



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106743107 A

(43)申请公布日 2017.05.31

(21)申请号 201710159338.5

(22)申请日 2017.03.17

(71)申请人 江苏江达机械制造有限公司

地址 215217 江苏省苏州市吴江区同里镇
同兴村

(72)发明人 倪新跃

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 顾伯兴

(51)Int.Cl.

B65G 15/60(2006.01)

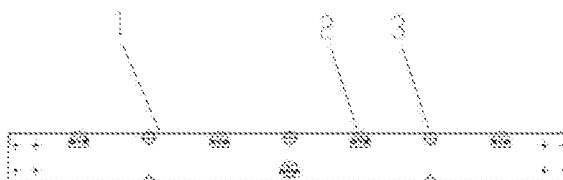
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

平面输送机中间段

(57)摘要

本发明涉及了一种平面输送机中间段。平面输送机中间段,它包括中间段机架;所述中间段机架内设置有多托辊和多个圆管;所述圆管焊接在中间段机架上,所述托辊通过托辊座与中间段机架连接。本发明的平面输送机中间段,将原先的面接触变为线接触,使得皮带的损耗降低,增强皮带的使用寿命、降低能耗、提高输送效率。



1. 平面输送机中间段, 其特征在于: 它包括中间段机架; 所述中间段机架内设置有多托辊和多个圆管; 所述圆管焊接在中间段机架上, 所述托辊通过托辊座与中间段机架连接。
2. 根据权利要求1所述的平面输送机中间段, 其特征在于: 多个托辊和圆管间隔式交替排列在中间段机架内。

平面输送机中间段

技术领域

[0001] 本发明涉及平面输送机领域,特别是涉及平面输送机中间段。

背景技术

[0002] 目前使用的平面输送机中间段上面为覆盖铁板型,皮带在其上长时间的运行,会降低皮带的使用寿命、增加能耗及降低输送效率。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供了平面输送机中间段,可降低皮带的损耗,增强皮带的使用寿命、降低能耗、提高输送效率。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:平面输送机中间段,它包括中间段机架;所述中间段机架内设置有多托辊和多个圆管;所述圆管焊接在中间段机架上,所述托辊通过托辊座与中间段机架连接。

[0005] 多个托辊和圆管间隔式交替排列在中间段机架内。

[0006] 本发明的有益效果:本发明的平面输送机中间段,将原先的面接触变为线接触,使得皮带的损耗降低,增强皮带的使用寿命、降低能耗、提高输送效率。

附图说明

[0007] 图1为实施例的平面输送机中间段的示意图;

[0008] 图2为实施例的平面输送机中间段的右视的示意图。

具体实施方式

[0009] 为了加深对本发明的理解,下面将结合附图和实施例对本发明做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本发明,并不对本发明的保护范围构成限定。

[0010] 实施例

[0011] 如图1和图2所示,本实施例提供了一种平面输送机中间段,它包括中间段机架1;所述中间段机架1内设置有多托辊2和多个圆管3;所述圆管3焊接在中间段机架1上,所述托辊2通过托辊座与中间段机架1连接;多个托辊2和圆管3间隔式排列在中间段机架1内。

[0012] 本实施例的平面输送机中间段,将原先的面接触变为线接触,使得皮带的损耗降低,增强皮带的使用寿命、降低能耗、提高输送效率。

[0013] 上述实施例不应以任何方式限制本发明,凡采用等同替换或等效转换的方式获得的技术方案均落在本发明的保护范围内。

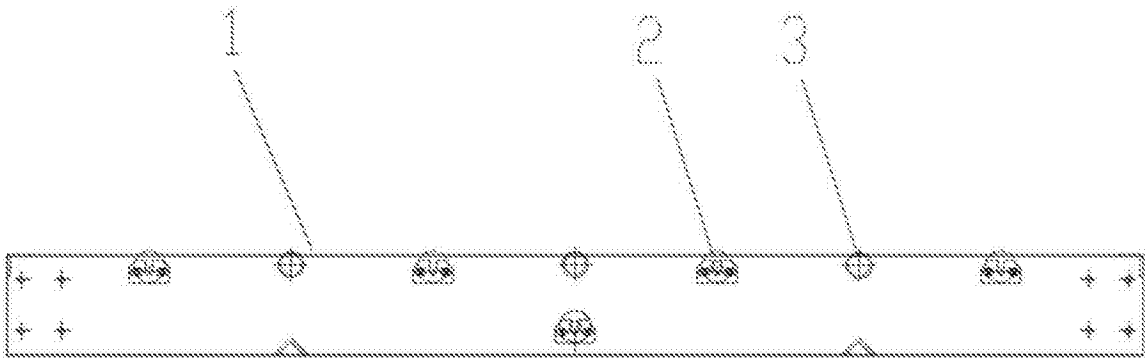


图1

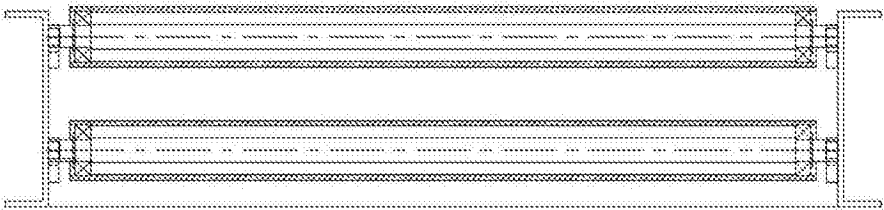


图2