



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209064880 U

(45)授权公告日 2019.07.05

(21)申请号 201821879716.3

(22)申请日 2018.11.15

(73)专利权人 上海中吉机械有限公司

地址 200000 上海市嘉定区外钱公路1385
号3幢3车间

(72)发明人 侯树旗 李永晖

(74)专利代理机构 上海诺衣知识产权代理事务
所(普通合伙) 31298

代理人 衣然

(51)Int.Cl.

B65G 23/06(2006.01)

B65G 17/38(2006.01)

B65G 23/30(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种叉车输送机

(57)摘要

本实用新型涉及彩钢板的生产设备领域,尤其涉及一种叉车输送机。所述叉车输送机包括机架和位于地面上的支撑脚,所述机架上设置有滚筒组;所述机架的一侧设置有若干个上链轮和若干个下链轮,所述上链轮和所述下链轮通过链条连接,形成凹字形结构;所述滚筒组包括若干个滚筒;所述滚筒的一端安装在机架上,另一端安装有上链轮。本实用新型公开的叉车输送机能够使叉车在不影响链条转动的前提下,可从带链条的一侧叉运彩钢夹芯板,实现了叉车可从输送机任意一侧叉运物品。降低了叉运距离带来的成本且提高了生产效率。



1. 一种叉车输送机,其特征在于,包括机架和位于地面上的支撑脚,所述机架上设置有滚筒组;

所述机架的一侧设置有若干个上链轮和若干个下链轮,所述上链轮和所述下链轮通过链条连接,形成凹字形结构;

所述滚筒组包括若干个滚筒;所述滚筒的一端安装在机架上,另一端安装有上链轮。

2. 根据权利要求1所述的叉车输送机,其特征在于,所述输送机还包括位于所述机架一端的减速机。

3. 根据权利要求1所述的叉车输送机,其特征在于,所述支撑脚与所述机架螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的叉车输送机,其特征在于,所述机架的材质为钢质。

5. 根据权利要求1所述的叉车输送机,其特征在于,所述滚筒等间距排列。

一种叉车输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及彩钢板的生产设备领域,尤其涉及一种叉车输送机。

背景技术

[0002] 在彩钢夹芯板生产过程中,码垛好的彩钢夹芯板常用叉车单边输送机(以下简称为“单边输送机”,如图1所示)运输产品。单边输送机的设计,是所有链轮在同一水平线上。

[0003] 这种结构虽然简单,但是,由于链条的阻挡,叉车无法从带链条的一侧叉运物品。但实际彩钢夹芯板生产过程中,根据厂房布置的不同,彩钢夹芯板要输送的距离不一。当输送距离较远时,叉车无法较快从输送机的一侧到达在到达可叉运的一侧,会造成叉运成本提高,而叉运不及时,又会造成彩钢夹芯板堆积,严重影响生产进度。因此这种所有链轮在同一水平线上的输送机结构已经不能满足生产需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种能够双侧叉运彩钢夹芯板的叉车输送机,以解决上述的现有技术问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种叉车输送机,包括机架和位于地面上的支撑脚,所述机架上设置有滚筒组;

[0007] 所述机架的一侧设置有若干个上链轮和若干个下链轮,所述上链轮和所述下链轮通过链条连接,形成凹字形结构;

[0008] 所述滚筒组包括若干个滚筒;所述滚筒的一端安装在机架上,另一端安装有上链轮。

[0009] 优选的,所述输送机还包括位于所述机架一端的减速机。

[0010] 优选的,所述支撑脚与所述机架螺纹连接,可上下调节高度。

[0011] 优选的,所述机架的材质为钢质。

[0012] 优选的,所述滚筒等间距排列。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 本实用新型公开的叉车输送机能够使叉车在不影响链条转动的前提下,可从带链条的一侧叉运彩钢夹芯板,实现了叉车可从输送机任意一侧叉运物品。降低了叉运距离带来的成本且提高了生产效率。

附图说明

[0015] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型及其特征、外形和优点将会变得更加明显。在全部附图中相同的标记指示相同的部分。并未可以按照比例绘制附图,重点在于示出本实用新型的主旨。

[0016] 图1是现有的叉车输送机的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型实施例中叉车输送机的结构示意图;

- [0018] 图3是本实用新型实施例中叉车输送机的侧视图；
- [0019] 图4是本实用新型实施例中叉车输送机的俯视图；
- [0020] 图5是本实用新型实施例中叉车输送机的剖视图(A-A面)；
- [0021] 图中：
- [0022] 1-机架,2-支撑脚,3-减速机,4-滚筒,5-上链轮,6-下链轮,7-链条。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步的说明,但是不作为本实用新型的限定。

[0024] 如图2-图5所示,一种叉车输送机,包括机架1和位于地面上的支撑脚2,所述机架1上设置有滚筒组；

[0025] 所述机架1的一侧设置有若干个上链轮5和若干个下链轮6,所述上链轮5和所述下链轮6通过链条7连接,形成凹字形结构；

[0026] 所述滚筒组包括若干个滚筒4；所述滚筒4的一端安装在机架1上,另一端安装有上链轮5。

[0027] 所述输送机还包括位于所述机架一端的减速机3。

[0028] 所述支撑脚2与所述机架1螺纹连接。

[0029] 所述机架1的材质为钢质。

[0030] 所述滚筒4等间距排列。

[0031] 本实施例公开的叉车输送机能够使叉车在不影响链条转动的前提下,可从带链条的一侧叉运彩钢夹芯板,实现了叉车可从输送机任意一侧叉运物品。降低了叉运距离带来的成本且提高了生产效率。

[0032] 本领域技术人员应该理解,本领域技术人员在结合现有技术以及上述实施例可以实现变化例,在此不做赘述。这样的变化例并不影响本实用新型的实质内容,在此不予赘述。

[0033] 以上对本实用新型的较佳实施例进行了描述。需要理解的是,本实用新型并不局限于上述特定实施方式,其中未尽详细描述的设备 and 结构应该理解为用本领域中的普通方式予以实施；任何熟悉本领域的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围情况下,都可利用上述揭示的方法和技术内容对本实用新型技术方案做出许多可能的变动和修饰,或修改为等同变化的等效实施例,这并不影响本实用新型的实质内容。因此,凡是未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化及修饰,均仍属于本实用新型技术方案保护的范围内。



图1

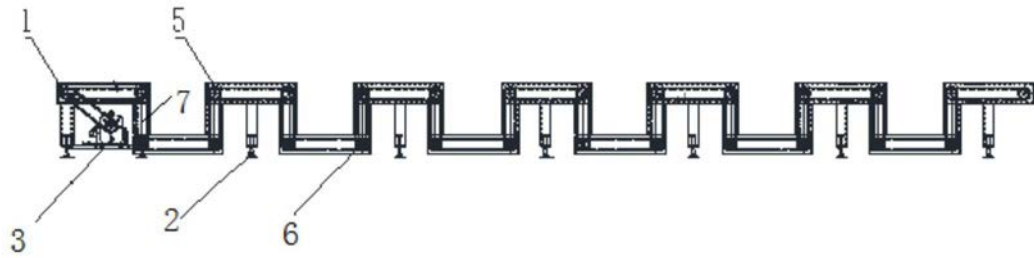


图2

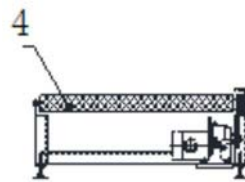


图3



图4

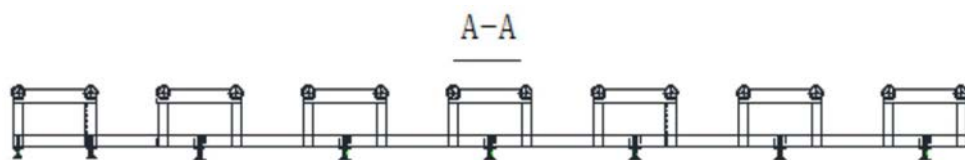


图5