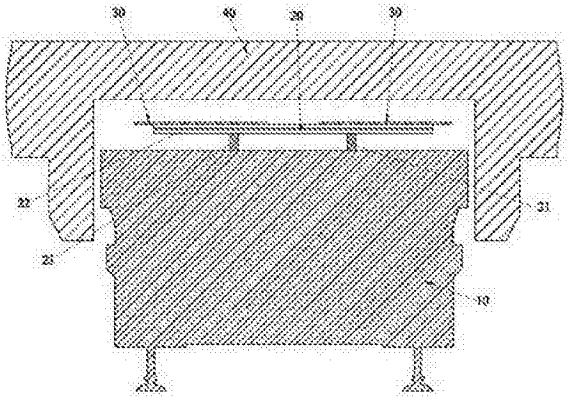
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机

(57)摘要

本实用新型公开一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，包括有平台机身、支撑型材、多个成衣平台以及一机头部件；该支撑型材设置于平台机身的表面上，该多个成衣平台设置于支撑型材上并间隔排布，该机头部件可横向活动地设置于成衣平台的上方，机头部件的前后两侧分别与平台机身的前后两侧滑动配合安装。本设备改变传统数码印花平板机的平台结构，通过设置有多个成衣平台，可直接用于成品T恤印花，在实际使用情况下，简易操作，提升产品的实用性和耐用性。并且，通过设置有支撑型材，结构强度高，利于提高各个成衣平台安装的整体平整度，避免产生高底位，在提升安装的便捷性和效率的同时，大幅提高产品的耐用性。



CN 205853609 U

1.一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，其特征在于：包括有平台机身、支撑型材、多个成衣平台以及一机头部件；该支撑型材设置于平台机身的表面上，该多个成衣平台设置于支撑型材上并间隔排布，该机头部件可横向活动地设置于成衣平台的上方，机头部件的前后两侧分别与平台机身的前后两侧滑动配合安装。

2.如权利要求1所述的一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，其特征在于：所述支撑型材包括有两横向部和多个纵向部，该两横向部前后间隔设置，每一横向部均与平台机身的表面固定连接，该多个纵向部横向间隔并排设置并固定于两横向部上，每一成衣平台固定于对应的两纵向部上。

3.如权利要求1所述的一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，其特征在于：所述多个成衣平台呈前后两排间隔排布。

一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机领域技术，尤其是指一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机。

背景技术

[0002] 数码印花平板机是用于对服装产品进行印刷的设备，目前数码印花平板机其台面都是一整块玻璃或者铝板的平板，这种数码印花平板机只能用于服装裁片印花，不能用于成品T恤印花，尤其是需要数码印花与丝网印花相结合的工艺；此外，这种数码印花平板机不能用于布料较厚的成品服装(如卫衣、毛衣等)印花。因此，目前的数码印花平板机在使用上具有局限性，随着个性化服装印花的需求量越来越大，越来越多的客户需要用于成品服装及T恤印花，以满足终端客户个性化印花的需求，显然目前的数码印花平板机是无法满足使用需要的，因此有必要对目前的数码印花平板机进行改进。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型针对现有技术存在之缺失，其主要目的是提供一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，其能有效解决现有之数码印花平板机不能满足使用需要的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下之技术方案：

[0005] 一种成品T恤的数码印花与丝网印相结合的平板机，包括有平台机身、支撑型材、多个成衣平台以及一机头部件；该支撑型材设置于平台机身的表面上，该多个成衣平台设置于支撑型材上并间隔排布，该机头部件可横向活动地设置于成衣平台的上方，机头部件的前后两侧分别与平台机身的前后两侧滑动配合安装。

[0006] 优选的，所述支撑型材包括有两横向部和多个纵向部，该两横向部前后间隔设置，每一横向部均与平台机身的表面固定连接，该多个纵向部横向间隔并排设置并固定于两横向部上，每一成衣平台固定于对应的两纵向部上。

[0007] 优选的，所述多个成衣平台呈前后两排间隔排布。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果，具体而言，由上述技术方案可知：

[0009] 本设备改变传统数码印花平板机的平台结构，通过设置有多个成衣平台，取代了传统之一整块玻璃或者铝板的平板，可直接用于成品T恤印花，在实际使用情况下，简易操作，提升产品的实用性和耐用性。并且，通过设置有支撑型材，结构强度高，利于提高各个成衣平台安装的整体平整度，避免产生高底位，在提升安装的便捷性和效率的同时，大幅提高产品的耐用性。

[0010] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效，下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型之较佳实施例的俯视图；

[0012] 图2是本实用新型之较佳实施例的侧视图。

[0013] 附图标识说明：

[0014] 10、平台机身 20、支撑型材

[0015] 21、横向部 22、纵向部

[0016] 30、成衣平台 40、机头部件

具体实施方式

[0017] 请参照图1和图2所示，其显示出了本实用新型之较佳实施例的具体结构，包括有平台机身10、支撑型材20、多个成衣平台30以及一机头部件40。

[0018] 该支撑型材20设置于平台机身10的表面上，该多个成衣平台30设置于支撑型材20上并间隔排布，该机头部件40可横向活动地设置于成衣平台30的上方，机头部件40的前后两侧分别与平台机身10的前后两侧滑动配合安装。

[0019] 具体而言，所述支撑型材20包括有两横向部21和多个纵向部22，该两横向部21前后间隔设置，每一横向部21均与平台机身10的表面固定连接，该多个纵向部22横向间隔并排设置并固定于两横向部21上，每一成衣平台30固定于对应的两纵向部22上。

[0020] 以及，所述多个成衣平台30呈前后两排间隔排布，成衣平台30的数量以及排布方式不限。

[0021] 工作时，将多个成品T恤固定在对应的成衣平台30的表面，接着，控制机头部件40横向活动，使得机头部件40分别对各个成衣平台30上的成品T恤进行印花作业。

[0022] 本实用新型的设计重点是：本设备改变传统数码印花平板机的平台结构，通过设置有多个成衣平台，取代了传统之一整块玻璃或者铝板的平板，可直接用于成品T恤印花，在实际使用情况下，简易操作，提升产品的实用性和耐用性。并且，通过设置有支撑型材，结构强度高，利于提高各个成衣平台安装的整体平整度，避免产生高底位，在提升安装的便捷性和效率的同时，大幅提高产品的耐用性。

[0023] 以上结合具体实施例描述了本实用新型的技术原理。这些描述只是为了解释本实用新型的原理，而不能以任何方式解释为对本实用新型保护范围的限制。基于此处的解释，本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本实用新型的其它具体实施方式，这些方式都将落入本实用新型的保护范围之内。

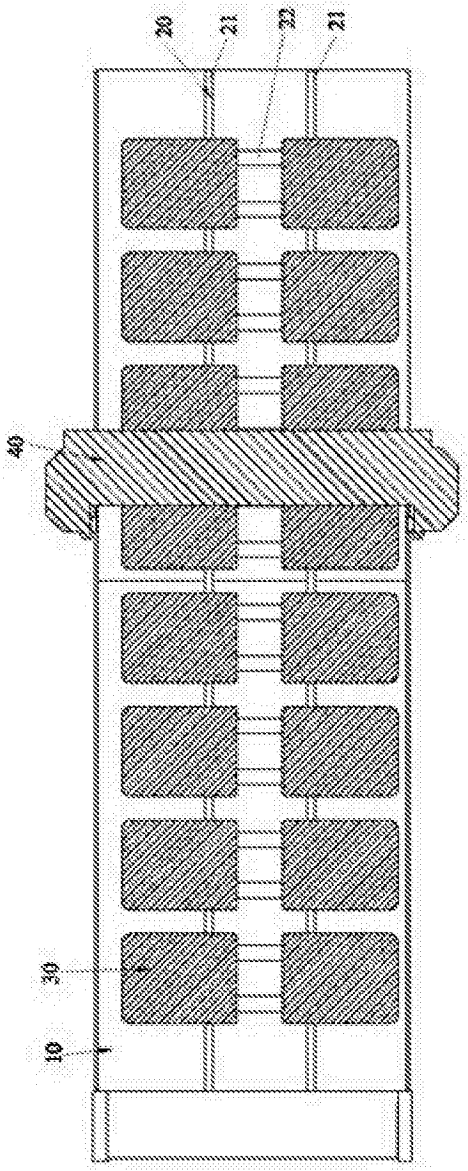


图1

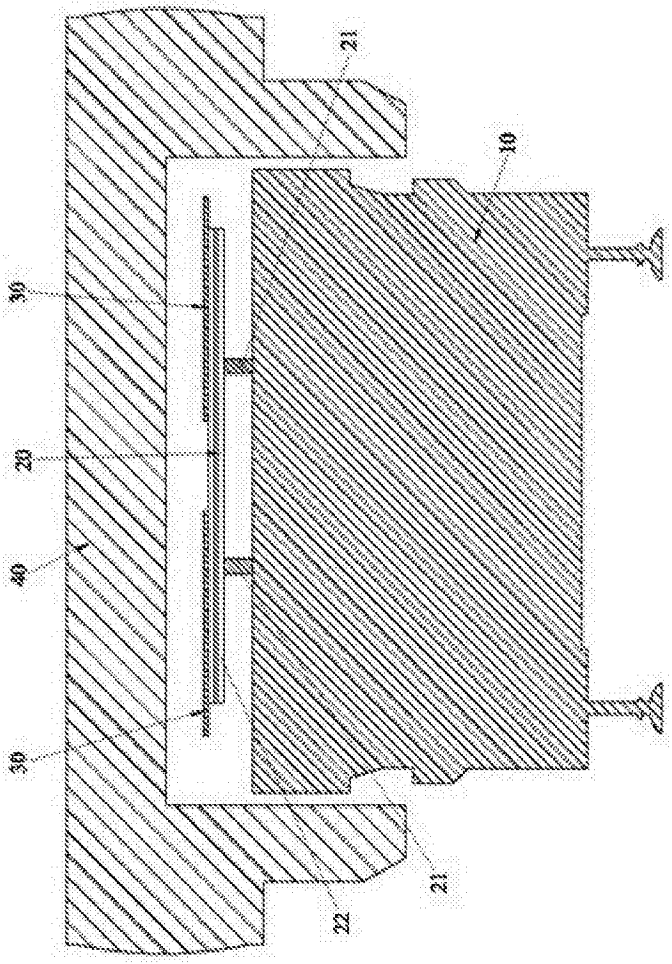


图2